

# LAGERLISTE



## Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

### 3-Walzen - Blechbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechstärke	Anbiegung
BBM	DBV 30-25 keine Anbiegung	1998	3000 mm	25 mm	

### Tafelschere - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechstärke	Ständerweite
BBM	TS 830 x 20	1998	3030 mm	20 mm	3050 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 85 monoBlock 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum NC-Schwenk-Rundtisch, A-Achse +120°, C-Achse 360°, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, BLUM Laser, 3D-quickset Software, "Air clean" Luftvorhang für Sichtscheibe, IKZ 40 bar, 600 Liter, Späneförderer, Spülpistole, innere Blasluft, DMG netservice, el. Handrad,  ca. 14.300 Einschaltstunden, ca. 6.700 Spindelstunden ! HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI	2013	935 mm	850 mm	650 mm
DECKEL	HSC 75 linear 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110°, INBETRIEBNAHME DEZEMBER 2010, 3D-Messtaster OMP 60, IKZ 40bar, 980l, Bandfilter, BLUM Laser, el. Handrad, LAN Schnittstelle, 3D-quickset software, Späneförderer,  ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch (WEISS Spindel) bei 18.900 Spindelstunden (Sommer 2017) HEIDENHAIN iTNC 530	2009	885 mm	600 mm	600 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL DMG	<b>DMU 80 T</b> -CNC - Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler und Schwenkkopf als volle Achse  - Steuerung HEIDENHAIN Mill Plus Kopf mit hyd. Klemmung (B-Achse) - IKZ 40 bar/23 l/min mit Bandfilteranlage Tank - Ölnebelabsaugung - ext. Handrad - Späneförderer mit Steigrohr - Spindelöl- Kühler - Betriebsart 4 (erweiterter manueller Eingriff)  ca. 37.500 Einschaltstunden, ca. 13.200 Spindelstunden  HEIDENHAIN MILLPLUS	2002	880 mm	/ 630 mm	/ 630 mm
MAZAK	<b>ANGULAX 900</b> 5-Achsen (nicht-simultan) Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, B-Achse, IKZ 15 bar, Späneförderer, Messtaster RENISHAW MP10, el. Handrad,  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 8.500 Spindelstunden, Neupreis 418.000,-- MAZATROL 640M-5X	2006	800 mm	/ 600 mm	/ 700 mm
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMC 60 T RS</b> NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, Palettenrundspeicher RS incl. 5 Paletten 630 x 500mm, Betriebsart 4, 3D Messtaster TS 641, Blasluft, Späneförderer, IKZ 40 bar, Kühlmittelk 900l, ROTOCLEAR,  ca. 74.582 Einschaltstunden, ca. 29.192 Spindelstunden SIEMENS 840 D	2004	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>U 740</b> 5 -Achsen Bearbeitungszentrum, integrierter Rundtisch und gesteuerter Kopf (klemmbar), Werkzeugvermessung BLUM Laser , Spaeneförderer, el. Handrad, 1x Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, neue Kabinenscheiben bei Auslieferung, keine IKZ, kein 3D-Taster, auch nicht vorbereitet,  ca. xxxxx Einschaltstunden, ca. xxxxx Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	740 mm	500 mm	500 mm
HERMLE	<b>C 30 UP</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-115° (25 1/min), C-Achse 360° (65 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.300 l, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) mit FASTEMS Palettencontainer für 15 Paletten, Aussenabmessungen 6,2 x 2,45 x H2,85 (3,70)m, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, Späneförderer, el. Wärmekompensation, WENGLOR Werkzeugbruchüberwachung, el. Handrad, Spülpistole,  ca. 48.000 Gesamtspindelstunden SIEMENS 840D powerline	2004	650 mm	600 mm	500 mm
DECKEL	<b>DMU 60 T SPEED</b> CNC- Bearbeitungszentrum mit voller 4. Achse im Kopf  - Späneförderer hyd. Klemmung (B-Achse) - Roto Clean Pumpe 2 bar/40 l/min - Spindelöl- Kühler Eingriff bei offener Tür) - Ölnebel- Absaugung  - gesteuerter NC- Kopf mit - Kühlmittelpistole mit - Betriebsart 4 (manueller  Maschine an: ca. 86.300 h, Spindel an: ca. 18.100 h (Spindel vor 4 Jahren getauscht)  HEIDENHAIN MILLPLUS	2004	630 mm	560 mm	560 mm
DECKEL	<b>DMU 60 T</b> Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer,  NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	560 mm	560 mm
EMCO	<b>LINEARMILL 600HD</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -100/+122°, IKZ 15 bar 400l mit Patronenfilterfilter, Späneförderer, Messtaster HEIDENHAIN TS 440, el. Handrad,  ca. 80.000 Einschaltstunden, ca. 30.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	600 mm	500 mm	500 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>C 20 U</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse -30/+115° (25 1/min), C-Achse 360° (25 1/min) innere Blasluft, Spülpistole, Infrarotmesstaster HEIDENHAIN, man. Kabinendach, el. Wärmekompensation, Ölnebelabsaugung, el. Handrad, Späneförderer, BLUM Laser, Verbundglasscheibe, keine IKZ,  ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 17.000 Gesamtspindelstunden, letzter Spindeltausch Anfang 2018 Y-Führungen neu Ende 2017  HEIDENHAIN iTNC 530	2007	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
DECKEL	<b>DMU 50 simultan</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -5 / +110°, IR Messtaster HEIDENHAIN TS 649, IKZ 20bar, Blasluft aussen, el. Handrad, Vorbereitung 3D quickset, kein Späneförderer  ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden SIEMENS 840Dsl shopmill	2010	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
DECKEL DMG	<b>DMU 50 T</b> -CNC - Bearbeitungszentrum manuellem Dreh.- Kipptisch  - Kühlmittelanlage - - Zentralschmierung - Werkzeugwechsler - externes elektr. Handrad - Manueller Dreh.- und Kipptisch mit Digitalanzeige im Bildschirm - Vollkabine HEIDENHAIN MILLPLUS	1998	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
DECKEL MAHO DMG	<b>DMF 250 linear</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum mit Aufsatzrundtisch D = 630 mm gesteuerter Kopf (B-Achse), Laservermessung BLUM, IKZ, Späneförderer, el. Handrad  ca. 95.800 Einschaltstunden, ca. 41.700 Programmlaufstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2004	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	<b>DMU 200 P</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch 1700 x 1.400mm (Teilung 360000 x 0,001°) Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°) Betriebart 4 automatisch einwechselbare HSC-Spindel mit Werkzeugaufnahme HSK 32 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN, Späneförderer BLUM-Laser, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, incl. nachgerüsteter IKZ, ohne IKZ EUR 249.000,--  ca. 88.500 Einschaltstunden, ca. 39.300 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2000	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
ANAYAK	<b>VH 1800</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer, IKZ 10bar,  ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2004	1600 mm	/ 920 mm /	900 mm

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHEVALIER	<b>2033 VMC</b> el. Handrad HEIDENHAIN ca. 50 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 neue Tastatur und neuer TFT Bildschirm  HEIDENHAIN TNC 410	1998	850 mm	/ 500 mm /	500 mm
DECKEL	<b>DMC 835V</b> Spülpistole, Heidenhain HR 410 Handrad, direktes Wegemesssystem, Späneförderer Abwurfhöhe 800 mm Betriebsart 4 ( Arbeiten bei geöffneter Arbeitsraumtür ) Laser-Werkzeugvermessung BLUM Roto Clear Sichtscheibe Blasluft - Umschaltung IKZ 20 bar / 600 Liter mit Papierbandfilter  ca. 30.772 Einschaltstunden, nur 2.189 Spindelstunden ! HEIDENHAIN iTNC 530	2006	835 mm	/ 510 mm /	510 mm
HURCO	<b>BMC 30</b> Vertikalbearbeitungszentrum, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Taschenfräsen mit Inseln, Ultipro, el. Handrad,  Ca. 21.600 Spindelstunden  ULTIMAX	2001	762 mm	/ 510 mm /	510 mm

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 30 4-Achsen</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 4. Achse / NC-Teilapparat, Synchrongewindeschneiden, Taschenfräsen mit Inseln, el. Handrad, 2 Farbbildschirme, indirektes Wegemesssystem, X-Kugelrollspindel neu, Lack neu, Dialogsprache Englisch,  ca. 14.500 Stunden ULTIMAX 4	2002	760 mm	/ 510 mm	/ 610 mm
SPINNER	<b>VC 750</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 22bar, 350l, Linearführungen, dir. Wegemesssystem, Späneförderer,  ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 620	2013	760 mm	/ 460 mm	/ 460 mm
DECKEL	<b>DMU 60 monoBlock</b> 3 - Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer Spülpistole mit Pumpe Betriebsart 4 ( reduziertem Arbeiten mit offener Tür ) Öl- und Emulsionsnebelabscheideanlage  ca. 45.500 Hauptschalter EIN , 29.500 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
AXA	<b>VSC 2-M /ZE</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
AXA	<b>VSC 1 M</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse ( NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme ) Tischgröße 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad,  ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler)  Siemens 810 M/GA 3	1995	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm
DECKEL MAHO DMG	<b>DMF 220 linear</b> direktes Wegemesssystem, IKZ 600 Liter / 40 bar Späneförderer, Betriebsart 4 Ethernet Karte, NFS Server Software WINDOWS IR Messtaster Heidenhain TS 649 Handrad Heidenhain HR 410 Pendelbearbeitung möglich, Trennwand vorhanden Sprühpistole, Rotoclear Sichtscheiben (2 Stück), GETAUSCHTE TEILE Mai/2017: Motorspindel und Führungen in X!  ca. 25.000 Betriebsstunden, ca. 8.100 Spindelstunden	2008	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	iTNC 530 Heidenhain				
<b>CHIRON</b>	<b>FZ 28 L</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärker Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettpülung,  SIEMENS 840D	<b>1997</b>	2000 mm	/ 520 mm	/ 630 mm
<b>CORREA</b>	<b>EURO 2000</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), Elektr. Handrad, Messtaster, Späneförderer,  INCL. NEUER ERSATZSPINDEL! ca. 38.500 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden  HEIDENHAIN TNC 426	<b>2001</b>	2.000 mm	/ 1.250 mm	/ 650 mm
<b>DOOSAN</b>	<b>MYNX 650</b> Vertikalbearbeitungszentrum 4. + 5. Achse vorbereitet, IKZ 20bar, el. Handrad, Späneförderer links, manueller Teilapparat,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden FANUC 21i MB	<b>2008</b>	1300 mm	/ 650 mm	/ 625 mm
<b>WEMAS</b>	<b>VZ 1200</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ, Blasluft durch Spindelmitte, Tischtaster, 3D-Messtaster, Vorbereitung 4. Achse, Bandfilter, Späneförderer,  Zählerstände: ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2008</b>	1200 mm	/ 750 mm	/ 650 mm
<b>PINNACLE</b>	<b>VMC 1100 S</b> Bearbeitungszentrum vertikal, Späneförderer, el. Handrad, IKZ - 20 bar, 500l, Flachführungen, indirektes Messsystem,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 410	<b>2001</b>	1145 mm	/ 615 mm	/ 615 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 42</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 4./5. Achse, Späneförderer, indirektes Wegemesssystem,  Stunden laut Maschinenstundenzähler ca. ULTIMAX	<b>2002</b>	1060 mm	/ 610 mm	/ 610 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 105 V linear</b> 3-Achsen Maschine 3D-Infrarot-Messtaster IKZ 40bar, 900l, BLUM Laser für Werkzeugvermessung und Bruchkontrolle, el. Handrad, Späneförderer, Betriebsart 4,  ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 12.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1050 mm	800 mm	560 mm
MIKRON	<b>VCE 1000 pro</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Vorbereitung 4. Achse, Späneförderer, el. Handrad,  ca. Einschaltstunden, ca. Programmlaufstunden HEIDENHAIN TNC 410	2002	1020 mm	560 mm	600 mm
DECKEL	<b>DMC 100 V HiDyn</b> direktes Wegemesssystem, BA 4, Späneförderer, el. Handrad HR 410, Kabinendach, ca. 22.000 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1000 mm	800 mm	500 mm
MAZAK	<b>VTC 300 C</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, IKZ 15 bar, Werkzeugbruchüberwachung, Werkzeuflängenvermessung, Spiralinterpolation 3D Werkzeugkorrektur, hydr. Spannvorrichtungen,  ca. XXXXXXXX Einschaltstunden ca. XXXXXXXX Spindelstunden MAZATROL Fusion 640 M	2001	1.660 mm	760 mm	660 mm

### Koordinatenbohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
FEHLMANN	<b>PICOMAX 100 CNC 3</b> 4-Achsen CNC Koordinatenbohrmaschine, inkl. CNC gesteuerter Teilapparat (A-Achse) elektronisches Handbedienpult, direktes Wegmess-System X+Y, indirektes Messsystem Z, Handbücher,  ca. 34.300 Betriebsstunden (mechan. Zähler) HEIDENHAIN TNC 155	1989	1000 mm	435 mm	210 mm

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>HM 2010</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,--  HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm /	510 mm
EDEL	<b>4020 XL</b> Portal-Bearbeitungszentrum. Aufspannfläche des Maschinentisches 6250 mm x 2290 mm, Abstand Spindelnase-Tisch: min. 200mm, Durchgang 800mm, elektr. Handrad Heidenhain HR 410 Späneförderer mit Papierbandfilter IKZ 15 bar, Innere Blasluft,  Betriebsstunden ca. 44.700 h ( Hauptschalter EIN ) ca. 13.500 h ( Programmlauf EIN )  HEIDENHAIN iTNC 530	2005	/	4000 mm /	2000 mm
MATEC	<b>30 P</b> Portal-Bearbeitungszentrum Aufspannfläche des Maschinentisches ca. 3000 mm x 2500 mm, Netzwerkkarte mit Ethernetschnittstelle Abstand Spindelnase-Tisch: min. 100mm, Durchgang 700mm, elektr. Handrad HEIDENHAIN HR 410 Blasluft mit Minimalmengenschmierung  Betriebsstunden ca. h ( Hauptschalter EIN ) ca. h ( Programmlauf EIN )  HEIDENHAIN TNC 426 CB	2002	/	2500 mm /	2000 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
DOOSAN	<b>PUMA MX 2500 ST</b> 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver IKZ 80 bar inkl. Kurzlader 1500 mm Stangenlänge , Durchmesser 10 - 90 mm  inkl. ca. 60 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. ca. 10 Stück statische Werkzeuge inkl. 1 Stück 3-Backenfutter D = 315 mm inkl. 2 Stück 3-Backenfutter D = 254 mm inkl. 1 Stück 2-Backenfutter D = 315 mm inkl. ca. 20 Satz Spannbacken  Ölnebelabsaugung Werkstückentnahme mit Förderband Werkzeugvermessung im Späneraum Späneförderer  Arbeitsstunden ca. 20.650 h Frässpindel wurde im März 2018 überholt	2006	600 mm	/ 1020 mm /	FANUC 18 iT-B

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

FANUC 18i - TB

<b>MORI SEIKI</b>	<b>NZ 1500 T2Y2</b> CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin  Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	<b>2008</b>	200 mm	/ 1.130 / mm / 810	MSX 701 III MAPPS III
-------------------	--	-------------	--------	-----------------------	--------------------------

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

<b>HWACHEON</b>	<b>Hi Eco 35</b> Reitstock, Lünette, tool-eye Werkzeugvermessung, Späneförderer, 3-Backenfutter hydraulisch D = 315 mm Ölnebel-Absaugung  Zubehör: einige Werkzeughalter Handbücher  S+B Serviceleistung: Sichern , Ausbringen und Verladen auf Ihren LKW pauschal € 1.350.- zuz. Mwst FANUC 18-T	<b>1999</b>	600	/ 1201 mm /	FANUC 18T
-----------------	--	-------------	-----	-------------	-----------

<b>WEILER</b>	<b>DZ 45 CNC H2 Y</b> CNC-Drehmaschine mit Reitstock, y-Achse (+45/-35mm), Teilefänger (bis 42 x 150mm), 3-Backenfutter 160mm, Spannzangenfutter, Absaugung, Handrad, kein Späneförderer,  ca. 22.800 Betriebsstunden auf Zähler SIEMENS 840D shop turn	<b>2004</b>	540 mm	/ 220 mm /	
---------------	--	-------------	--------	------------	--

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
SPINNER	<b>TC800/77 SMCY</b> CNC Drehzentrum,  Spindel 1: max. Drehzahl angetrieben: 3200 1/min Futtergröße: 250/ 315 mm Spindelleistung: 24/ 33 kW Drehmoment 1: 450/ 630 Nm  Spindel 2: max. Drehzahl angetrieben: 5000 1/min Futtergröße: 210 mm Spindelleistung: 15/ 19 kW Drehmoment: 95/ 121 Nm Revolver: Anzahl Werkzeuge: 16 Werkzeugaufnahme: VDI 50 Rotierende Werkzeuge: 16 max. Drehzahl: 4000 1/min  Zubehör:  Späneförderer Werkzeugmessarm Teilefänger Hochdruckpumpe Glasmaßstab in der X-Achse Dreibackenfutter SMW Drm. 315mm Spannzangenfutter HAINBUCH div. Werkzeughalter (auch angetrieben),  ca. 20.000 Betriebsstunden SIEMENS 840 D sl Shopturn	2008	500 mm	/	900 mm	/	
DOOSAN	<b>Z 290 SMY</b> Drehzentrum mit y-Achse, je 6 Stck. pro Revolver angetriebene Werkzeuge , Gegenspindel C-Achse, Y-Achse, Späneförderer, Stangenlader FMB Turbo 10-72, kein Zubehör  ca. 62.800 Einschaltstunden, ca. 29.500 Spindelstunden FANUC 18 iTB	2003	460 mm	/	290 mm	/	65 mm
GILDEMEISTER	<b>NEF 400 V3</b> CNC-Drehmaschine, HEIDENHAIN CNC Pilot 640 mit TURNPLUS, ohne CELOS, Erweiterung CNC PILOT 640 auf 999 Werkzeuge, 62 Werkstoff- Schneidstoff-Kombinationen, 12-fach Revolver mit 6 Pos. angetriebenen Werkzeugen VDI 30, Paket Stangenbearbeitung, Kühlmittelspritzpistole Späneförderer Reitstock, automatisch, 3-Backenfutter BERG KH 200/68,  ca. 6.800 Einschaltstunden, ca. 4.100 Spindelstunden HEIDENHAIN CNC Pilot 640	2014	350 mm	/	650 mm	/	
SCHAUBLIN	<b>125 CCN</b> MULTIFIX Spannsystem zusätzlich, Spannzangeneinrichtung ohne Spannzangen, Lünette,  ca. 7.200 Betriebsstunden FANUC 18 TA	2001	115 mm	/	325 mm	/	

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 500</b> CNC Drehmaschine, keine angetriebenen Werkzeuge, Kühlmitteleinrichtung, Reitstock, Teilhohlspannzylinder 600mm, Späneförderer,  ca. 67.500 Einschaltstunden EPL2	1992	600 mm	/	1000 mm	/	EPL 2
SCHAUBLIN	<b>110 CNC</b> CNC-Drehmaschine mit Voprschubsystem LNS Hydrobar  Zubehör: ca. 8 Stück Spannzangen, 06 Stück angetriebene Werkzeuge 01 Stück angetriebene Werkzeuge ( Sägeinheit ) 16 Stück Stahlhalter , verschiedene Reitstock , hydraulisch gesteuert Handbücher Späneförderer öldurchflutetes Vorschubrohr LNS Hydrobar diverses Zubehör  57.300 Betriebsstunden ( Hauptschalter EIN )  FANUC 18 TB	1998	32 mm	/	295 mm	/	30 - 6000 U/min
GILDEMEISTER	<b>CTX 320 linear V4</b> CNC-Drehmaschine, Reitstock, Y-Achse, C-Achse, Werkzeugantrieb (12), Hohlspanneinrichtung, Werkzeugmesseinrichtung, Spülpistole, Späneförderer, 3-Backenfutter SMW 170 FL, Spannzangenfutter für Spannzangen 173E Differenzdruckspannung, sehr viel Zubehör (incl. 8 angetriebene Werkzeuge),  Zählerstände: ca. 12.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden SIEMENS 840D	2002	246 mm	/	450 mm	/	SIEME

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
KERN-DMT	<b>CD 650</b> Zyklendrehmaschine, MULTIFIX C - Werkzeughaltersystem, Reitstock, 2 Stück Lünetten, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, 3-Backenfutter,  SIEMENS 840D	2010	650 mm	/	2000 mm	/	
CHEVALIER	<b>FCL 1840S</b> Zyklendrehmaschine, PARAT Werkzeughaltersystem mit CAPTO-Einsätzen, Kühlmitteleinrichtung, RS 232 interface, 3- Backenfutter wie abgebildet, SIEMENS 810 D	2000	460 mm	/	1000 mm	/	SIEMENS 810D

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

## Erodiermaschinen

### Senkerodiermaschine

Typ	Modell	Baujahr	Tischlänge	/	Tischbreite	/	Ampere
-----	--------	---------	------------	---	-------------	---	--------

<b>KING SPARK</b>	<b>D 33 F</b> Startloch- Erodiermaschine Made in Taiwan, Bj. nicht bekannt, ca. 2005 Kühlwasserbehälter 20 Liter ( im Maschinenfuß )	<b>unbekann</b>	450 mm	/	210 mm	/	30 A
-------------------	--	-----------------	--------	---	--------	---	------

KUO Spark

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
-----	--------	---------	-------	---	-------	---	-------

<b>HURON</b>	<b>GXB 311 F</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	<b>1990</b>	900 mm	/	600 mm	/	600 mm
--------------	--	-------------	--------	---	--------	---	--------

<b>MTE</b>	<b>KOMPAKT PLUS</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung,  ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426	<b>1999</b>	2000 mm	/	800 mm	/	800 mm
------------	--	-------------	---------	---	--------	---	--------

<b>PARPAS</b>	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal Kopf schwenkt manuell in 4. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 58.500 Einschaltstunden, ca. 27.500 Spindelstunden Fräskopf in 2017 überholt HEIDENHAIN TNC 426 CB	<b>1998</b>	2000 mm	/	1000 mm	/	1050 mm
---------------	---	-------------	---------	---	---------	---	---------

<b>PARPAS</b>	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal Kopf schwenkt manuell in 4. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 65.000 Einschaltstunden, ca. 32.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 CB	<b>1998</b>	2000 mm	/	1000 mm	/	1050 mm
---------------	--	-------------	---------	---	---------	---	---------

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
-----	--------	---------	-------	---	-------	---	-------

## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
REIDEN	<b>BFR 1</b> Fräskopf schwenkbar horiz./vertikal (hinten) und 2,5° (vorne), kein Werkzeugwechsler,  HEIDENHAIN TNC 426	1999	1200 mm	600 mm	700 mm

## Pressen und Stanzautomaten

### Handspindelpresse

Typ	Modell	Baujahr	Druckleistung	Durchgang zwischen den Ständern	Einbauhöhe
NEHER	<b>SPPG 30/90</b>	1972	30 t	mm	mm

## Sägen

### Alu-Kreissäge

Typ	Modell	Baujahr	Sägeblattdurchmesser	Schnitt- tiefe	Hub- höhe
MEP	<b>TIGER 300</b> Vertikalkreissäge  Gehrung 0-45 Grad	1997	300 mm	120 mm	ca. 190 mm

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemoto- leistung	Gesamtleistung bedarf
KASTO - AUTOMAT	<b>HBA 520 AU</b> Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff.  doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg	7,5 kW	10,0 kW

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	<b>FFU 4000/60</b> Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat,  NEUE STEUERUNG 2013! ABA	1985	4000 mm	600 mm	500 mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
GEIBEL U. HOTZ	<b>FS 40 SA</b> inklusive Papierbandfilter inklusive Handbücher Aufspannfläche: 400 x 200 mm Schleifscheibenabmessung: 225x25x51 mm Magnetplatte 400x200 mm Hand-Abrichtgerät Stufenlose Regelung der Quergeschwindigkeit	1989	400 mm /	200 mm /	300 mm
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm /	800 mm /	650 mm

### Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
EMAG REINECKER	<b>VSC 250 IS</b> 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm /	200 mm /	260 mm

### Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm /	150 mm /	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm /	150 mm /	900 mm

### Rundscheifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör :  Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm /	500 mm /	165 mm
JUNKER	<b>BUAJ 30 cnc</b> CNC Rundscheifmaschine, mit Zubehör, FANUC 0-GC	1998	300 mm /	630 mm /	150 mm

## Schleifmaschinen

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
JUNKER	<b>Quickpoint 5002/20</b> Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand Inklusiv Kühlmittelaufbereitung FANUC 15 T	1996	280 mm	/ 1000 mm	/ 140 mm

### Rundschleifmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
STUDER	<b>S 40-2</b> Universal-Rundschleifmaschine, mit Innenschleifeinrichtung, max. Schleiflänge bei Einstechschleifen 80mm, Schleifspindelstock Schwenkbarkeit 0-180°, SONY Digitalanzeige, DITTEL Auswuchtgerät, halbautomatisches Abrichten, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter  53.700 Stunden	1991	340 mm	/ 1600 mm	/ 175 mm

### Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
KEHREN	<b>L 20 B</b> Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	/ 500 mm	/ 600 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------



## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück