

LAGERLISTE



Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

Tafelschere - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	/ Blechstärke	/ Ständerweite
BBM	TS H 30 - 20	1998	3030 mm	/ 20 mm	/ 3050 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
DECKEL	<p>HSC 75 linear</p> <p>5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110°, INBETRIEBNAHME DEZEMBER 2010, 3D-Messtaster OMP 60, IKZ 40bar, 980l, Bandfilter, BLUM Laser, el. Handrad, LAN Schnittstelle, 3D-quickset software, Späneförderer,</p> <p>ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch (WEISS Spindel) bei 18.900 Spindelstunden (Sommer 2017)</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2009	885 mm	/ 600 mm	/ 600 mm
DECKEL	<p>DMC 80 FD duoBLOCK</p> <p>5-Achsen-Dreh-Fräszentrum, gesteuerter Kopf (B-Achse), NC-Fräs-Drehtisch (C-Achse) mit Palettenträger, 2-fach Palettenwechsler, incl. 3 Paletten, IKZ 40bar, Kühlmittelbehälter 980l, Späneförderer, ROTOCLEAR, BA 4, el. Handrad, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Genauigkeitspaket, 2. Prozessorkarte, Signallampe, Messtaster TS 641 BLUM Laser,</p> <p>ca. 44.600 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden Letzter Spindeltausch Juli 2017</p> <p>HEIDENHAIN MILLPLUS iT FD</p>	2006	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 80 P duoBLOCK 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, gesteuerter Kopf, B-Achse, IKZ 40 bar 980l mit Bandfilter, Späneförderer, Betriebsart 4, ROTOCLEAR, Messtaster Heidenhain TS 641 Blasluft durch Spindelmitte el. Handrad, BLUM Laservermessung Spülpistole, Maschine unter Strom in unserer Ausstellungshalle vorführbereit ca. 70.200 Einschaltstunden, ca. 25.330 Spindelstunden gesamt, letzter Spindeltausch 1. Juli 2019 durch DMG HEIDENHAIN iTNC 530	2006	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm
DECKEL	DMU 80 P duoBLOCK 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, gesteuerter Kopf, B-Achse, IKZ 40 bar 600l mit Bandfilter, Späneförderer, Betriebsart 4, ROTOCLEAR, Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, BLUM Laser, Spülpistole, Önebelabsaugung ca. 58.500 Einschaltstunden, ca. 23.500 Spindelstunden gesamt, letzter Spindeltausch 2015 HEIDENHAIN iTNC 530	2006	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm
DECKEL	DMU 80 evo 5-Achsen simultan gesteuert, NC-Rund - Schwenktisch (-5° bis +110°, C-Achse 360 °) BLUM Werkzeug-Messsystem direktes Wegemesssystem, el. Handrad, Späneförderer ca. 36.600 h Einschaltstunden, ca. 23.300 h Spindelstunden SIEMENS Ergoline 840D	2013	800 mm	/ 650 mm	/ 400 mm
HERMLE	C 800 U 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001), ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 60 T RS NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, Palettenrundspeicher RS incl. 5 Paletten 630 x 500mm, Betriebsart 4, 3D Messtaster TS 641, Blasluft, Späneförderer, IKZ 40 bar, Kühlmittelk 900l, ROTOCLEAR, ca. 74.582 Einschaltstunden, ca. 29.192 Spindelstunden SIEMENS 840 D	2004	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
HERMLE	U 740 5 -Achsen Bearbeitungszentrum, integrierter Rundtisch und gesteuerter Kopf (klemmbar), Werkzeugvermessung BLUM Laser , Spaeneförderer, el. Handrad, 1x Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, neue Kabinenscheiben bei Auslieferung, keine IKZ, kein 3D-Taster, auch nicht vorbereitet, ca. xxxxxx Einschaltstunden, ca. xxxxx Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	740 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 65 monoBlock 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum NC-Schwenk-Rundtisch, A-Achse +-120°, C-Achse 360°, hydr. Klemmung für Schwenkrundtisch, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad, kein Späneförderer, keine IKZ NUR ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.800 Spindelstunden ! SIEMENS 840D	2011	735 mm	/ 650 mm	/ 560 mm
DECKEL	DMU 60 monoBLOCK 5-Achsen simultan, 5. Achse als NC-Rundtisch , integriert , D = 600 mm direktes Wegemesssystem, Starrer Tisch 1000 x 600mm, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, 3D Messtaster Heidenhain TS 642, Ölnebelabscheider, Spülpistole, el. Handrad Heidenhain HR 410, BA 4, Maschine unter Strom vorführbereit ca. 19.800 h Einschaltstunden, ca. 4.300 h Spindelstunden,	2005	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 60U duoBLOCK 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit 2-fach Palettenwechsler, gesteuerter Universalkopf (B-Achse), IKZ mit 40bar, 980 Liter, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad, Spülpistole, Späneförderer, rotierende Sichtscheibe, Laser, 3D quickset, Signallampe ca. 34.500 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden MILLPLUS iT	2009	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
MIKRON	UCP 600 Vario 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad, Spindelkühlung, Betriebsart 3 + 4 IR Messtaster 32.00 mini ca. xxx Einschaltstunden, ca. xxx Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
CHIRON	FZ 12K-S five axis high speed 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Maschinenschutzsystem BRANKAMP CMS 100, Kühlmittelbehälter 1200L (Vakuumrotationsfilter zur Kühlmittelreinigung) IKZ-Anklage mit max. 70bar Druck Späneförderer (Kratzband) mit erhöhter Auswurfhöhe 1050mm Vakuumspannung und Pneumatikanschluss in Maschinenraum, incl. Nullpunktspannsystem und ca. 100 Stck. HSK 50 aufnahmen 2018 Tausch der Frässpindel und X-Führungen ca. 40.500 Betriebsstunden SIEMENS 810 / 820 M	2010	550 mm	/ 400 mm	/ 360 mm
DECKEL	DMU 50 T Ebenentransformation, Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad HEIDENHAIN Kühlmittel / Blasluftumschaltung IR-Messtaster HEIDENHAIN TS 641 Überholte Frässpindel mit 0 Betriebsstunden Kugelgewindetrieb in Y-Achse neu ca. xxx Einschaltstunden, ca. xxx Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 /430	2000	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
DECKEL DMG	DMU 50 T -CNC - Bearbeitungszentrum manuellem Dreh.- Kipptisch - Kühlmittelanlage - - Zentralschmierung - Werkzeugwechsler - externes elektr. Handrad - Manueller Dreh.- und Kipptisch mit Digitalanzeige im Bildschirm - Vollkabine HEIDENHAIN MILLPLUS	1998	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MORI SEIKI	NMV 3000 DCG 5- Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, GMN Spindel mit 42.000 1/min, mit Rund-Schwenktisch -180° bis +160°, C-Achse 360°, direktes Messsystem X, Y, Z, 3D-Messtaster M&H, Laser RENISHAW NC4, Spülpistole, IKZ 70bar, innere Blasluft, Spänewanne, KNOLL KF 110/500 mit Sonderfilter, keine Absaugung (war an zentraler Anlage angeschlossen) kein Späneförderer, NUR ca. 1.600 Einschaltstunden, ca. 1.100 Spindelstunden !! Wie neu! Aus der Schmuckindustrie, noch am Standort unter Strom zu besichtigen bis Ende August 2019 NEUPREIS ca. EUR 400.000,-- FANUC F 31i A5	2012	500 mm	/ 350 mm	/ 510 mm
DECKEL MAHO DMG	DMU 40 evo 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Dynamikpaket mit x/y/z Eilgang 80m/min, direktes Messsystem, IKZ 40bar, 600l, Vorbereitung für EROWA Handlingsystem, Drehdurchführung 4-kanalig am Schwenkrundtisch, Späneförderer (Kratzband), 3D-Messtaster TS 649, 3D quickset Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabscheider (mechan.), Signalleuchte, el. Handrad, BA 4, Spindelauslastungsanzeige am Spindelstock, DMG Netservice-client, DXF Import, ATC software, ca. 23.900 Einschaltstunden, ca. 10.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	400 mm	/ 400 mm	/ 375 mm
HURON	KX 45 five 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum in Portalbauweise, Gabelkopf mit B-Achse (+-105°) und C-Achse (+-190°), direktes Messsystem X, Y, Z, 3D-Messtaster TS 640, Önebel-Absaugung, el. Handrad, Schaltschrankkühlung, Spritzpistole mit regelbarer Spritzmenge, Späneförderer, keine IKZ, Frässpindel und KGT getauscht in 2017, Ersatzteile (Frässpindel, Antriebe und KGT für X, Y, und Z) im Wert von EUR 38.000,-- inclusive ca. 62.000 Betriebsstunden Neupreis damals EUR 468.000,-- HEIDENHAIN iTNC 530	2008	3300 mm	/ 1440 mm	/ 800 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMF 360 linear 5 - Achsen Bearbeitungszentrum , Kopf schwenkbar stufenlos horizontal / vertikal Original DMG Universal Aufsatz-Rundtisch D = 555 mm horizontal / vertikal Produktionspaket, IKZ 40 / 80 bar, 900l Behälter , Spülpistole , 2 x Roto Clear Sichtscheibe Automatische Arbeitsraumtüren Werkzeugaufnahme HSK 63 Kegelreiniger für HSK 63 Werkzeuge Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Vorbereitung DMG netservice (DMG Vertrag erforderlich) Regalwandmagazin für 120 Werkzeuge, Sondermagazin für 10 Werkzeuge übergroß , mit Reinigungsstation Maschine unter Strom vorführbereit SIEMENS 840D powerline	2004	3.600 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
DECKEL MAHO	DMC 200U 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Önebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice, ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
DECKEL MAHO DMG	DMU 125 P hi-dyn 5-Seiten Bearbeitungszentrum, mit NC-Rundtisch D 1.250 x1.000mm, H/V - Kopf, 3D-Taster RENISHAW MP 10, el. Handrad, BA 4, rotierende Sichtscheibe, Späneförderer, IKZ 40 bar, Önebelabscheider, Spülpistole, mechan. Werkzeugbruchüberwachung, ca.80.000 Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden. HEIDENHAIN TNC 430	1999	1250 mm	/ 880 mm	/ 800 mm
HURCO	VMX 42 SR 5-Achsen (3+2) Universalbearbeitungszentrum, B-Achse +- 92°, NC-Aufsatzrundtisch, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ, Abgelesene Betriebsstunden ca. ***** ca. **** Spindelstunden ULTIMAX	2007	1060 mm	/ 610 mm	/ 610 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MATEC	30 HV Universal-4-Achsen-Bearbeitungszentrum (Fahrständer), indexierender Kopf (1° / +- 90°), vergrößerter Y-Verfahrweg 800mm (statt 600mm), integrierter NC- Rundtisch mittig, D 500mm (C-Achse), Tischbelastung 3,5to., 3D Funktaster , direktes Wegemesssystem X,Y,Z, IKZ 40bar, el. Handrad, Späneförderer mit Abwurfhöhe 1200mm., ETHERNET, Önebelabsaugung, höhere Motorleistung Frässpindel, 190Nm, Gewinde M30, Fräsleistung 500ccm, langsamere Werkzeugwechselgeschw. ab 3kg Werkzeuggewicht, Faltenbalg mit Stahllamellen, Vollkabine mit Dach, Schaltschrankkühlung, SIEMENS 840D	2002	1.000 mm	800 mm	800 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
QUASER	MV 154 P - Späneförderer - Direktes Wegmeßsystem (Glasmaßstäbe X,Y,Z-Achse) - Spritzpistole ca. Einschaltdauer: xxxxxx h, ca. Spindelstunden: xxxxxxxx h HEIDENHAIN iTNC 530	2004	760 mm	530 mm	560 mm
HURCO	VMX 30 T Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ, Abgelesene Betriebsstunden ca. ***** ca. **** Spindelstunden WINMAX	2011	760 mm	510 mm	610 mm
SPINNER	VC 750 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 22bar, 350l, indirektes Wegemesssystem, Späneförderer, ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 620	2013	760 mm	460 mm	460 mm
DECKEL	DMU 60 monoBlock 3 - Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer Spülpistole mit Pumpe Betriebsart 4 (reduziert es Arbeiten mit offener Tür) Öl-und Emulsionsnebelabscheideanlage ca. 47.000 Hauptschalter EIN , 30.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	730 mm	560 mm	560 mm
DECKEL-MAHO	DMC 635 V Universalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN Siemens 840 D powerline	2006	635 mm	510 mm	460 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	VMX 24 S Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ, Abgelesene Betriebsstunden ca. ***** ca. **** Spindelstunden WINMAX	2011	610 mm	/ 510 mm	/ 610 mm
MIKRON - HAAS	VCE 500 Vertikalbearbeitungszentrum, Maschine aus erster Hand Kühlmittelbehälter, Späneförderer, IKZ Anlage 21 bar elektronisches Handrad programmierbare Kühlwasser-Düsen Zählerstände: ca. 15.000h Steuerung ein, ca. 9.700h Vorschub ein HAAS V16 Power Mill	2001	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
HURON	CX5 elektronisches Handrad Siemens ca. Einschaltstunden ca. Spindelstunden Siemens 840 D	2006	450 mm	/ 350 mm	/ 300 mm
AXA	VSC 2-M /ZE Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat (4. Achse) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
HEDELIUS	C 80 / 2300 3-Achsen Vertikal-Bearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 945 x 800 mm, Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410, Späneförderer, Innenkühlung (IKZ) 20 bar, Messtaster 3D, RENISHAW RMP 60, Vollverkleidung mit Kabinendach, Trennwand, ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden 2018 wurde eine neue Spindel eingebaut Stunden seither ca.1000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2006	2300 mm	/ 800 mm	/ 600 mm
AXA	VSC 1 M Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse (NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme) Tischgrösse 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad, ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler) Siemens 810 M/GA 3	1995	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHIRON	FZ 28 L Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärker Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettspülung, SIEMENS 840D	1997	2000 mm	/ 520 mm	/ 630 mm
HURCO	VMX 60 T Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ, Spindel von 12.000 auf 15.000 1/min getauscht, Abgelesene Betriebsstunden ca. ***** ca. **** Spindelstunden WINMAX	2010	1525 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
DOOSAN	MYNX 650 Vertikalbearbeitungszentrum 4. + 5. Achse vorbereitet (Kabel), IKZ 20bar, el. Handrad, Späneförderer links, lt. Zähler ca. 1.100 Einschaltstunden, ca. 140 Spindelstunden FANUC 21i MB	2008	1300 mm	/ 650 mm	/ 625 mm
HURCO	VMX 50/40T Vertikalbearbeitungszentrum, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, HELIX, 3D Option, erweiterte 3D Option, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer, ca. 22.500 Betriebsstunden ULTIMAX 4	2007	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
WEMAS	VZ 1200 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ, Blasluft durch Spindelmitte, Vorbereitung 4. Achse, Bandfilter, Späneförderer, ohne Tischaster, ohne 3D-Messtaster, Zählerstände: ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	1200 mm	/ 750 mm	/ 650 mm
SPINNER	MVC 1000 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 25 bar direktes Messsystem X, Y, Z ca. 21.000 Betriebsstunden Siemens 840 D	2011	1100 mm	/ 610 mm	/ 610 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	VCE 1000 pro Vertikalbearbeitungszentrum, Vorbereitung 4. Achse, Späneförderer, el. Handrad, ca. 39301 Einschaltstunden, ca.18584 Programmlaufstunden ca. 19260 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 410	2002	1020 mm	560 mm	600 mm
DECKEL	DMC 100 V HiDyn direktes Wegemesssystem, BA 4, Späneförderer, el. Handrad HR 410, Kabinendach, neue Kugelrollspindel in Z, neuer Vorschubmotor in X, ca. 22.000 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1000 mm	800 mm	500 mm
MAZAK	VTC 300 C Vertikalbearbeitungszentrum, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, IKZ 15 bar, Werkzeugbruchüberwachung, Werkzeuglängenvermessung, Spiralinterpolation 3D Werkzeugkorrektur, hydr. Spannvorrichtungen, ca. XXXXXXXX Einschaltstunden ca. XXXXXXXX Spindelstunden MAZATROL Fusion 640 M	2001	1.660 mm	760 mm	660 mm

Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	PCR 150 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmitteleinrichtung mit innerer (IKZ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 NC-Dreh-Verschiebetisch 2.000 x 2.000mm, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	10.000 mm	4.000 mm

Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	HM 2010 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,-- HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm /	510 mm
MATEC	30 P Portal-Bearbeitungszentrum Aufspannfläche des Maschinentisches ca. 3000 mm x 2500 mm, Netzwerkkarte mit Ethernetschnittstelle Abstand Spindel-nase-Tisch: min. 100mm, Durchgang 700mm, elektr. Handrad HEIDENHAIN HR 410 Blasluft mit Minimalmengenschmierung Betriebsstunden ca. 57.273 h (Hauptschalter EIN) ca. 29.067 h (Programmlauf EIN) HEIDENHAIN TNC 426 CB	2002	/ 2500 mm /	2000 mm	

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
DOOSAN	PUMA MX 2500 ST 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver IKZ 80 bar inkl. Kurzlader 1500 mm Stangenlänge , Durchmesser 10 - 90 mm inkl. ca. 60 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. ca. 10 Stück statische Werkzeuge inkl. 1 Stück 3-Backenfutter D = 315 mm inkl. 2 Stück 3-Backenfutter D = 254 mm inkl. 1 Stück 2-Backenfutter D = 315 mm inkl. ca. 20 Satz Spannbacken Önebelabsaugung Werkstückentnahme mit Förderband Werkzeugvermessung im Späneraum Späneförderer Arbeitsstunden ca. 20.650 h Frässpindel wurde im März 2018 überholt FANUC 18i - TB	2006	600 mm	/ 1020 mm /	FANUC 18 iT-B

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ Modell Baujahr Drehdurchmesser / Drehlänge / Steuerung

MORI SEIKI	NTX 1000/SZM	2013	370 mm	/	450 mm	/
-------------------	---------------------	-------------	--------	---	--------	---

CNC Dreh- Fräszentrum,
-fräsen von Verzahnung im Abwälzverfahren 5-Achsen
Simultanbearbeitung
-Gegenspindel als integrierter und schwenkbarer Spindelmotor
-Hydraulische Spanneinrichtung
-C-Achse und Spindelbremse (hydraulisch)
-absolute, direkte Wegmeßsysteme in den Linearachsen X1, Y1 u. Z1
-Kühlmittelpumpe 8bar; 35 l/min Kühlmittleinrichtung außen für Dreh-Frässpindel
-Scharnierband-Späneförderer, Abwurfhöhe 600mm
-Kühlsystem für Spindelmotore, Dreh-Frässpindel, B-Achs-Torquemotor
-USB-Schnittstelle, Ethernet-Schnittstelle
-Hohlspanneinrichtung Ø 66mm (ma. 5.500 U/min);Zugkraft 68 kN bei P max 45 bar
-Futterspühleinrichtung außen (Hauptspindel)
-Differenzdruckspannung für Gegenspindel
-Kühlmitteldruck 8/20 bar, Behälter 600 l
-Bandfilteranlage Filtereinheit 40 µm
-Hebepumpe mit Niveauregelung
-Mechanischer Ölnebenabschneider 600 m³/h mit Verschmutzungsanzeige, Filterklasse H13
-Anschluß für Stangenvorschub oder Stangenlademagazin
-DMG Meldeleuchte, 4 fach, farbig
-Kühlmittelspritzpistole
-DMG Netservice client, grünes Licht für ihre Maschine, wird auf einem externen PC installiert
-Kühlmittelspülung durch die Gegenspindel

NUR ca. 6.500 Einschaltstunden, ca. 2.200 Spindelstunden !
SIEMENS 840 operate shop turn 3G

NAKAMURA TOME	WTS 150	2001	300 / 200 mm	/2 x 275 / mm	/	775
----------------------	----------------	-------------	--------------	---------------	---	-----

CNC-Drehzentrum,
2x C - Achsen mit Spindelbremse an beiden Spindeln,
Antrieb für angetriebene Werkzeuge auf 3 Revolvern,
Anschluss für zentrale Absaugung,
Späneförderer,
2x Spannzangenfutter,
ohne Stangenlader,
ohne Zubehör,

bei Auslieferung neue Hauptspindellagerung oder Preisnachlass EUR 7.000,--

ca. 57.000 Einschaltstunden, ca. 29.000 Spindelstunden
FANUC 16i-T

MORI SEIKI	NZ 1500 T2Y2	2008	200 mm	/	1.130 / mm	/	MSX 701 III MAPPS III
-------------------	---------------------	-------------	--------	---	------------	---	--------------------------

CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin

Y - Achse 110mm,
C-Achsen,
KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel,
IKZ 20bar,
Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel,
Späneförderer
IEMCA Lademagazin

ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden
MSX 701 III

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	max. Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	----------------------	---	-----------	---	-----------

GILDEMEISTER	TWIN 65-1	2006	100 mm	/	345 mm	/	SIEMENS 840D
---------------------	------------------	-------------	--------	---	--------	---	--------------

CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung,
2x 12-fach Stern-Revolver mit je 12 angetriebenen
Werkzeugstationen,
2x C-Achsen,
Y-Achse +- 30mm,
Gegenspindel ISM 42,
Reitstock auf Gegenspindelschlitten, Hub 230mm, MK3,
Werkstückabholeinrichtung, Teileabfuhr mittels Transportband,
Kühlmitteleinrichtung 8/20bar,
Überlastsicherung X, Y, Z1, Z2-Achsen,
Kurzladler LNS Quickload Servo 3 für 1,2m Stangen ab 6mm (max.
120mm),
Ölnebelabscheider IFS,
Späneförderer,

ca. 97.700 h Hauptschalter EIN 61.200 Spindel EIN
SIEMENS 840D

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

EMCO	EMCOTURN 900	2006	800 mm	/	2000 mm	/	
-------------	---------------------	-------------	--------	---	---------	---	--

CNC Drehmaschine, Schrägbett,
12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 60 mit Werkzeugantrieb + 3
Direktaufnahmen),
C-Achse,
hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm,
Reitstock MK5,
Späneförderer,
Kühlmitteleinrichtung,
SIEMENS 840D

GILDEMEISTER	CTX 510 V1	2004	680 mm	/	465 mm	/	1050 mm
---------------------	-------------------	-------------	--------	---	--------	---	---------

keine angetriebenen Werkzeuge !
Reitstock,
Kühlmitteleinrichtung
Späneförderer,

ca. 89.100 Einschaltstunden, ca. 27.500 Spindelstunden
Siemens 840 D

HWACHEON	HI TECH 400	2005	600	/	750 mm	/	FANUC 18 iTB
-----------------	--------------------	-------------	-----	---	--------	---	--------------

CNC Drehzentrum
Hydraulik-Futter D = 250 mm
Späneförderer
Reitstock mit Schleppeinrichtung
ca. 20 Satz Spannbacken , weich
tool eye
Handbuch
ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude
ca. 29.000 Einschaltstunden

FANUC 18 iTB

WEILER	DZ 45 CNC	2004	540 mm	/	220 mm	/	
---------------	------------------	-------------	--------	---	--------	---	--

CNC-Drehmaschine mit Gegenspindel,
Y-Achse (+45/-35mm),
C-Achse (
Teilefänger (bis 42 x 150mm),
3-Backenfutter 160mm,
Spannzangenfutter,
Absaugung,
Handrad,
kein Späneförderer,

ca. 60.675 h Betriebsstunden auf Zähler
SIEMENS 840D

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
HWACHEON	Hi Eco 31 A CNC Drehzentrum Hydraulisches 3 -Backenfutter Futter D = 315 mm Werkzeugvermessung tool eye Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung 6 Werkzeugplätze für angetriebene Werkzeuge ca. 10 Satz Backen , weich Handbuch ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude FANUC 18-T	2001	520	/	600 mm	/	
DOOSAN	Z 290 SMY Drehzentrum mit y-Achse, je 6 Stck. pro Revolver angetriebene Werkzeuge , Gegenspindel C-Achse, Y-Achse, Späneförderer, Stangenlader FMB Turbo 10-72, kein Zubehör ca. 62.800 Einschaltstunden, ca. 29.500 Spindelstunden FANUC 18 iTB	2003	460 mm	/	290 mm	/	65 mm
WEMAS	DZ 370 BB-750 CNC Drehmaschine mit Kraftspannfutter RÖHM KFD-HE 315/3, D 315mm, Späneförderer, autom. Türe, ca. 10 Stck. Werkzeughalter, ca. 17.000 Betriebsstunden HEIDENHAIN CNC Pilot 4290	2003	430 mm	/	750 mm	/	
MONFORTS	RNC 500AC CNC-Drehmaschine, Scheibenrevolver mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen, C-Achse, Reitstock automatisch, Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, Hohlspannzylinder, 2. Spanndruck für Spannfutter, Handrad, Speichererweiterung auf 1GB, Auto Turn, Zyklen Drehen/Bohren/Fräsen, Netzwerkanschluss, verstärkte Kühlmittelpumpe 20bar, Späneförderer, Kühlmittelfilter, Absaugung (mechan.), Zubehör (5 angetriebene Werkzeuge), 3 Backenfutter FORKARDT 315mm SIEMENS 840D	2001	425 mm	/	1000 mm	/	
GILDEMEISTER	CTX beta 500 V3 C-Achse, angetriebene Werkzeuge an allen Stationen 12 Werkzeugstationen Spannzylinder, Ethernet, Späneförderer, 3 Backenfutter D = 225 / 65 mm Reitstock ca. 7.280 Einschaltstunden, ca. 3.330 Spindelstunden SIEMENS Ergoline 840 D	2016	410 mm	/	500 mm	/	840

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehdurchmesser	/	Steuerung über Support
GILDEMEISTER	CTX 210 V3 CNC Drehmaschine, Teilhohlspannzylinder Späneförderer Werkzeugmesseinrichtung Fusspedal für Reitstock, Fusschalter für hydr. 3-Backenfutter ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 9.500 Spindelstunden SIEMENS 840D Shop Turn	2007	380 mm	/	290 mm	/	840D shopturn SIEME
GILDEMEISTER	NEF 400 CNC-Drehmaschine, HEIDENHAIN ERGOline control, 12-fach Revolver Kühlmittelspritzpistole Späneförderer Reitstock, ca. 32.100 h Einschaltstunden, ca. 12.100 h Spindelstunden HEIDENHAIN Ergoline	2013	350 mm	/	650 mm	/	
GILDEMEISTER	CTX 310 V 3 Späneförderer, Teilhohlspannvorrichtung, Reitstock, C-Achse mit Werkzeugantrieb, IKZ Kühlanlage 20 bar / 600 Liter / Feinfilter 200 my, 3 Backenfutter SMW Autoblock BBD 170-56 FL (170 mm) 12-fach Revolver DUPLOMATIC ca. 31.500 Einschaltstunden , ca. 17.200 Spindelstunden kompletter Neuaufbau der Maschine nach Crash im Jahr 2012 HEIDENHAIN iT DIN plus V7	2005	320 mm	/	450 mm	/	Heidenhain iT DIN Plus V7
GILDEMEISTER	CTX 310 V 3 CNC Drehmaschine, Sehr gepflegte Demo-Maschine aus schweizer Eingliederungswerkstätte mit wenig Arbeitsstunden Reitstock, Späneförderer, Paket Stangenbearbeitung / Hohlspannzylinder 52mm Spannzangeneinrichtung inkl. ca. 48 Stück Spannzangen, 3-Backenfutter , hydraulisch D = 175 mm Werkstück-Abholeinrichtung mit Fertigteilebehälter Spülpistole, IKZ - Kühlmittelpumpe Grundfoss 12 bar Stangenlader LNS Quickload Servo III 1500 mm Stangenlänge Weiteres Zubehör wie Spannbacken und Handbücher ca. 30.300 Einschaltstunden , ca. 6.600 Spindelstunden SIEMENS 840D shopturn	2005	320 mm	/	450 mm	/	840D shopturn SIEME
GILDEMEISTER	CTX 310 V1 Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung ca. 59.400 h Einschaltstunden (Hauptschalter EIN) ca. 52.300 h (Spindel EIN) SIEMENS 840 D shop turn	2002	320 mm	/	450 mm	/	840 manua

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX 310 V1 CNC Drehmaschine, keine angetr. Werkzeuge, Späneförderer, Hohlspannzylinder (im Stangenpaket enthalten), Spannzangenfutter für Schnellwechselköpfe, Programmerweiterung TURNPLUS, pneumat. Spindelbremse, tooleye, Kühlmittelspritzpistole, GRUNDFOSS Kühlmittelpumpe mit erhöhter Leistung ca. 33.500 Einschaltstunden , ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN Plus iT	2006	320 mm	/	450 mm	/	HEIDE
GILDEMEISTER	CTX ALPHA 500 V6 Hauptspindel ISM 52, 27/20 kW, Gegenspindel ISM 36, 16,2/12,6 kW, 12-fach Sternrevolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achse, Y-Achse +-40mm, Lieferung ohne Spannzangeneinrichtungen und ohne Olnebelabsaugung ! Option Stangenpaket mit Hohlspanneinrichtung, Späneförderer, Teilefänger bis 3 kg Spülpistole, ***ohne Spannmittel*** ca. 59.200 Einschaltstunden, ca. 44.800 Spindelstunden SIEMENS 840D	2009	200 mm	/	520 mm	/	

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX 520 Linear integrierter Spindelmotor, Reitstock, Späneförderer, Lünette selbstzentrierend, hydraulisch ca. 62.000 Einschaltstunden, ca. 28.200 h Spindelstunden HEIDENHAIN plus iT	2007	340 mm	/	1350 mm	/	HEIDENHAIN plus iT

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	NEF 320 4-fach Stahlhalter System PARAT "Größe 2" , manuell 3-Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 160 mm feststehende Lünette ca. 44.200 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN Manual Plus 4110	2000	320 mm	/	750 mm	/	HEIDENHAIN Manual plus

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdure messer über Support	/	Drehlänge
PINACHO	SC 250 x 1000 Leit- und Zugspindeldrehmaschine, Digitalanzeige in 3 Achsen Fabrikat FAGOR, 3-Backenfutter 250mm, MULTIFIX Grundhalter B mit einem Einsatz, Backenfutter-Schutz klappbar, Dokumentation als pdf-Datei.	2016	502 mm	/	310 mm	/	1000 mm

Drehmaschinen

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
WEILER	Condor VS1 teilüberholte (Funktion-keine Geometrie) L+Z Drehmaschine, Zubehör: 3-B-Drehfutter Röhm 160 mm Ø mit Innen- und Außenbacken (diese neu!) und Blockbacken; 4-B-Drehfutter mit Innen- und Außenbacken; Mitnehmer- flansch; Bettanschlag; Multifixstahlhaltersystem Gr. B mit 2 Halter-Cassetten; Wechselräder; Futterschutz-Einrichtung (neu); mitl. Zentrierspitze; 14 neue Spannzangen von 10 bis 24 mm; Zangen-Hebelspanneinrichtung; Spannzangen-Red.-Hülse; Kühlmittleinrichtung; Schnellspannbohrfutter; Red. Hülse für Mk 3; Festspitze Mk 3; Notaus nach VDE; Bedienungsanleitung. Desweiteren: 3-Achsen- Digitalanzeige SINO, mit abgedeckten Maßstäben; Neubeschilderung!; Neu-Lackierung RAL 6011 resadagrün.	1982	330 mm	/ 170 mm	800 mm

Erodiermaschinen

Senkerodiermaschine

Typ	Modell	Baujahr	Tischlänge	/ Tischbreite	Ampere
KING SPARK	D 33 F Startloch- Erodiermaschine Made in Taiwan, Bj. nicht bekannt, ca. 2005 Kühlwasserbehälter 20 Liter (im Maschinenfuß) KUO Spark	unbekannt	450 mm	/ 210 mm	30 A

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
HURON	GXB 311 F CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	/ 600 mm	600 mm
PARPAS	SL 90-2000 CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmittleinrichtung, Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal Kopf schwenkt manuell in 4. Achse mit Anzeige in Steuerung ca. 65.000 Einschaltstunden, ca. 32.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 CB	1998	2000 mm	/ 1000 mm	1050 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
REIDEN	BFR 1 Fräskopf schwenkbar horiz./vertikal (hinten) und 2,5° (vorne), kein Werkzeugwechsler, HEIDENHAIN TNC 426	1999	1200 mm	600 mm	700 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KUNZMANN	WF 7/3 NC-Werkzeugmacher-Fräsmaschine mit mechan. Handräder, hydraulische Werkzeugklemmung, Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne und Halbkabine, Fräskopf manuell schwenkbar +90°, ausfahrbare Bohr-Pinole mit 60 mm Hub Betriebsstunden ca. 15.100 h Maschine "EIN" ca. 4.750 h Spindel "EIN" HEIDENHAIN TNC 320	2008	600 mm	400 mm	400 mm

DECKEL	FP 1 Digital-Anzeige Mitutoyo in 2 - Achsen, Werkzeugaufnahme MK Maschine komplett überholt , seither nicht mehr im Einsatz Maschine unter Strom vorführbereit Maschine ohne Zubehör	unbekannt	300 mm	150 mm	340 mm
--------	--	-----------	--------	--------	--------

Maschinenzubehör etc.

Einstellgerät

Typ	Modell	Baujahr	Längsweg	Querweg	Tischlänge
KELCH	Sirius C53 Universelles Voreinstellgerät für Werkzeuge : VDI 30 , VDI 40 , VDI 60 HSK 63 diverses Zubehör wie Etikettendrucker DYMO , Fußtaster Handbuch	2008	mm	mm	mm
KELCH	Sirius E 55-M-1 / C Universelles Voreinstellgerät für Werkzeuge : VDI 30 , VDI 40 , VDI 60 Prisma (konventionelle Drehmaschinen) HSK 100 SK 40 , SK 50 diverses Zubehör wie Etikettendrucker DYMO	2007	mm	mm	mm

Pressen und Stanzautomaten

Handspindelpresse

Typ	Modell	Baujahr	Druckleistung	Durchgang zwischen den Ständern	Einbauhöhe
NEHER	SPPG 30/90	1972	30 t	mm	mm

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung sbedarf
KASTO - AUTOMAT	HBA 520 AU Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff. doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg /	7,5 kW /	10,0 kW

Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
COSEN	C 3 Hochleistungs-Bandsägevollautomat Ausstattung: - Programmierung Steuerung C-Tech Easy View - Mehrfachvorschub bis 9999 mm - Spanndruckreduzierung - Frequenzgeregelter Sägeantrieb - Arbeitsleuchte vollautomatisch	2011	360 mm /	4880 mm /	10-9999 mm

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm /	800 mm /	650 mm
MÄGERLE	F-12 Flachschleifmaschine, Magnaufspannplatte 250 x 1200 mm Schleifscheibendurchmesser max 300 mm Tischvorschub hydraulisch Abzieheinrichtung hydraulisch automatische Zustellung Kühlmittelbehälter 1 Kiste diverses Maschinenzubehör Schutzgitter	1965	1200 mm /	240 mm /	515 mm

Flachschleifmaschine - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	FF 600 / 30 Automatische Zustellung, Absaugung und Nassschleifeinrichtung, Abzieheinrichtung, Handbuch Zubehör	1974	600 mm /	300 mm /	375 mm

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
-----	--------	---------	------------------	--------------	-----------------------------

EMAG REINECKER	VSC 250 IS 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm	200 mm	260 mm
----------------	--	------	--------	--------	--------

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
-----	--------	---------	----------------	--------------------	---------------

JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	150 mm	900 mm
--------	---	------	--------	--------	--------

JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm
--------	---	------	--------	--------	--------

Rundscheifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	--------------	-------------

GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör : Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm
-----	--	------	--------	--------	--------

JUNKER	Quickpoint 5002/20 Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand Inklusiv Kühlmittelaufbereitung FANUC 15 T	1996	280 mm	1000 mm	140 mm
--------	--	------	--------	---------	--------

Vertikale - Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

KEHREN	L 20 B Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	450 mm	600 mm
--------	---	------	---------	--------	--------

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück

Stanzmaschinen

Hydraulische Lochstanze

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Blecbreite - max.	Blechlänge
BOSCHERT	KST 25/750 Sehr viel Zubehör , siehe Fotos	1988	25 t	/ 750 mm /	2000 mm