



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 80 H duoBLOCK</b> horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten  ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 65 H duoBlock</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser (vorbereitet), Önebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	---	------	--------	--------	--------

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	<b>FV 960</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,  Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
KONDIA	<b>Five 400</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm,	2011	850 mm	500 mm	610 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>GROB</b>	<b>G 550</b>	<b>2012</b>	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
	<p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 80 P HiDyn</b>	<b>2002</b>	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	<p>5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Önebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad,</p> <p>ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>HERMLE</b>	<b>C 800 U</b>	<b>1996</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,</p> <p>SIEMENS 840D</p>				
<b>HURCO</b>	<b>VMX 30i</b>	<b>2021</b>	760 mm	/ 500 mm	/ 520 mm
	<p>Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad IKZ 20 bar Späneförderer Spindelkühler, Signal-Leuchte</p> <p>Ohne Hydraulikspanner auf Maschinentisch ! Sehr gepflegte Maschine in Neuzustand !</p> <p>ca. 1.900 Spindelstunden MAX 5</p>				

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 75 monoBlock</b> 5-Achsen simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch +/-120°, C-Achse 360°, Tischbelastung 1.000kg, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, IKZ 40 bar, 600l, Rotoclear, Papierbandfilter, Späneförderer, Spänespülung, Spülpistole, Ölnebelabscheider, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, DMG Netservice, 3D-quickset vorbereitet (Software), BA 4,  ca. 22.300 Einschaltstunden, nur ca. 8.800 Spindelstunden TNC 640 HEIDENHAIN	2017	750 mm	/ 650 mm	/ 560 mm
DECKEL	<b>DMU 70 simultan</b> 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95°, direktes Wegemesssystem, zusätzliche Kabinentüre re., Blasluft von aussen, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN TS 649 DMG netservice, freie M-Funktion M190, autom. Beladetüre LANG (rechte Seite), kein Quickset, kein Zubehör  abgelesene Stunden: ca. 24.200 Einschaltstunden, ca. 6.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530 smart.NC	2012	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
DECKEL	<b>DMU 70 eVolution</b> 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Ölnebelabsaugung, keine IKZ,  ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	2003	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
DECKEL	<b>DMU 60 monoBLOCK</b> 5-Achsen simultan, NC-Rundtisch D 600 integriert in starren Tisch 1.000 x 600mm, Tischbelastung 500kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, Produktionspaket ( IKZ 40 bar, 600l, Filter, Späneförderer, ROTOCLEAR), Infrarot Messtaster, Späneförderer  ca. 46.500 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DMG-DECKEL	<b>MILLTAP 700</b> 5-Achsen simultan CNC-Fräs- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer  Finschaltzeit: 37 000 h	2014	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Einschaltzeit: 07.000 h                      Spindel: 11.600 h                      Programmlaufzeit: 12.700 h</p> <p>hauptsächlich Kunststoff bearbeitet !                      SIEMENS 840 D sl</p>				
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMU 60P</b>	<b>1998</b>	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	<p>5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum,                      NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine)                      B-Achse im Fräskopf,                      direktes Wegmesssystem,                      Späneförderer,</p> <p>ca. 115.500 Einschaltstunden, ca. 34.700 Spindelstunden                      HEIDENHAIN TNC 426</p>				
<b>MAZAK</b>	<b>V 414</b>	<b>1999</b>	560 mm	/ 410 mm	/ 460 mm
	<p>gepflegte Maschine aus zweiter Hand                      unter Strom vorführbereit                      Handbücher                      Spänewanne                      Umhausung aus Edelstahl nachgerüstet                      incl. Nullpunkt-Spannsystem CHICK                      MAZATROL M-PLUS</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 50 T</b>	<b>2001</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
	<p>CNC Universalbearbeitungszentrum,                      manueller Dreh-Schwenktisch,                      Ebenentransformation,                      Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C                      Kühlmittleinrichtung,                      el. Handrad HEIDENHAIN                      Ethernet interface,                      BA 4,</p> <p>Zählerstände: ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden                      HEIDENHAIN TNC 426 /430</p>				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMC 200 FD</b>	<b>2006</b>	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
	<p>5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Drehzentrum, simultan                      NC-Fräs-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm ,                      Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse,                      2-fach Linearpalettenwechsler                      Betriebsart 4                      vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640,                      BLUM Laser im Arbeitsraum,                      IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung                      innere Blasluft                      SinTDI Werkzeugverwaltung                      Transmit - Funktion                      DMG Netservice                      Spülpistole 2 bar                      Genauigkeitspaket                      Dreipunktstützung für Winkelköpfe                      Werkzeugbruchkontrolle                      Späneförderer</p> <p>ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden                      SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic</p>				
<b>HURCO</b>	<b>VMX 60 SRTi</b>	<b>2019</b>	1524 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
	<p>Bearbeitungszentrum 5-Achs-Simultan mit integr. Rundtisch D 600 mm                      2 x Farbbildschirme,                      el. Handrad,                      IKZ,                      IR Messtaster Renishaw</p> <p>Abgelesene Betriebsstunden ca. 4.100 ca. 1.200 Spindelstunden                      MAX 5</p>				
<b>PINNACLE</b>	<b>BX 500A</b>	<b>2012</b>	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +/-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,</p> <p>ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 125U</b>	<b>1999</b>	1250 mm	880 mm	800 mm
	<p>5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Universalfräskopf als B-Achse 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 1000 x 800 mm Produktionspaket , bestehend aus: - IKZ mit 40 bar Betriebsdruck 900l Kühlbehälter (2,25 x 1.3 x 2,2m / 950kg), - Späneförderer (4,85 x 1,2 x 1,75m / 600kg), - rotierende Sichtscheibe - 3D Taster RENISHAW MP 10 - elektronisches Handrad - mech. Werkzeugbruchkontrolle Zubehör (SK 50 Werkzeugaufnahmen)</p> <p>ca. 100.200 Einschaltstunden, ca. 52.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2020 HEIDENHAIN TNC 430</p>				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 100 monoBlock</b>	<b>2007</b>	1.250 mm	710 mm	710 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, B-Achse (-120° / +30°), NC-Rundtisch integriert in Starttisch, direktes Messsystem, 3D Taster Infrarot HEIDENHAIN TS 640, IKZ 40bar, 600l, Spülpistole, Späneförderer, BA 4, 3D quickset - Software,</p> <p>ca. 48.500 Betriebsstunden / 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT</p>				

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	quer	senkrecht
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 635 V eco</b>	<b>2010</b>	635 mm	510 mm	460 mm
	<p>3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum, Blasluft aussen, el. Handrad, Kühlmittelbehälter, indirektes Wegemesssystem, kein Taster, kein Späneförderer</p> <p>Stunden Hauptschalter EIN ca. 25.400 h Stunden Spindel EIN ca. 12.200 h</p> <p>HEIDENHAIN TNC 620</p>				
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 63 V</b>	<b>2001</b>	630 mm	500 mm	500 mm
	<p>Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegemesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer,</p>				

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill				
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b> Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 600</b> inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl  HEIDENHAIN TNC 410	<b>1998</b>	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
<b>FANUC</b>	<b>ROBODRILL Alpha D21Mi A5 high power</b> Vertikal CNC-Fräse-Bohrzentrum, Infrarot-Messtaster RENISHAW, elektronisches Handrad, automat. Türe rechts keine IKZ,  Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN Betriebszeit: ? h Programm EIN FANUC 31i B5	<b>2015</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
<b>STAMA</b>	<b>MC 325/S</b> Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehör  Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand ( optische Industrie )  ca. 33.500 h Spindelstunden  Fanuc 18i - M	<b>1998</b>	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 64 / 40 T</b> 3-Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer, IKZ 20bar, Zusätzlicher Kühlmittel tank 600 liter inkl. Papierbandfilter Abnehmbares Elektronisches Handrad USB Anschluß Netzwerkanschluß DXF Software Softwarestand 2.37.03e / 2.06.04i Dokumentation  Stunden laut Maschinenstundenzähler ca. ? h ULTIMAX 4	<b>2006</b>	1625 mm	/ 880 mm	/ 790 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 42i</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 3-achsig simultan Späneförderer IKZ 20 bar Abgelesene Maschinenstunden ca. 12.100 h Hauptschalter EIN ca. 4.600 h Spindel EIN  Erst-Inbetriebnahme April 2018 Es stehen zwei baugleiche Maschinen zu Verfügung ! Max 5	2018	1067 mm	610 mm	610 mm
HURCO	<b>VMX 42i</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 3-achsig simultan Späneförderer IKZ 20 bar Abgelesene Maschinenstunden ca. 13.600 h Hauptschalter EIN ca. 5.100 h Spindel EIN  Erst-Inbetriebnahme Oktober 2018 Es stehen zwei baugleiche Maschinen zu Verfügung ! Max 5	2018	1067 mm	610 mm	610 mm
HURCO	<b>VMX 40</b> Späneförderer elektrisches Handrad DXF - Import möglich  abgelesene Betriebsstunden mech. Zähler: 9651 h ULTIMAX 4	2000	1020 mm	510 mm	610 mm
QUASER	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN ITNC 530	2006	1.500 mm	700 mm	610 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMC 1150 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan, IKZ 40 bar, 600l, Bandfilter, Bettspülung, Kabinendach, Blasluft durch Spindelmitte und aussen umschaltbar, direktes Wegemesssystem, elektr. Handrad, Späneförderer, vorbereitet für Messtaster HEIDENHAIN TS 649, rot. Sichtscheibe, Ölnebelabsaugung,  12.500 h Hauptschalter EIN 4.100 h Spindellauf EIN HEIDENHAIN TNC 640 Ergoline	2016	1.150 mm	700 mm	550 mm

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
SKODA	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert  Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt.  SIEMENS 840 C	1997	180 mm	6.000 mm	2.900 mm

### Drehmaschinen

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 420 linear V3</b> CNC-Drehmaschine mit Reitstock,  Erstinbetriebnahme Februar 2003  - inkl. Lademagazin ( Kurzloader ) LNS quickload Servo 65-80 mm - Spannzangeneinrichtung - inkl. 66 Stück Spannzangen - inkl. 8 Stück angetriebene Werkzeuge - Reitstock - Teileabföhrband - Spölpistole - inkl. 3-Backenfutter D 250 mm - Handbücher  ca. 52.000 h Einschaltstunden, ca. 16.000 h Spindelstunden SIEMENS 840 D powerline	<b>2002</b>	680 mm	/	600 mm	/	
<b>EMCO</b>	<b>HT665 MCplus</b> CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Köhlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör,  ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB	<b>2013</b>	51 mm	/	mm	/	644 mm
<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 450 AL YMC</b> CNC Drehmaschine mit Y-Achse und angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, tool eye Hydraulik-Futter D = 250 mm, verstärkte Köhlmittelpumpe 15bar, Spannzylinder mit Spanndruckkompensation, 2-stufiger Spanndruck, Grundplatte für Anbau einer Lünette, progr. Reitstock mit Schleppleinrichtung, angetriebene Werkzeuge 3,7 kW, Drehzahl 3.000 1/min, Späneförderer, 1 angetriebenes Werkzeug ist im Lieferumfang enthalten  ca. 15.500 Betriebsstunden  FANUC 0i-TD	<b>2012</b>	420	/	1230 mm	/	
<b>GOODWAY</b>	<b>SW 42</b> CNC - Drehmaschine NEU , unbenützt , aus Ausstellung Es stehen 4 Ausstellungsmaschinen zu Verfügung  Es handelt sich um einen Kurzdrehmaschine mit beweglichem Spindelstock und Gegenspindel Vorbereitet für Lademagazin bis D = 42 mm  7 Achsen ( X Z Y C Z2 X2 C2 ) 5-fach Werkzeughalter 20 x 20 mm 5-fach Bohrhalter 4 Stück Querbohrapparate , angetrieben , max 6.000 1/min 4 Stück Rückseitenbearbeitung , angetrieben , max. 5.000 1/min Späneförderer, Hochdruck-Köhlmittelanlage, Teileförderband elektronisches Handrad  Hohlspannzylinder, Spannsystem Haupt- und Gegenspindel Hainbuch SK 52  0 Einschaltstunden, 0 Spindelstunden , noch Originalverpackt !  FANUC 31i model B	<b>2018</b>	42 mm	/	42 mm	/	110 mm



# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Planschlitzen	/	Drehlänge über Planschlitzen
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX beta 500 V4 ergoline</b> C-Achse, Y Achse +/- 60 mm Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Spülpistole, IKZ Anlage inkl. Bandfilter , Inhalt 600 Liter , 20 bar angetriebene Werkzeuge an allen Stationen, Hohlspannzylinder, Ethernet Schnittstelle, inkl. Spannzangenaufnahme Hainbuch inkl. 3-Backenfutter D 250 mm inkl. 58 Stück statische Stahlhalter VDI 40 inkl. 3 Stück angetriebene Axialwerkzeuge VDI 40 inkl. 2 Stück angetriebene Radialwerkzeuge VDI 40  ca. 27.100 h Einschaltstunden , ca. 11.400 h Spindelstunden  Maschine unter Strom in unserer Ausstellungshalle Siemens 840 D	<b>2015</b>	410 mm	/	500 mm	/	840
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 210 V3</b> CNC Drehmaschine mit Kurzlader LNS Quick load servo  - Spannzangeneinrichtung - Hohlspannzylinder - Späneförderer - Tooleye - Ölnebel - Absaugung - Reitstock - 3-Backenfutter D = 160 mm  - ca. 38.500 h Einschaltstunden, ca.11.900 h Spindelstunden SIEMENS 840D shop turn	<b>2007</b>	380 mm	/	290 mm	/	840D shopturn SIEME
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 32</b> Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, Werkzeughalter als Zubehör (incl. 2 angetriebene Wkzge.), siehe Foto,  ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D	<b>2001</b>	36 mm	/	100 mm	/	580 mm
<b>SPINNER</b>	<b>TC 400 42</b> CNC Drehmaschine 12-fach Revolverkopf Motorspindel "directdrive" Reitstock MK 4 Späneförderer , Spannzangenaufnahme Hainbuch Werkzeugvermessung direktes Wegmess-System IKZ 15 bar Teilefänger in Schiebetür Lademagazin Spinner Servoload 80-1200  neue Spindellagerung 9/2024 - 0 Stunden! SIEMENS 810D	<b>2008</b>	315 mm	/	515 mm	/	Siemens 810 D
<b>SPINNER</b>	<b>PD / A-V3 CNC</b> CNC-Hartdrehmaschine mit automatisierter Werkstück Zu- und Abfuhr über Roboter.. Teilbereitstellung und Vereinzelung über einen	<b>2008</b>	300 mm	/	150 mm	/	400 mm

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser	/ Drehlänge
	<p>Wendelförderer,                      Pneumatischer Hohlspannzylinder Fabrikat SPINNER,                      Netz-/Diskettenlaufwerks-/ATA-Karten Verwaltung für PCU20                      Signallampe oben auf Maschine, Rot/Gelb/Grün                      Spindelspülung Hauptspindel SB/PD, 32mm                      Anbauteil für Mikroskop an Hauptspindel                      Mikroskop-Optik SB/PD                      Höheneinstellplatte                      Höheneinstellaufnahme mit Capto C4                      Prozeßüberwachung                      Zug-Spannzangeneinrichtung 364E normal                      Universalanschlag Spindel 32mm                      Zwischenplatte komplett                      Werkzeugschnellwechselsystem bestehend aus:                      Grundhalter für Linearschlitten mit Capto C4-Schnittstelle                      Mechanische Spannkraftübersetzung, als Schnellspanneinrichtung                      Schwesterwerkzeugprogrammierung bestehend aus:                      Parameter Maske zur Stückzahlvorbereitung                      Automatischer Aufruf des Schwesterwerkzeug nach vorgegebener Stückzahl                      Roboter-/Beladesystemschnittstelle UNIROB-T Hardware-Variante 2                      Verschlusschieber                      Kompakt-Roboter Einheit von oben bestehend aus:                      - FANUC 6-Achs-Roboter                      - Max. Tragkraft am Handgelenk: 5kg                      - Controller Unit                      - Teachpendant                      - Grundgestell, seitlich an Maschinenuntergestell verschraubt                      Doppelgreifereinheit bestehend aus:                      - 1 Stück pneumatischem Parallelgreifer für Fertigteile                      - 1 Stück Vakuumgreifer für Rohteile in gefederter Ausführung                      - Für wechselbare Sauglocken                      - Vakuumjector                      - Sensorik                      - Greiferinterface auf 3. Roboterachse mit Pneumatik und Elektrik                      Wende-, Reinigungs- und Abblasstation                      Werkstückzuführung als Schüttgut                      Paletteneinheit mit zweifach Schublade, außerhalb der Maschine im Roboterbereich                      -für geordnete Werkstückablage                      -Pneumatisch betätigte Schubladen                      -Übereinander angeordnet                      -Mit Zugriffsklappe zum Bedienschutz                      -Nimmt zwei Paletten in den Abmessungen 395 x 295mm auf                      -Sensorik für Palettenerkennung                      Teileausschleusung für Stichproben</p> <p>Einschaltstunden ca. 76.300 h                      SIEMENS 840D</p>				

WIAP	<p><b>DM4 - C 1600 x 3000</b>                      Zyklendrehmaschine, Flachbett,                      Reitstock,                      8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW                      Antriebsleistung,                      4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal,                      C-Achse,                      3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,                      Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,                      Späneförderer,                      Kühlmittelanlage,                      div. Werkzeuge,</p> <p>HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS</p>	2000	1600 mm	/	3000 mm	/
------	---	------	---------	---	---------	---

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
NILES-SIMMONS	<p><b>N 41x 3000</b>                      CNC-Drehmaschine mit Reitstock,                      - angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm),                      - Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung,                      - hydr. Lünette 50-200mm,                      - hvdr. 3-Backenfutter.</p>	1996	810/680 mm	/	2.500 mm / SIEME

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

- angetriebene Werkzeugen,  
- Kühlmittleinrichtung, Späneförderer  
- Reitstock  
Reitstockpinole:  
- Kegel MK 5  
- Pinolendurchmesser 160 mm  
- Hub 285 mm

SIEMENS 820T

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

MIYANO	<b>BNA 42 MSY</b>	2011	80 mm	/	235 mm	/	
--------	-------------------	------	-------	---	--------	---	--

- CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen  
- Späneförderer,  
- Gegenspindel,  
- angetriebene Werkzeuge,  
- C-Achse,  
- Y-Achse 70mm,  
- Teilefänger,  
- Hochdruckpumpe 40bar,  
- Feuerlöscher,  
- Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017  
ca. 5000 Betriebsstunden  
MITSUBISHI M 730VS

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

SEIGER	<b>SLZ 500 E x 1000</b>	2008	500 mm	/	1000 mm	/	4110
--------	-------------------------	------	--------	---	---------	---	------

- CNC Drehmaschine zyklengesteuert  
  
- 3-Backenfutter 315 mm mit diversen Backensätzen  
- PARAT Stahlhalter 4-fach mit 18 Einsätzen,  
- 2-Gang-Schaltgetriebe elektrisch,  
- 2 Lünetten feststehend,  
- 1 Lünette mitlaufend,  
- Späneförderer,  
- Handbücher,  
- weiteres diverses Zubehör auf dazugehörender Werkbank  
HEIDENHAIN MANUAL PLUS 4110

VDF BOEHRINGER	<b>DUS 400 ti</b>	2006	420 mm	/	1130 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
----------------	-------------------	------	--------	---	---------	---	-----------------------------

- Zyklendrehmaschine,  
3 - Backenfutter D 210,  
PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo),  
Kühlwasseranlage,  
diverses Zubehör (Photo)

kein Stundenzähler  
HEIDENHAIN Manual plus 4110

SEIGER	<b>SLZ 360-750</b>	1999	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
--------	--------------------	------	--------	---	--------	---	------------------------

- Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern  
  
Spannzangenaufnahme 173 E  
3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm  
Mitlaufende Lünette  
Feststehende Lünette  
Kühlwasseranlage mit Spänwanne  
diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile  
Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter  
Betriebsanleitung  
Unter Strom vorführbereit  
Hauptspindel neu gelagert ( 0 Betriebsstunden )  
ca. 28.600 h ( Hauptschalter EIN )  
HEIDENHAIN Manual Plus

MICROCUT	<b>RIC-TC 1840</b>	2008	230 mm	/	810 mm	/	
----------	--------------------	------	--------	---	--------	---	--

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

Zyklendrehmaschine,  
8-fach SAUTER Revolver,  
RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm,  
Späneförderer,  
  
Zubehör: Backen  
  
FAGOR 8055T

<b>KERN-DMT</b>	<b>CD 1000 / 3000</b> Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D	<b>2010</b>	1000 / 700 mm	/ 3000 mm	/
-----------------	--	-------------	---------------	-----------	---

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge	Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	-------------	----------

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>ST 38</b> CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Önebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen  Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit  FANUC 31i-B5	<b>2019</b>	38 mm	/ 350 mm	/ 7.000 / 7.000 U/min
-----------------------	--	-------------	-------	----------	-----------------------

<b>TSUGAMI</b>	<b>HS 2075AX</b> gebr. CNC-Lang-Kurzdreh/Fräszentrum mit B-Achse, Steuerung: Fanuc 31i-A Bearbeitungslänge: max. 250 mm Anzahl gesteuerter Achsen: 7 Achsen und max. 5-Achsen simultan B-Achse: 0°-130° frei programmierbar Stangendurchlass: Ø 3 mm bis max. Ø 20 mm Antriebsleistung Hauptspindel: 3,7 kW Antriebsleistung Gegenspindel: 2,2 kW Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min Drehzahl Gegenspindel: 10.000 U/min C-Achse: Haupt- und Gegenspindel Anzahl Linearträger: 2 Stück Werkzeuganzahl gesamt: 35 Stück Abmessungen (LxBxH) in mm: 2.110x1.200x1.885 Gewicht: 3.300 kg Umbau von Lang- auf Kurzdrehen Tieflochbohrstationen NAKANISHI Schnelllaufspindel Rückseitenschlitten mit Y-Achse Querbohren Rückseite Späneförderer Feuerlöschanlage FMB Stangenlader Minimag 20, Bj. 2012 ca. 7.200 Betriebsstunden  FANUC 31i-A	<b>2012</b>	20 mm	/ 3-20 mm	/ 250 mm
----------------	---	-------------	-------	-----------	----------

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SR 20R</b> CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X/Z/Y/C1/X1/Z1(C2), Stangen-Ø max. 20 mm, Drehlänge max. 205 mm, Hauptspindel, Drehzahl max. 10.000 U/min, C-Achse 0,001 Grad, Gegenspindel mit Spannzapfen, Drehzahl max. 8.000 U/min, C-Achse	<b>2001</b>	20 mm	/ 205 mm	/ 10.000 / 8.000 U/min
-----------------------	--	-------------	-------	----------	------------------------

## Drehmaschinen

### Langdrehaomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge	/ Drehzahl
	<p>Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 6.000 U/min, C-Achse, Werkzeughalter f. insgesamt 19 Werkzeuge (Linearwerkzeughalter, Frontapparat, Rückseitenbearbeitung), Teileförderband, Standard-Führungsbuchseineinheit Lademagazin FMB turbo 3-26/3200 / A /, Bj. 2001 Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl. Löschanlage Kraft &amp; Bauer HD-System SFB 100 / 65 bar 4V FANUC 18i-T</p>				

STAR MICRONICS	SV 12	2003	13 mm	/ 205 mm	/ 12.000 / 12.000 U/min
	<p>CNC-Langdreher, Gegenspindel,9 Achsen (X / C1 / Y / E / B / A / X / c2), Hauptspindel, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 12.000 U/min, C- Achse, 4-fach Werkzeughalter 3 Querbohrapparate Revolver mit 8 Stationen verschiedene zusätzliche Werkzeughalter, Pinolen, Löschanlage Kraft und Bauer Hochdrucksystem SF-Systeme Büchele /SHD 150/ 150bar / 2 x 40 um /3 Ventile, Teileförderband Handbücher Bedienung/Programmierung/Elektrik/Ersatzteile Bedienwerkzeug Maschine Bis zu 29 Drehwerkzeuge und bis zu 19 Angetr. Werkzeuge moeglich 9,0KVA Tankinhalt 170L Lademagazin FMB Turbo 2-16 /3200/A / von Ø2- Ø20 mm / Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl Abmessungen Maschine: ca. 2700 x 1400 x 1700 [mm] Gewicht Maschine: ca. 1700 [kg] Abmessungen Lademagazin: ca. 4300 x 600 x 1800 [mm] Gewicht Lademagazin: ca. 700 [kg] Abmessungen Peripherie HD-System: ca. 1500 x 500 x1000 [mm] Gewicht Peripherie HD-System: ca. 250 [kg] Abmessungen Peripherie &amp; Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie &amp; Zubehör: ca. 200 [kg] Abmessungen Peripherie &amp; Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie &amp; Zubehör: ca. 200 [kg] FANUC 16 iT</p>				

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurc hmesser über Support	/ Drehlänge
LACFER	<p><b>CR2E - 250</b> - 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm - Stahlhalter System - ca. 10 Stück Halter - Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg - Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken</p>	1986	530 mm	/ 320 mm	/ 2000 mm

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung/	Drehzahl
GILDEMEISTER	<p><b>CTV 250 V3</b> CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer  Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden</p>	2005	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min

## Drehmaschinen

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Steuerung	Drehzahl
	SIEMENS 840D				
<b>RASOMA (NILES-SIMMONS)</b>	<b>DZS 250-2</b> CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	<b>2010</b>	260 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3.500 1/min

## Fräsmaschinen

### Bearbeitungszentren - vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DMG-DECKEL</b>	<b>MILLTAP 700</b> 3-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, Starrtisch 840 x 420, direkte Wegemesssysteme, Blaslufte aussen, NANO Paket (Erhöhung der Temperaturstabilität), TROPENPAKET (bis 50°C), elektronisches Handrad, Renishaw Messtaster OMP 40-2 Tischtaster, Vorbereitung Automationsschnittstelle incl. Automationstür links Vorbereitung Hydraulik Schnittstelle Späneförderer (erhöhte Abwurfhöhe 1050 mm) IKZ 40 bar Kühlmittelzusatztank 400 l Kühlmittel-Blaslufte -Umschaltung Zusatzdüsen am Spindelstock und im Magazin Spülung im Arbeitsraum über Zusatzdüsen Spülpistole Öl- und Emulsionsnebelabscheider PROGRESSline Schaltschrankbeleuchtung PLC Projektdatei Einzelladernererkennung E1 Schließung BDE Schnittstelle Elektronisches Key-System  Einschaltzeit: h Spindel: h Programmlaufzeit: h  SIEMENS 840 D sl	<b>2015</b>	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
<b>HERMLE</b>	<b>C 30 U - 4-Achsen</b> 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, mit Starrtisch und NC-Wendespanner 200mm (mit Reitstock), vorbereitet für 3D Messtaster HEIDENHAIN, el. Wärmekompensation, man. Kabinendach, Spänewanne, kein Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung Standard,  Zählerstände: ca. 36.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>PARPAS</b>	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad ( electr. Tippbetrieb ) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung	<b>1998</b>	2000 mm	/ 1000 mm	/ 1050 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige in Steuerung  
ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf  
HEIDENHAIN TNC 426 CB

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

<b>INTOS</b>	<b>FNGP 40</b>	<b>2004</b>	600 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
--------------	----------------	-------------	--------	----------	----------

Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung,  
mech. Handräder,  
drehbarer Kipptisch +- 45°,  
hydr. Werkzeugspannung,  
Halbkabine,  
Kühlmittelbehälter,  
Handbuch  
HEIDENHAIN TNC 124

<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 35 M</b>	<b>2000</b>	350 mm	/ 240 mm	/ 340 mm
--------------------	-----------------	-------------	--------	----------	----------

Universal CNC-Fräsmaschine,  
Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige am Bildschirm,  
el. Handrad,  
SIEMENS 810D shopmill

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

<b>MIKRON</b>	<b>UME 600</b>	<b>1995</b>	600 mm	/ 500 mm	/ 450 mm
---------------	----------------	-------------	--------	----------	----------

CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler,  
Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407,  
el. Handrad,  
Kühlmitteleinrichtung  
HEIDENHAIN TNC 407

<b>DECKEL</b>	<b>FP 4 NC</b>	<b>1991</b>	560 mm	/ 500 mm	/ 450 mm
---------------	----------------	-------------	--------	----------	----------

Generalüberholte Fräsmaschine mit wenigen Betriebsstunden  
Überholung durch Fachbetrieb für Deckel Fräsmaschinen FPS  
Maschinennummer 2838 0549  
Dialog 11

## Pressen und Stanzautomaten

### Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
-----	--------	---------	-------	--------	---------

<b>ZSM</b>	<b>ZSM HRP 600</b>	<b>2007</b>	10 t	/ 350 x mm	/ min-1
------------	--------------------	-------------	------	------------	---------

Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von  
flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken  
wie beispielsweise Flanschbezeichnungen ( Nenndruck, Werkstoff,  
Nennweite... )

Maschine ist neu und unbenützt  
Made in Germany  
inklusive Buchstaben- und Zeichensatz  
unter Strom vorführbereit  
Neupreis in 2007 : € 33.500.-

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/	Sägeband / länge	/	Schnittbreite
JAESPA	<b>CONCEPT 330-500 AP</b> Bandsägeautomat horizontal, vollhydraulisch Materialabmessungen: Rund 330 mm Rechteck oder Träger 330 mm x 500 mm Sägebandabmessung 4680 x 34 x 1,1 mm inklusive Rollenbahn	2016	330 mm	/	4680 mm	/	mm
KASTO - AUTOMAT	<b>SBA 320 AU</b> Bandsägeautomat, gerader Schnitt, min. Sägedurchmesser 10mm, min. Sägelänge 6mm, min Reststücklänge 15mm (Automatik 80mm), max. Materialgewicht 400kg/m, Kühlmittelbehälter 60l, Pumpleistung 16l/min, Spanndruck einstellbar 20-60bar, Späneförderer 2.400 x 950mm, Rollenbahn 2.200 x 950mm, 5Stck. Ersatz-Sägebänder 4.930 x 34 x 1,1mm , Bedienungsanleitung	1996	1750 kg	/	2,2 kW	/	5 kW

### Bandsäge - horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/	Sägeband / länge	/	Tischhöhe
BERG & SCHMID	<b>GBS 242 DG Auto Cut</b> - Stufenlose Sägegeschwindigkeit - 25 - 90 m / min - Bandlänge 2965 mm x 27 mm - Kühlautomatik - großer Späneschubblade - HM-Sägebandführungen - Rollenbahn für Material beidseitig 2000 mm / 1000 mm	2022	242 mm	/	2965 mm	/	940 mm

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/	Sägeband / länge	/	Schnittbreite
DAISS + PARTNER	<b>HBA 320 S</b> Säulengeführt Materialrollenbahn beidseitig 4000 mm / 1000 mm Schnittgeschwindigkeit 15 - 105 m / min CNC Multitron PS 10	2006	320 mm	/	3280 mm	/	320 320 mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	/	Schleifbre ite	/	Werkstückhöhe
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/	800 mm	/	650 mm
GEIBEL + HOTZ	<b>FS 1570 GT SA</b> Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	/	700 mm	/	580 mm



## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

## Sonstige

### Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

<b>DECKEL-MAHO SAUER</b>	<b>LASERTEC 40</b> CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	<b>2001</b>	400 mm	300 mm	500 mm
--------------------------	---	-------------	--------	--------	--------