



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>MAZAK</b>	<b>HCN 6000-II (+ HCN 6000)</b> 2 Horizontalbearbeitungszentren (HCN 6000-II + HCN 6000, 2005), verkettet mit 16-fach Palettenbahnhof MAZAK FMS 2 fach Palettenwechsler, Späneförderer, Kühlmitteleinlage mit IKZ, MAZATROL MATRIX Nexus	<b>2008 (+ 2005)</b>	800 mm	800 mm	800 mm
<b>MAZAK</b>	<b>HCN 6000 (+ HCN 6000-II)</b> 2 Horizontalbearbeitungszentren (HCN 6000 + HCN 6000-II, 2008), verkettet mit 16-fach Palettenbahnhof MAZAK FMS 2 fach Palettenwechsler, Späneförderer, Kühlmitteleinlage mit IKZ,  Zubehöre für beide Maschinen: 18 Paletten, ca. 300 Stck. Werkzeugaufnahmen, 4 Aufspannwürfel, div. Spannvorrichtungen... MAZATROL 640M Nexus	<b>2005 (+ 2008)</b>	800 mm	800 mm	800 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 80 H duoBLOCK</b> horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenpeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten  ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	<b>2006</b>	800 mm	800 mm	800 mm
<b>DECKEL-MAHO DMG</b>	<b>DMC 65 H duoBlock</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser (vorbereitet), Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2008</b>	700 mm	700 mm	700 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>SORALUCE</b>	<b>SP 10000</b> Universal Fahrständer-Bearbeitungszentrum, mit Orthogonal-Fräskopf, wassergekühlt, mit je 1° Indexierung in 2 Achsen (360 Pos. in der hinteren und 270 Pos. in der vorderen Ebene), 3D-Funk-Taster M&H 20.41, Trennwand für paralleles Arbeiten/Rüsten, innere Blasluft, Innere Kühlmittezufuhr 15bar, Adapter Schnellauf-Frässpindeln mit Drehmomentstütze, mitfahrende Bedienerbühne Späneförderer, el. Handrad HR 410, überwachte Sicherheitszäune,  diverses Zubehör (Winkelfräsköpfe, Spanner etc.) optional zu erwerben  ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 16.000 Spindelstunden noch am Standort unter Strom zu besichtigen  HEIDENHAIN iTNC530	<b>2011</b>	8500 mm	/ 2000 mm /	1500 mm
<b>KONDIA</b>	<b>Five 400</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,  ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2011</b>	850 mm	/ 500 mm /	610 mm
<b>GROB</b>	<b>G 550</b> 5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Ölnebelabsaugung, el. Handrad,  Zählerstände: ca. 82.000 Einschaltstunden, ca. 48.800 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2012</b>	800 mm	/ 950 mm /	1020 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 80 P HiDyn</b> 5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit B-Achse (NC-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 900/630mm, IKZ-Anlage 40 bar, 600l, vorbereitet für 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 641 (ohne Taster), vorbereitet für el. Handrad (ohne Handrad), BA 4,  ca. 85.000 h Hauptschalter EIN , ca. 55.000 Spindel EIN (Juli 2021 neue Spindel bei ca. 50.000h) SIEMENS 840 D powerline shopmill	<b>2005</b>	800 mm	/ 700 mm /	600 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 60 monoBLOCK</b> 5-Achsen simultan, NC-Rundtisch D 600 integriert in starren Tisch 1.000 x 600mm, Tischbelastung 500kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, Messtaster TS 640, BLUM Laser,	<b>2007</b>	730 mm	/ 560 mm /	560 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>el. Handrad, BA 4, Sicherheitspaket für Netzausfall, Späneförderer,</p> <p>KEINE IKZ-Anlage !</p> <p>ca. 87.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Programmlaufstunden letzter bekannter Spindeltausch 2022 HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>QUASER</b>	<b>UX 300/15C</b>	<b>2011</b>	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 260/11</b>	<b>2012</b>	2600 mm	/ 1100 mm	/ 900 mm
	<p>5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch links und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, IR Taster Heidenhain TS 649, vorbereitet für 3D Quickset (Software vorhanden, Hardware nicht vorhanden), BLUM Laser, Späneförderer, ROTOCLEAR, BA4,</p> <p>KEINE IKZ ! Auf Wunsch nachrüstbar (Mehrpreis 15.000€)</p> <p>ca. 70.500 h Maschine EIN, ca. 14.000 h Programmlauf (gesamt) letzter bekannter Spindeltausch 2021 HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI</p>				
<b>AXA</b>	<b>VPC 40 U</b>	<b>2003</b>	2300 mm	/ 1200 mm	/ 600 mm
	<p>Universalbearbeitungszentrum mit indexierendem Kopf (2,5°), NC-Rundtisch, max. Tischbelastung 1.500kg, Tischerhöhung 150mm, IKZ 30 bar, Bandfilter, el. Handrad, Späneförderer, autom. Schiebetüren, Spülpistole, kein Messtaster</p> <p>ca. 81.400 h Hauptschalter EIN ca. 72.200 h Steuerung EIN ca. 26.700 h Programmlauf EIN</p> <p>Maschine unter Strom , vorführbereit HEIDENHAIN TNC 430</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 125U</b>	<b>1999</b>	1250 mm	/ 880 mm	/ 800 mm
	<p>5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Universalfräskopf als B-Achse 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 1000 x 800 mm Produktionspaket , bestehend aus: - IKZ mit 40 bar Betriebsdruck 900l Kühlbehälter (2,25 x 1.3 x 2,2m / 950kg), - Späneförderer (4,85 x 1,2 x 1,75m / 600kg), - rotierende Sichtscheibe - 3D Taster RENISHAW MP 10 - elektronisches Handrad - mech. Werkzeugbruchkontrolle Zubehör (SK 50 Werkzeugaufnahmen)</p> <p>ca. 100.200 Einschaltstunden. ca. 52.500 Spindelstunden. letzter</p>				

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	ca. 10.000 Einschaltstunden, ca. 20.000 Spindelstunden, 18.000 h Spindeltausch 2020 HEIDENHAIN TNC 430				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 100 monoBlock</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, B-Achse (-120° / +30°), NC-Rundtisch integriert in Starttisch, direktes Messsystem, 3D Taster Infrarot HEIDENHAIN TS 640, IKZ 40bar, 600l, Spülpistole, Späneförderer, BA 4, 3D quickset - Software, Erhöhtes Laufgeräusch im Eilgang an der X-Achse und am Rundtisch ca. 48.500 Betriebsstunden / 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT	<b>2007</b>	1.250 mm	/ 710 mm	/ 710 mm

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b> Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,  bekannter Defekt: Steuerung fährt nicht komplett hoch **Sonderpreis** SIEMENS 810D	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
<b>FANUC</b>	<b>ROBODRILL Alpha D21Mi A5 high power</b> Vertikal CNC-Fräse- Bohrzentrum, Infrarot-Messtaster RENISHAW, elektronisches Handrad, automat. Türe rechts keine IKZ,  Einschaltzeit: 65.500 h Hauptschalter EIN Betriebszeit : 8200 h Programm EIN FANUC 31i B5	<b>2015</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer,  Stundenzähler (mech.) im Schaltschrank: 21.400 ULTIMAX 4	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
<b>QUASER</b>	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
<b>SKODA</b>	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert  Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und	<b>1997</b>	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	/ x-Weg	/ y-Weg
-----	--------	---------	--------------------	---------	---------

eingeschabt.

SIEMENS 840 C

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Spann- futter- Durchmes- ser	Drehlänge
-----	--------	---------	--------------------	---	-----------

<b>EMCO</b>	<b>HT665 MCplus</b>	<b>2013</b>	65 mm	/ mm	644 mm
-------------	---------------------	-------------	-------	------	--------

CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör,

ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden  
FANUC 18 iTB

<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 450 AL YMC</b>	<b>2012</b>	420	/ 1230 mm	/
-----------------	---------------------------	-------------	-----	-----------	---

CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, tool eye  
Hydraulik-Futter D = 250 mm, verstärkte Kühlmittelpumpe 15bar, Spannzylinder mit Spanndruckkompensation, 2-stufiger Spanndruck, Grundplatte für Anbau einer Lünette, progr. Reitstock mit Schleppeinrichtung, angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min, Späneförderer, 1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten

ca. 15.500 Betriebsstunden

FANUC 0i-TD

<b>WIAP</b>	<b>DM4 - C 1600 x 3000</b>	<b>2000</b>	1600 mm	/ 3000 mm	/
-------------	----------------------------	-------------	---------	-----------	---

Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 anetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

<b>MIYANO</b>	<b>BNA 42 MSY</b>	<b>2011</b>	80 mm	/ 235 mm	/
---------------	-------------------	-------------	-------	----------	---

CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen  
- Späneförderer,  
- Gegenspindel,  
- angetriebene Werkzeuge,  
- C-Achse,  
- Y-Achse 70mm,  
- Teilefänger,  
- Hochdruckpumpe 40bar,  
- Feuerlöscher

## Drehmaschinen

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
	- Fräskopfhalter, - Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017 ca. 5000 Betriebsstunden MITSUBISHI M 730VS				

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
MICROCUT	<b>RIC-TC 1840</b> Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer,  Zubehör: Backen  FAGOR 8055T	2008	230 mm	/ 810 mm	/
KERN-DMT	<b>CD 1000 / 3000</b> Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 hydr. Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D	2010	1000 / 700 mm	/ 3000 mm	/

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	Drehlänge	Drehzahl
STAR MICRONICS	<b>ST 38</b> CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3), Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen  Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit  FANUC 31i-B5	2019	38 mm	/ 350 mm	/ 7.000 / 7.000 U/min
TSUGAMI	<b>HS 2075AX</b> gebr. CNC-Long-Kurzdreh/Fräszentrum mit B-Achse, Steuerung: Fanuc 31i-A Bearbeitungslänge: max. 250 mm Anzahl gesteuerter Achsen: 7 Achsen und max. 5-Achsen simultan B-Achse: 0°-130° frei programmierbar Stangendurchlass: Ø 3 mm bis max. Ø 20 mm Antriebsleistung Hauptspindel: 3,7 kW Antriebsleistung Gegenspindel: 2,2 kW Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min Drehzahl Gegenspindel: 10.000 U/min C-Achse: Haupt- und Gegenspindel Anzahl Linearträger: 2 Stück Werkzeuganzahl gesamt: 35 Stück Abmessungen (LxBxH) in mm: 2.110x1.200x1.885 Gewicht: 3.300 kg Umbau von Lang- auf Kurzdrehen Tieflochbohrstationen NAKANISHI Schnelllaufspindel Rückseitenschlitten mit Y-Achse Querbohren Rückseite Späneförderer Feuerlöschanlage FMB Stangenlader Minimag 20, Bj. 2012 ca. 7.200 Betriebsstunden	2012	20 mm	/ 3-20 mm	/ 250 mm

## Drehmaschinen

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Spindelurhlass	Drehlänge
	FANUC 31i-A				
<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SV 12</b>	<b>2003</b>	13 mm	/ 205 mm /	12.000 / 12.000 U/min
	CNC-Langdreher, Gegenspindel,9 Achsen (X / C1 / Y / E / B / A / X / c2), Hauptspindel, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, 4-fach Werkzeughalter 3 Querböhrapparate Revolver mit 8 Stationen verschiedene zusätzliche Werkzeughalter, Pinolen, Löschanlage Kraft und Bauer Hochdrucksystem SF-Systeme Büchele /SHD 150/ 150bar / 2 x 40 um /3 Ventile, Teileförderband Handbücher Bedienung/Programmierung/Elektrik/Ersatzteile Bedienwerkzeug Maschine Bis zu 29 Drehwerkzeuge und bis zu 19 Angetr. Werkzeuge moeglich 9,0KVA Tankinhalt 170L Lademagazin FMB Turbo 2-16 /3200/A / von Ø2- Ø20 mm / Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl Abmessungen Maschine: ca. 2700 x 1400 x 1700 [mm] Gewicht Maschine: ca. 1700 [kg] Abmessungen Lademagazin: ca. 4300 x 600 x 1800 [mm] Gewicht Lademagazin: ca. 700 [kg] Abmessungen Peripherie HD-System: ca. 1500 x 500 x1000 [mm] Gewicht Peripherie HD-System: ca. 250 [kg] Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] FANUC 16 iT				

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung/	Drehzahl
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTV 250 V3</b>	<b>2005</b>	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min
	CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer  Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden (gesamt) MASCHINE WIRD MIT ÜBERHOLTER SPINDEL GELIEFERT (0 STunden) SIEMENS 840D				
<b>RASOMA (NILES-SIMMONS)</b>	<b>DZS 250-2</b>	<b>2010</b>	260 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3.500 1/min
	CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D				

## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
<b>INTOS</b>	<b>FNGP 40</b>	<b>2004</b>	600 mm	/ 400 mm /	400 mm
	Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine				

## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124				

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine (ohne Werkzeugwechsler), Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung, HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	500 mm	450 mm

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung sbedarf
KASTO - AUTOMAT	SBA 320 AU Bandsägeautomat, gerader Schnitt, min. Sägedurchmesser 10mm, min. Sägelänge 6mm, min Reststücklänge 15mm (Automatik 80mm), max. Materialgewicht 400kg/m, Kühlmittelbehälter 60l, Pumpleistung 16l/min, Spanndruck einstellbar 20-60bar, Späneförderer 2.400 x 950mm, Rollenbahn 2.200 x 950mm, 5Stck. Ersatz-Sägebänder 4.930 x 34 x 1,1mm , Bedienungsanleitung	1996	1750 kg	2,2 kW	5 kW

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
DAISS + PARTNER	HBA 320 S Säulengeführt Materialrollenbahn beidseitig 4000 mm / 1000 mm Schnittgeschwindigkeit 15 - 105 m / min Gehrung bis 60° CNC Multitron PS 10	2006	320 mm	3280 mm	320 320 mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
GEIBEL + HOTZ	FS 1570 GT SA Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	700 mm	580 mm