

LAGERLISTE



Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

3-Walzen - Blechbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechstär- ke	Anbiegung
BBM	DBV 30-25 keine Anbiegung	1998	3000 mm /	25 mm /	

Stanz- und Nibbelmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechläng- e	Blechstärke
TRUMPF	TAS 902 Zubehör: inklusive Auflagetisch links und rechts, anschaubar diverses Zubehör Handbücher	1986	2000 mm /	1300 mm /	7 mm

Stanzmaschine - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Blechbreit- e - max.	Blechlänge
BOSCHERT	KST 25/750 Sehr viel Zubehör , siehe Fotos	1988	25 t /	750 mm /	2000 mm

Tafelschere - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechstär- ke	Ständerweite
BBM	TS 830 x 20	1998	3030 mm /	20 mm /	3050 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 80 monoBLOCK 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch D 700 mm , integriert in starren Tisch 1.250 x 700mm, Tischbelastung 650kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, 3D Messtaster Heidenhain TS 649 elektr. Handrad Heidenhain Späneförderer Betriebsart 4 ca. 38.500 h Einschaltstunden, ca. 9.900 h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	930 mm /	630 mm /	630 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	HSC 75 linear 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110°, INBETRIEBNAHME DEZEMBER 2010, 3D-Messtaster OMP 60, IKZ 40bar, 980l, Bandfilter, BLUM Laser, el. Handrad, LAN Schnittstelle, 3D-quickset software, Späneförderer, ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch (WEISS Spindel) bei 18.900 Spindelstunden (Sommer 2017) HEIDENHAIN iTNC 530	2009	885 mm	600 mm	600 mm
DECKEL DMG	DMU 80 T -CNC - Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler und Schwenkkopf als volle Achse - Steuerung HEIDENHAIN Mill Plus - schwenkbarer Kopf mit hyd. Klemmung (B-Achse) - IKZ 40 bar/23 l/min mit Bandfilteranlage - 600 l Kühlmittel- Tank - Ölnebelabsaugung - ext. Handrad - Späneförderer mit Steigrohr - Spindelöl- Kühler - Betriebsart 4 (erweiterter manueller Eingriff) ca. 37.500 Einschaltstunden, ca. 13.200 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS	2002	880 mm	630 mm	630 mm
MAZAK	ANGULAX 900 5-Achsen (nicht-simultan) Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, B-Achse, IKZ 15 bar, Späneförderer, Messtaster RENISHAW MP10, el. Handrad, ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 8.500 Spindelstunden, Neupreis 418.000,- MAZATROL 640M-5X	2006	800 mm	600 mm	700 mm
HERMLE	C 800 U 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001), ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D	1996	800 mm	600 mm	500 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 60 T RS NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, Palettenrundspeicher RS incl. 5 Paletten 630 x 500mm, Betriebsart 4, 3D Messtaster TS 641, Blasluft, Späneförderer, IKZ 40 bar, Kühlmittel tank 900l, ROTOCLEAR, ca. 74.582 Einschaltstunden, ca. 29.192 Spindelstunden SIEMENS 840 D	2004	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
HERMLE	U 740 5 -Achsen Bearbeitungszentrum, integrierter Rundtisch und gesteuerter Kopf (klemmbar), Werkzeugvermessung BLUM Laser , Späneförderer, el. Handrad, 1x Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, neue Kabinenscheiben bei Auslieferung, keine IKZ, kein 3D-Taster, auch nicht vorbereitet, ca. xxxxxx Einschaltstunden, ca. xxxxx Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	740 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 60 T Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer, NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
EMCO	LINEARMILL 600HD 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -100/+122°, IKZ 15 bar 400l mit Patronenfilterfilter, Späneförderer, Messtaster HEIDENHAIN TS 440, el. Handrad, ca. 80.000 Einschaltstunden, ca. 30.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	600 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 50 simultan 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -5 / +110°, IR Messtaster HEIDENHAIN TS 649, IKZ 20bar, Blasluft aussen, el. Handrad, Vorbereitung 3D quickset, kein Späneförderer ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden SIEMENS 840Dsl shopmill	2010	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL DMG	DMU 50 T -CNC - Bearbeitungszentrum manuellem Dreh.- Kipptisch - Kühlmittelanlage - - Zentralschmierung - Werkzeugwechsler - externes elektr. Handrad - Manueller Dreh.- und Kipptisch mit Digitalanzeige im Bildschirm - Vollkabine HEIDENHAIN MILLPLUS	1998	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
DECKEL MAHO DMG	DMU 40 evo 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Dynamikpaket mit x/y/z Eilgang 80m/min, direktes Messsystem, IKZ 40bar, 600l, Vorbereitung für EROWA Handlungssystem, Drehdurchführung 4-kanalig am Schwenkrundtisch, Späneförderer (Kratzband), 3D-Messtaster TS 649, 3D quickset Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabscheider (mechan.), Signalleuchte, el. Handrad, BA 4, Spindelauslastungsanzeige am Spindelstock, DMG Netservice-client, DXF Import, ATC software, ca. 23.900 Einschaltstunden, ca. 10.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	400 mm	/ 400 mm	/ 375 mm
DECKEL	DMF 360 linear 5 - Achsen Bearbeitungszentrum , Kopf schwenkbar stufenlos horizontal / vertikal Original DMG Universal Aufsatz-Rundtisch D = 555 mm horizontal / vertikal Produktionspaket, IKZ 40 / 80 bar, 900l Behälter , Spülpistole , 2 x Roto Clear Sichtscheibe Automatische Arbeitsraumtüren Werkzeugaufnahme HSK 63 Kegelreiniger für HSK 63 Werkzeuge Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Vorbereitung DMG netservice (DMG Vertrag erforderlich) Regalwandmagazin für 120 Werkzeuge, Sondermagazin für 10 Werkzeuge übergroß , mit Reinigungsstation Maschine unter Strom vorführbereit SIEMENS 840D powerline	2004	3.600 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 250 linear 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum mit Aufsatzrundtisch D = 630 mm gesteuerter Kopf (B-Achse), Laservermessung BLUM, IKZ, Späneförderer, el. Handrad ca. 95.800 Einschaltstunden, ca. 41.700 Programmlaufstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2004	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMF 180 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, mit integriertem Rundtisch D 750mm und B-Achse, IKZ mit 40 bar, 600l, B Achse +/-100°, Späneförderer, ROTOCLEAR 2- fach el. Handrad, 3D Messtaster TS 649, 3D quickSET, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabscheider, BA 4, Spülpistole, ca. 49.000 h Hauptschalter EIN, ca. 17.500 h Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	1800 mm	/ 700 mm /	700 mm
DECKEL MAHO	DMU 200 P 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch 1700 x 1.400mm (Teilung 360000 x 0,001°) Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°) Betriebart 4 automatisch einwechselbare HSC-Spindel mit Werkzeugaufnahme HSK 32 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN, Späneförderer BLUM-Laser, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, incl. nachgerüsteter IKZ, ohne IKZ EUR 249.000,-- ca. 88.500 Einschaltstunden, ca. 39.300 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2000	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
ANAYAK	VH 1800 CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer, IKZ 10bar, ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2004	1600 mm	/ 920 mm /	900 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHEVALIER	2033 VMC el. Handrad HEIDENHAIN neue Tastatur und neuer TFT Bildschirm HEIDENHAIN TNC 410	1998	850 mm	/ 500 mm /	500 mm
HURCO	BMC 30 Vertikalbearbeitungszentrum, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Taschenfräsen mit Inseln, Ultipro, el. Handrad, Ca. 21.600 Spindelstunden ULTIMAX 3	2001	762 mm	/ 510 mm /	510 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
SPINNER	VC 750 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 22bar, 350l, Linearführungen, dir. Wegemesssystem, Späneförderer, ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 620	2013	760 mm	/ 460 mm	/ 460 mm
DECKEL	DMU 60 monoBlock 3 - Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer Spülpistole mit Pumpe Betriebsart 4 (reduziertem Arbeiten mit offener Tür) Öl- und Emulsionsnebelabscheideanlage ca. 45.500 Hauptschalter EIN , 29.500 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DECKEL-MAHO	DMC 635 V Universalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN Siemens 840 D powerline	2006	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
MIKRON - HAAS	VCE 500 Gepflegte Maschine aus erster Hand Kühlmittelbehälter, Späneförderer, elektronisches Handrad programmierbare Kühlwasser-Düsen Spindel und Steuerung 2017 getauscht. HAAS V16 Power Mill	2000	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
HURON	CX5 elektronisches Handrad Siemens ca. Einschaltstunden ca. Spindelstunden Siemens 840 D	2006	450 mm	/ 350 mm	/ 300 mm
AXA	VSC 2-M /ZE Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat (4. Achse) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
AXA	VSC 1 M Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse (NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme) Tischgröße 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad, ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler) Siemens 810 M/GA 3	1995	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHIRON	FZ 28 L Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärker Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettspülung, SIEMENS 840D	1997	2000 mm	/ 520 mm	/ 630 mm
DECKEL	DMF 180 3-Achsen Bearbeitungszentrum, IKZ mit 40 bar, 600l, ohne rot. Sichtscheibe, Blasluft durch Spindelmitte, Späneförderer, el. Handrad, 3D Messtaster HEIDENHAIN TS 649, BA 4, DMG netservice, Neue Kugelrollspindeln und Lager in Y + Z ! ca. 37.100 h Maschine ein, ca. 19.900 h Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2011	1800 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
DOOSAN	MYNX 650 Vertikalbearbeitungszentrum 4. + 5. Achse vorbereitet, IKZ 20bar, el. Handrad, Späneförderer links, lt. Zähler ca. 1.100 Einschaltstunden, ca. 140 Spindelstunden FANUC 21i MB	2008	1300 mm	/ 650 mm	/ 625 mm
HURCO	VMX 50/40T Vertikalbearbeitungszentrum, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, HELIX, 3D Option, erweiterte 3D Option, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer, ca. 22.500 Betriebsstunden ULTIMAX 4	2007	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
WEMAS	VZ 1200 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ, Blasluft durch Spindelmitte, Tischtaster, 3D-Messtaster, Vorbereitung 4. Achse, Bandfilter, Späneförderer, Zählerstände: ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	1200 mm	/ 750 mm	/ 650 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
SPINNER	MVC 1000 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 25 bar direktes Messsystem X, Y, Z ca. 21.000 Betriebsstunden Siemens 840 D	2011	1100 mm	610 mm	610 mm
MIKRON	VCE 1000 pro Vertikalbearbeitungszentrum, Vorbereitung 4. Achse, Späneförderer, el. Handrad, ca. Einschaltstunden, ca. Programmlaufstunden HEIDENHAIN TNC 410	2002	1020 mm	560 mm	600 mm
DECKEL	DMC 100 V HiDyn direktes Wegemesssystem, BA 4, Späneförderer, el. Handrad HR 410, Kabinendach, ca. 22.000 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1000 mm	800 mm	500 mm
MAZAK	VTC 300 C Vertikalbearbeitungszentrum, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, IKZ 15 bar, Werkzeugbruchüberwachung, Werkzeuflängenvermessung, Spiralinterpolation 3D Werkzeugkorrektur, hydr. Spannvorrichtungen, ca. XXXXXXXX Einschaltstunden ca. XXXXXXXX Spindelstunden MAZATROL Fusion 640 M	2001	1.660 mm	760 mm	660 mm

Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	PCR 150 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmitteleinrichtung mit innerer (IKZ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 NC-Dreh-Verschiebetisch 2.000 x 2.000mm, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster Nur 9.000 h Betriebsstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	10.000 mm	4.000 mm

Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	HM 2010 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,-- HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm /	510 mm
EDEL	4020 XL Portal-Bearbeitungszentrum. Aufspannfläche des Maschinentisches 6250 mm x 2290 mm, Abstand Spindelnase-Tisch: min. 200mm, Durchgang 800mm, elektr. Handrad Heidenhain HR 410 Späneförderer mit Papierbandfilter IKZ 15 bar, Innere Blasluft, Betriebsstunden ca. 44.700 h (Hauptschalter EIN) ca. 13.500 h (Programmlauf EIN) HEIDENHAIN iTNC 530	2003 / IB 2005	/	4000 mm /	2000 mm
MATEC	30 P Portal-Bearbeitungszentrum Aufspannfläche des Maschinentisches ca. 3000 mm x 2500 mm, Netzwerkkarte mit Ethernetschnittstelle Abstand Spindelnase-Tisch: min. 100mm, Durchgang 700mm, elektr. Handrad HEIDENHAIN HR 410 Blasluft mit Minimalmengenschmierung Betriebsstunden ca. 57.273 h (Hauptschalter EIN) ca. 29.067 h (Programmlauf EIN) HEIDENHAIN TNC 426 CB	2002	/	2500 mm /	2000 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
DOOSAN	PUMA MX 2500 ST 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver IKZ 80 bar inkl. Kurzlader 1500 mm Stangenlänge , Durchmesser 10 - 90 mm inkl. ca. 60 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. ca. 10 Stück statische Werkzeuge inkl. 1 Stück 3-Backenfutter D = 315 mm inkl. 2 Stück 3-Backenfutter D = 254 mm inkl. 1 Stück 2-Backenfutter D = 315 mm inkl. ca. 20 Satz Spannbacken Ölnebelabsaugung Werkstückentnahme mit Förderband Werkzeugvermessung im Späneraum Späneförderer Arbeitsstunden ca. 20.650 h Frässpindel wurde im März 2018 überholt	2006	600 mm	/ 1020 mm /	FANUC 18 iT-B

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

FANUC 18i - TB

MORI SEIKI	NZ 1500 T2Y2 CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/ 1.130 / mm 810	MSX 701 III MAPPS III
-------------------	--	-------------	--------	---------------------	--------------------------

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

SPINNER	TC800/77 SMCY CNC Drehzentrum, Spindel 1: max. Drehzahl angetrieben: 3200 1/min Futtergröße: 250/ 315 mm Spindelleistung: 24/ 33 kW Drehmoment 1: 450/ 630 Nm Spindel 2: max. Drehzahl angetrieben: 5000 1/min Futtergröße: 210 mm Spindelleistung: 15/ 19 kW Drehmoment: 95/ 121 Nm Revolver:Anzahl Werkzeuge: 16 Werkzeugaufnahme: VDI 50 Rotierende Werkzeuge: 16 max. Drehzahl: 4000 1/min Zubehör: Späneförderer Werkzeugmessarm Teilefänger Hochdruckpumpe Glasmaßstab in der X-Achse Dreibackenfutter SMW Drm. 315mm Spannzangenfutter HAINBUCH div. Werkzeughalter (auch angetrieben), ca. 20.000 Betriebsstunden SIEMENS 840 D sl Shopturn	2008	500 mm	/ 900 mm	/
----------------	--	-------------	--------	----------	---

DOOSAN	Z 290 SMY Drehzentrum mit y-Achse, je 6 Stck. pro Revolver angetriebene Werkzeuge , Gegenspindel C-Achse, Y-Achse, Späneförderer, Stangenlader FMB Turbo 10-72, kein Zubehör ca. 62.800 Einschaltstunden, ca. 29.500 Spindelstunden FANUC 18 iTB	2003	460 mm	/ 290 mm	/ 65 mm
---------------	---	-------------	--------	----------	---------

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

MONFORTS	RNC 500AC	2001	425 mm	/	1000 mm	/	
-----------------	------------------	-------------	--------	---	---------	---	--

CNC-Drehmaschine,
Scheibenrevolver mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen,
C-Achse,
Reitstock automatisch,
Werkzeugvermessung im Arbeitsraum,
Hohlspannzylinder,
2. Spanndruck für Spannfutter,
Handrad,
Speichererweiterung auf 1GB,
Auto Turn,
Zyklen Drehen/Bohren/Fräsen,
Netzwerkanschluss,
verstärkte Kühlmittelpumpe 20bar,
Späneförderer,
Kühlmittelfilter,
Absaugung (mechan.),
Zubehör (5 angetriebene Werkzeuge), 3 Backenfutter FORKARDT
315mm

SIEMENS 840D

SCHAUBLIN	125 CCN	2001	115 mm	/	325 mm	/	
------------------	----------------	-------------	--------	---	--------	---	--

MULTIFIX Spannsystem zusätzlich,
Spannzangeneinrichtung ohne Spannzangen,
Lünette,

ca. 7.200 Betriebsstunden
FANUC 18 TA

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

GILDEMEISTER	CTX 500	1992	600 mm	/	1000 mm	/	EPL 2
---------------------	----------------	-------------	--------	---	---------	---	-------

CNC Drehmaschine,
keine angetriebenen Werkzeuge,
Kühlmittleinrichtung,
Reitstock,
Teilhohlspannzylinder 600mm,
Späneförderer,

ca. 67.500 Einschaltstunden
EPL2

SCHAUBLIN	110 CNC	1998	32 mm	/	295 mm	/	30 - 6000 U/min
------------------	----------------	-------------	-------	---	--------	---	-----------------

CNC-Drehmaschine mit Voprschubsystem LNS Hydrobar

Zubehör:
ca. 8 Stück Spannzangen,
06 Stück angetriebene Werkzeuge
01 Stück angetriebene Werkzeuge (Sägeinheit)
16 Stück Stahlhalter , verschiedene
Reitstock , hydraulisch gesteuert
Handbücher
Späneförderer
öldurchflutetes Vorschubrohr LNS Hydrobar
diverses Zubehör

57.300 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN)

FANUC 18 TB

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
CHEVALIER	FCL 1840S Zyklendrehmaschine, PARAT Werkzeughaltersystem mit CAPTO-Einsätzen, Kühlmitteleinrichtung, RS 232 interface, 3- Backenfutter wie abgebildet, SIEMENS 810 D	2000	460 mm	/	1000 mm	/	SIEMENS 810D

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge über Support
PINACHO	SC 250 x 1000 Leit- und Zugspindeldrehmaschine, Digitalanzeige in 3 Achsen Fabrikat FAGOR, 3-Backenfutter 250mm, MULTIFIX Grundhalter B mit einem Einsatz, Backenfutter-Schutz klappbar, Dokumentation als pdf-Datei.	2016	502 mm	/	310 mm	/	1000 mm
WEILER	Condor B 81 MASCHINE 3 gepflegte L+Z Drehmaschine aus Berufsfachschule , aus erster Hand Digitalanzeige in 3 Achsen Fabrikat Magnescale 3-Backenfutter D = 160 mm Multifix Grundhalter mit einem Einsatz Kühlmittelanlage Backenfutter-Schutz klappbar mit Notaus-Schalter	1992	340 mm	/	185 mm	/	800 mm
WEILER	Condor B 81 MASCHINE 1 gepflegte L+Z Drehmaschine aus Berufsfachschule , aus erster Hand Digitalanzeige in 3 Achsen Heidenhain 3-Backenfutter D = 160 mm Multifix Grundhalter mit einem Einsatz Kühlmittelanlage Backenfutter-Schutz klappbar mit Notaus-Schalter	1991	340 mm	/	185 mm	/	800 mm
WEILER	Condor B 81 MASCHINE 2 gepflegte L+Z Drehmaschine aus Berufsfachschule , aus erster Hand Schnellspann-Einrichtung zur Aufnahme von Spannzangen 3-Backenfutter D = 160 mm Multifix Grundhalter mit einem Einsatz Kühlmittelanlage Backenfutter-Schutz klappbar mit Notaus-Schalter	1992	340 mm	/	185 mm	/	800 mm
WEILER	PRAKTIKANT 160 B gepflegte L+Z Drehmaschine aus erster Hand Digitalanzeige für 3 Achsen WEILER 3-Backenfutter D = 160 mm Multifix Grundhalter mit vier Einsätzen Bohrfutter Kühlmittelanlage Schnellspanneinrichtung inkl. 20 Spannzangen Backenfutter-Schutz klappbar	1994	320 mm	/	198 mm	/	650 mm

Erodiermaschinen

Senkerodiermaschine

Erodiermaschinen

Senkerodiermaschine

Typ	Modell	Baujahr	Tischlänge	Tischbreite	Ampere
KING SPARK	D 33 F Startloch- Erodiermaschine Made in Taiwan, Bj. nicht bekannt, ca. 2005 Kühlwasserbehälter 20 Liter (im Maschinenfuß) KUO Spark	unbekannt	450 mm	210 mm	30 A

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURON	GXB 311 F CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	600 mm	600 mm
MTE	KOMPAKT PLUS CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426	1999	2000 mm	800 mm	800 mm
PARPAS	SL 90-2000 CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal Kopf schwenkt manuell in 4. Achse mit Anzeige in Steuerung ca. 65.000 Einschaltstunden, ca. 32.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 CB	1998	2000 mm	1000 mm	1050 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
REIDEN	BFR 1 Fräskopf schwenkbar horiz./vertikal (hinten) und manuell indexierend 2,5° (vorne), kein Werkzeugwechsler, HEIDENHAIN TNC 426	1999	1200 mm	600 mm	700 mm

Pressen und Stanzautomaten

Handspindelpresse

Typ	Modell	Baujahr	Druckleistung	Durchgang	Einbauhöhe
NEHER	SPPG 30/90	1972	30 t	mm	mm

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung sbedarf
KASTO - AUTOMAT	HBA 520 AU Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff. doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg /	7,5 kW /	10,0 kW

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	FFU 4000/60 Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat, NEUE STEUERUNG 2013 ! ABA	1985	4000 mm /	600 mm /	500 mm
GEIBEL U. HOTZ	FS 40 SA inklusive Papierbandfilter inklusive Handbücher Aufspannfläche: 400 x 200 mm Schleifscheibenabmessung: 225x25x51 mm Magnetplatte 400x200 mm Hand-Abrichtgerät Stufenlose Regelung der Quergeschwindigkeit	1989	400 mm /	200 mm /	300 mm
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmitteleinrichtung 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm /	800 mm /	650 mm
MÄGERLE	F-12 Flachschleifmaschine, Magnetlaufspannplatte 250 x 1200 mm Schleifscheibendurchmesser max 300 mm Tischvorschub hydraulisch Abzieheinrichtung hydraulisch automatische Zustellung Kühlmittelbehälter 1 Kiste diverses Maschinenzubehör Schutzgitter	1965	1200 mm /	240 mm /	515 mm

Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
EMAG REINECKER	VSC 250 IS 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm /	200 mm /	260 mm

Schleifmaschinen

Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
-----	--------	---------	------------------	--------------	-----------------------------

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
-----	--------	---------	----------------	--------------------	---------------

JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	/ 150 mm	/ 900 mm
--------	---	------	--------	----------	----------

JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	/ 150 mm	/ 900 mm
--------	---	------	--------	----------	----------

Rundscheifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	--------------	-------------

GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör : Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	/ 500 mm	/ 165 mm
-----	--	------	--------	----------	----------

JUNKER	BUAJ 30 cnc CNC Rundscheifmaschine, mit Zubehör, FANUC 0-GC	1998	300 mm	/ 630 mm	/ 150 mm
--------	---	------	--------	----------	----------

JUNKER	Quickpoint 5002/20 Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand Inklusiv Kühlmittelaufbereitung FANUC 15 T	1996	280 mm	/ 1000 mm	/ 140 mm
--------	--	------	--------	-----------	----------

Topfschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Schleifhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	-------------

GMN	Vibo 200 Nass-Schleifeinrichtung manuelle Zustellung Magnetspannplatte 400 x 200 mm, Spindeldrehzahl max. 2.800 1/ min	1991	400 mm	/ 200 mm	/ 275 mm
-----	---	------	--------	----------	----------

Vertikale - Flachscheifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

KEHREN	L 20 B Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	/ 500 mm	/ 600 mm
--------	---	------	---------	----------	----------

Schleifmaschinen

Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

EUBAMA	S 20	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück
---------------	-------------	-------------	-------------------	------------	----------

Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange, welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird.

Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :

- Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend)
- Station 2 Andrehen einer Kuppe
- Station 3 Fräsen 1 beliebig
- Station 4 Fräsen 2 beliebig
- Station 5 Fräsen 3 beliebig
- Station 6 Andrehen eines Zapfens
- Station 7 Gewindebohren
- Station 8 frei / unbelegt
- Station 9 Querbohren
- Station 10 frei / unbelegt
- Station 11 Reiben
- Station 12 Auswerfer

Sonderausstattung :

IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm)
Kühlölbehälter mit Pumpensystem
Späneförderer mit Magnetabscheider
Lärmschutz / Spänehaube
Ölnebelabsaugung

Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand