

# LAGERLISTE



## Blechbearbeitung / Scheren / Biegen / Richten

### 4-Walzen - Blechbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	/	Blechstärke	/	Anbiegung
DAVI PROMAU	<b>MCB 3022</b> Hydr. 4 Rollen Rundbiegemaschine  Rollendurchmesser oben/unten: 220 mm / 200 mm mit Anbiegung Konischbiegen, letzte Softwareaktualisierung in 2018 DAVI	2011	3000 mm	/	8 mm	/	

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 80 H linear</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 4 für insgesamt 6 Paletten, Bedienpult für Beladestation, IKZ, BA 4, Spannhydraulik 4/7 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster RENISHAW MP10, CompCad-Kompressorfunktion für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Späneförderer,  ca. 40.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch März/2017, danach nur noch 1,5 Jahre gelaufen SIEMENS 840D	2007	800 mm	/	800 mm	/	1.050 mm

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
QUASER	<b>UX 600</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 400l, Spülpistole, direktes Messsystem, Blasluft aussen, Temperaturkompensation, el. Handrad,  ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	885 mm	/	800 mm	/	520 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>Five 400</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,  ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	850 mm	500 mm	610 mm
DECKEL	<b>DMU 80 P HiDyn</b> 5 - Achen Simultan (gesteuerter Rundtisch + Kopf) IKZ 40 bar / 600 Liter IR Messtaster Renishaw Werkzeugvermessung BLUM Späneförderer Önebelabscheider Betriebsart 4 ( red. Arbeiten mit offenem Arbeitsraum )  ca. 75.500 h Hauptschalter EIN , ca. 38.700 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2002	800 mm	700 mm	600 mm
DECKEL	<b>DMU 80 P</b> 4-Achsen Maschine (NC-Rundtisch), Horizontal / Vertikal-Kopf IKZ 40 bar, 600l, Späneförderer, Spülpistole, Messtaster (mechan.), el. Handrad  ca. 56.500 Betriebsstunden, ca. 20.100 Spindelstunden, HEIDENHAIN MILLPLUS	1999	800 mm	700 mm	600 mm
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	600 mm	500 mm
GROB	<b>G 550</b> 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B- Achse), Frässpindel horizontal, IKZ 38bar, 3D Taster RENISHAW, mech. Werkzeugbruchkontrolle, innere Blasluft, Kinematicopt., Absaugung, Werkzeugreinigungseinrichtung, Spülpistole,  ca. 48.000 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	800 mm	1020 mm	1020 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 70V</b> 5 - Achsen - Maschine NC-Rundtisch + NC-Schwenkachse, IKZ durch Spindelmitte 40 bar, ETHERNET Schnittstelle Betriebsart 4, direktes Wegemesssystem, IR-Taster, neu ! Kühlmittelbehälter 900l mit Filtersystem, 34.000 h Gesamtstunden 24.500 h Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS	2000	710 mm	520 mm	520 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMU 60 P hiDyn</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, Produktionspaket 40 bar mit Späneförderer und Rotoclear Automat. Schwenkfräskopf, NC-Rund-Schwenktisch D630mm, BA 4, el. Handrad, Spülpistole  ca. 46.000 Einschaltstunden, ca. 16.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT	2004	600 mm	700 mm	600 mm
DECKEL	<b>DMU 50 (3+2)</b> 5 (3+2) gesteuerte Achsen mit NC-Schwenk-Rundtisch über Positionierbetrieb und dir. Wegemesssystem mit Sperrluft x,y,z, Steuerungsoption smartNC Späneförderer, el. Handrad, 2. Schiebetür  ca. 55.035 h Einschaltstunden, ca. 15.000 h Spindelstunden  HEIDENHAIN iTNC 530	2005	500 mm	450 mm	400 mm
HURON	<b>EX - C</b> 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum mit NC-Fräskopf (B-Achse + - 100 °) und C-Achse (Tisch), IKZ, Späneförderer,  Maschine zum Transport demontiert - nicht unter Strom - SONDERPREIS !  HEIDENHAIN TNC 426	1995	2400 mm	700 mm	800 mm
AXA	<b>VPC 40 U</b> Universalbearbeitungszentrum mit indexierendem Kopf (2,5°), NC-Rundtisch, max. Tischbelastung 1.500kg, Tischerhöhung 150mm, IKZ 30 bar, Bandfilter, el. Handrad, Späneförderer, autom. Schiebetüren, Spülpistole, kein Messtaster  ca. 40.000 Betriebstunden lt. Zähler HEIDENHAIN TNC 430	2003	2300 mm	1200 mm	600 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO DMG	<b>DMF 220 linear</b> Universal-Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise, Linearantrieb in X-Achse, autom. NC-Schwenkfräskopf (B-Achse), Trennwand für Pendelbearbeitung,, Späneförderer, 3D-Messtaster HDH TS 649, el. Handrad, BA 4, keine IKZ  ca. 56.000 Betriebsstunden, ca. 20.000 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline shopmill	<b>2008</b>	2200 mm	/ 560 mm /	720 mm
DECKEL MAHO	<b>DMC 200U</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Ölnebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice,  ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2002</b>	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
DECKEL	<b>DMU 125 P hidyn</b> 5-Achsen-Maschine mit NC-Rundtisch und B-Achse (autom. Schwenkfräskopf), Rundtisch D 1000mm, 360.000x0,001°, el. Handrad, 3D-Taster, IKZ, Späneförderer,  ca. 94.500 Einschaltstunden, ca. 28.500 Gesamt-Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2003</b>	1250 mm	/ 880 mm /	800 mm
DECKEL MAHO	<b>DMU 100 monoBlock</b> 5 Achsen Maschine mit NC Rundtisch und gesteuertem Kopf (+30 / - 120°), 3D Taster Infrarot TS 640, IKZ 40bar, 600l, Papierfilter Späneförderer, el. Handrad, BA 4, 3D quickset software (ohne hardware), interne Blasluft, MMS intern und extern, Spülpistole, Sicherheitspaket bei Netzausfall  ca. 103.000 Einschaltstunden, ca. 36.000 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2007</b>	1150 mm	/ 710 mm /	710 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 42 SR</b> 5-Achsen (3+2) Universalbearbeitungszentrum, B-Achse +- 92°, NC-Aufsatzrundtisch D 600mm, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, Späneförderer, DXF, Tasche mit Inseln, Helix, keine IKZ, Seriennr. MR4406531107AKA  Abgelesene Betriebsstunden ca. **** ca. **** Spindelstunden ULTIMAX 3	2007	1060 mm	/ 610 mm /	610 mm
DECKEL	<b>DMC 100U duoBLOCK</b> 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit 2-fach Palettenwechsler, NC-Rundtisch und B-Achse, IKZ 40/80 bar, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, Spülpistole, Absaugung, el. Handrad, Betriebsart 4, netservice, Vorbereitung zum Anschluss Vakuumpumpe f. NC-Rundtisch, kein Messtaster,  ca. 116.000 Einschaltstunden, ca. 55.500 Spindelstunden Noch am Produktionsstandort zu besichtigen (bis 31.05.2022) HEIDENHAIN MILLPLUS IT	2005	1000 mm	/ 1000 mm /	1000 mm

**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 24 T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M242-06214068EHC 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ,  Abgelesene Betriebsstunden ca. 18000h WINMAX	2008	760 mm	/ 510 mm /	610 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMC 635 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan Sehr gepflegte Maschine aus Entwicklungsabteilung Späneförderer Ölnebelabscheider Spülpistole Sehr viel Zubehör Handbücher 21.131 h Hauptschalter EIN 4.642 h Spindellauf EIN SIEMENS 840 D powerline	2007	635 mm	/ 510 mm /	460 mm
HERMLE	<b>C 600 V</b> Späneförderer IR Messtaster Renishaw Ölnebelabsaugung IKZ 40 bar Kabinendach RotoClear el. Handrad  ca. ? h Hauptschalter EIN ca. ? h Spindel EIN HEIDENHAIN TNC 430	2000	600 mm	/ 450 mm /	450 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b> Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
<b>HERMLE</b>	<b>C 500 V</b> - Späneförderer - Handrad HR 410 HEIDENHAIN TNC 426	<b>2001</b>	400 mm	/ 500 mm	/ 450 mm
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 250 linear</b> 4-Achsen BAZ mit gesteuertem Fräskopf Vorbereitung NC-Teilapparat als 5. Achse direktes Wegemesssystem, IKZ mit 40 bar Betriebsdruck Späneförderer, ROTOCLEAR el. Handrad, Betriebsart 4, Spülpistole, IR Messtaster Heidenhain TS 649 ca. 45.000 Betriebsstunden , ca. 16.000 Spindelstunden gesamt Neue Spindel in 2018 eingebaut , aktuell ca. 4.500 h HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2008</b>	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 2-M /2E</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert  ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 430 A	<b>2001</b>	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 1 M</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse ( NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme ) Tischgrösse 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad,  ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler)  SIEMENS 810 M/GA 3	<b>1995</b>	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm
<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 1000</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, IKZ 20bar, Blasluft aussen, Absaugung, kein 3D Taster,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D shopmill	<b>2004</b>	1000 mm	/ 620 mm	/ 610 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
WELE	<b>VQ 1060</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, Späneförderer, innere Kühlmittelzufuhr 20bar, Signallampe, Spindelölkühler, elektr. Handrad  ca. Einschaltdauer: 11.500 h, ca. Spindelstunden: 4.500 h, FANUC 0i-MF Manual Guide	2017	1.020 mm	600 mm	600 mm

### Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	<b>PCR 150</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmittelanlage mit innerer ( IKZ ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 Dreh-Verschiebetisch UNION Ti 1800 (Bj. 1990), 1.800 x 2.000mm mit Digitalanzeige, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster  ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	10.000 mm	4.000 mm

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>HM 2010</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,--  HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	1.000 mm	510 mm

### Tieflochbohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Kernbohrdurchmesser - max.	Bohrtiefe	Umlaufdurchmesser
-----	--------	---------	----------------------------	-----------	-------------------

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Tieflochbohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Kernbohrdurchmesser - max.	Bohrtiefe	Umlaufdurchmesser
IXION	<b>TLW 3-700.4</b> CNC Tieflochbohrmaschine, 4 Spindeln, Kühlmitteldruck- und Flußkontrolle, mitfahrende Stützlünette, Ölkühler, Werkstückspannung über CNC-Achse (W), Teilezuführung (Taktband) für 20 Teile auf Beladeseite +20 Teile auf Entnahmeseite, kontinuierliche Spänezentrifuge, Späneförderer KNOLL, Schaltschrankkühlung,  INSGESAMT 3 MASCHINEN VERFÜGBAR (Bj. 2007 / 2007 / 2005) !! Preis pro Maschine SIEMENS 840D	2007	2,5 -18 mm	/ 700 mm	/ mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
DOOSAN	<b>PUMA MX 2500 ST</b> 9-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min, 15/11 kW, 12 Stück Werkzeugplätze auf unterem Revolver, angetriebene Werkzeuge (4.000 1/min), Kühlmittelanlage, tooleye, RENISHAW Werkzeugüberwachung Roboter-Schnittstelle Automatic Tür war mit FASTEMS RPC-165+Roboter FANUC R-2000iA 165F ausgerüstet (nicht im Lieferumfang) inkl. ca. 30 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. Revolverwerkzeuge (ca. 10 Stck., darunter 3Stck. angetriebene) Späneförderer  Arbeitsstunden ca. 35.000 h FANUC 18i - TB	2005	600 / 750 mm	/ 1020 mm	/ FANUC 18 iT-B
DOOSAN	<b>PUMA MX 1600 ST</b> 9-Achsen Dreh-Fräszentrum mit unterem Revolver, Hauptspindel, Gegenspindel und Dreh-Fräskopf (B-Achse), Option 5-Achsen simultan, Spindeldrehzahl an Frässpindel: 12.000 1/min, 9kW, 49Nm, 16 Stück Werkzeugplätze auf Revolver, alle angetrieben (6.000 1/min - 5,5kW), Werkzeugaufnahme Revolver: BMT 45, IKZ 20 bar, inkl. Kurzloader LNS Quick load Servo 80 S2, 2017, Durchmesser 8-80mm Stangenlänge 1500mm, Späneförderer, Teilefänger und Transportband,  ca. 10.000 h Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden FANUC 31i - B5	2017	330 mm	/ 900 mm	/

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------





## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V 6</b> CNC Drehmaschine, Sehr gepflegte Maschine aus Entwicklungsabteilung mit wenig Arbeitsstunden C - Achse , Angetriebene Werkzeuge Y - Achse , Späneförderer, Ausstattungspaket Stangenbearbeitung / Hohlspannzylinder 52,5 mm hydr. Spannzangenfutter SACO MPT 65 an Haupt und Gegenspindel hydr. 3 Backenfutter SMW autoblok 210 mm Werkstück-Abholeinrichtung mit Fertigteilbehälter Spülpistole, IKZ - Kühlmittelpumpe Grundfoss 12 bar Ölnebelabscheider IFS Stangenlader Breuning IRCO ILS-RBK 1500 mm Stangenlänge Sehr viel Zubehör wie Spannbacken , Werkzeugaufnahmen , Spannzangen Handbücher  ca. 16.526 Einschaltstunden , ca. 3.339 Spindelstunden SIEMENS 840D Shopturn 6.4	2007	320 mm	/	450 mm	/	840 SIEME
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V1</b> Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung  ca. 59.400 h Einschaltstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 52.300 h ( Spindel EIN ) SIEMENS 840 D shop turn	2002	320 mm	/	450 mm	/	840 manua
WIAP	<b>DM4 - C 1600 x 3000</b> Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge,  HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS	2000	1600 mm	/	3000 mm	/	

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
WEMAS	<b>DZ 610 x 2000</b> CNC Drehmaschine, Reitstock MK6, 6 angetriebene Werkzeugstationen, Lünette SMW SLU-3.2-ZS, 3-Backenfutter, Späneförderer,  ca. ? Einschaltstunden, ca. 1.000 Spindelstunden SIEMENS 810D powerline shopturn	2010	630 mm	/	2000 mm	/	SIEME

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 620 linear V3-1m</b> CNC Drehmaschine, Reitstock, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, 3-Backenfutter SMW AUTOBLOK 400BH (400mm, Durchgang 118mm) Teilhohlspannzylinder, Späneförderer, Absaugung, Hochdruckpumpe 12 bar, Automatiktüre, tooleye, viel Zubehör  ca. 13.000 Einschaltstunden, ca. 7.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline shopturn	2008	500 mm	/	1080 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn
GILDEMEISTER	<b>CTX 620 linear V4-1m</b> CNC Drehmaschine, Reitstock, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse, C-Achse, 3-Backenfutter SMW AUTOBLOK 400BH (400mm, Durchgang 118mm) Teilhohlspannzylinder, Späneförderer, viel Zubehör  ca. 21.000 Einschaltstunden, ca. 12.700 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline shopturn	2005	500 mm	/	1080 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn
GILDEMEISTER	<b>CTX 400 E</b> CNC Schrägbett-Drehmaschine, keine angetriebene Werkzeuge, kein Reitstock, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, Hohlspannzylinder, mit Spannzangenfutter, incl. Lademagazin IEMCA MASTER 80HF,  ca. 15.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN CNC-PILOT	1999	420 mm	/	600 mm	/	

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
VDF BOEHRINGER	<b>DUS 400 ti</b> 3 - Backenfutter SMW Autoblok 210 Hi Grip PARAT Stahlhalter-System inkl. 2 Einsätzen Kühlwasseranlage Handbücher  sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand. manual plus 4110 Heidenhain	2007	420 mm	/	1400 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
SEIGER	<b>SLZ 360-750</b> Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern  diverse Zubehöre Stahlhaltersystem PARAT 25x25 Handbücher Lynette feststehend Lynette mitlaufend 3-Backenfutter SCHUNK, hydr. Futter abgebaut.  ca. 28.600 Einschaltstunden	1999	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	HEIDENHAIN Manual Plus						
FAT	<b>TUR 560 MN-1000</b> Zyklengesteuerte Drehmaschine mit Steuerung Siemens 810D, Vollverkleidung Kühlwasseranlage, Spänewanne, 3 - Backenfutter SCHUNK 310mm ohne Backen, kein Reitstock! SIEMENS 810D	2003	300 mm	/	1000 mm	/	560 mm

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge über Support
EXCELLO	<b>DLZ 500 SL 3000</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,	1968	500 / 550 mm	/	310 mm	/	3000 mm

## Erodiermaschinen

### Senkerodiermaschine

Typ	Modell	Baujahr	Tischlänge	/	Tischbreite	/	Ampere
INGERSOLL	<b>Gantry 4000</b> CNC Senkerodiermaschine mit Palettenwechsler, C-Achse, Feuerlöscheinrichtung, MULTICHANGE IMC4, für 8Stck. Paletten und 84 Werkzeuge, elektronisches Handbedienpult, Messtaster,  MITSUBISHI 64 bit CNC	2003	550 mm	/	470 mm	/	A

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
HURON	<b>GXB 311 F</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	/	600 mm	/	600 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
MIKRON	<b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	/	500 mm	/	450 mm

## Fräsmaschinen

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>FP 4 AT</b> CNC Fräsmaschine Sehr guter Zustand , aus deutscher Entwicklungsabteilung el. Handrad, sehr viel Zubehör Handbücher Dialog 11	1991	560 mm	/ 500 mm	/ 390 mm

## Maschinenzubehör etc.

### Stangenzuführung

Typ	Modell	Baujahr	Durchmesser	Länge	Gesamtleistung sbedarf
IEMCA	<b>Master 80 HF 33L</b> für bis zu 80 Stangen , je nach Durchmesser war zuvor an Gildemeister CTX 310 angebaut Sehr wenig Betriebsstunden wegen Futterarbeiten Neupreis in 2012 € 31.000.-	2012	6-80 mm	/ 3100 mm	/ kW

## Sägen

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägeband länge	Flachmaterial
WAGNER	<b>WPB 340 A</b> mit Rollenbahn und Späneförderer sowie Kühlwasseranlage zum Sägen von Vollmaterial, Rohren u.Profilen aus Stahl u.anderen Werkstoffen, geeignet zum Betrieb m.Bimetall-u.Hartmetall-Sägebändern stufenlose Sägegeschwindigkeit inklusive 1 Stück Sägeblatt neu	1989	340 mm	/ 5280 mm	/ 340 x 340

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Schleifbreite
ELB	<b>Orion 635 ND</b> Automatische Zustellung Papierbandfilter Hochwertiger Magnet , fein geteilt Handbücher 2 Stück Schleifscheibenflansche	1980	400 mm	/ 200 mm	/ 200 mm
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm	/ 650 mm

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	--------------	-------------

## Schleifmaschinen

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör :  Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand	1979	Spannzange/collet	100 mm	11 Stück