



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 80 H duoBLOCK</b> horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten  ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 65 H duoBlock</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser (vorbereitet), Önebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	---	------	--------	--------	--------

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	<b>FV 960</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,  Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
KONDIA	<b>Five 400</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm,	2011	850 mm	500 mm	610 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>GROB</b>	<b>G 550</b>	<b>2012</b>	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
	<p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Ölnebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 80 P HiDyn</b>	<b>2002</b>	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	<p>5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Ölnebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad,</p> <p>ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>HERMLE</b>	<b>C 800 U</b>	<b>1996</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,</p> <p>SIEMENS 840D</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 70 simultan</b>	<b>2012</b>	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
	<p>5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95° , direktes Wegemesssystem, zusätzliche Kabinentüre re., Blasluft von aussen, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN TS 649 DMG netservice, freie M-Funktion M190, autom. Beladetüre LANG (rechte Seite), kein Quickset, kein Zubehör</p> <p>abgeschlossene Stunden:</p>				

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>abgelesene Stunden. ca. 24.200 Einschaltstunden, ca. 6.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530 smart.NC</p>				
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 70 eVolution</b> 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Ölnebelabsaugung, keine IKZ,</p> <p>ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2003</b>	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 60 monoBLOCK</b> 5-Achsen simultan, NC-Rundtisch D 600 integriert in starren Tisch 1.000 x 600mm, Tischbelastung 500kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, Produktionspaket ( IKZ 40 bar, 600l, Filter, Späneförderer, ROTOCLEAR), Infrarot Messtaster, Späneförderer</p> <p>ca. 46.500 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2007</b>	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
<b>DMG-DECKEL</b>	<p><b>MILLTAP 700</b> 5-Achsen simultan CNC-Fräs- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer</p> <p>Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h</p> <p>hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl</p>	<b>2014</b>	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
<b>MAZAK</b>	<p><b>V 414</b> gepflegte Maschine aus zweiter Hand unter Strom vorführbereit Handbücher Spänewanne Umhausung aus Edelstahl nachgerüstet incl. Nullpunkt-Spannsystem CHICK MAZATROL M-PLUS</p>	<b>1999</b>	560 mm	/ 410 mm	/ 460 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 50 T</b> CNC Universalbearbeitungszentrum, manueller Dreh-Schwenktisch, Ebenentransformation, Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad HEIDENHAIN Ethernet interface, BA 4,</p> <p>Zählerstände: ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 /430</p>	<b>2001</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<p><b>DMF 250 linear</b> 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar, 600 l Kühlmitteltank</p>	<b>2007</b>	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>300 Fräsmitteln, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsatz Tisch links</p> <p>ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill</p>				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMC 200 FD</b>	<b>2006</b>	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
	<p>5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Drehzentrum, simultan NC-Fräs-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer</p> <p>ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 125U</b>	<b>1999</b>	1250 mm	/ 880 mm	/ 800 mm
	<p>5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Universalfräskopf als B-Achse 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 1000 x 800 mm Produktionspaket , bestehend aus: - IKZ mit 40 bar Betriebsdruck 900l Kühlbehälter (2,25 x 1.3 x 2,2m / 950kg), - Späneförderer (4,85 x 1,2 x 1,75m / 600kg), - rotierende Sichtscheibe - 3D Taster RENISHAW MP 10 - elektronisches Handrad - mech. Werkzeugbruchkontrolle Zubehör (SK 50 Werkzeugaufnahmen)</p> <p>ca. 100.200 Einschaltstunden, ca. 52.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2020 HEIDENHAIN TNC 430</p>				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 100 monoBlock</b>	<b>2007</b>	1.250 mm	/ 710 mm	/ 710 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, B-Achse (-120° / +30°), NC-Rundtisch integriert in Startisch, direktes Messsystem, 3D Taster Infrarot HEIDENHAIN TS 640, IKZ 40bar, 600l, Spülpistole, Späneförderer, BA 4, 3D quickset - Software,</p> <p>ca. 48.500 Betriebsstunden / 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT</p>				

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	quer	senkrecht
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 635 V eco</b>	<b>2010</b>	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
	<p>3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum, Blasluft aussen, el. Handrad, Kühlmittelbehälter,</p>				

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	quer	senkrecht
	<p>indirektes Wegmesssystem, kein Taster, kein Späneförderer</p> <p>Stunden Hauptschalter EIN ca. 25.400 h Stunden Spindel EIN ca. 12.200 h</p> <p>HEIDENHAIN TNC 620</p>				
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 63 V</b>	<b>2001</b>	630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
	<p>Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer,</p> <p>ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill</p>				
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b>	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
	<p>Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D</p>				
<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 600</b>	<b>1998</b>	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
	<p>inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 20 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl 24 fach Werkzeugwechsler unter Strom vorführbereit</p> <p>Wir überlassen Ihnen die sofort einsatzfähige Maschine zum Sonderpreis von nur € 8.500.- zuz. ges. Mwst</p> <p>HEIDENHAIN TNC 410</p>				
<b>FANUC</b>	<b>ROBODRILL Alpha D21Mi A5 high power</b>	<b>2015</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
	<p>Vertikal CNC-FräS- Bohrzentrum, Infrarot-Messtaster RENISHAW, elektronisches Handrad, automat. Türe rechts keine IKZ,</p> <p>Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN Betriebszeit : ? h Programm EIN FANUC 31i B5</p>				
<b>STAMA</b>	<b>MC 325/S</b>	<b>1998</b>	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm
	<p>Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre</p> <p>Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand ( optische Industrie )</p> <p>ca. 33.500 h Spindelstunden</p>				

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Fanuc 18i - M				
<b>HURCO</b>	<b>VMX 64 / 40 T</b> 3-Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer, IKZ 20bar, Zusätzlicher Kühlmitteltank 600 liter inkl. Papierbandfilter Abnehmbares Elektronisches Handrad USB Anschluß Netzwerkanschluß DXF Software Softwarestand 2.37.03e / 2.06.04i Dokumentation  Stunden laut Maschinenstundenzähler ca. ? h ULTIMAX 4	<b>2006</b>	1625 mm	/ 880 mm	/ 790 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 42i</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 3-achsig simultan Späneförderer IKZ 20 bar Abgelesene Maschinenstunden ca. 12.100 h Hauptschalter EIN ca. 4.600 h Spindel EIN  Erst-Inbetriebnahme April 2018 Es stehen zwei baugleiche Maschinen zu Verfügung ! Max 5	<b>2018</b>	1067 mm	/ 610 mm	/ 610 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 42i</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 3-achsig simultan Späneförderer IKZ 20 bar Abgelesene Maschinenstunden ca. 13.600 h Hauptschalter EIN ca. 5.100 h Spindel EIN  Erst-Inbetriebnahme Oktober 2018 Es stehen zwei baugleiche Maschinen zu Verfügung ! Max 5	<b>2018</b>	1067 mm	/ 610 mm	/ 610 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 40</b> Späneförderer elektrisches Handrad DXF - Import möglich  abgelesene Betriebsstunden mech. Zähler: 9651 h ULTIMAX 4	<b>2000</b>	1020 mm	/ 510 mm	/ 610 mm
<b>QUASER</b>	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm

**Plattenbohrwerk - Traghülse**

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
<b>SKODA</b>	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk,	<b>1997</b>	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	/ x-Weg	/ y-Weg
-----	--------	---------	--------------------	---------	---------

Maschine ist abgebaut und eingelagert

Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt.

SIEMENS 840 C

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 420 linear V3</b> CNC-Drehmaschine mit Reitstock,  Erstinbetriebnahme Februar 2003  - inkl. Lademagazin ( Kurzloader ) LNS quickload Servo 65-80 mm - Spannzangeneinrichtung - inkl. 66 Stück Spannzangen - inkl. 8 Stück angetriebene Werkzeuge - Reitstock - Teileabführband - Spülpistole - inkl. 3-Backenfutter D 250 mm - Handbücher  ca. 52.000 h Einschaltstunden, ca. 16.000 h Spindelstunden SIEMENS 840 D powerline	<b>2002</b>	680 mm	/	600 mm	/
<b>EMCO</b>	<b>HT665 MCplus</b> CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör,  ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB	<b>2013</b>	51 mm	/	mm	/ 644 mm
<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 450 AL YMC</b> CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, tool eye Hydraulik-Futter D = 250 mm, verstärkte Kühlmittelpumpe 15bar, Spannzylinder mit Spanndruckkompensation, 2-stufiger Spanndruck, Grundplatte für Anbau einer Lünette, progr. Reitstock mit Schleppleinrichtung, angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min, Späneförderer, 1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten  ca. 15.500 Betriebsstunden  FANUC 0i-TD	<b>2012</b>	420	/	1230 mm	/
<b>GOODWAY</b>	<b>SW 42</b> CNC - Drehmaschine NEU , unbenützt , aus Ausstellung Es stehen 4 Ausstellungsmaschinen zu Verfügung  Es handelt sich um einen Kurzdrehmaschine mit beweglichem Spindelstock und Gegenspindel Vorbereitet für Lademagazin bis D = 42 mm  7 Achsen ( X Z Y C Z2 X2 C2 ) 5-fach Werkzeughalter 20 x 20 mm 5-fach Bohrhälter 4 Stück Querbohrapparate . angetrieben . max 6.000 1/min	<b>2018</b>	42 mm	/	42 mm	/ 110 mm

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Planschlitzen	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--------------------------------------	-----------

4 Stück Rückseitenbearbeitung , angetrieben , max. 5.000 1/min  
 Späneförderer,  
 Hochdruck-Kühlmittelanlage,  
 Teileförderband  
 elektronisches Handrad

Hohlspannzylinder,  
 Spannsystem Haupt- und Gegenspindel Hainbuch SK 52

0 Einschaltstunden, 0 Spindelstunden , noch Originalverpackt !

FANUC 31i model B

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX beta 500 V4 ergoline</b>	<b>2015</b>	410 mm	/ 500 mm	/ 840
	C-Achse, Y Achse +/- 60 mm Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Spülpistole, IKZ Anlage inkl. Bandfilter , Inhalt 600 Liter , 20 bar angetriebene Werkzeuge an allen Stationen, Hohlspannzylinder, Ethernet Schnittstelle, inkl. Spannzangenaufnahme Hainbuch inkl. 3-Backenfutter D 250 mm inkl. 58 Stück statische Stahlhalter VDI 40 inkl. 3 Stück angetriebene Axialwerkzeuge VDI 40 inkl. 2 Stück angetriebene Radialwerkzeuge VDI 40  ca. 27.100 h Einschaltstunden , ca. 11.400 h Spindelstunden  Maschine unter Strom in unserer Ausstellungshalle Siemens 840 D				

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 32</b>	<b>2001</b>	36 mm	/ 100 mm	/ 580 mm
	Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, Werkzeughalter als Zubehör (incl. 2 angetriebene Wkzge.), siehe Foto,  ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D				

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 400 V3 5. Generation</b>	<b>2011</b>	350 mm	/ 650 mm	/
	CNC Drehmaschine mit Reitstock, angetriebene Werkzeuge (6 Positionen), Späneförderer, Hydraulikaggregat für Spanneinrichtung, 3-Backenfutter SCHUNK NCK 210-52, Paket Stangenbearbeitung, Differenzdruckspannung, separate Drehzahlbegrenzungseinrichtung, Paket für instabile Netze, verstärkte Kühlmittelpumpe 12bar, 23l/min. Kühlmittelpistole, DMG netservice, DXF-Import,  ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN CNC PILOT 620				

<b>SPINNER</b>	<b>TC 400 42</b>	<b>2008</b>	315 mm	/ 515 mm	/ Siemens 810 D
	CNC Drehmaschine				



# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
	<p>CNC Drehmaschine                      12-fach Revolverkopf                      Motorspindel "directdrive"                      Reitstock MK 4                      Späneförderer ,                      Spannzangenaufnahme Hainbuch                      Werkzeugvermessung                      direktes Wegmess-System                      IKZ 15 bar                      Teilefänger in Schiebetür                      Lademagazin Spinner Servoload 80-1200</p> <p>neue Spindellagerung 9/2024 - 0 Stunden!                      SIEMENS 810D</p>				
<b>SPINNER</b>	<p><b>PD / A-V3 CNC</b></p> <p>CNC-Hartdrehmaschine mit automatisierter Werkstück Zu- und Abfuhr über Roboter., Teilebereitstellung und Vereinzlung über einen Wendelförderer,                      Pneumatischer Hohlspannzylinder Fabrikat SPINNER,                      Netz-/Diskettenlaufwerks-/ATA-Karten Verwaltung für PCU20                      Signallampe oben auf Maschine, Rot/Gelb/Grün                      Spindelspülung Hauptspindel SB/PD, 32mm                      Anbauteil für Mikroskop an Hauptspindel                      Mikroskop-Optik SB/PD                      Höheneinstellplatte                      Höheneinstellaufnahme mit Capto C4                      Prozeßüberwachung                      Zug-Spannzangeneinrichtung 364E normal                      Universalanschlag Spindel 32mm                      Zwischenplatte komplett                      Werkzeugschnellwechselsystem bestehend aus:                      Grundhalter für Linearschlitten mit Capto C4-Schnittstelle                      Mechanische Spannkraftübersetzung, als Schnellspanneinrichtung                      Schwesterwerkzeugprogrammierung bestehend aus:                      Parameter Maske zur Stückzahlvorwahl                      Automatischer Aufruf des Schwesterwerkzeug nach vorgegebener Stückzahl                      Roboter-/Beladesystemschnittstelle UNIROB-T Hardware-Variante 2                      Verschlusschieber                      Kompakt-Roboter Einheit von oben bestehend aus:                      - FANUC 6-Achs-Roboter                      - Max. Tragkraft am Handgelenk: 5kg                      - Controller Unit                      - Teachpendant                      - Grundgestell, seitlich an Maschinenuntergestell verschraubt                      Doppelgreifereinheit bestehend aus:                      - 1 Stück pneumatischem Parallelgreifer für Fertigteile                      - 1 Stück Vakuumgreifer für Rohteile in gefederter Ausführung                      - Für wechselbare Saugglocken                      - Vakuumjector                      - Sensorik                      - Greiferinterface auf 3. Roboterachse mit Pneumatik und Elektrik                      Wende-, Reinigungs- und Abblasstation                      Werkstückzuführung als Schüttgut                      Paletteneinheit mit zweifach Schublade, außerhalb der Maschine im Roboterbereich                      -für geordnete Werkstückablage                      -Pneumatisch betätigte Schubladen                      -Übereinander angeordnet                      -Mit Zugriffsklappe zum Bedienerschutz                      -Nimmt zwei Paletten in den Abmessungen 395 x 295mm auf                      -Sensorik für Palettenerkennung                      Teileausschleusung für Stichproben</p> <p>Einschaltstunden ca. 76.300 h                      SIEMENS 840D</p>	<b>2008</b>	300 mm	/ 150 mm	/ 400 mm
<b>WIAP</b>	<p><b>DM4 - C 1600 x 3000</b></p> <p>Zyklendrehmaschine, Flachbett,                      Reitstock,                      8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW                      Antriebsleistung,                      4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal,                      C-Achse,                      3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,                      Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,</p>	<b>2000</b>	1600 mm	/ 3000 mm	/

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

Späneförderer,  
Kühlmitteleinrichtung,  
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

<b>NILES-SIMMONS</b>	<b>N 41x 3000</b>	<b>1996</b>	810/680 mm	/ 2.500 mm	/ SIEME
----------------------	-------------------	-------------	------------	------------	---------

CNC-Drehmaschine mit Reitstock,  
- angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm),  
- Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung,  
- hydr.Lünette 50-200mm,  
- hydr. 3-Backenfutter,  
- Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer  
- Reitstock  
Reitstockpinole:  
- Kegel MK 5  
- Pinolendurchmesser 160 mm  
- Hub 285 mm

SIEMENS 820T

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

<b>MIYANO</b>	<b>BNA 42 MSY</b>	<b>2011</b>	80 mm	/ 235 mm	/
---------------	-------------------	-------------	-------	----------	---

CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen  
- Späneförderer,  
- Gegenspindel,  
- angetriebene Werkzeuge,  
- C-Achse,  
- Y-Achse 70mm,  
- Teilefänger,  
- Hochdruckpumpe 40bar,  
- Feuerlöscher,  
- Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017  
ca. 5000 Betriebsstunden  
MITSUBISHI M 730VS

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

<b>SEIGER</b>	<b>SLZ 500 E x 1000</b>	<b>2008</b>	500 mm	/ 1000 mm	/ 4110
---------------	-------------------------	-------------	--------	-----------	--------

CNC Drehmaschine zyklengesteuert

- 3-Backenfutter 315 mm mit diversen Backensätzen  
- PARAT Stahlhalter 4-fach mit 18 Einsätzen,  
- 2-Gang-Schaltgetriebe elektrisch,  
- 2 Lünetten feststehend,  
- 1 Lünette mitlaufend,  
- Späneförderer,  
- Handbücher,  
- weiteres diverses Zubehör auf dazugehöriger Werkbank  
HEIDENHAIN MANUAL PLUS 4110

<b>SEIGER</b>	<b>SLZ 360-750</b>	<b>1999</b>	380 mm	/ 750 mm	/ Manual Plus Heidenhain
---------------	--------------------	-------------	--------	----------	--------------------------

Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern

Spannzangenaufnahme 173 E  
3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm  
Mitlaufende Lünette  
Feststehende Lünette  
Kühlwasseranlage mit Spänewanne  
diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile  
Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter  
Betriebsanleitung  
I Inter.Strom vorführherheit

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	CNC-Steuerung von Handwerker Hauptspindel neu gelagert ( 0 Betriebsstunden ) ca. 28.600 h ( Hauptschalter EIN ) HEIDENHAIN Manual Plus						
<b>MICROCUT</b>	<b>RIC-TC 1840</b>	<b>2008</b>	230 mm	/	810 mm	/	
	Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer,  Zubehör: Backen  FAGOR 8055T						
<b>KERN-DMT</b>	<b>CD 1000 / 3000</b>	<b>2010</b>	1000 / 700 mm	/	3000 mm	/	
	Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D						

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
<b>STAR MICRONICS</b>	<b>ST 38</b>	<b>2019</b>	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min
	CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen  Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit  FANUC 31i-B5						
<b>TSUGAMI</b>	<b>HS 2075AX</b>	<b>2012</b>	20 mm	/	3-20 mm	/	250 mm
	gebr. CNC-Lang-Kurzdreh/Fräszentrum mit B-Achse, Steuerung: Fanuc 31i-A Bearbeitungslänge: max. 250 mm Anzahl gesteuerter Achsen: 7 Achsen und max. 5-Achsen simultan B-Achse: 0°-130° frei programmierbar Stangendurchlass: Ø 3 mm bis max. Ø 20 mm Antriebsleistung Hauptspindel: 3,7 kW Antriebsleistung Gegenspindel: 2,2 kW Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min Drehzahl Gegenspindel: 10.000 U/min C-Achse: Haupt- und Gegenspindel Anzahl Linearträger: 2 Stück Werkzeuganzahl gesamt: 35 Stück Abmessungen (LxBxH) in mm: 2.110x1.200x1.885 Gewicht: 3.300 kg Umbau von Lang- auf Kurzdrehen Tieflochbohrstationen NAKANISHI Schnellaufspindel Rückseitenschlitten mit Y-Achse Querbohren Rückseite Späneförderer Feuerlöschanlage FMB Stangenlader Minimag 20, Bj. 2012 ca. 7.200 Betriebsstunden  FANUC 31i-A						
<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SR 20R</b>	<b>2001</b>	20 mm	/	205 mm	/	10.000 / 8.000 U/min

## Drehmaschinen

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge	/ Drehzahl
	<p>CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X/Z/Y/C1/X1/Z1(C2), Stangen-Ø max. 20 mm, Drehlänge max. 205 mm, Hauptspindel, Drehzahl max. 10.000 U/min, C-Achse 0,001 Grad, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 8.000 U/min, C-Achse, Werkzeughalter f. insgesamt 19 Werkzeuge (Linearwerkzeughalter, Frontapparat, Rückseitenbearbeitung), Teileförderband, Standard-Führungsbuchseineinheit Lademagazin FMB turbo 3-26/3200 / A /, Bj. 2001 Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl. Löschanlage Kraft &amp; Bauer HD-System SFB 100 / 65 bar 4V FANUC 18i-T</p>				
<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SV 12</b>	<b>2003</b>	13 mm	/ 205 mm	/ 12.000 / 12.000 U/min
	<p>CNC-Langdreher, Gegenspindel, 9 Achsen (X / C1 / Y / E / B / A / X / c2), Hauptspindel, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 12.000 U/min, C- Achse, 4-fach Werkzeughalter 3 Querböhrapparate Revolver mit 8 Stationen verschiedene zusätzliche Werkzeughalter, Pinolen, Löschanlage Kraft und Bauer Hochdrucksystem SF-Systeme Büchele /SHD 150/ 150bar / 2 x 40 um /3 Ventile, Teileförderband Handbücher Bedienung/Programmierung/Elektrik/Ersatzteile Bedienwerkzeug Maschine Bis zu 29 Drehwerkzeuge und bis zu 19 Angetr. Werkzeuge moeglich 9,0KVA Tankinhalt 170L Lademagazin FMB Turbo 2-16 /3200/A / von Ø2- Ø20 mm / Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl Abmessungen Maschine: ca. 2700 x 1400 x 1700 [mm] Gewicht Maschine: ca. 1700 [kg] Abmessungen Lademagazin: ca. 4300 x 600 x 1800 [mm] Gewicht Lademagazin: ca. 700 [kg] Abmessungen Peripherie HD-System: ca. 1500 x 500 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie HD-System: ca. 250 [kg] Abmessungen Peripherie &amp; Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie &amp; Zubehör: ca. 200 [kg] Abmessungen Peripherie &amp; Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie &amp; Zubehör: ca. 200 [kg] FANUC 16 iT</p>				

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	/ Drehlänge
<b>LACFER</b>	<b>CR2E - 250</b>	<b>1986</b>	530 mm	/ 320 mm	/ 2000 mm
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm</li> <li>- Stahlhalter System</li> <li>- ca. 10 Stück Halter</li> <li>- Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg</li> <li>- Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken</li> </ul>				

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung	/ Drehzahl
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTV 250 V3</b>	<b>2005</b>	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min
	<p>CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Soritzpistole.</p>				

## Drehmaschinen

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Steuerung	Drehzahl
	3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer  Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D				
<b>RASOMA (NILES-SIMMONS)</b>	<b>DZS 250-2</b> CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	<b>2010</b>	260 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3.500 1/min

## Fräsmaschinen

### Bearbeitungszentren - vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DMG-DECKEL</b>	<b>MILLTAP 700</b> 3-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, Starrtisch 840 x 420, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, NANO Paket (Erhöhung der Temperaturstabilität), TROPENPAKET (bis 50°C), elektronisches Handrad, Renishaw Messtaster OMP 40-2 Tischtaster, Vorbereitung Automationschnittstelle incl. Automationstür links Vorbereitung Hydraulik Schnittstelle Späneförderer (erhöhte Abwurfhöhe 1050 mm) IKZ 40 bar Kühlmittelzusatztank 400 l Kühlmittel-Blasluft -Umschaltung Zusatzdüsen am Spindelstock und im Magazin Spülung im Arbeitsraum über Zusatzdüsen Spülpistole Öl- und Emulsionsnebelabscheider PROGRESSline Schaltschrankbeleuchtung PLC Projektdatei Einzelladererkennung E1 Schließung BDE Schnittstelle Elektronisches Key-System  Einschaltzeit: h Spindel: h Programmlaufzeit: h  SIEMENS 840 D sl	<b>2015</b>	700 mm	/ 420 mm /	380 mm
<b>HERMLE</b>	<b>C 30 U - 4-Achsen</b> 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, mit Starrtisch und NC-Wendespanner 200mm (mit Reitstock), vorbereitet für 3D Messtaster HEIDENHAIN, el. Wärmekompensation, man. Kabinendach, Spänewanne, kein Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung Standard,  Zählerstände: ca. 36.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	650 mm	/ 600 mm /	500 mm

### Fahrständerfräsmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>MECOF</b>	<b>CS 500 Agile</b> CNC-Universal-Fahrständerfräsmaschine,	<b>1998</b>	6.000 mm	/ 1.000 mm /	1.700 mm

## Fräsmaschinen

### Fahrständerfräsmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Automatikkopf: 2-fach indexierter Fräskopf (Typ TBA4), 1<sup>1</sup>/<sub>3</sub>°, gesteuerter Aufsatz-Rundtisch TABONI 1.500 x 1.500mm, mit 0,5° Indexierung, mit HSC-Spindel E28 (Elektrospindel, 500 - 21.000 1/min, HSK 50, 15kW, 12Nm), incl. 2 Aufspannwinkel (je 1.000 x H2.500mm), Kühlaggregat, Minimalmengenschmierung, Blaslufte von aussen, kein Wechsler, kein Späneförderer</p> <p>Stundenzähler defekt - keine Angabe möglich. Geschätzt 100.000 Einschaltstunden. Noch unter Strom am Standort (Nähe München). FIDIA M 30</p>				

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	<b>FNGP 40</b> Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
DECKEL MAHO	<b>DMU 35 M</b> Universal CNC-Fräsmaschine, Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige am Bildschirm, el. Handrad,  SIEMENS 810D shopmill	2000	350 mm	/ 240 mm	/ 340 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	<b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	/ 500 mm	/ 450 mm

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
JAESPA	<b>CONCEPT 330-500 AP</b> Bandsägeautomat horizontal, vollhydraulisch Materialabmessungen: Rund 330 mm Rechteck oder Träger 330 mm x 500 mm Sägebandabmessung 4680 x 34 x 1,1 mm inklusive Rollenbahn	2016	330 mm	/ 4680 mm	/ mm
KASTO - AUTOMAT	<b>SBA 320 AU</b> Bandsägeautomat, gerader Schnitt, min. Sägedurchmesser 10mm, min. Sägelänge 6mm, min Reststücklänge 15mm (Automatik 80mm), max. Materialgewicht 400ka/m.	1996	1750 kg	/ 2,2 kW	/ 5 kW

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung sbedarf
	<p>max. Maschinengewicht 1200kg, Kühlmittelbehälter 60l, Pumpleistung 16l/min, Spanndruck einstellbar 20-60bar, Späneförderer 2.400 x 950mm, Rollenbahn 2.200 x 950mm, 5Stck. Ersatz-Sägebänder 4.930 x 34 x 1,1mm , Bedienungsanleitung</p>				

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
DAISS + PARTNER	<b>HBA 320 S</b> Säulengeführt Materialrollenbahn beidseitig 4000 mm / 1000 mm Schnittgeschwindigkeit 15 - 105 m / min CNC Multitron PS 10	2006	320 mm	3280 mm	320 320 mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm
GEIBEL + HOTZ	<b>FS 1570 GT SA</b> Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	700 mm	580 mm

## Sonstige

### Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	<b>LASERTEC 40</b> CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine,  ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm