



Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------|--|---------|--------|--------|--------|
| DECKEL | DMC 80 H duoBLOCK horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill | 2006 | 800 mm | 800 mm | 800 mm |

| | | | | | |
|--------------------|--|------|--------|--------|--------|
| DECKEL-MAHO DMG | DMC 65 H duoBlock Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer, ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530 | 2008 | 700 mm | 700 mm | 700 mm |
|--------------------|--|------|--------|--------|--------|

Bearbeitungszentrum - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------|--|---------|--------|--------|--------|
| AWEA | FV 960 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem, Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 | 2015 | 960 mm | 600 mm | 480 mm |
| HERMLE | C 40U 5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser (2 Stück je 280 mm) | 2003 | 850 mm | 700 mm | 500 mm |

Bearbeitungszentrum - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|---------------|---|-------------|--------|----------|-----------|
| | <p>3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad,</p> <p>ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530</p> | | | | |
| KONDIA | <p>Five 400</p> <p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p> | 2011 | 850 mm | / 500 mm | / 610 mm |
| GROB | <p>G 550</p> <p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p> | 2012 | 800 mm | / 950 mm | / 1020 mm |
| DECKEL | <p>DMU 80 P HiDyn</p> <p>5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Önebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad,</p> <p>ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530</p> | 2002 | 800 mm | / 700 mm | / 600 mm |
| HERMLE | <p>C 800 U</p> <p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D</p> | 1996 | 800 mm | / 600 mm | / 500 mm |

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------------------|--|---------|---------|----------|----------|
| DECKEL | DMU 75 monoBlock 5-Achsen simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch +/-120°, C-Achse 360°, Tischbelastung 1.000kg, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, BLUM Laser, IKZ 40 bar, 600l, Papierbandfilter, Späneförderer, Spänespülung, Spülpistole, Ölnebelabscheider, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, DMG Netservice, DXF Import NUR ca. 16.700 Einschaltstunden, nur ca. 3.500 Spindelstunden ! TNC 640 HEIDENHAIN | 2015 | 750 mm | / 650 mm | / 560 mm |
| DECKEL | DMU 70 eVolution 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Ölnebelabsaugung, IKZ, ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530 | 2003 | 750 mm | / 600 mm | / 520 mm |
| DMG-DECKEL | MILLTAP 700 5-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl | 2014 | 700 mm | / 420 mm | / 380 mm |
| DECKEL-MAHO | DMU 60P 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426 | 1998 | 600 mm | / 700 mm | / 600 mm |
| QUASER | UX 300/15C 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad, Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC | 2011 | 410 mm | / 610 mm | / 500 mm |
| DECKEL MAHO DMG | DMF 250 linear 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar | 2007 | 2500 mm | / 920 mm | / 820 mm |

Bearbeitungszentrum - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------------------|--|-------------|---------|-------------|---------|
| | IKZ 40 bar, 600 l Kühlmittel tank, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsatz tisch links ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill | | | | |
| MIKRON | HPM 1850 U 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit NC-Rundtisch (C-Achse) NC gesteuerter Fräskopf (A-Achse +120 /-20°), innere Kühlmittelzufuhr IKZ, IR - Messtaster RMP 60, Ölnebelabsaugung, Späneförderer, Laservermessung, Wärmekompensation in Z, el. Handrad, Dachöffnung für Kranbelastung ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 h Spindellauf HEIDENHAIN iTNC 530 | 2006 | 1850 mm | / 1400 mm / | 720 mm |
| DECKEL MAHO | DMC 200 FD 5-Achsen CNC-Universal-Fräse-Drehzentrum, simultan NC-Fräse-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic | 2006 | 1800 mm | / 2000 mm / | 1100 mm |
| FPT | STINGER 5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Universal Fräskopf und NC-Rundtisch, B-Achse, C-Achse 360° stufenlos, Innere Kühlmittelzufuhr, 3-D Meßtaster, el. Handrad, Späneförderer ca. 17.800 Arbeitsstunden, NEUE SPINDEL 0 STUNDEN! HEIDENHAIN iTNC 530 | 2011 | 1750 mm | / 1400 mm / | 600 mm |
| PINNACLE | BX 500A 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120° , IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer, ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h | 2012 | 1300 mm | / 610 mm / | 810 mm |

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Universal**

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|

| | | | | | |
|--|---------------------|--|--|--|--|
| | HEIDENHAIN iTNC 530 | | | | |
|--|---------------------|--|--|--|--|

Bearbeitungszentrum - Vertikal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|

| | | | | | |
|--------------------|---|-------------|--------|----------|----------|
| DECKEL-MAHO | DMC 63 V Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer, ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill | 2001 | 630 mm | / 500 mm | / 500 mm |
|--------------------|---|-------------|--------|----------|----------|

| | | | | | |
|-------------------|--|-------------|--------|----------|----------|
| BRIDGEPORT | VMC 600 Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D | 2002 | 600 mm | / 410 mm | / 520 mm |
|-------------------|--|-------------|--------|----------|----------|

| | | | | | |
|-----------------|---|-------------|--------|----------|----------|
| KUNZMANN | BA 600 inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl HEIDENHAIN TNC 410 | 1998 | 600 mm | / 400 mm | / 600 mm |
|-----------------|---|-------------|--------|----------|----------|

| | | | | | |
|--------------|--|-------------|--------|----------|----------|
| STAMA | MC 325/S Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehör Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand (optische Industrie) ca. 33.500 h Spindelstunden Fanuc 18i - M | 1998 | 500 mm | / 300 mm | / 350 mm |
|--------------|--|-------------|--------|----------|----------|

| | | | | | |
|--------------|--|-------------|---------|----------|----------|
| HURCO | VMX 50/40T Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4 | 2003 | 1270 mm | / 660 mm | / 610 mm |
|--------------|--|-------------|---------|----------|----------|

| | | | | | |
|---------------|---|-------------|----------|----------|----------|
| QUASER | MV 204 CPL/15 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, | 2006 | 1.500 mm | / 700 mm | / 610 mm |
|---------------|---|-------------|----------|----------|----------|

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|

| | | | | | |
|--|---------------------|--|--|--|--|
| | HEIDENHAIN iTNC 530 | | | | |
|--|---------------------|--|--|--|--|

Plattenbohrwerk - Traghülse

| Typ | Modell | Baujahr | Spindeldurchmesser | x-Weg | y-Weg |
|-----|--------|---------|--------------------|-------|-------|
|-----|--------|---------|--------------------|-------|-------|

| | | | | | |
|-------|--|------|--------|----------|----------|
| SKODA | W 180 NC CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt. SIEMENS 840 C | 1997 | 180 mm | 6.000 mm | 2.900 mm |
|-------|--|------|--------|----------|----------|

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | Drehlänge | Steuerung |
|-----|--------|---------|-----------------|-----------|-----------|
|-----|--------|---------|-----------------|-----------|-----------|

| | | | | | |
|------------|---|------|------------|----------|--|
| MORI SEIKI | NT 4300-1500 SZ 9 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. B-Achse +-120°), unterer Revolver mit Werkzeugantrieb, IKZ für Dreh-Frässpindel 70bar + Revolver 50bar, KNOLL KF 110/500 Kompaktfilter, RENISHAW MP 10 Messsystem, direktes Wegemesssystem X1, Z1, Y-Achse, Tooleye an Spindelstock 1 + 2, KITAGAWA B 212A82IF + S2091-21A, Späneförderer rechts, Luftablasssystem linke + rechte Spindel, Werkzeugschneiden Luftablassesystem, el. Handrad, Kühlmittelpistole, Stangenlader (Kurzlader BREUNING), Meldeleuchte 3-fach, vorbereitet für Ölnebelabsaugung Schlitten1 (Dreh-Frässpindel): ca. 29.000 Betriebsstunden, ca. 22.000 Bearbeitungsstunden Schlitten2 (Revolver): ca. 37.000 Betriebsstunden, ca. 19.000 Bearbeitungsstunden "Strom ein" ca. 114.000 Stunden MX 701 III | 2006 | 730/660 mm | 1.498 mm | |
|------------|---|------|------------|----------|--|

CNC Drehmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | Drehlänge | Steuerung |
|-----|--------|---------|-----------------|-----------|-----------|
|-----|--------|---------|-----------------|-----------|-----------|

| | | | | | |
|----------|--|------|-----|---------|--------------|
| HWACHEON | HI TECH 700 Sehr stabile CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen tool eye Hydraulik-Futter D = 600 mm Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung Lynette hydraulisch mit Schleppeinrichtung angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen möglich Handbücher Ölnebelabsaugung Fabrikat IFM Zubehör: ca. 15 Sets Spannbacken ca. 15 Stück Stahlhalter 2 Stück angetriebene Werkzeuge 1 Stück hydraulische Lynette | 2007 | 900 | 1986 mm | FANUC 18 iTB |
|----------|--|------|-----|---------|--------------|

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | / | Drehlänge | / | Steuerung |
|---------------------|--|-------------|-----------------|---|-----------|---|-----------|
| | FANUC 18 iTB | | | | | | |
| EMCO | HT665 MCplus CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör, ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB | 2013 | 51 mm | / | mm | / | 644 mm |
| HWACHEON | HI TECH 450 AL YMC CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, tool eye Hydraulik-Futter D = 250 mm, verstärkte Kühlmittelpumpe 15bar, Spannzylinder mit Spanndruckkompensation, 2-stufiger Spanndruck, Grundplatte für Anbau einer Lünette, progr. Reitstock mit Schleppeinrichtung, angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min, Späneförderer, 1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten ca. 15.500 Betriebsstunden FANUC 0i-TD | 2012 | 420 | / | 1230 mm | / | |
| GILDEMEISTER | TWIN 32 Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D | 2001 | 36 mm | / | 100 mm | / | 580 mm |
| GILDEMEISTER | NEF 400 V3 CNC-Drehmaschine, autom. Reitstock, angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen, Werkzeugaufnahme VDI 30, C-Achse, Spindelbremse, Kühlmittelspritzpistole Späneförderer hydr. Kraftspannfutter alternierende Drehzahl verstärkte Kühlmittelpumpe 12 bar Vorbereitung Lademagazin (Stangenpaket) Zubehör ca. 24.000 h Einschaltstunden, ca. 12.000 h Spindelstunden SIEMENS 840D shopturn | 2013 | 350 mm | / | 650 mm | / | 840 |
| WIAP | DM4 - C 1600 x 3000 Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, | 2000 | 1600 mm | / | 3000 mm | / | |

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | / Drehlänge | / Steuerung |
|-----|--------|---------|-----------------|-------------|-------------|
|-----|--------|---------|-----------------|-------------|-------------|

C-Achse,
3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,
Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,
Späneförderer,
Kühlmittelanlage,
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

CNC-Kurzdrehmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | / Drehlänge | / Steuerung |
|-----|--------|---------|-----------------|-------------|-------------|
|-----|--------|---------|-----------------|-------------|-------------|

| | | | | | |
|--------|-------------------|------|-------|----------|---|
| MIYANO | BNA 42 MSY | 2011 | 80 mm | / 235 mm | / |
|--------|-------------------|------|-------|----------|---|

CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen

- Späneförderer,
- Gegenspindel,
- angetriebene Werkzeuge,
- C-Achse,
- Y-Achse 70mm,
- Teilefänger,
- Hochdruckpumpe 40bar,
- Feuerlöscher,
- Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017

ca. 5000 Betriebsstunden
MITSUBISHI M 730VS

Drehmaschine - zyklengesteuert

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | / Drehlänge | / Steuerung |
|-----|--------|---------|-----------------|-------------|-------------|
|-----|--------|---------|-----------------|-------------|-------------|

| | | | | | |
|----------|----------------------|------|--------|-----------|---|
| KERN-DMT | CD 650 / 2000 | 2002 | 650 mm | / 2000 mm | / |
|----------|----------------------|------|--------|-----------|---|

Zyklendrehmaschine,
12-fach Revolver SAUTER mit 6 angetriebenen Werkzeugstationen,
VDI 40,
SMW 3-Backenfutter D 400mm,
Reitstock,
Lünette 100-250mm,
C-Achse,
Späneförderer,
freie Kontureingabe, Speicher 256kB,
Zubehör,

kein Stundenzähler, max. 1-schichtig gelaufen
SIEMENS 810 D

| | | | | | |
|---------|-----------------------|------|--------|------------|-----|
| PINACHO | TAURUS 310 CNC | 2002 | 620 mm | / 2.000 mm | / 8 |
|---------|-----------------------|------|--------|------------|-----|

Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5,
8-fach Werkzeugrevolver,
3 Backenfutter
FAGOR 8055TC

| | | | | | |
|--------------|----------------|------|--------------|------------|---|
| GILDEMEISTER | NEF 520 | 2003 | 500 / 290 mm | / 1.500 mm | / |
|--------------|----------------|------|--------------|------------|---|

Zyklendrehmaschine mit
8-fach Revolver VDI 30,
Späneförderer,

viel Zubehör

ca. 41.000 Einschaltstunden
HEIDENHAIN 4110 manual plus

| | | | | | |
|----------------|-------------------|------|--------|-----------|-------------------------------|
| VDF BOEHRINGER | DUS 400 ti | 2006 | 420 mm | / 1130 mm | / Heidenhain manual plus 4110 |
|----------------|-------------------|------|--------|-----------|-------------------------------|

Zyklendrehmaschine,
3 - Backenfutter D 210,
PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo),
Kühlwasseranlage,
diverses Zubehör (Photo)

kein Stundenzähler
HEIDENHAIN Manual plus 4110

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser | / | Drehlänge | / | Steuerung |
|-------------------|---|-------------|-----------------|---|-----------|---|---------------------------|
| BOEHRINGER | DUS 400 ti Zyklendrehmaschine, Flachbett, PARAT-Grundhalter mit ca. 20 Einsätzen, SMW Autoblock Backenfutter D 210 x 60mm, 2 Lünetten, kein Späneförderer, weiteres Zubehör wie Backen... ca. 9.300 Einschaltstunden, ca. 3.900 Spindelstunden lt. Bildschirmanzeige SIEMENS 810D powerline | 2007 | 420 mm | / | 1000 mm | / | SIEMENS 810D |
| SEIGER | SLZ 360-750 Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern Spannzangenaufnahme 173 E 3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm Mitlaufende Lünette Feststehende Lünette Kühlwasseranlage mit Spänewanne diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter Betriebsanleitung Unter Strom vorführbereit Hauptspindel neu gelagert (0 Betriebsstunden) ca. 28.600 h (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN Manual Plus | 1999 | 380 mm | / | 750 mm | / | Manual Plus Heidenhain |
| MICROCUT | RIC-TC 1840 Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer, Zubehör: Backen FAGOR 8055T | 2008 | 230 mm | / | 810 mm | / | |
| KERN-DMT | CD 1000 / 3000 Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D | 2010 | 1000 / 700 mm | / | 3000 mm | / | |

Langdrehautomat

| Typ | Modell | Baujahr | Stangendurchmesser | / | Drehlänge | / | Drehzahl |
|-----------------------|---|-------------|--------------------|---|-----------|---|-----------------------|
| STAR MICRONICS | ST 38 CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit FANUC 31i-B5 | 2019 | 38 mm | / | 350 mm | / | 7.000 / 7.000 U/min |
| STAR MICRONICS | SR 10J type C CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X1. Z1. Y1. C1. X2. Z2. C2). | 2008 | 10 mm | / | 105 mm | / | 15.000 / 10.000 U/min |

Drehmaschinen

Langdrehautomat

| Typ | Modell | Baujahr | Stangendurchmesser | / Drehlänge / Drehzahl |
|-----|--------|---------|--------------------|------------------------|
|-----|--------|---------|--------------------|------------------------|

Lademagazin LNS TRYTON 112 A-B
Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER,
Teileauswerfer,
Kühlmittelkammer
unter Öl gelaufen

Zählerstände:
ca. 38.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 h Bearbeitungszeit

FANUC 18i-TB

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Drehdurchmesser über Bett | / Drehdurchmesser über Support | Drehlänge |
|-----|--------|---------|---------------------------|--------------------------------|-----------|
|-----|--------|---------|---------------------------|--------------------------------|-----------|

| | | | | | |
|--------|-------------------|------|--------|----------|-----------|
| LACFER | CR2E - 250 | 1986 | 530 mm | / 320 mm | / 2000 mm |
|--------|-------------------|------|--------|----------|-----------|

- 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm
- Stahlhalter System
- ca. 10 Stück Halter
- Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg
- Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörigen Werkzeugschränken

| | | | | | |
|--------|-------------------------|------|--------|----------|----------|
| WEILER | PRAKTIKANT 140 B | 1988 | 280 mm | / 160 mm | / 600 mm |
|--------|-------------------------|------|--------|----------|----------|

gepflegte Maschine aus erster Hand

inklusive Zugrohr und 1 Muster-Spannzange
Multifix Werkzeugsystem inkl. 1 Stahlhalter
unter Strom vorführbereit
weiteres Zubehör nach Absprache, sofern Verfügbar

Vertikaldrehmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Umlaufdurchmesser | / Steuerung / Drehzahl |
|-----|--------|---------|-------------------|------------------------|
|-----|--------|---------|-------------------|------------------------|

| | | | | | |
|--------------|-------------------|------|--------|--------------------|------------|
| GILDEMEISTER | CTV 250 V3 | 2005 | 320 mm | / 840 D SIEM / ENS | 5000 1/min |
|--------------|-------------------|------|--------|--------------------|------------|

CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung,
Angetriebene Werkzeuge,
C-Achse,
Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter
Spritzpistole,
3-Backenfutter,
EWAB Beladestation rechts,
Späneförderer

Zählerstände:
ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden
SIEMENS 840D

| | | | | | |
|------------------------|------------------|------|--------|--------------------|-------------|
| RASOMA (NILES-SIMMONS) | DZS 250-2 | 2010 | 260 mm | / 840 D SIEM / ENS | 3.500 1/min |
|------------------------|------------------|------|--------|--------------------|-------------|

CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln,
2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm,
SIEMENS 840D

Drückmaschinen

Drückmaschine - Hydraulisch

| Typ | Modell | Baujahr | Werkstückdurchmesser | / Materialstärke | Spitzenweite |
|-----|--------|---------|----------------------|------------------|--------------|
|-----|--------|---------|----------------------|------------------|--------------|

| | | | | | |
|---------|-------------------|------|--------|------|----------|
| LEIFELD | DW 236 CNC | 1989 | 360 mm | / mm | / 600 mm |
|---------|-------------------|------|--------|------|----------|

Präzisionsdrückmaschine mit 2 Walzen,
Support mit Walzenschlitten unter 90°,
Zentralschmierung,
für Drück-, Projizierstreckdrück- und Einzieharbeiten,
max. Druckdurchmesser 200mm

Drückmaschinen

Drückmaschine - Hydraulisch

| Typ | Modell | Baujahr | Werkstückdurchmesser | Materialstärke | Spitzenweite |
|-----|--|---------|----------------------|----------------|--------------|
| | <p>max. Kondendurchmesser 380mm, Maschinenbetlänge 3.670mm, hydr. Ausstoßer Hub 380mm, Drehzahlen der Hauptspindel stufenlos regelbar, hydr. Walzenantriebe, schwenkbare Walzenlagerungen, Kühlmittelbehälter 800 Liter,</p> <p>- nur ca. 4.300 Betriebsstunden - LEICO 3-Achsen</p> | | | | |

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------|---|---------|----------|----------|----------|
| PARPAS | <p>SL 90-2000 CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad (electr. Tippbetrieb) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung</p> <p>ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB</p> | 1998 | 2000 mm | 1000 mm | 1050 mm |
| MECOF | <p>UNICA CR 15 CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler,</p> <p>HEIDENHAIN TNC 430</p> | 1998 | 2.500 mm | 1.000 mm | 1.250 mm |

Bettfräsmaschine - Vertikal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------------|--|---------|---------|---------|--------|
| DROOP & REIN | <p>FS 130 SKE CNC Fräsmaschine, ab 2008 mit HEIDENHAIN TNC 426 2022 überholt,</p> <p>Podest 2 neue Werkbänke 2 neuwertige Werkzeugschränke Inhalt : Spannwerkzeuge : Schrauben, Spannpratzen Geschliffene Unterlagen Ca. 130 Werkzeugaufnahmen in verschiedenen Ausführungen Ca. 10 verschiedene Messerköpfe Bohrwerkzeugsätze Stirnsenker-Werkzeugsätze Verschiedene SK-50-Langfräser Verschiedene Meißdorne und Nullpunktaufnahmewerkzeuge Verschiedene Ausdrehwerkzeug el. Handrad</p> <p>ca. 69.000 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden Sehr guter Zustand, unter Strom zu besichtigen.</p> <p>HEIDENHAIN TNC 426 - ab 2008</p> | 1978 | 2300 mm | 1200 mm | 950 mm |

Fräsmaschine - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|-------|--|---------|--------|--------|--------|
| INTOS | FNGP 40 Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124 | 2004 | 600 mm | 400 mm | 400 mm |

Werkzeugfräsmaschine - Universal

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|--------|---|---------|--------|--------|--------|
| MIKRON | UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407 | 1995 | 600 mm | 500 mm | 450 mm |

Pressen und Stanzautomaten

Richt- und Biegepresse

| Typ | Modell | Baujahr | Druck | Tisch | Hubzahl |
|-----|---|---------|-------|-----------------|---------|
| ZSM | ZSM HRP 600 Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen (Nenndruck, Werkstoff, Nennweite...) Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.- | 2007 | 10 t | 350 x mm 350 | min-1 |

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

| Typ | Modell | Baujahr | Schleiflänge | Schleifbreite | Werkstückhöhe |
|---------------|--|---------|--------------|---------------|---------------|
| MININI | PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D | 2007 | 3150 mm | 800 mm | 650 mm |
| GEIBEL + HOTZ | FS 1570 GT SA Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine | 2002 | 1500 mm | 700 mm | 580 mm |

Sonstige

Graviermaschinen

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|
|-----|--------|---------|-------|-------|-------|

Sonstige

Graviermaschinen

| Typ | Modell | Baujahr | x-Weg | y-Weg | z-Weg |
|----------------------|--|---------|--------|--------|--------|
| DECKEL-MAHO SAUER | LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D | 2001 | 400 mm | 300 mm | 500 mm |