



Blechbearbeitung / Scheren / Biegen / Richten

4-Walzen - Blechbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechstärke	Anbiegung
DAVI PROMAU	MCB 3022 Hydr. 4 Rollen Rundbiegemaschine Rollendurchmesser oben/unten: 220 mm / 200 mm mit Anbiegung Konischbiegen, letzte Softwareaktualisierung in 2018 DAVI	2011	3000 mm	8 mm	

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO DMG	DMC 80 H linear Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 4 für insgesamt 6 Paletten, Bedienpult für Beladestation, IKZ, BA 4, Spannhydraulik 4/7 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster RENISHAW MP10, CompCad-Kompressorfunktion für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Späneförderer, ca. 40.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch März/2017, danach nur noch 1,5 Jahre gelaufen SIEMENS 840D	2007	800 mm	800 mm	1.050 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 80 monoBLOCK 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch D 700 mm , integriert in starren Tisch 1.250 x 700mm, Tischbelastung 650kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, 3D Messtaster Heidenhain TS 649 elektr. Handrad, Späneförderer, Betriebsart 4, Werkzeuganzugsbolzen DIN/ISO 7388m, vorbereitet für 3D quickset, Spülpistole, Spänespülung im Arbeitsraum, Blasluft durch Spindel, keine IKZ, ca. 41.000 h Einschaltstunden, ca. 21.000 h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	980 mm	630 mm	630 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 80 monoBLOCK 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, IKZ 40bar mit Papierbandfilter, 650 Liter, Roto Clear, Spülpistole Blasluft durch Spindelmitte, Betriebsart 4 (Prozessbeobachtung), elektr. Handrad Heidenhain NC-Rundtisch D=700mm integriert in starren Tisch 1.250 x 700mm, Tischbelastung 650kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, 3D Infrarot-Messtaster Heidenhain , Späneförderer, ca. 49.500 Einschaltstunden, ca. 16.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	980 mm	/ 630 mm	/ 630 mm
HELLER	HF 5500 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, Spindel horizontal, NC-Rund-Schwenktisch, IKZ mit Filter, el. Handrad, Späneförderer, 3D-Taster, Laser, ca. 6.000 Einschaltstunden, SIEMENS 840D sl	2018	900 mm	/ 950 mm	/ 930 mm
QUASER	UX 600 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 400l, Spülpistole, direktes Messsystem, Blasluft aussen, Temperaturkompensation, el. Handrad, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	885 mm	/ 800 mm	/ 520 mm
HERMLE	UWF 1202 H CNC 3-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Pinole, el. Handrad, Spritzschutzverkleidung, Kühlmitteinrichtung, Späneförderer, überholt in 2012 ! ca. 88.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 426	1993	850 mm	/ 630 mm	/ 500 mm
KONDIA	Five 400 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem, ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
ALZMETALL	GS 1000/5 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, Rund-Schwenktisch (C 360° / A +-120°), innere Kühlmittelzufuhr IKZ 50 bar (Produktionspaket A), Spülpistole, Dyn ex version, Infrarotmesstaster RENISHAW, BLUM Laser, autom. Kabinendach, Önebelabsaugung, el. Handrad, Sicherheitsglasscheibe, ca. ? Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	800 mm	/ 800 mm	/ 600 mm
DECKEL	DMU 80 P 4-Achsen Maschine (NC-Rundtisch), Horizontal / Vertikal-Kopf IKZ 40 bar, 600l, Späneförderer, Spülpistole, Messtaster (mechan.), el. Handrad ca. 56.500 Betriebsstunden, ca. 20.100 Spindelstunden, HEIDENHAIN MILLPLUS	1999	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
HERMLE	C 800 U 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001), ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 70V 5 - Achsen - Maschine NC-Rundtisch + NC-Schwenkachse, IKZ durch Spindelmitte 40 bar, ETHERNET Schnittstelle Betriebsart 4, direktes Wegemesssystem, IR-Taster, neu ! Kühlmittelbehälter 900l mit Filtersystem, 34.000 h Gesamtstunden 24.500 h Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS	2000	710 mm	/ 520 mm	/ 520 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HEDELIUS	RS 60 K-2000 5-Achsen-Bearbeitungszentrum starrer Tisch links (1200 x 600mm), NC-Rund-Schwenktisch rechts (D600x480mm), Pendelbearbeitung links 775 x 620 x 520mm, Pendelbearbeitung rechts 600 x 620 x 520mm, Schwenkbereich +10°/-90°, Rundtisch 360°, Wassergekühlte CELOX-WEISS Spindel IKZ 40bar, 780l, Bandfilter, Kabinendach, Elektrostatischer Abluftfilter Späneförderer, Funktaster RENISHAW RMP 60, el. Handrad, Spülpistole, ca. 37.500 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2014 HEIDENHAIN iTNC 530	2006	2000 mm	620 mm	520 mm
DECKEL MAHO	DMC 200U 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Ölnebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice, ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1800 mm	2000 mm	1100 mm
DECKEL MAHO	DMU 200 P 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch 1700 x 1.400mm (Teilung 360000 x 0,001°) Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°) Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 631 Späneförderer Spülpistole, Ölnebelabsaugung, IKZ 40 bar / 900 Liter Rotoclear ca. 63.500 h Hauptschalter EIN , ca. 24.500 h Spindel EIN HEIDENHAIN TNC 430	2000	1800 mm	2000 mm	1100 mm
DECKEL	DMU 125 P hidyn 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, Rundtisch D 1.250x1.000mm, 360.000x0,001°, Belastbarkeit 2.000kg, B-Achse (simultan), el. Handrad, BA 4, 3D Taster vorbereitet (ohne Taster), IKZ 600l, Späneförderer, ca. 80.000 Einschaltstunden, ca. 19.600 Gesamt-Spindelstunden, HEIDENHAIN TNC 430	2000	1250 mm	880 mm	800 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	VMX 24 T Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M242-06214068EHC 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ, Abgelesene Betriebsstunden ca. 18000h WINMAX	2008	760 mm	/ 510 mm	/ 610 mm
DECKEL-MAHO	DMC 635 V Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN SIEMENS 840 D powerline	2006	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 250 linear 4-Achsen BAZ mit gesteuertem Fräskopf Vorbereitung NC-Teilapparat als 5. Achse direktes Wegemesssystem, IKZ mit 40 bar Betriebsdruck Späneförderer, ROTOCLEAR el. Handrad, Betriebsart 4, Spülpistole, IR Messtaster Heidenhain TS 649 ca. 45.000 Betriebsstunden , ca. 16.000 Spindelstunden gesamt Neue Spindel in 2018 eingebaut , aktuell ca. 4.500 h HEIDENHAIN iTNC 530	2008	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
AXA	VSC 2-M /ZE Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat (4. Achse) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
AXA	VSC 1 M Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse (NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme) Tischgröße 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad, ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler) Siemens 810 M/GA 3	1995	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm
HERMLE	C 1200V Vertikalbearbeitungszentrum, direktes Messsystem, IKZ 40bar mit Bandfilter, Ölnebelabsaugung, 3-D Taster, Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad, Späneförderer, BEKANNTER MANGEL: Haarriß im Granitan - Bett. Zählerstände: ca. 129.000 Einschaltstunden, ca. 42.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	1999	1200 mm	/ 900 mm	/ 500 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
QUASER	MV 204 V/12B Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar mit Bandfilter, direktes Messsystem in X+Y, 3D-Taster, Tischtaster (kabellos), vorbereitet für 4. Achse, Ölnebelabsaugung, Späneförderer, ca. Einschaltdauer: 24.200 h, ca. Spindelstunden: 12.300 h, HEIDENHAIN iTNC 530	2015	1.270 mm	700 mm	610 mm
QUASER	MV 184C Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20bar, Späneförderer, ca. Einschaltdauer: 20.950 h, ca. Spindelstunden: 4.750 h, SIEMENS 828D	2014	1.020 mm	610 mm	610 mm

Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	PCR 150 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmitteleinlage mit innerer (IKZ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 Dreh-Verschiebetisch UNION Ti 1800 (Bj. 1990), 1.800 x 2.000mm mit Digitalanzeige, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmablauf HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	10.000 mm	4.000 mm

Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	HM 2010 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,-- HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	1.000 mm	510 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
DOOSAN	PUMA MX 2500 ST 9-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min, 15/11 kW, 12 Stück Werkzeugplätze auf unterem Revolver, angetriebene Werkzeuge (4.000 1/min), Kühlmitteleinrichtung, tooleye, RENISHAW Werkzeugüberwachung Roboter-Schnittstelle Automatic Tür war mit FASTEMS RPC-165+Roboter FANUC R-2000iA 165F ausgerüstet (nicht im Lieferumfang) inkl. ca. 30 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. Revolverwerkzeuge (ca. 10 Stck., darunter 3Stck. angetriebene) Späneförderer Arbeitsstunden ca. 35.000 h FANUC 18i - TB	2005	600 / 750 mm	/	1020 mm	/	FANUC 18 iT-B
WFL- VOEST- ALPIN	M55 Verfahrweg X: 550 mm Verfahrweg Y: 550 mm Verfahrweg Z: 2000 mm Spindeldrehzahl: 4000 U/min 12-fach Werkzeughalter Sinumerik 840C	1998	550 mm	/	2000 mm	/	840
DOOSAN	PUMA 3100 XLY CNC-Drehmaschine, Reitstock, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Y-Achse, Lünette MORARI, autom. Tür; 3-Backenfutter SMW AUTOBLOK 400GH, D 400mm, Späneförderer, tooleye, Hochdruckpumpe, inkl. 2 Stück angetriebene Werkzeuge ca. 19.700 Einschaltstunden, ca. 3.900 Spindelstunden FANUC 31 iT	2015	420 mm	/	2.125 mm	/	

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
EMCO	EMCOTURN 900 CNC Drehmaschine, Schrägbett, 12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 50 mit Werkzeugantrieb + 3 Direktaufnahmen), C-Achse, hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm, Reitstock MK5, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, SIEMENS 840D	2006	800 mm	/	2000 mm	/	
WEILER	UD 42 CNC CNC Drehmaschine, keine angetriebene Werkzeuge, mit IRCO Stangenvorschub, Spannzangeneinrichtung, sehr viel Zubehör, ca. 55.000 Einschaltstunden, ca. 20.500 Spindelstunden BOSCH CC 200	1989	416 mm	/	330 mm	/	

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehdurchmesser	/	Steuerung
							über Support
GILDEMEISTER	NEF 400 V3 5. Generation CNC Drehmaschine mit Reitstock, angetriebene Werkzeuge (6 Positionen), Späneförderer, Hydraulikaggregat für Spanneinrichtung, 3-Backenfutter SCHUNK NCK 210-52, Paket Stangenbearbeitung, Differenzdruckspannung, separate Drehzahlbegrenzungseinrichtung, Paket für instabile Netze, verstärkte Kühlmittelpumpe 12bar, 23l/min. Kühlmittelpistole, DMG netservice, DXF-Import, ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 18.000 Spindelstunden HEIDENHAIN CNC PILOT 620	2011	350 mm	/	650 mm	/	
GILDEMEISTER	CTX 310 V 3 Späneförderer, Teilhohlspannvorrichtung, Reitstock, C-Achse mit Werkzeugantrieb, IKZ Kühlanlage 20 bar / 600 Liter / Feinfilter 200 my, 3 Backenfutter SMW Autoblock BBD 170-56 FL (170 mm) 12-fach Revolver DUPLOMATIC ca. 31.500 Einschaltstunden , ca. 17.200 Spindelstunden kompletter Neuaufbau der Maschine nach Crash im Jahr 2012 HEIDENHAIN iT DIN plus V7	2005	320 mm	/	450 mm	/	Heidenhain iT DIN Plus V7
GILDEMEISTER	CTX 310 V1 Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung ca. 59.400 h Einschaltstunden (Hauptschalter EIN) ca. 52.300 h (Spindel EIN) SIEMENS 840 D shop turn	2002	320 mm	/	450 mm	/	840 manua
GILDEMEISTER	CTX 310 V1 CNC Drehmaschine, keine angetr. Werkzeuge, Späneförderer, Hohlspannzylinder (im Stangenpaket enthalten), Spannzangenfutter für Schnellwechselköpfe, Programmerweiterung TURNPLUS, pneumat. Spindelbremse, tooleye, Kühlmittelspritzpistole, GRUNDFOSS Kühlmittelpumpe mit erhöhter Leistung ca. 33.500 Einschaltstunden , ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN Plus iT	2006	320 mm	/	450 mm	/	HEIDE

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
HYUNDAI WIA	230 LMSA CNC Drehzentrum, mit Gegenspindel ZB=590mm, angetriebene Werkzeugstationen, Spannzangenfutter auf Hauptspindel, 3-Backenfutter auf Gegenspindel, tooleye, Teilefänger, 6 angetriebene Werkzeughalter (siehe Foto), Späneförderer, ca. ? Betriebsstunden SIEMENS 828D	2019	310 mm	/	520 mm	/	
GILDEMEISTER	CTX 320 linear V5 - Gegenspindel - C-Achse an Haupt- und Gegenspindel - Hainbuch Spannzangensystem an Haupt- und Gegenspindel - Werkzeugantrieb an 12 Stationen - 12-fach Sternrevolver - Hohlspanneinrichtung - Späneförderer - Teilefänger mit Abführband - Kurzstangenlader LNS Quickload Servo III - diverses Zubehör und Handbücher Einschaltstunden ca. 80.900 h , Spindelstunden ca. 23.500 h HEIDENHAIN iT plus	2005	246 mm	/	600 mm	/	

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
UNITECH	GS 250/65 CNC Drehmaschine mit Reitstock (MK5), Spindelbohrung 77mm, Teilefänger, Späneförderer, ohne Absaugung, kein Werkzeugantrieb, keine C-Achse, Hauptspindel in 2017 neu gelagert! ca. 23.000 Einschaltstunden lt. Betriebsstundenzähler SIEMENS 810D shopturn	2010	330 mm	/	430 mm	/	

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
EXCELLO	DLZ 500 SL 3000 Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,	1968	500 / 550 mm	/	310 mm	/	3000 mm

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
-----	--------	---------	-------	---	-------	---	-------

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURON	GXB 311 F CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	600 mm	600 mm
AUERBACH	FBE 3000 5-Achs-Bettfräsmaschine mit Zweiachs-Universal-Fräskopf SEMPUCO mit - A- Achse 360 x 1 Grad indexierend -C- Achse 360 x 1 Grad indexierend FHS-Kühlmittelanschluss am Spindelgehäuse Kühlgerät RITTAL Späneförderer DGS kein Werkzeugwechsler ! ca. 35.000 Einschaltstunden, ca. 4.500 Spindelstunden Programmlauf 8.000h HEIDENHAIN TNC 426 PB	1998	3000 mm	900 mm	900 mm
LAGUN	GBM 31 Bettfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Automatik-Kopf 2,5° in 2 Ebenen, 144x144 Positionen, Kühlung durch die Spindel 20bar, el. Handrad, HEIDENHAIN iTNC 530	2012	3000 mm	1000 mm	1200 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
RECKERMANN	BETA 10 KOMBI CNC Universalfräsmaschine mit Bahnsteuerung, Fräskopf schwenkbar (90°), Horizontalfräseinrichtung, hydr. Werkzeugspannung, HEIDENHAIN TNC 355	1991	1000 mm	600 mm	450 mm

Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	U 630 T CNC Bearbeitungszentrum, Werkzeugwechsler wegschwenkbar, dann ist der x-Weg 875mm, el. Handrad ca. 77.800 Einschaltstunden, ca. 24.300 Programmlauf HEIDENHAIN TNC 410	1997	875 / 630 mm	500 mm	500 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	500 mm	450 mm

Maschinenzubehör etc.

Maschinenzubehör etc.

Lynette

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Gesamtleistungsbedarf	Maschinengewicht ca.
POREBA		1995	450 mm /	kW /	0,35 t
	<ul style="list-style-type: none">- Lünette mit abnehmbarem Oberteil- stabile Ausführung- für schwere Werkstücke- Lünette generalüberholt , Neuzustand , noch nicht im Einsatz- Mitte Prisma zu Mitte Flachführung 350 mm . Länge Flachführung 60 mm				

Stangenzuführung

Typ	Modell	Baujahr	Durchmesser	Länge	Gesamtleistungsbedarf
IEMCA	Master 80 HF 33L	2012	6-80 mm /	3100 mm /	kW
	für bis zu 80 Stangen , je nach Durchmesser war zuvor an Gildemeister CTX 310 angebaut Sehr wenig Betriebsstunden wegen Futterarbeiten Neupreis in 2012 € 31.000.-				

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
FORTE	SBA 241 / S	1989	10-250 mm /	4100 x mm / 34	1,1 mm
	hydraulischer Bandsägeautomat in Doppelständerausführung mit doppeltem Hubkolben, hydraulischer Werkstückvorschub, max. Vorschublänge 600 mm/Hub, mehrfach Hub, stufenloser VARI- Antrieb, stufenlos einstellbarem Sägeblattdruck über Hydraulikventil, Stückzähler mit Stückzahlvorwahl, Ablaufautomatik, Kühlmittelpumpe, Vorschubbetrieb vorwärts und reversierend, Sicherheits Not-Aus. Maschine gereinigt , geprüft und unter Strom vorführbereit.				

Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Flachmaterial
WAGNER	WPB 340 A	1989	340 mm /	5280 mm /	340 x 340
	mit Rollenbahn und Späneförderer sowie Kühlwasseranlage zum Sägen von Vollmaterial, Rohren u.Profilen aus Stahl u.anderen Werkstoffen, geeignet zum Betrieb m.Bimetall-u.Hartmetall-Sägebändern stufenlose Säugeschwindigkeit inklusive 1 Stück Sägeblatt neu				

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
GEIBEL + HOTZ	FS 840 SC-E automatische Zustellung mit Maßvorwahl, gepflegter Zustand SPS Steuerung mit Klartextanzeige Zubehör : Handbuch, Papierbandfilter 280 Liter, 4 Stck. Schleifscheibenflansche G+H	2010	800 mm	/ 450 mm	/ 375 mm
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm	/ 650 mm

Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör : Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	/ 500 mm	/ 165 mm

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm	/ 11 Stück