S+B Maschinenhandelsgesellschaft mbH

Becker-Göring-Str. 1/1
76307 Karlsbad

Tel. (0049)7248-9172-0
Email info@sb-maschinen.de
Internet www.sb-maschinen.de

LAGERLISTE

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
DECKEL	**DMC 80 H duoBLOCK** horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	**2006**	800 mm /	800 mm /	800 mm
DECKEL-MAHO DMG	**DMC 65 H duoBlock** Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer, ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	**2008**	700 mm /	700 mm /	700 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
AWEA	**FV 960** 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem, Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	**2015**	960 mm /	600 mm /	480 mm
HERMLE	**C 40U** 5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser (2 Stück je 280 mm)	**2003**	850 mm /	700 mm /	500 mm

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
	3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530				
KONDIA	**Five 400**	**2011**	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
	5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem, ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530				
HERMLE	**C 42 U**	**2013**	800 mm	/ 800 mm	/ 550 mm
	5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch (A-Achse +- 130° / C-Achse 360°), Drehzahl Schwenkrundtisch (A-Achse 15 1/min, C-Achse 25 1/min), HEIDENHAIN Infrarotmesstaster, Spülpistole, Vorbereitung Ölnebelabsaugung, el. Handrad, autom. Kabinendach, el. Wärmekompensation, KinematikOpt, Sicherheitsglasscheibe, innere und äussere Blasluft, IKZ 40 bar mit Polizeifilter, Späneförderer, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI				
DECKEL	**DMU 80 P HiDyn**	**2002**	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Ölnebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad, ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530				
MIKRON	**HSM 600 U ProdMod**	**2005**	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-110°, C-Achse 360°, innere Kühlmittelzufuhr IKZ 18-70 bar, Bandfilter, Messtaster M&H PS 32.00, APS, ITC, Ölnebelabsaugung, Minimalmengenschmierung, el. Handrad, Späneförderer, EROWA-Palettenbahnhof für 24 Paletten ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 20.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530				

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
HERMLE	**C 800 U** 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001), ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D	**1996**	800 mm /	600 mm /	500 mm
DECKEL	**DMU 70 eVolution** 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Ölnebelabsaugung, IKZ, ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	**2003**	750 mm /	600 mm /	520 mm
DMG-DECKEL	**MILLTAP 700** 5-Achsen simultan CNC-Fräs- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl	**2014**	700 mm /	420 mm /	380 mm
HERMLE	**C 30 UP** 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +-115° (25 1/min), C-Achse 360° (40 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 160, ohne Paletten, 4-fach Palettenbahnhof, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, BLUM Laser, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, A-Achse aussermittig 262,5 el. Handrad SIN, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten ca. 67.000 Einschaltstunden ca. 17.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 13.000 Stunden (2018) SIEMENS 840D shopmill	**2010**	650 mm /	600 mm /	500 mm
HERMLE	**C 30 UP** 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +-115° (25 1/min), C-Achse 360° (40	**2010**	650 mm /	600 mm /	500 mm

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
	1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 160, ohne Paletten, mit Palettenspeicher, insgesamt 7 Paletten, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, BLUM Laser, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, A-Achse aussermittig 262,5 el. Handrad SIN, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten ca. 83.000 Einschaltstunden ca. 19.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 17.800 Stunden (2022) SIEMENS 840D shopmill				
HERMLE	**C 30 UP**	**2008**	650 mm /	600 mm /	500 mm
	5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-115° (25 1/min), C-Achse 360° (65 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 800, incl. 2 Paletten, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, prozessnahes Messen SIN, el. Handrad, BLUM Laser, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten ca. 23.000 Gesamtspindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 13.400 Stunden SIEMENS 840D shopmill				
DECKEL-MAHO	**DMU 60P**	**1998**	600 mm /	700 mm /	600 mm
	5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426				
DECKEL	**DMU 50 (simultan)**	**2012**	500 mm /	450 mm /	400 mm
	5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch simultanfähig B -5 / +110°, C360°, direktes Wegemesssystem, el. Handrad, Spülpistole, Späneförderer, 3D IR-Taster TS 649, BA 4, DMG netservice, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530				
QUASER	**UX 300/15C**	**2011**	410 mm /	610 mm /	500 mm
	5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster,				

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
	Kinematicsopt,, el. Handrad, Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC				
DECKEL	**DMF 260 / 7** 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, Starrtisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad Heidenhain, IKZ 40bar, Spülpistole, BA 4, Arbeitsraumtrennwand (demontierbar), Sicherheitspaket für Netzausfall, Tropenpaket, abgelesene Zählerstände: ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	**2009**	2600 mm /	700 mm /	700 mm
DECKEL MAHO DMG	**DMF 250 linear** 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar, 600 l Kühlmitteltank, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser, Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsatztisch links ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill	**2007**	2500 mm /	920 mm /	820 mm
PINNACLE	**BX 500A** 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer, ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530	**2012**	1300 mm /	610 mm /	810 mm
DECKEL	**DMC 125U** 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Universalfräskopf als B-Achse 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 1000 x 800 mm Produktionspaket , bestehend aus: - IKZ mit 40 bar Betriebsdruck 900l Kühlbehälter (2,25 x 1.3 x 2,2m / 950kg), - Späneförderer (4,85 x 1,2 x 1,75m / 600kg), - rotierende Sichtscheibe - 3D Taster RENISHAW MP 10 - elektronisches Handrad - mech. Werkzeugbruchkontrolle Zubehör (SK 50 Werkzeugaufnahmen) ca. 100.200 Einschaltstunden, ca. 52.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2020 HEIDENHAIN TNC 430	**1999**	1250 mm /	880 mm /	800 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	/ quer	/ senkrecht
DECKEL-MAHO	**DMC 635 V PW new design** Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan mit 2-fach Palettenwechsler, Performance Paket Produktion, direktes Messsystem, Produktionspaket mit IKZ 40bar, 3 D Messtaster RENISHAW OMP 60, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, Schaltschrankkühlung, Sicherheitspaket für Netzausfall, Verbundglas-Sicherheitsscheiben, Netservice, Späneförderer, Vorbereitung für Ölnebelabscheider, ca. 50.500 Einschaltstunden, ca. 19.000 Spindelstunden SIEMENS 840 D solutionline	**2012**	635 mm /	510 mm /	460 mm
DECKEL-MAHO	**DMC 63 V** Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer, ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill	**2001**	630 mm /	500 mm /	500 mm
BRIDGEPORT	**VMC 600** Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer, ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	**2002**	600 mm /	410 mm /	520 mm
KUNZMANN	**BA 600** inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl HEIDENHAIN TNC 410	**1998**	600 mm /	400 mm /	600 mm
STAMA	**MC 325/S** Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand (optische Industrie) ca. 33.500 h Spindelstunden Fanuc 18i - M	**1998**	500 mm /	300 mm /	350 mm
HURCO	**VMX 50/40T** Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer,	**2003**	1270 mm /	660 mm /	610 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
	ULTIMAX 4				
DEPO	**MCFV 1260 S-P** CNC Vertikalbearbeitungszentrum mit 2 fach Palettenwechsler, IKZ (innere Kühlmittelzufuhr), ILZ (innere Blasluft), MMS (Minimalmengenschmierung), 3D Taster HEIDENHAIN, direktes Wegemesssystem, Werkzeugvermessung RENISHAW TS 27R, Späneförderer, kein Zubehör ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden Transportabmessung und Gewicht der Maschine : Länge 3500mm Breite 2400mm Höhe mit WKW 3100mm Ohne WKW 2500mm 8000kg Palettenwechsler : Länge 2010mm Breite 1550mm Höhe 2217mm Ca.1100kg Späneförderer : Länge 4020mm Breite 670mm Höhe 1400mm 250kg Filterstation : Länge 1640mm Breite 900mm Höhe 1055mm 280kg KSS Tank : Länge 2055mm Breite 1005 Höhe 500mm 210kg HEIDENHAIN iTNC 530	**2007**	1270 mm /	610 mm /	760 mm
QUASER	**MV 204 CPL/15** Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	**2006**	1.500 mm /	700 mm /	610 mm

Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	/ x-Weg	/ y-Weg
SKODA	**W 180 NC** CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert SIEMENS 840 C	**1997**	180 mm /	6.000 mm /	2.900 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
GILDEMEISTER	**CTX beta 800 TC** CNC-Dreh-Fräszentrum mit B-Achse (Torquemotor) und Gegenspindel, 5-Achsen-Simultanbearbeitung, alternierende Drehzahl, MPC 1.0, Messtaster BLUM TC62, Hauptspindel ISM 76, C-Achse und Spindelbremse, Gegenspindel ISM 52, C-Achse und Spindelbremse	**2021**	700/410 mm /	800 mm /	

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	Gegenspindel ISM 52, C-Achse und Spindelbremse, Teilhohlspanneinrichtung für Gegenspindel (D=52), Differenzdruckspannung für Haupt- und Gegenspindel, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, 20/25 l/min, Bandfilter, Kühlmittelzuführung durch Gegenspindel, Doppelschaltfilter, Späneförderer, Futterspüleinrichtung, Ölnebelabscheider, pneu. Scheibenreinigung, Spülpistole, 3-Backenfutter SCHUNK THW Plus 260-81, 3-Backenfutter SCHUNK THW Plus 215-66, Zubehör wie Halter für Drehwerkzeuge und Spannzangeneinrichtung für Gegenspindel NEUWERTIG, NUR ca. 1.600 Einschaltstunden, ca. 600 Spindelstunden !! CELOS SIEMENS 840D sl shopturn						
GILDEMEISTER	**SPRINT 65 linear** CNC-Drehzentrum, - 3 Revolver, - Gegenspindel, - C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge auf allen Stationen, - Y-Achse auf oberem Revolver, - Späneförderer, - Spannzangenfutter an Haupt- und Gegenspindel, kein Lademagazin ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden FANUC	**2006**	205 mm	/	650 mm	/	SIEME
HARDINGE	**CONQUEST TT 65** CNC-Dreh-/Fräszenrum für Komplettbearbeitung, 8-Achsen, 2x 10-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 35mm Revolver 1, 2 x 3-Spannzangenfutter, Späneförderer, Stangenvorschub, tooleye, ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 17.500 Spindelstunden FANUC 18i-T	**2001**	102 mm	/	450 mm	/	

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Spannfutter-Durchmesser	/	Drehlänge
EMCO	**HT665 MCplus** CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör, ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB	**2013**	51 mm	/	mm	/	644 mm
GOODWAY	**SW 42** CNC - Drehmaschine NEU , unbenützt , aus Ausstellung Es stehen 4 Ausstellungsmaschinen zu Verfügung Es handelt sich um einen Kurzdrehmaschine mit beweglichem	**2018**	42 mm	/	42 mm	/	110 mm

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Planschlitten	/	Drehlänge
	Spindelstock und Gegenspindel Vorbereitet für Lademagazin bis D = 42 mm 7 Achsen (X Z Y C Z2 X2 C2) 5-fach Werkzeughalter 20 x 20 mm 5-fach Bohrhalter 4 Stück Querbohrapparate , angetrieben , max 6.000 1/min 4 Stück Rückseitenbearbeitung , angetrieben , max. 5.000 1 /min Späneförderer, Hochdruck-Kühlmittelanlage, Teileförderband elektronisches Handrad Hohlspannzylinder, Spannsystem Haupt- und Gegenspindel Hainbuch SK 52 0 Einschaltstunden, 0 Spindelstunden , noch Originalverpackt ! FANUC 31i model B						
GILDEMEISTER	**TWIN 32** Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelspindelstunden SIEMENS 840D	**2001**	36 mm	/	100 mm	/	580 mm
WIAP	**DM4 - C 1600 x 3000** Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge, HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS	**2000**	1600 mm	/	3000 mm	/	

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
NILES-SIMMONS	**N 41x 3000** CNC-Drehmaschine mit Reitstock, - angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm), - Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung, - hydr.Lünette 50-200mm, - hydr. 3-Backenfutter, - Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer - Reitstock Reitstockpinole: - Kegel MK 5 - Pinolendurchmesser 160 mm - Hub 285 mm SIEMENS 820T	**1996**	810/680 mm	/	2.500 mm	/	SIEME

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge /	Steuerung
KERN-DMT	**CD 650 / 2000** Zyklendrehmaschine, 12-fach Revolver SAUTER mit 6 angetriebenen Werkzeugstationen, VDI 40, SMW 3-Backenfutter D 400mm, Reitstock, Lünette 100-250mm, C-Achse, Späneförderer, freie Kontureingabe, Speicher 256kB, Zubehör, kein Stundenzähler, max. 1-schichtig gelaufen SIEMENS 810 D	**2002**	650 mm	/ 2000 mm /	
PINACHO	**TAURUS 310 CNC** Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5, 8-fach Werkzeugrevolver, 3 Backenfutter FAGOR 8055TC	**2002**	620 mm	/ 2.000 mm /	8
GILDEMEISTER	**NEF 500 plus** Zyklendrehmaschine, MULTIFIX C Werkzeughaltersystem, 3-Backenfutter 250mm, Kühlmitteleinrichtung, viel Zubehör (siehe Foto), ca. 21.800 Stunden (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN MANUAL PLUS	**1997**	500 / 290 mm	/ 1.000 mm /	MANUAL PLUS
VDF BOEHRINGER	**DUS 400 ti** Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter D 210, PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo), Kühlwasseranlage, diverses Zubehör (Photo) kein Stundenzähler HEIDENHAIN Manual plus 4110	**2006**	420 mm	/ 1130 mm /	Heidenhain manual plus 4110
SEIGER	**SLZ 360-750** Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern Spannzangenaufnahme 173 E 3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm Mitlaufende Lünette Feststehende Lünette Kühlwasseranlage mit Spänewanne diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter Betriebsanleitung Unter Strom vorführbereit Hauptspindel neu gelagert (0 Betriebsstunden) ca. 28.600 h (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN Manual Plus	**1999**	380 mm	/ 750 mm /	Manual Plus Heidenhain
MICROCUT	**RIC-TC 1840** Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer, Zubehör: Backen FAGOR 8055T	**2008**	230 mm	/ 810 mm /	

Langdrehautomat

Drehmaschinen

Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
STAR MICRONICS	**ST 38** CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit FANUC 31i-B5	**2019**	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
LACFER	**CR2E - 250** - 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm - Stahlhalter System - ca. 10 Stück Halter - Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg - Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken	**1986**	530 mm	/	320 mm	/	2000 mm

Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/	Steuerung	/	Drehzahl
GILDEMEISTER	**CTV 250 V3** CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D	**2005**	320 mm	/	840 D SIEMENS	/	5000 1/min

Drückmaschinen

Drückmaschine - Hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Werkstückdurchmesser	/	Materialstärke	/	Spitzenweite
LEIFELD	**DW 236 CNC** Präzisionsdrückmaschine mit 2 Walzen, Support mit Walzenschlitten unter 90°, Zentralschmierung, für Drück-, Projizierstreckdrück- und Einzieharbeiten, max, Rondendurchmesser 380mm, Maschinenbettlänge 3.670mm, hydr. Ausstoßer Hub 380mm, Drehzahlen der Hauptspindel stufenlos regelbar, hydr. Walzenantriebe, schwenkbare Walzenlagerungen, Kühlmittelbehälter 800 Liter, - nur ca. 4.300 Betriebsstunden - LEICO 3-Achsen	**1989**	360 mm	/	mm	/	600 mm

Drückmaschinen

Drückmaschine - Hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Werkstückdurchmesser	/ Materialstärke	/ Spitzenweite

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
PARPAS	**SL 90-2000** CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad (electr. Tippbetrieb) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB	**1998**	2000 mm	/ 1000 mm	/ 1050 mm
MECOF	**UNICA CR 15** CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler, HEIDENHAIN TNC 430	**1998**	2.500 mm	/ 1.000 mm	/ 1.250 mm

Bettfräsmaschine - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
DROOP & REIN	**FS 130 SKE** CNC Fräsmaschine, ab 2008 mit HEIDENHAIN TNC 426 2022 überholt, Podest 2 neue Werkbänke 2 neuwertige Werkzeugschränke Inhalt : Spannwerkzeuge : Schrauben, Spannpratzen Geschliffene Unterlagen Ca. 130 Werkzeugaufnahmen in verschiedenen Ausführungen Ca. 10 verschiedene Messerköpfe Bohrwerkzeugsätze Stirnsenker-Werkzeugsätze Verschiedene SK-50-Langfräser Verschiedene Meßdorne und Nullpunktaufnahmewerkzeuge Verschiedene Ausdrehwerkzeug el. Handrad ca. 69.000 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden Sehr guter Zustand, unter Strom zu besichtigen. HEIDENHAIN TNC 426 - ab 2008	**1978**	2300 mm	/ 1200 mm	/ 950 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
INTOS	**FNGP 40** Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	**2004**	600 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg

Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
HERMLE	**U 630 T** Universalbearbeitungszentrum / CNC-Fräsmaschine, Werkzeugwechsler wegschwenkbar, dann ist der x-Weg 875mm, elektronisches Handrad Heidenhain Messtaster, Dokumentation, Video auf Wunsch per whatsApp HEIDENHAIN TNC 426	**2001**	875 / 630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
MIKRON	**UME 600** CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	**1995**	600 mm	/ 500 mm	/ 450 mm

Pressen und Stanzautomaten

Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	/ Tisch:	/ Hubzahl
ZSM	**ZSM HRP 600** Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen (Nenndruck, Werkstoff, Nennweite...) Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusiv Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-	**2007**	10 t	/ 350 x 350 mm	/ min-1

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	/ Schleifbreite	/ Werkstückhöhe
MININI	**PL 8.32 CNC** CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	**2007**	3150 mm	/ 800 mm	/ 650 mm
GEIBEL + HOTZ	**FS 1570 GT SA** Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	**2002**	1500 mm	/ 700 mm	/ 580 mm

Sonstige

Sonstige

Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	**LASERTEC 40** CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	**2001**	400 mm /	300 mm /	500 mm