



Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO DMG	DMC 80 H linear Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 4 für insgesamt 6 Paletten, Bedienpult für Beladestation, IKZ, BA 4, Spannhydraulik 4/7 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster RENISHAW MP10, CompCad-Kompressorfunktion für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Späneförderer, ca. 40.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch März/2017, danach nur noch 1,5 Jahre gelaufen SIEMENS 840D	2007	800 mm	800 mm	1.050 mm

WALDRICH SIEGEN	µPM 1250 Horizontal Bearbeitungszentrum, hydrostatische Führungen X,Y,Z für höchste Präzision, NC-Rundtisch, 2-fach Paletten Speicher, Bedienpult für Beladestation, IKZ, 3D-Messtaster, Späneförderer, Maschine unter Strom in Produktion zu besichtigen. kein Betriebsstundenzähler SIEMENS 840D	2003	2.000 mm	1.250 mm	1.400 mm
-----------------	--	------	----------	----------	----------

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	FV 960 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem, Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 85 monoBlock 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum NC-Schwenk-Rundtisch, A-Achse +-120°, C-Achse 360°, Tandem drive, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, BLUM Laser, 3D-quickset Software, MPC, ATC, IKZ 40 bar, 600 Liter, Späneförderer, Spülpistole, Blasluft durch Spindel, el. Handrad, Absaugung mechan., Paletten- und Programmverwaltung LPC, mit Paletten-Automation RS3, Sicherheitspaket für Netzausfall, BA 4, Zählerstände: ca. 59.500 Einschaltstunden, ca. 26.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI	2014	935 mm	/ 850 mm	/ 650 mm
KONDIA	Five 400 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem, ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
GROB	G 550 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B- Achse), Frässpindel horizontal, IKZ KNOLL (10-80bar), Ölnebelabsaugung, innere Blasluft, elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Werkzeugreinigungseinrichtung, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN vorbereitet, KINEMATIOPT, Spülpistole, el. Handrad, Maschinenferndiagnose, Zählerstände: ca. 51.000 Einschaltstunden, ca. 20.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO (DMG)	DMC 80 U hi-dyn 5-Seiten Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch (C-Achse) 360°, 2 -fach Palettenwechsler, 2 Paletten, H/V-Fräskopf, Innere Kühlmittelzufuhr IKZ 40 bar, 900l, Späneförderer, Bettspülung, Spülpistole, rot. Sichtscheibe, Blasluft durch Spindelmitte, Verbundglas-Sicherheitsscheibe rechts, Absaugung mit Filter, inkl. Heidenhain IR - Messtaster TS 641 Zählerstände: ca. 60.500 Einschaltstunden, ca. 22.700 Spindelstunden SIEMENS 840D shopmill	2003	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
HERMLE	C 800 U 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001), ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
HURCO	VMX 30 UHSi 5-Achsen Simultan-Universalbearbeitungszentrum, Inbetriebnahme 2015, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse -30°/+110°, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, IKZ, hydraulisches Werkzeugspannsystem, Spindelkühler, Hydraulikeinheit, Signal-Lampe, Span-zu-Span Zeit 7s ca. 19.600 Einschaltstunden, ca. 5.800 Spindelstunden WINMAX	2014	760 mm	/ 500 mm	/ 520 mm
STARRAG HECKERT	LX 051 5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), Schwenkachse mit Torquemotor B-Achse +100°/-40° (100 1/min), Reitstock mit versenkbarer Spitze, autom. Spitzendruckverstellung, direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 40s, IKZ mit Filter (950l ; 50bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, keine Absaugung, ca. ? Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, Tauschspindel in 2020 SIEMENS 840D	2009	650 mm	/ 650 mm	/ 680 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
GROB	G 350 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ 38bar, 3D Taster RENISHAW RMP600 innere Blasluft, Kinematicoptimierung Absaugung, Spülpistole, elektr. Handrad Heidenhain Laservermessung BLUM Späneförderer ca. 38.800 h Einschaltstunden, ca. 6.600 h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2014	600 mm	/ 855 mm	/ 805 mm
DECKEL	DMU 50 ecoline (3+2) 5(3+2)-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Rund-Schwenktisch mit digitalen Antrieben (B +110/-5°, C 360°), Späneförderer, IR Taster Heidenhain TS 649 IKZ Anlage 25 bar Späne-Spülpistole ca. 4.250 h Maschine EIN, nur ca. 1.350 h Spindel EIN ! Heidenhain TNC 620	2014	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
DECKEL	DMU 50 T CNC Universalbearbeitungszentrum, manueller Dreh-Schwenktisch, Ebenentransformation, Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad HEIDENHAIN Kühlmittel / Blasluftumschaltung IR-Messtaster HEIDENHAIN TS 631 Ethernet interface, BA4, Spülpistole, Zählerstände: ca. 21.500 Einschaltstunden, ca. 3.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 /430	2000	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
STARRAG HECKERT	LX 151 5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), gesteuerter Fräskopf, B-Achse +90°/-90° (100 1/min), direktangetriebene Kopfstation (Gegenspindel), direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 30s, IKZ mit Filter (950l ; 45bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, Absaugung, virtual blade machining, ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 31.400 Spindelstunden, aktuelle Spindel ca. 8.500h SIEMENS 840D	2008	1.100 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
STARRAG HECKERT	LX 151 5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), gesteuerter Fräskopf, B-Achse +90°/-90° (100 1/min), direktangetriebene Kopfstation (Gegenspindel), direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 30s, IKZ mit Filter (950l ; 45bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, Absaugung, virtual blade machining, ca. 50.000 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden, Tauschspindel in 2020, aktuell ca. 500h SIEMENS 840D	2007	1.100 mm	/ 400 mm /	400 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
POS	POSmill C 800 kompakt 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20 bar Luft durch Spindelmitte Werkzeugvermessung (kabelgebunden) Sperrluft an Mess System Ethernet Schnittstelle Spülpistole el. Handrad, ca. 16.000 Einschaltstunden, ca. 4.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2014	800 mm	/ 520 mm /	550 mm
DECKEL	DMC 635 V eco 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum, direktes Wegemesssystem X,Y,Z, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, Blasluft aussen, Späneförderer, Spülpistole, el. Handrad, DMG netservice, Anzugsbolzen DIN 7388 TypB, Stunden Hauptschalter EIN 30.500h Stunden Spindel EIN 8.800h SIEMENS 810 D shop mill	2010	635 mm	/ 510 mm /	460 mm
BRIDGEPORT	VMC 600 Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	2002	600 mm	/ 410 mm /	520 mm
KUNZMANN	BA 600 inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl	1998	600 mm	/ 400 mm /	600 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Heidenhain TNC 410				
DECKEL	DMU 50 evolution 3-Achs 3-Achsen Maschine, Ethernet-interface, 32.500 Einschaltstunden 15.400 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2000	500 mm	/ 380 mm	/ 380 mm
AXA	VSC 2-M /2E Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat (4. Achse) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert, X-Kugelrollspindel und Lager neu, ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmablauf HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 220 linear Vertikalbearbeitungszentrum, IKZ 600 Liter / 40 bar Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Pendelbearbeitung möglich,Trennwand vorhanden Zählerstände: ca. 71.500 Betriebsstunden, ca. 30.500 Spindelstunden, Motorspindel überholt - 0 Stunden, iTNC 530 Heidenhain	2003	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm
DECKEL	DMF 180 3-Achsen Bearbeitungszentrum, IKZ mit 40 bar, 600l, ohne rot. Sichtscheibe, Späneförderer, el. Handrad, 3D Messtaster HEIDENHAIN TS 649, Neue Frässpindel Juli 2022 ! ca. 76.900 h Maschine ein, ca. 34.400 h Spindel EIN , Neue Spindel ca. 500 h HEIDENHAIN iTNC 530	2009	1800 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
MIKRON	VCE 1600 pro CNC Vertikalbearbeitungszentrum, IKZ, Späneförderer, 3D-Taster M&H IRP 25.10, el. Handrad, direktes Wegemeßsystem, ca. 34.000 Einschaltstunden, ca. 9.500 Programmablaufstunden ca. 11.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1600 mm	/ 900 mm	/ 800 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DEPO	MCFV 1260 P CNC Vertikalbearbeitungszentrum mit 2 fach Palettenwechsler, IKZ (innere Kühlmittelzufuhr), ILZ (innere Blasluft), MMS (Minimalmengenschmierung), 3D Taster HEIDENHAIN, direktes Wegemesssystem, Werkzeugvermessung RENISHAW TS 27R, Späneförderer, kein Zubehör ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden Transportabmessung und Gewicht der Maschine : Länge 3500mm Breite 2400mm Höhe mit WKW 3100mm Ohne WKW 2500mm 8000kg Palettenwechsler : Länge 2010mm Breite 1550mm Höhe 2217mm Ca.1100kg Späneförderer : Länge 4020mm Breite 670mm Höhe 1400mm 250kg Filterstation : Länge 1640mm Breite 900mm Höhe 1055mm 280kg KSS Tank : Länge 2055mm Breite 1005 Höhe 500mm 210kg HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1270 mm	/ 610 mm /	760 mm
AWEA	AF-1060 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20 bar Luft durch Spindelmitte Sperrluft an Mess System Ethernet Schnittstelle el. Handrad, Spülpistole Öl Skimmer, ca. 15.000 h Einschaltstunden, ca. 5.500 h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	1060 mm	/ 600 mm /	600 mm
KUNZMANN	BA 1000 Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, IKZ 20bar, Blasluft aussen, Absaugung, kein 3D Taster, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D shopmill	2004	1000 mm	/ 620 mm /	610 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
DOOSAN	PUMA MX 2500 ST 9-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min, 15/11 kW, 12 Stück Werkzeugplätze auf unterem Revolver, angetriebene Werkzeuge (4.000 1/min), Kühlmittelanlage, tooleye, RENISHAW Werkzeugüberwachung Roboter-Schnittstelle Automatic Tür war mit FASTEMS RPC-165+Roboter FANUC R-2000iA 165F ausgerüstet (nicht im Lieferumfang) inkl. ca. 30 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. Revolverwerkzeuge (ca. 10 Stck., darunter 3Stck. angetriebene) Späneförderer Arbeitsstunden ca. 35.000 h FANUC 18i - TB	2005	600 / 750 mm	/	1020 mm	/	FANUC 18 iT-B
GILDEMEISTER	SPRINT 65 linear CNC-Drehzentrum, - 3 Revolver, - Gegenspindel, - C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge auf allen Stationen, - Y-Achse auf oberem Revolver, - Späneförderer, - Spannzangenfutter an Haupt- und Gegenspindel, kein Lademagazin ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden FANUC	2006	205 mm	/	650 mm	/	SIEME

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Planschlitzen	/	Drehlänge
GOODWAY	GA 3600 CNC - Drehmaschine, ohne Reitstock, Späneförderer, Hochdruck-Kühlmittelanlage, Hohlspannzylinder, 3-Backenfutter D 305mm, tooleye, keine angetriebenen Werkzeuge, nur ca. ? Einschaltstunden, ca. ? Spindelstunden ! FANUC 0i-TF	2018	720 mm	/	500 mm	/	600 mm
GILDEMEISTER	TWIN 42 RG1 V6 CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Mit 9-Achsen incl. (X1:300mm, Z1:650mm, X2:180mm, Z2:650mm, Z3:670mm, C1, C2, Y1:80mm, X3: 175mm), Spannzangenfutter HAINBUCH SPANNTOP nova modular 42 Haupt- u. Abgreifspindel, Differenzdruckspannung für Gegenspindel, Reitstock auf Gegenspindelschlitten, Werkstückabholeinrichtung, Bohrerbruchkontrolle mittels Schwenkdraht, Interface für Stangenlademagazin, el. Vorbereitung für Feuerlöschanlage, Meldeleuchte, Späneförderer, ca. ? Einschaltstunden, ca. ? Spindelstunden	2004	42 mm	/	140 mm	/	650 mm

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	Spannfutter	Drehlänge
-----	--------	---------	--------------------	-------------	-----------

SIEMENS 840D powerline

SPINNER	TC 67H- MC	2001	300 mm /	590 mm /	Siemens 810 D
----------------	-------------------	-------------	----------	----------	---------------

CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen,
12-fach Revolverkopf mit angetriebenen Werkzeugen,
C - Achse,
Reitstock, Hub 130mm, verstellbar 500mm, MK 5
Späneförderer ,
Spannzangenfutter,
Werkzeugvermessung,
Interface für Lademagazin,

Zählerstand (mech.) Betriebsstunden ca. 16.000
SIEMENS 810D

HURCO	TMM 8i	2014	256 mm /	455 mm /	
--------------	---------------	-------------	----------	----------	--

CNC Drehmaschine mit Reitstock,
12-fach Revolver mit 6 angetr. Stationen,
Späneförderer,
Hohlspannzylinder,
3-Backenfutter D 210mm,
inkl. 4 Stück angetriebene Werkzeuge
inkl. 20 Stück statische Werkzeuge

Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 2.500 Haupt-
Spindelstunden, ca. 300 Stunden Werkzeugantrieb
Single Max

GILDEMEISTER	CTX ALPHA 300 V3	2008	240 mm /	310 mm /	
---------------------	-------------------------	-------------	----------	----------	--

CNC Drehmaschine mit Reitstock (MK4),
12-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen,
C-Achse (300 1/min),
3-Backenfutter Schunk ROTA NCD, D = 210mm,
Hohlspannzylinder,
Späneförderer,
Teilefänger,+
Zubehör:
3x Gerade Angetriebene
2x Abgewinkelte Angetriebene
17x Sonstige Halter

Nur ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.000 Spindelstunden !
SIEMENS 840D shopturn

WIAP	DM4 - C 1600 x 3000	2000	1600 mm /	3000 mm /	
-------------	----------------------------	-------------	-----------	-----------	--

Zyklendrehmaschine, Flachbett,
Reitstock,
8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW
Antriebsleistung,
4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal,
C-Achse,
3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,
Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,
Späneförderer,
Kühlmittelanlage,
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX 200 SERIE 2 CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock MK 3 Sehr gepflegte Maschine aus Prototypen-Abteilung in renomiertem Betrieb viel Zubehör Aufnahmesystem VDI 20 Schnittstelle für Lademagazin Späneförderer Spannzangenaufnahme 173 E Vorbereitung Ölnebelabsaugung Abgreifschale diverses Zubehör , Handbücher ca. 50.500 h (Hauptschalter EIN) Heidenh. CNC Pilot3190	1999	210 mm	/	400 mm	/	3190

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
KERN-DMT	CD 650 x 1500 Zyklendrehmaschine, PARAT Gr. 3 Werkzeughaltersystem, Reitstock MK5, Pinolendurchmesser 100mm Lünette, feststehend, 100-250mm, 3-Backenfutter RÖHM DURO T315, DXF Import, Ethernet-Interface, Späneförderer, viel Zubehör ca. 8.500 Einschaltstunden auf mech. Zähler HEIDENHAIN MANUAL Plus 620 HSCI	2013	650 mm	/	1500 mm	/	
BOEHRINGER VDF	DUS 560 CNC 3- Backenfutter SCHUNK Rota S D= 315 mm PARAT Schnellwechsel Werkzeughalter Reitstock MK5 SIEMENS 805	1998	570/365 mm	/	1000 mm	/	
SEIGER	SLZ 360-750 Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern Spannzangenaufnahme 173 E 3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm Mitlaufende Lünette Feststehende Lünette Kühlwasseranlage mit Spänewanne diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter Betriebsanleitung Unter Strom vorführbereit Hauptspindel neu gelagert (0 Betriebsstunden) ca. 28.600 h (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN Manual Plus	1999	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
MICROCUT	RIC-TC 1840 Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer, Zubehör: Backen FAGOR 8055T	2008	230 mm	/	810 mm	/	

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
EMCO	EMCOMAT E200 Zyklendrehmaschine, PARAT Werkzeughaltersystem, Hand-Spannzangenfutter, 3-Backenfutter, 4 Werkzeughalter, FAGOR 8055T	2002	220 mm	/ 1000 mm	/

Karusselldrehmaschine - Doppelständer

Typ	Modell	Baujahr	Tischdurchmesser	/ Planscheiben Durchmesser	/ Umlaufdurchmesser mit Seitensupport
-----	--------	---------	------------------	----------------------------	---------------------------------------

Drehmaschinen

Karusselldrehmaschine - Doppelständer

Typ	Modell	Baujahr	Tischdurchmesser	Planscheiben Durchmesser	Umlaufdurchmesser mit Seitensupport
GEMAR	VTL 30/30/33 MSF-02	2008	3000 mm	3000 mm	3300 mm
	Karusselldrehmaschine - Doppelständer / Fabrikat: S.C. GEMAR MACHINE TOOLS SRL / Typ: VTL 30/30/33 MSF-02 / Baujahr: 2008				
	Die Maschine kann nach Terminabsprache im Werk unter Strom besichtigt werden. Sehr geringer Einsatz / Auslastung - täglich weniger als 1-schichtig benützt. Zustand: Funktionstüchtig, sofort einsatzbereit (kein Reparaturstau).				
	Allgemeine Beschreibung:				
	Die Vertikaldrehmaschine ist für die Bearbeitung von zylindrischen Außen- und Innendrehungen, Innen- und Außennutendrehungen, Kegel- oder Formdrehungen, Innen- und Außendrehungen sowie Fräs-, Bohr- und Gewindefarbeiten bestimmt.				
	Die Drehmaschine kann sowohl für Schrupp- als auch für Schlichtbearbeitungen von Guss- oder Stahlteilen eingesetzt werden, sowohl für die Einzelfertigung als auch für die Produktion von kleinen und mittleren Serien.				
	Unter Berücksichtigung der Maschinengröße, der Eigenschaften und der Verfahrwege können die Teile auf dieser Drehmaschine die maximalen Abmessungen von haben: 3300 x 3000 mm und das maximale Gewicht von 30 Tonnen.				
	Die Maschine hat folgende Achsen, die numerisch gesteuert werden:- X - Schlitten des rechten Schienenkopfes (zum Drehen)- Z - Rechter RAM (zum Drehen)- U - Schlitten für den linken Schienenkopf - W - Linker RAM (zum Drehen-Fräsen)				
	- C - Tischdrehung zum Fräsen - S - Tischdrehung zum Gewindefschneiden (beim Drehen)- S1 - Drehung der Frähauptspindel				
	Die folgenden Positionen werden ebenfalls gesteuert:				
	- Vertikaler Verfahrweg der Traverse - Drehung der Werkzeugmagazine				
	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN: CNC Steuerung: SINUMERIK 840D powerline- Planscheibendurchmesser: 3.000 mm- Umlaufdurchmesser max.: 3.300 mm Werkstückgewicht max.: 30 t- Drehhöhe max.: 3.000 mm				
	- Tischdrehzahlen (4 Bereiche): 1 - 120 U/min				
	- Leistung des Tischantriebsmotors (S1-Modus): 71 kW				
	- Tischdrehmoment max:				
	* beim Drehen: 100.000 Nm				
	* beim Fräsen: 39.000 Nm				
	- RAM-Querschnitt: 300 x 300 mm				
	- Tischvorschubdrehzahl beim Fräsen: 0,001 - 1 U/min				
	- Eilgangdrehzahl des Tisches beim Fräsen: 2,5 U/min				
	- Leistung des Fräsmotors /S1-Modus): 28 kW				
	- Konus der Frähauptachse: ISO 50				
	- Frähspindel-Drehzahl (2 Bereiche): 20 - 2.200 U/min				
	- Verfahrweg der Schlitten auf der Querschiene - X- und U-Achse: 2.340 (X) und 2.440 (U) mm				
	- Vertikaler Verfahrweg RAM - Z- und W-Achse: 1.700 mm				
	- Vertikaler Verfahrweg der Querbalkens (Positionierung): 2.900 mm				
	- Vorschubgeschwindigkeit in den Achsen X, U, Z, W: 1 - 4.000 mm/min				
	- Eilgang auf X- und U-Achse: 12.000 mm/min				
	- Eilgang an den Achsen Z und W: 6.000 mm/min				
	- Positioniergenauigkeit der Linearachsen: +/- 16 µm bei Neumaschine				
	- Wiederholgenauigkeit der linearen Achsen: +/- 8µm bei Neumaschine				
	- Installierte Leistung insgesamt: 150 kVA				
	Verbräuche:				
	- Elektrische Leistung: 80 kW/h				
	- Versorgungsspannung: 380 V +/- 5%				
	- Netzfrequenz: 50 Hz +/- 2%				
	- Umgebungstemperatur: + 5°C... +35°C				
	- Gesamtabmessungen / Gewicht der Maschine:				
	* Länge: 9.200 mm				
	* Breite: 4.700 mm				
	* Höhe: 9.400 mm				
	* Gesamtgewicht der Maschine: ca. 94 Tonnen				
	AUSSTATTUNG:				
	- 2 St. verschiedene Werkzeugwechsler (autom. Klemmung):				
	* Rechts für die Drehbearbeitung, 12-fach				
	* Links für die Dreh- und Fräs-bearbeitung,				

Drehmaschinen

Karusselldrehmaschine - Doppelständer

Typ	Modell	Baujahr	Tischdurchmesser	Planscheiben Durchmesser	Umlaufdurchmesser mit Seitensupport
	<p>8-fach zum Drehen und Fräsen / 2-fach zum Drehen</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 St. Winkelfräskopf für linken RAM - ZF-Getriebe - Späneförderer - Dokumentation - CE-Kennzeichnung <p>Ohne Gewährleistung auf Vollständigkeit und Richtigkeit der technischen Angaben und zur Ausstattung.</p> <p>SIEMENS 840D</p>				

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
EXCELLO	<p>DLZ 500 SL 3000</p> <p>Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,</p>	1968	500 / 550 mm	310 mm	3000 mm

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
PARPAS	<p>SL 90-2000</p> <p>CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad (electr. Tippbetrieb) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung</p> <p>ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB</p>	1998	2000 mm	1000 mm	1050 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<p>UWF 1200 H</p> <p>Horizontalspindel mit abschenkbarem Vertikalfräskopf 90° schwenkbar Pinole Vollschutzkabine mit Sicherheitseinrichtung Handbücher Heidenhain TNC 407</p>	1991	800 mm	630 mm	500 mm

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	FNGP 40 Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm	400 mm	400 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	500 mm	450 mm

Lasergravurmaschinen

Laser Tischgravurmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm

Niederzug-Spannsystem

Spannplatten

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung sbedarf
KASTO - AUTOMAT	SBA 260 AU Bandsägeautomat, - hydr. Heben - Senken des Sägerahmens - hydr. verfahrbarer Werkstückspannstock - größte Öffnungsweite des Spannstocks 300 mm - größte Durchgangshöhe unter dem Sägeband 300 mm - Materialauflagehöhe ca. 500 mm - Kühlmiteleinrichtung mit Pumpe, ca. 30l/min, - Rollenbahn Kasto	1995	1140 kg	2,2 kW	4,0 kW

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Schleifmaschinen

Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Schleifbreite
ELB	Orion 635 ND Automatische Zustellung Papierbandfilter Hochwertiger Magnet , fein geteilt Handbücher 2 Stück Schleifscheibenflansche	1980	400 mm / 200 mm /		200 mm
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachsleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm / 800 mm /		650 mm

Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör : Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm / 500 mm /		165 mm

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand	1979	Spannzange/collet	100 mm /	11 Stück