



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 80 H duoBLOCK</b> horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten  ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 65 H duoBlock</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Önebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	---	------	--------	--------	--------

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	<b>FV 960</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,  Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
KONDIA	<b>Five 400</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm,	2011	850 mm	500 mm	610 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>GROB</b>	<b>G 550</b>	<b>2012</b>	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
	<p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 80 P HiDyn</b>	<b>2002</b>	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	<p>5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Önebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad,</p> <p>ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>HERMLE</b>	<b>C 800 U</b>	<b>1996</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,</p> <p>SIEMENS 840D</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 70 eVolution</b>	<b>2003</b>	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
	<p>5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Önebelabsaugung, keine IKZ,</p> <p>ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>DMG-DECKEL</b>	<b>MILLTAP 700</b>	<b>2014</b>	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
	<p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum</p>				

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>5-Achsen simultan CNC-Fras- Bohrzentrum,            NC-Rund-Schwenktisch,            direkte Wegemesssysteme,            Blasluft aussen,            elektronisches Handrad,            keine IKZ,            kein Späneförderer</p> <p>Einschaltzeit: 37.000 h            Spindel: 11.600 h            Programmlaufzeit: 12.700 h</p> <p>hauptsächlich Kunststoff bearbeitet !            SIEMENS 840 D sl</p>				
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMU 60P</b>	<b>1998</b>	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	<p>5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum,            NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine)            B-Achse im Fräskopf,            direktes Wegmesssystem,            Späneförderer,            HEIDENHAIN TNC 426</p>				
<b>MAZAK</b>	<b>V 414</b>	<b>1999</b>	560 mm	/ 410 mm	/ 460 mm
	<p>gepflegte Maschine aus zweiter Hand            unter Strom vorführbereit            Handbücher            Spänewanne            Umhausung aus Edelstahl nachgerüstet            incl. Nullpunkt-Spannsystem CHICK</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 50 T</b>	<b>2001</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
	<p>CNC Universalbearbeitungszentrum,            manueller Dreh-Schwenktisch,            Ebenentransformation,            Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C            Kühlmittleinrichtung,            el. Handrad HEIDENHAIN            Ethernet interface,            BA 4,</p> <p>Zählerstände: ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden            HEIDENHAIN TNC 426 /430</p>				
<b>QUASER</b>	<b>UX 300/15C</b>	<b>2011</b>	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum,            NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°,            Späneförderer,            IKZ 20bar,            3D Messtaster,            Kinematicsopt.,            el. Handrad,</p> <p>Zählerstände:            ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden            HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC</p>				
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 250 linear</b>	<b>2007</b>	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
	<p>4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum,            gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse),            IKZ 40 bar,            600 l Kühlmitteltank,            Messtaster Heidenhain TS 640,            BLUM Laser            Späneförderer,            el. Handrad vorbereitet,            Trennwand vorbereitet,            Vorbereitung für Aufsatz Tisch links</p> <p>ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN            SIEMENS 840 D powerline shop mill</p>				

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>MIKRON</b>	<b>HPM 1850 U</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit NC-Rundtisch (C-Achse) NC gesteuerter Fräskopf (A-Achse +120 /-20°), innere Kühlmittelzufuhr IKZ, IR - Messtaster RMP 60, Önebelabsaugung, Späneförderer, Laservermessung, Wärmekompensation in Z, el. Handrad, Dachöffnung für Kranbeladung  ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 h Spindellauf  HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	1850 mm	/ 1400 mm /	720 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 180-7</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, IKZ mit 40 bar, 600l, B Achse +-100°, C-Achse mittig, Späneförderer, ROTOCLEAR 2- fach el. Handrad, 3D Messtaster TS 460, 3D quickSET vorbereitet, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabscheider, autom. Türantrieb, Werkzeugbruchkontrolle TRS2, NETSERVICE, Spülpistole  ca. ? h Maschine EIN, ca. 5.000 h Spindel EIN HEIDENHAIN TNC 640	<b>2019</b>	1800 mm	/ 700 mm /	700 mm
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMC 200 FD</b> 5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Drehzentrum, simultan NC-Fräs-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktabstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer  ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic	<b>2006</b>	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
<b>PINNACLE</b>	<b>BX 500A</b> 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,  ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2012</b>	1300 mm	/ 610 mm /	810 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 125U</b> 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Universalfräskopf als B-Achse	<b>1999</b>	1250 mm	/ 880 mm /	800 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>5-Achsen Maschine mit gesteuertem Universaldeckel aus 2. Zone</p> <p>2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 1000 x 800 mm</p> <p>Produktionspaket , bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- IKZ mit 40 bar Betriebsdruck 900l Kühlbehälter (2,25 x 1.3 x 2,2m / 950kg),</li> <li>- Späneförderer (4,85 x 1,2 x 1,75m / 600kg),</li> <li>- rotierende Sichtscheibe</li> <li>- 3D Taster RENISHAW MP 10</li> <li>- elektronisches Handrad</li> <li>- mech. Werkzeugbruchkontrolle</li> </ul> <p>Zubehör (SK 50 Werkzeugaufnahmen)</p> <p>ca. 100.200 Einschaltstunden, ca. 52.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2020 HEIDENHAIN TNC 430</p>				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 100 monoBlock</b>	<b>2007</b>	1.250 mm	/ 710 mm	/ 710 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, B-Achse (-120° / +30°), NC-Rundtisch integriert in Starttisch, direktes Messsystem, 3D Taster Infrarot HEIDENHAIN TS 640, IKZ 40bar, 600l, Spülpistole, Späneförderer, BA 4, 3D quickset - Software,</p> <p>ca. 48.500 Betriebsstunden / 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT</p>				

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 63 V</b>	<b>2001</b>	630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
	<p>Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer,</p> <p>ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill</p>				
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b>	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
	<p>Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D</p>				
<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 600</b>	<b>1998</b>	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
	<p>inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl</p> <p>HEIDENHAIN TNC 410</p>				
<b>FANUC</b>	<b>ROBODRILL Alpha D21Mi A5 high power</b>	<b>2015</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
	<p>Vertikal CNC-Fräse- Bohrzentrum, Infrarot-Messtaster RENISHAW, elektronisches Handrad, automat. Türe rechts keine IKZ,</p>				

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN Betriebszeit : ? h Programm EIN FANUC 31i B5				
<b>STAMA</b>	<b>MC 325/S</b> Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre  Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand ( optische Industrie )  ca. 33.500 h Spindelstunden  Fanuc 18i - M	<b>1998</b>	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
<b>QUASER</b>	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN ITNC 530	<b>2006</b>	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
<b>SKODA</b>	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert  Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt.  SIEMENS 840 C	<b>1997</b>	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	max. Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
<b>HARDINGE</b>	<b>CONQUEST TT 65</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 8-Achsen, 2x 10-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 35mm Revolver 1, 2 x 3-Spannzangenfutter, Späneförderer, Stangenvorschub, tooleye,  ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 17.500 Spindelstunden	<b>2001</b>	102 mm	/ 450 mm	/

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	max. Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	----------------------	-------------	-----------

FANUC 18i-T

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Spannfütt er- Durchmes ser	Drehlänge
-----	--------	---------	--------------------	---------------------------------------	-----------

<b>EMCO</b>	<b>HT665 MCplus</b>	<b>2013</b>	51 mm	/ mm	644 mm
-------------	---------------------	-------------	-------	------	--------

CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten),  
Wassergekühlte Spindeln,  
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar,  
Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel,  
Stangenlademagazin ENTL 10-65,  
Späneförderer,  
sehr viel Zubehör,

ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca.  
14.000 Vorschubstunden  
FANUC 18 iTB

<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 450 AL YMC</b>	<b>2012</b>	420	/ 1230 mm	/
-----------------	---------------------------	-------------	-----	-----------	---

CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen,  
C-Achse,  
tool eye  
Hydraulik-Futter D = 250 mm,  
verstärkte Kühlmittelpumpe 15bar,  
Spannzylinder mit Spanndruckkompensation,  
2-stufiger Spanndruck,  
Grundplatte für Anbau einer Lünette,  
progr. Reitstock mit Schleppleinrichtung,  
angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min,  
Späneförderer,  
1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten

ca. 15.500 Betriebsstunden

FANUC 0i-TD

<b>GOODWAY</b>	<b>SW 42</b>	<b>2018</b>	42 mm	/ 42 mm	110 mm
----------------	--------------	-------------	-------	---------	--------

CNC - Drehmaschine NEU , unbenützt , aus Ausstellung  
Es stehen 4 Ausstellungsmaschinen zu Verfügung

Es handelt sich um einen Kurzdrehmaschine mit beweglichem  
Spindelstock und Gegenspindel  
Vorbereitet für Lademagazin bis D = 42 mm

7 Achsen ( X Z Y C Z2 X2 C2 )  
5-fach Werkzeughalter 20 x 20 mm  
5-fach Bohrhalter  
4 Stück Querbohrapparate , angetrieben , max 6.000 1/min  
4 Stück Rückseitenbearbeitung , angetrieben , max. 5.000 1 /min  
Späneförderer,  
Hochdruck-Kühlmittelanlage,  
Teileförderband  
elektronisches Handrad

Hohlspannzylinder,  
Spannsystem Haupt- und Gegenspindel Hainbuch SK 52

0 Einschaltstunden, 0 Spindelstunden , noch Originalverpackt !

FANUC 31i model B

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX beta 500 V4 ergoline</b>	<b>2015</b>	410 mm	/ 500 mm	840
---------------------	---------------------------------	-------------	--------	----------	-----

C-Achse,  
Y Achse +/- 60 mm  
Späneförderer,  
Ölnebelabsaugung,  
Spülpistole,  
IKZ Anlage inkl. Bandfilter , Inhalt 600 Liter , 20 bar  
angetriebene Werkzeuge an allen Stationen.

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	<p>Hohlspannzylinder, Ethernet Schnittstelle, inkl. Spannzangenaufnahme Hainbuch inkl. 3-Backenfutter D 250 mm inkl. 58 Stück statische Stahlhalter VDI 40 inkl. 3 Stück angetriebene Axialwerkzeuge VDI 40 inkl. 2 Stück angetriebene Radialwerkzeuge VDI 40</p> <p>ca. 27.100 h Einschaltstunden , ca. 11.400 h Spindelstunden</p> <p>Maschine unter Strom in unserer Ausstellungshalle Siemens 840 D</p>						
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 32</b>	<b>2001</b>	36 mm	/	100 mm	/	580 mm
	<p>Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, Werkzeughalter als Zubehör (incl. 2 angetriebene Wkzge.), siehe Foto,</p> <p>ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D</p>						
<b>SPINNER</b>	<b>TC 400 42</b>	<b>2008</b>	315 mm	/	515 mm	/	Siemens 810 D
	<p>CNC Drehmaschine 12-fach Revolverkopf Motorspindel "directdrive" Reitstock MK 4 Späneförderer , Spannzangenaufnahme Hainbuch Werkzeugvermessung direktes Wegmess-System IKZ 15 bar Teilefänger in Schiebetür Lademagazin Spinner Servoload 80-1200</p> <p>neue Spindellagerung 9/2024 - 0 Stunden! SIEMENS 810D</p>						
<b>WIAP</b>	<b>DM4 - C 1600 x 3000</b>	<b>2000</b>	1600 mm	/	3000 mm	/	
	<p>Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge,</p> <p>HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS</p>						

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>NILES-SIMMONS</b>	<b>N 41x 3000</b>	<b>1996</b>	810/680 mm	/	2.500 mm	/	SIEME
	<p>CNC-Drehmaschine mit Reitstock, - angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm), - Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung, - hydr.Lünette 50-200mm, - hydr. 3-Backenfutter, - Kühlmittleinrichtung, Späneförderer - Reitstock Reitstockpinole:</p>						



## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	- Kegel MK 5 - Pinolendurchmesser 160 mm - Hub 285 mm  SIEMENS 820T						

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
MIYANO	<b>BNA 42 MSY</b> CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen - Späneförderer, - Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge, - C-Achse, - Y-Achse 70mm, - Teilefänger, - Hochdruckpumpe 40bar, - Feuerlöscher, - Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017 ca. 5000 Betriebsstunden MITSUBISHI M 730VS	2011	80 mm	/	235 mm	/	

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
VDF BOEHRINGER	<b>DUS 400 ti</b> Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter D 210, PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo), Kühlwasseranlage, diverses Zubehör (Photo)  kein Stundenzähler HEIDENHAIN Manual plus 4110	2006	420 mm	/	1130 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
SEIGER	<b>SLZ 360-750</b> Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern  Spannzangenaufnahme 173 E 3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm Mitlaufende Lünette Feststehende Lünette Kühlwasseranlage mit Spänewanne diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter Betriebsanleitung Unter Strom vorführbereit Hauptspindel neu gelagert ( 0 Betriebsstunden ) ca. 28.600 h ( Hauptschalter EIN ) HEIDENHAIN Manual Plus	1999	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
MICROCUT	<b>RIC-TC 1840</b> Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer,  Zubehör: Backen  FAGOR 8055T	2008	230 mm	/	810 mm	/	
KERN-DMT	<b>CD 1000 / 3000</b> Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D	2010	1000 / 700 mm	/	3000 mm	/	

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge	/ Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	-------------	------------

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>ST 38</b>	<b>2019</b>	38 mm	/ 350 mm	/ 7.000 / 7.000 U/min
-----------------------	--------------	-------------	-------	----------	-----------------------

CNC-Langdreher,  
3 Revolver,  
Gegenspindel,  
12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3,  
Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703,  
Abführung langer Teile,  
LTA Önebelabsaugung,  
Ölkühler,  
unter Öl gelaufen

Zählerstände:  
ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit

FANUC 31i-B5

<b>TSUGAMI</b>	<b>HS 2075AX</b>	<b>2012</b>	20 mm	/ 3-20 mm	/ 250 mm
----------------	------------------	-------------	-------	-----------	----------

gebr. CNC-Lang-Kurzdreh/Fräszentrum mit B-Achse,  
Steuerung: Fanuc 31i-A  
Bearbeitungslänge: max. 250 mm  
Anzahl gesteuerter Achsen: 7 Achsen und max. 5-Achsen simultan  
B-Achse: 0°-130° frei programmierbar  
Stangendurchlass: Ø 3 mm bis max. Ø 20 mm  
Antriebsleistung Hauptspindel: 3,7 kW  
Antriebsleistung Gegenspindel: 2,2 kW  
Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min  
Drehzahl Gegenspindel: 10.000 U/min  
C-Achse: Haupt- und Gegenspindel  
Anzahl Linearträger: 2 Stück  
Werkzeuganzahl gesamt: 35 Stück  
Abmessungen (LxBxH) in mm: 2.110×1.200×1.885  
Gewicht: 3.300 kg  
Umbau von Lang- auf Kurzdrehen  
Tieflochbohrstationen  
NAKANISHI Schnellaufspindel  
Rückseitenschlitten mit Y-Achse  
Querbohren Rückseite  
Späneförderer  
Feuerlöschanlage  
FMB Stangenlader Minimag 20, Bj. 2012  
ca. 7.200 Betriebsstunden

FANUC 31i-A

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SR 20R</b>	<b>2001</b>	20 mm	/ 205 mm	/ 10.000 / 8.000 U/min
-----------------------	---------------	-------------	-------	----------	------------------------

CNC-Langdreher,  
Gegenspindel,  
7 Achsen (X/Z/Y/C1/X1/Z1(C2),  
Stangen-Ø max. 20 mm,  
Drehlänge max. 205 mm,  
Hauptspindel, Drehzahl max. 10.000 U/min, C-Achse 0,001 Grad,  
Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 8.000 U/min, C-Achse,  
Werkzeughalter f. insgesamt 19 Werkzeuge (Linearwerkzeughalter,  
Frontapparat, Rückseitenbearbeitung),  
Teileförderband,  
Standard-Führungsbuchseineinheit  
Lademagazin FMB turbo 3-26/3200 / A /, Bj. 2001  
Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl.  
Löschanlage Kraft & Bauer  
HD-System SFB 100 / 65 bar 4V  
FANUC 18i-T

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SV 12</b>	<b>2003</b>	13 mm	/ 205 mm	/ 12.000 / 12.000 U/min
-----------------------	--------------	-------------	-------	----------	-------------------------

CNC-Langdreher,  
Gegenspindel, 9 Achsen (X / C1 / Y / E / B / A / X / c2),  
Hauptspindel, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse,  
Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-  
Achse,

## Drehmaschinen

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge / Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	------------------------

4-fach Werkzeughalter  
 3 Querbohrapparate  
 Revolver mit 8 Stationen  
 verschiedene zusätzliche Werkzeughalter, Pinolen,  
 Löschanlage Kraft und Bauer  
 Hochdrucksystem SF-Systeme Büchele /SHD 150/ 150bar / 2 x 40 um  
 /3 Ventile,  
 Teileförderband  
 Handbücher Bedienung/Programmierung/Elektrik/Ersatzteile  
 Bedienwerkzeug Maschine  
 Bis zu 29 Drehwerkzeuge und bis zu 19 Anetr. Werkzeuge moeglich  
 9,0KVA  
 Tankinhalt 170L  
 Lademagazin FMB Turbo 2-16 /3200/A / von Ø2- Ø20 mm /  
 Kühlmittleinsatz der Maschine: Öl  
 Abmessungen Maschine: ca. 2700 x 1400 x 1700 [mm] Gewicht  
 Maschine: ca. 1700 [kg]  
 Abmessungen Lademagazin: ca. 4300 x 600 x 1800 [mm] Gewicht  
 Lademagazin: ca. 700 [kg] Abmessungen Peripherie HD-System: ca.  
 1500 x 500 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie HD-System: ca. 250 [kg]  
 Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm]  
 Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] Abmessungen Peripherie  
 & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie &  
 Zubehör: ca. 200 [kg]  
 FANUC 16 iT

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurc hmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--	-----------

LACFER	<b>CR2E - 250</b> - 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm - Stahlhalter System - ca. 10 Stück Halter - Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg - Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken	1986	530 mm	/ 320 mm /	2000 mm
--------	--	------	--------	------------	---------

### Schwerdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurc hmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--	-----------

POREBA	<b>TRP 110 MN D216 x 10m</b> CNC-Schwerdrehmaschine, hydr. Reitstockpinole, 4-fach horiz. SAUTER Revolver mit CAPTO C6 Grundhalter (ohne Einsätze), 3-Backenfutter SCHUNK 630x252, manuell, 4 Lünetten (2x 350mm/2x 550mm), direkte Messsysteme X+Z, Späneförderer, Handbücher,  Zubehör (Backen) SIEMENS 840D powerline shopturn	2007	1.100 mm	/ 740 mm /	10.000 mm
--------	---	------	----------	------------	-----------

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung / Drehzahl
-----	--------	---------	-------------------	------------------------

GILDEMEISTER	<b>CTV 250 V3</b> CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter,	2005	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min
--------------	---	------	--------	-----------------------	------------

## Drehmaschinen

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Steuerung	Drehzahl
	EWAB Beladestation rechts, Späneförderer  Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D				
<b>RASOMA (NILES-SIMMONS)</b>	<b>DZS 250-2</b> CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	<b>2010</b>	260 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3.500 1/min

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>PARPAS</b>	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad ( electr. Tippbetrieb ) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmablauf HEIDENHAIN TNC 426 CB	<b>1998</b>	2000 mm	/ 1000 mm /	1050 mm

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>INTOS</b>	<b>FNGP 40</b> Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	<b>2004</b>	600 mm	/ 400 mm /	400 mm
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 35 M</b> Universal CNC-Fräsmaschine, Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige am Bildschirm, el. Handrad,  SIEMENS 810D shopmill	<b>2000</b>	350 mm	/ 240 mm /	340 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>MIKRON</b>	<b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	<b>1995</b>	600 mm	/ 500 mm /	450 mm

## Pressen und Stanzautomaten

### Richt- und Biegepresse

## Pressen und Stanzautomaten

### Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
ZSM	<b>ZSM HRP 600</b> Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen ( Nenndruck, Werkstoff, Nennweite... )  Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-	2007	10 t	/ 350 x mm / 350	min-1

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemoto	Gesamtleistung
KASTO - AUTOMAT	<b>SBA 320 AU</b> Bandsägeautomat, gerader Schnitt, min. Sägedurchmesser 10mm, min. Sägelänge 6mm, min Reststücklänge 15mm (Automatik 80mm), max. Materialgewicht 400kg/m, Kühlmittelbehälter 60l, Pumpleistung 16l/min, Spanndruck einstellbar 20-60bar, Späneförderer 2.400 x 950mm, Rollenbahn 2.200 x 950mm, 5Stck. Ersatz-Sägebänder 4.930 x 34 x 1,1mm , Bedienungsanleitung	1996	1750 kg	/ 2,2 kW /	5 kW

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm /	650 mm
GEIBEL + HOTZ	<b>FS 1570 GT SA</b> Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	/ 700 mm /	580 mm

## Sonstige

### Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	<b>LASERTEC 40</b> CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	/ 300 mm /	500 mm