



Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO DMG	DMC 80 H linear Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 4 für insgesamt 6 Paletten, Bedienpult für Beladestation, IKZ, BA 4, Spannhydraulik 4/7 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster RENISHAW MP10, CompCad-Kompressorfunktion für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Späneförderer, ca. 40.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch März/2017, danach nur noch 1,5 Jahre gelaufen SIEMENS 840D	2007	800 mm	800 mm	1.050 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 85 monoBlock 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum NC-Schwenk-Rundtisch, A-Achse +-120°, C-Achse 360°, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, BLUM Laser, 3D-quickset Software, MPC, ATC, IKZ 40 bar, 600 Liter, Späneförderer, Spülpistole, Kühlmittel Ringdüse, innere Blasluft, el. Handrad, rot. Sichtscheibe, Absaugung mechan., ca. 14.500 Einschaltstunden, ca. 4.000 Spindelstunden ! HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI	2013	935 mm	850 mm	650 mm
QUASER	UX 600 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 400l, Spülpistole, direktes Messsystem, Blasluft aussen, Temperaturkompensation, el. Handrad, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	885 mm	800 mm	520 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	Five 400 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem, ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
DECKEL	DMU 80 P HiDyn 5 - Achen Simultan (gesteuerter Rundtisch + Kopf) IKZ 40 bar / 600 Liter IR Messtaster Renishaw Werkzeugvermessung BLUM Späneförderer Önebelabscheider Betriebsart 4 (red. Arbeiten mit offenem Arbeitsraum) ca. 75.500 h Hauptschalter EIN , ca. 38.700 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2002	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
DECKEL	DMU 80 P 4-Achsen Maschine (NC-Rundtisch), Horizontal / Vertikal-Kopf IKZ 40 bar, 600l, Späneförderer, Spülpistole, Messtaster (mechan.), el. Handrad ca. 56.500 Betriebsstunden, ca. 20.100 Spindelstunden, HEIDENHAIN MILLPLUS	1999	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
HERMLE	B 300 U 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum NC Rund- Schwenktisch A-Achse +-110°grd, C-Achse 360°, Rundtischdurchmesser D = 280 mm, Nebenspannplatten, IKZ 40bar, elektronisches Handrad Heidenhain HR 410 Späneschwemmpistole inklusive IR-Messtaster HEIDENHAIN, Späneförderer, eletr. Wärmeausdehnungskompensation, DXF Import, ca. 15.500h Maschine EIN, ca. 7.000h Spindel EIN, Steckspindel getauscht bei ca. 3.900h (2016) HEIDENHAIN iTNC 530	2012	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
HERMLE	C 800 U 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001), ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO	DMU 60 P hiDyn 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, Produktionspaket 40 bar mit Späneförderer und Rotoclear Automat. Schwenkfräskopf, NC-Rund-Schwenktisch D630mm, BA 4, el. Handrad, Spülpistole ca. 46.000 Einschaltstunden, ca. 16.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT	2004	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
DECKEL	DMU 50 (3+2) 5 (3+2) gesteuerte Achsen mit NC-Schwenk-Rundtisch für Positionierbetrieb und dir. Wegemesssystem mit Sperrluft x,y,z, Steuerungsoption smartNC Späneförderer, el. Handrad, 2. Schiebetür ca. 55.035 h Einschaltstunden, ca. 15.000 h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
HURON	EX - C 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum mit NC-Fräskopf (B-Achse + - 100 °) und C-Achse (Tisch), IKZ, Späneförderer, Maschine zum Transport demontiert - nicht unter Strom - SONDERPREIS ! HEIDENHAIN TNC 426	1995	2400 mm	/ 700 mm	/ 800 mm
AXA	VPC 40 U Universalbearbeitungszentrum mit indexierendem Kopf (2,5°), NC-Rundtisch, max. Tischbelastung 1.500kg, Tischerhöhung 150mm, IKZ 30 bar, Bandfilter, el. Handrad, Späneförderer, autom. Schiebetüren, Spülpistole, kein Messtaster ca. 40.000 Betriebsstunden lt. Zähler HEIDENHAIN TNC 430	2003	2300 mm	/ 1200 mm	/ 600 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 220 linear Universal-Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise, Linearantrieb in X-Achse, autom. NC-Schwenkfräskopf (B-Achse), Trennwand für Pendelbearbeitung,, Späneförderer, 3D-Messtaster HDH TS 649, el. Handrad, BA 4, keine IKZ ca. 56.000 Betriebsstunden, ca. 20.000 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline shopmill	2008	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	DMC 200U 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Ölnebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice, ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
DECKEL MAHO	DMU 100 monoBlock 5 Achsen Maschine mit NC Rundtisch und gesteuertem Kopf (+30 / - 120°), 3D Taster Infrarot TS 640, IKZ 40bar, 600l, Papierfilter Späneförderer, el. Handrad, BA 4, 3D quickset software (ohne hardware), interne Blasluft, MMS intern und extern, Spülpistole, Sicherheitspaket bei Netzausfall ca. 103.000 Einschaltstunden, ca. 36.000 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1150 mm	/ 710 mm /	710 mm
HURCO	VMX 42 SR 5-Achsen (3+2) Universalbearbeitungszentrum, B-Achse +- 92°, NC-Aufsatzrundtisch D 600mm, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, Späneförderer, DXF, Tasche mit Inseln, Helix, keine IKZ, Seriennr. MR4406531107AKA Abgelesene Betriebsstunden ca. **** ca. **** Spindelstunden ULTIMAX 3	2007	1060 mm	/ 610 mm /	610 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	C 600 V Späneförderer IR Messtaster Renishaw Ölnebelabsaugung IKZ 40 bar Kabinendach RotoClear el. Handrad ca. 87.600 h Hauptschalter EIN ca. 15.700 h Spindel EIN, neue Spindel "0" Stunden! HEIDENHAIN TNC 430	2000	600 mm	/ 450 mm /	450 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
BRIDGEPORT	VMC 600 Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	2002	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
AXA	VSC 2-M /2E Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat (4. Achse) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmablauf HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
WEMAS	VZ1000 -Kühleinrichtung -Handrad HR 410 Heidenhain -Späneförderer TNC 426 Heidenhain	2001	1000 / 600 mm	/ 570 mm	/ 570 mm
KUNZMANN	BA 1000 Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, IKZ 20bar, Blasluft aussen, Absaugung, kein 3D Taster, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D shopmill	2004	1000 mm	/ 620 mm	/ 610 mm
WELE	VQ 1060 Vertikal-Bearbeitungszentrum, Späneförderer, innere Kühlmittelzufuhr 20bar, Signallampe, Spindelölkühler, elektr. Handrad ca. Einschaltdauer: 11.500 h, ca. Spindelstunden: 4.500 h, FANUC Oi-MF Manual Guide	2017	1.020 mm	/ 600 mm	/ 600 mm

Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	PCR 150 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmittelanlage mit innerer (IKZ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 Dreh-Verschiebetisch UNION Ti 1800 (Bj. 1990), 1.800 x 2.000mm mit Digitalanzeige, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmablauf	2011	150 mm	/ 10.000 mm	/ 4.000 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	/ x-Weg	/ y-Weg
-----	--------	---------	--------------------	---------	---------

HEIDENHAIN iTNC 530

Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

KONDIA	HM 2010	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm	/ 510 mm
--------	----------------	------	----------	------------	----------

3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry),
direktes Wegemesssystem,
Elektr. Handrad HR 410,
IKZ 40bar, Papierbandfilter,
Späneförderer,
BA 4,
Software Option2,
BLUM Laser,
Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse,
innere Blasluft,
Glasscheiben

ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden
Neupreis ca. EUR 290.000,--

HEIDENHAIN iTNC 530

Tieflochbohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Kernbohrdurchmesser - max.	/ Bohrtiefe	/ Umlaufdurchmesser
-----	--------	---------	----------------------------	-------------	---------------------

IXION	TLW 3-700.4	2007	2,5 -18 mm	/ 700 mm	/ mm
-------	--------------------	------	------------	----------	------

CNC Tieflochbohrmaschine,
4 Spindeln,
Kühlmitteldruck- und Flußkontrolle,
mitfahrende Stützlünette,
Ölkühler,
Werkstückspannung über CNC-Achse (W),
Teilezuführung (Taktband) für 20 Teile auf Beladeseite +20 Teile auf
Entnahmeseite,
kontinuierliche Spänezentrifuge,
Späneförderer KNOLL,
Schaltschrankkühlung,

INSGESAMT 3 MASCHINEN VERFÜGBAR (Bj. 2007 / 2007 / 2005) !!
Preis pro Maschine
SIEMENS 840D

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

DOOSAN	PUMA MX 2500 ST	2005	600 / 750 mm	/ 1020 mm	/ FANUC 18 iT-B
--------	------------------------	------	--------------	-----------	-----------------

9-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel ,
Gegenspindel und Dreh-Fräskopf
Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min, 15/11 kW,
12 Stück Werkzeugplätze auf unterem Revolver, angetriebene
Werkzeuge (4.000 1/min),
Kühlmittelanlage,
tooleye,
RENISHAW Werkzeugüberwachung
Roboter-Schnittstelle
Automatic Tür
war mit FASTEMS RPC-165+Roboter FANUC R-2000iA 165F
ausgerüstet (nicht im Lieferumfang)
inkl. ca. 30 Stück Werkzeuge CAPTO C6
inkl. Revolverwerkzeuge (ca. 10 Stck., darunter 3Stck. angetriebene)
Späneförderer

Arbeitsstunden ca. 35.000 h
FANUC 18i - TB

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

EMCO	EMCOTURN 900 CNC Drehmaschine, Schrägbett, 12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 50 mit Werkzeugantrieb + 3 Direktaufnahmen), C-Achse, hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm, Reitstock MK5, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, SIEMENS 840D	2006	800 mm	/ 2000 mm	/
MÜGA turn	XP4-42SM CNC-Drehautomat mit Gegenspindel und Linearschlitten, mit 4 NC - Achsen, X=255mm, Y=365mm, Z=365mm, Z1= 470mm (Gegenspindel), C1 + C2-Achse, 9 angetriebene Werkzeugplätze, Schaltschrankkühlung, el. Handrad, Teilefänger, pneum. Teileausstoßer, IEMCA BOSS 545E-32LL Stangenmagazin, Bj. 2006 Späneförderer MÜGA MITSUBISHI FANUC	2006	42 / 26 mm	/ 100 / mm	/ 155
GILDEMEISTER	CTX 310 V1 Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung ca. 59.400 h Einschaltstunden (Hauptschalter EIN) ca. 52.300 h (Spindel EIN) SIEMENS 840 D shop turn	2002	320 mm	/ 450 mm	/ 840 manua
GILDEMEISTER	CTX 310 V 3 CNC Drehmaschine mit Reitstock (Pinole fehlt), Späneförderer, 3-Backen Kraftspannfutter - SMW AUTOBLOCK 170 BB-GZ autom. Tür, C-Achse, 12-fach Revolver DUPLOMATIC mit Werkzeugantrieb, Spindel mit Riemenantrieb, Vollspannzylinder, Dokumentation, ca. 25.500 Einschaltstunden , ca. 9.500 Spindelstunden HEIDENHAIN CNC Pilot 4290	2003	320 mm	/ 450 mm	/

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
WIAP	DM4 - C 1600 x 3000 Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge, HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS	2000	1600 mm	/	3000 mm	/	

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
WEMAS	DZ 610 x 2000 CNC Drehmaschine, Reitstock MK6, 6 angetriebene Werkzeugstationen, Lünette SMW SLU-3.2-ZS, 3-Backenfutter SAMCHULLY D 380mm, Späneförderer, kein Stundenzähler vorhanden. SIEMENS 810D powerline shopturn	2010	630 mm	/	2000 mm	/	SIEME
GILDEMEISTER	CTX 620 linear V3-1m CNC Drehmaschine, Reitstock, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, 3-Backenfutter SMW AUTOBLOK 400BH (400mm, Durchgang 118mm) Teilhohlspannzylinder, Späneförderer, Absaugung, Hochdruckpumpe 12 bar, Automatiktüre, tooleye, viel Zubehör ca. 13.000 Einschaltstunden, ca. 7.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline shopturn	2008	500 mm	/	1080 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
VDF BOEHRINGER	DUS 400 ti Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter SMW Autoblok 210 Hi Grip PARAT Stahlhalter-System inkl. 2 Einsätzen Kühlwasseranlage Handbücher diverses Zubehör Maschinenbett in Neuzustand unter Strom in unserer Ausstellungshalle vorführbereit sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand. manual plus 4110 HEIDENHAIN	2007	420 mm	/	1200 mm	/	Heidenhain manual plus 4110

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
SEIGER	SLZ 360-750 Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern diverse Zubehöre Stahlhaltersystem PARAT 25x25 Handbücher Lynette feststehend Lynette mitlaufend 3-Backenfutter SCHUNK, hydr. Futter abgebaut. ca. 28.600 Einschaltstunden HEIDENHAIN Manual Plus	1999	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
EXCELLO	DLZ 500 SL 3000 Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,	1968	500 / 550 mm	/	310 mm	/	3000 mm

Erodiermaschinen

Senkerodiermaschine

Typ	Modell	Baujahr	Tischlänge	/	Tischbreite	/	Ampere
INGERSOLL	Gantry 4000 CNC Senkerodiermaschine mit Palettenwechsler, C-Achse, Feuerlöscheinrichtung, MULTICHANGE IMC4, für 8Stck. Paletten und 84 Werkzeuge, elektronisches Handbedienpult, Messtaster, MITSUBISHI 64 bit CNC	2003	550 mm	/	470 mm	/	A

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
HURON	GXB 311 F CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	/	600 mm	/	600 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
-----	--------	---------	-------	---	-------	---	-------

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	DMU 35 M Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige am Bildschirm, el. Handrad, SIEMENS 810D shopmill	2001	350 mm	/ 240 mm	/ 340 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	/ 500 mm	/ 450 mm
KUNZMANN	WF 600 CNC CNC-Werkzeugmacher-Fräsmaschine, mit Flachführungen in allen Achsen, hydraulische Werkzeugklemmung, Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne Kabine, Fräskopf manuell schwenkbar +90°, 3D Messtaster TS 640, el. Handrad, DXF Import, USB-Anschluss, Netzwerkanschluss, ca. ? h Einschaltstunden, ca. ? h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2013	600 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

Maschinenzubehör etc.

Stangenzuführung

Typ	Modell	Baujahr	Durchmesser	Länge	Gesamtleistung sbedarf
IEMCA	Master 80 HF 33L für bis zu 80 Stangen , je nach Durchmesser war zuvor an Gildemeister CTX 310 angebaut Sehr wenig Betriebsstunden wegen Futterarbeiten Neupreis in 2012 € 31.000.-	2012	6-80 mm	/ 3100 mm	/ kW

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Schleifbreite
ELB	Orion 635 ND Automatische Zustellung Papierbandfilter Hochwertiger Magnet , fein geteilt Handbücher 2 Stück Schleifscheibenflansche	1980	400 mm	/ 200 mm	/ 200 mm
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm	/ 650 mm

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	--------------	-------------

GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör : Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	/ 500 mm	/ 165 mm
-----	--	------	--------	----------	----------

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm	/ 11 Stück
--------	--	------	-------------------	----------	------------