

# LAGERLISTE



## Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

### Tafelschere - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	/	Blechstärke	/	Ständerweite
BBM	TS H 30 - 20	1998	3030 mm	/	20 mm	/	3050 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
DECKEL	<p><b>HSC 75 linear</b></p> <p>5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110°, INBETRIEBNAHME DEZEMBER 2010, 3D-Messtaster OMP 60, IKZ 40bar, 980l, Bandfilter, BLUM Laser, el. Handrad, LAN Schnittstelle, 3D-quickset software, Späneförderer,</p> <p>ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch (WEISS Spindel) bei 18.900 Spindelstunden (Sommer 2017)</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2009	885 mm	/	600 mm	/	600 mm
DECKEL	<p><b>DMC 80 FD duoBLOCK</b></p> <p>5-Achsen-Dreh-Fräszentrum, gesteuerter Kopf (B-Achse), NC-Fräse-Drehtisch (C-Achse) mit Palettenträger, 2-fach Palettenwechsler, incl. 3 Paletten, IKZ 40bar, Kühlmittelbehälter 980l, Späneförderer, ROTOCLEAR, BA 4, el. Handrad, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Genauigkeitspaket, 2. Prozessorkarte, Signallampe, Messtaster TS 641 BLUM Laser,</p> <p>ca. 44.600 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden Letzter Spindeltausch Juli 2017</p> <p>HEIDENHAIN MILLPLUS iT FD</p>	2006	800 mm	/	800 mm	/	800 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 80 P duoBLOCK</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, gesteuerter Kopf, B-Achse, IKZ 40 bar 600l mit Bandfilter, Späneförderer, Betriebsart 4, ROTOCLEAR, Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, BLUM Laser, Spülpistole, Ölnebelabsaugung  ca. 58.500 Einschaltstunden, ca. 23.500 Spindelstunden gesamt, letzter Spindeltausch 2015 HEIDENHAIN iTNC 530	2006	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm
DECKEL	<b>DMU 80 evo</b> 5-Achsen simultan gesteuert, Bedieneroberfläche shopmill , Betriebsart 4 NC-Rund - Schwenktisch (-5° bis +110°, C-Achse 360 ° ) BLUM Laser, direktes Wegemesssystem, Späneförderer, Spülpistole, 3D quickset vorbereitet (software), Messtaster (TS 649) vorbereitet, ohne Messtaster,  ca. 36.600 h Einschaltstunden, ca. 23.300 h Spindelstunden SIEMENS 840D SL operate	2013	800 mm	/ 650 mm	/ 550 mm
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMC 60 T</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, 2 Paletten 630 x 500mm, IKZ 40bar, ROTOCLEAR, 3D Messtaster, Blasluft durch Spindelmitte, Späneförderer, ROTOCLEAR, Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, 3D quickset (software), ATC, Spülpistole, Sicherheitsglasscheibe,  ca. 29.500 Einschaltstunden, ca. 19.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 60 T RS</b> NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, Palettenrundspeicher RS incl. 5 Paletten 630 x 500mm, Betriebsart 4, 3D Messtaster TS 641, Blasluft, Späneförderer, IKZ 40 bar, Kühlmittelkühlung 900l, ROTOCLEAR,  ca. 74.582 Einschaltstunden, ca. 29.192 Spindelstunden SIEMENS 840 D	2004	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DECKEL	<b>CMX 70 U</b> 5-Achsen (3+2) Bearbeitungszentrum, mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95° im Tisch, direktes Wegemesssystem, Kühlmittel / Blasluft von aussen, Späneförderer, RENISHAW Messtaster kit PP 40 + TS 27R, el. Handrad, vorbereitet für 3D quickset, Automatisierungspaket (ohne Drehdurchführung), software Option DXF Import, DMG Messenger, Progress line, keine IKZ ca.  20.000 Einschaltstunden, ca. 9.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN TNC 620	2017	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
HERMLE	<b>U 740</b> 5 -Achsen Bearbeitungszentrum, integrierter Rundtisch und gesteuerter Kopf (klemmbar), Werkzeugvermessung BLUM Laser , Spaeneförderer, el. Handrad, 1x Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, neue Kabinenscheiben bei Auslieferung, keine IKZ, kein 3D-Taster, auch nicht vorbereitet,  ca. xxxxxx Einschaltstunden, ca. xxxxx Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	740 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMU 60 monoBLOCK</b> 5-Achsen simultan, 5. Achse als NC-Rundtisch , integriert , D = 600 mm direktes Wegemesssystem, Starrer Tisch 1000 x 600mm, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelersatz 100mm, 3D Messtaster Heidenhain TS 642, Önebelabscheider, Spülpistole, el. Handrad Heidenhain HR 410, BA 4,  Maschine unter Strom vorführbereit  ca. 20.200 h Einschaltstunden, ca. 4.400 h Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2005	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>C 30 U dynamic</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse -30/+115° (25 1/min), C-Achse 360° (65 1/min) Dynamik-Paket, A-Achse mit Tandemantrieb und Torque Motoren, C-Achse mit Torque Motor, 3D Messtaster, el. Wärmekompensation, Absaugung, el. Handrad, kein Späneförderer, keine IKZ,  ca. 24.500 Einschaltstunden, ca. 5.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMC 60U duoBLOCK</b> 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit 2-fach Palettenwechsler, gesteuerter Universalkopf (B-Achse), IKZ mit 40bar, 980 Liter, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad, Spülpistole, Späneförderer, rotierende Sichtscheibe, Laser, 3D quickset, Signallampe  ca. 34.500 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden MILLPLUS iT	2009	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
MIKRON	<b>UCP 600 Vario</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad, Spindelkühlung, Betriebsart 3 + 4 IR Messtaster 32.00 mini  ca. 38.500 h Einschaltstunden, ca. 18.100 h Programmlauf, ca. 1.700 h nach letztem Spindeltausch 2016 HEIDENHAIN iTNC 530	2011	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
CHIRON	<b>FZ 12K-S five axis high speed</b> 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Maschinenschutzsystem BRANKAMP CMS 100, Kühlmittelbehälter 1200L (Vakuumrotationsfilter zur Kühlmittelreinigung) IKZ-Anklage mit max. 70bar Druck Späneförderer (Kratzband) mit erhöhter Auswurfhöhe 1050mm Vakuumspeicherung und Pneumatikanschluss in Maschinenraum, incl. Nullpunktspannsystem und ca. 100 Stck. HSK 50 aufnahmen  2018 Tausch der Frässpindel und X-Führungen  ca. 40.500 Betriebsstunden SIEMENS 810 / 820 M	2010	550 mm	/ 400 mm	/ 360 mm
DECKEL	<b>DMU 50 evo linear</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse 108°, IKZ 40 bar, Bandfilter, el. Handrad, BA 4, Späneförderer,  Zählerstände in Steuerung: ca. 30.500 Einschaltstunden, ca. 12.500 Spindelstunden. HEIDENHAIN iTNC 530	2007	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 50 evo linear</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse 108°, IKZ 40 bar, 600l mit Bandfilter, Handrad, 3D Messtaster, Laser, BA 4, Späneförderer,  Zählerstände in Steuerung: ca. 23.000 Einschaltstunden, ca. 9.000 Spindelstunden. HEIDENHAIN iTNC 530	2005	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
DECKEL DMG	<b>DMU 50 T</b> -CNC - Bearbeitungszentrum manuellem Dreh.- Kipptisch  - Kühlmittelanlage - - Zentralschmierung - Werkzeugwechsler - externes elektr. Handrad - Manueller Dreh.- und Kipptisch mit Digitalanzeige im Bildschirm - Vollkabine HEIDENHAIN MILLPLUS	1998	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
MORI SEIKI	<b>NMV 3000 DCG</b> 5- Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, GMN Spindel mit 42.000 1/min, mit Rund-Schwenktisch -180° bis +160°, C-Achse 360°, direktes Messsystem X, Y, Z, 3D-Messtaster M&H, Laser RENISHAW NC4, Spülpistole, IKZ 70bar, innere Blasluft, Spänewanne, KNOLL KF 110/500 mit Sonderfilter, keine Absaugung (war an zentraler Anlage angeschlossen) kein Späneförderer,  NUR ca. 1.600 Einschaltstunden, ca. 1.100 Spindelstunden !! Wie neu! Aus der Schmuckindustrie, noch am Standort unter Strom zu besichtigen bis Ende August 2019 NEUPREIS ca. EUR 400.000,-- FANUC F 31i A5	2012	500 mm	/ 350 mm	/ 510 mm
DECKEL MAHO DMG	<b>DMU 40 evo</b> 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Dynamikpaket mit x/y/z Eilgang 80m/min, direktes Messsystem, IKZ 40bar, 600l, Vorbereitung für EROWA Handlingsystem, Drehdurchführung 4-kanalig am Schwenkrundtisch, Späneförderer (Kratzband), 3D-Messtaster TS 649, 3D quickset Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabscheider (mechan.), Signalleuchte, el. Handrad, BA 4, Spindelauslastungsanzeige am Spindelstock, DMG Netservice-client, DXF Import, ATC software,  ca. 23.900 Einschaltstunden, ca. 10.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	400 mm	/ 400 mm	/ 375 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>HURON</b>	<b>KX 45 five</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum in Portalbauweise, Gabelkopf mit B-Achse (+-105°) und C-Achse (+-190°), direktes Messsystem X, Y, Z, 3D-Messtaster TS 640, Ölnebel-Absaugung, el. Handrad, Schaltschrankkühlung, Spritzpistole mit regelbarer Spritzmenge, Späneförderer, keine IKZ,  Frässpindel und KGT getauscht in 2017, Ersatzteile (Frässpindel, Antriebe und KGT für X, Y, und Z) im Wert von EUR 38.000,-- inclusive  ca. 62.000 Betriebsstunden Neupreis damals EUR 468.000,-- HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2008</b>	3300 mm	/ 1440 mm /	800 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 360 linear</b> 5 - Achsen Bearbeitungszentrum , Kopf schwenkbar stufenlos horizontal / vertikal Original DMG Universal Aufsatz-Rundtisch D = 555 mm horizontal / vertikal Produktionspaket, IKZ 40 / 80 bar, 900l Behälter , Spülpistole , 2 x Roto Clear Sichtscheibe Automatische Arbeitsraumtüren Werkzeugaufnahme HSK 63 Kegelreiniger für HSK 63 Werkzeuge Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Vorbereitung DMG netservice ( DMG Vertrag erforderlich ) Regalwandmagazin für 120 Werkzeuge, Sondermagazin für 10 Werkzeuge übergroß , mit Reinigungsstation Maschine unter Strom vorführbereit  ca. 81.500 Einschaltstunden, ca. 25.000 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline	<b>2004</b>	3.600 mm	/ 920 mm /	820 mm
<b>ANAYAK</b>	<b>PERFORMER 2500</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 2,5°, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer,  Kopf überholt in 2016, ca. 36.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	<b>2005</b>	2500 mm	/ 1000 mm /	1100 mm
<b>HEDELIUS</b>	<b>RS 60 KM-2000</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum starrer Tisch links (1200 x 600mm), NC-Rund-Schwenktisch rechts (D600x480mm), Pendelbearbeitung links 775 x 620 x 520mm, Pendelbearbeitung rechts 600 x 620 x 520mm, Schwenkbereich +10°/-90°, Rundtisch 360°, NC-Teilapparat, D 250, Spitzenhöhe 160mm mit hydr. Klemmung, IKZ 20bar, 780l, Bandfilter, Späneförderer, Funktaster RENISHAW RMP 60, el. Handrad, Spülpistole, Formenbauabstimmung Zyklus 320,  ca. 40.000 Spindelstunden, ca. 17.000 Stunden, BEI AUSLIEFERUNG MIT NEUER TAUSCHSPINDEL ! HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	2000 mm	/ 620 mm /	520 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMC 200U</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Ölnebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice,  ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2002</b>	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm

<b>MATEC</b>	<b>30 HV</b> Universal-4-Achsen-Bearbeitungszentrum (Fahrständer), indexierender Kopf (1° / +- 90°), vergrößerter Y-Verfahrweg 800mm (statt 600mm), integrierter NC- Rundtisch mittig, D 500mm (C-Achse), Tischbelastung 3,5to., 3D Funktaster , direktes Wegemesssystem X,Y,Z, IKZ 40bar, el. Handrad, Späneförderer mit Abwurfhöhe 1200mm,, ETHERNET, Ölnebelabsaugung, höhere Motorleistung Frässpindel, 190Nm, Gewinde M30, Fräsleistung 500ccm, langsamere Werkzeugwechselgeschw. ab 3kg Werkzeuggewicht, Faltenbalg mit Stahl lamellen, Vollkabine mit Dach, Schaltschrankkühlung,  ca. 54.000 Einschaltstunden, ca. 29.700 Spindelstunden SIEMENS 840D	<b>2002</b>	1.000 mm	/ 800 mm	/ 800 mm
--------------	--	-------------	----------	----------	----------

**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>QUASER</b>	<b>MV 154 P</b> - Späneförderer - Direktes Wegmeßsystem (Glasmaßstäbe X,Y,Z-Achse) - IKZ 20bar, - Spritzpistole  ca. Einschaltdauer: 19.000 h, ca. Spindelstunden: 6.000 h, MOTORSPINDEL ÜBERHOLT 2020 ! HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2004</b>	760 mm	/ 530 mm	/ 560 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 24 T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M242-06214068EHC 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ,  Abgelesene Betriebsstunden ca. 18000h WINMAX	<b>2008</b>	760 mm	/ 510 mm	/ 610 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>SPINNER</b>	<b>VC 750</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 22bar, 350l, indirektes Wegemesssystem, Späneförderer,  ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 620	<b>2013</b>	760 mm	/ 460 mm	/ 460 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 60 monoBlock</b> 3 - Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer Spülpistole mit Pumpe Betriebsart 4 ( reduziert es Arbeiten mit offener Tür ) Öl- und Emulsionsnebelabscheideanlage  ca. 47.000 Hauptschalter EIN , 30.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2010</b>	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 635 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN SIEMENS 840 D powerline	<b>2006</b>	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 24 S</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ,  Abgelesene Betriebsstunden ca. 18392 WINMAX	<b>2011</b>	610 mm	/ 510 mm	/ 610 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 24</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, Softwarestand 2.37.03a (Oktober 2013) 1. 3D 2. DXF 3. Tasche mit Inseln 4. Synchron. Gew. 5. Ultinet 6. Eintauchen Rampe/Helix 7. Industrie standart NC 8. Adaptiv surface finishing 9. NC production package el. Handrad,  abgelesene Betriebsstunden am mechan. Zähler: 4.600 Letzter Spindeltausch 2013 ULTIMAX 4	<b>2002</b>	610 mm	/ 508 mm	/ 610 mm
<b>MIKRON - HAAS</b>	<b>VCE 500</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Maschine aus erster Hand Kühlmittelbehälter, Späneförderer, IKZ Anlage 21 bar elektronisches Handrad programmierbare Kühlwasser-Düsen  Zählerstände: ca. 15.000h Steuerung ein, ca. 9.700h Vorschub ein HAAS V16 Power Mill	<b>2001</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
<b>HURON</b>	<b>CX5</b> elektronisches Handrad Siemens ca. Einschaltstunden ca. Spindelstunden	<b>2006</b>	450 mm	/ 350 mm	/ 300 mm



## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Siemens 840 D				
<b>AXA</b>	<b>VSC 2-M /ZE</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter HEIDENHAIN TNC 430 A	<b>2001</b>	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 1 M</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse ( NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme ) Tischgrösse 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad,  ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler)  Siemens 810 M/GA 3	<b>1995</b>	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 220 linear</b> Maschine vorführbereit in unserer Ausstellungshalle  Vorbereitung für 4. Achse Getriebespindel für hohes Drehmoment direktes Wegemesssystem, Späneförderer, IKZ INTERLIT 40 bar / 600 Liter / Feinfilter ROTOCLEAR el. Handrad SIEMENS Betriebsart 4 ( reduziertem Arbeiten mit geöffneter Tür )  ca. 81.660 h Betriebsstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 25.720 h ( Spindel EIN ) SIEMENS 840D shopmill powerline	<b>2003</b>	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm
<b>CHIRON</b>	<b>FZ 28 L</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärker Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettspülung,  SIEMENS 840D	<b>1997</b>	2000 mm	/ 520 mm	/ 630 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M542-06404055GFC mit 4. + 5. Achse KITAGAWA TT251HYY01 IKZ, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Rampe/Helix, Industry standard NC, advanced velocity control, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. Betriebsstunden siehe Foto (Stunden ohne Gewähr). ULTIMAX 4	<b>2005</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, HELIX, 3D Option, erweiterte 3D Option, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 22.500 Betriebsstunden ULTIMAX 4	2007	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
WEMAS	<b>VZ 1200</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ, Blasluft durch Spindelmitte, Vorbereitung 4. Achse, Bandfilter, Späneförderer, ohne Tischtaster, ohne 3D-Messtaster,  Zählerstände: ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	1200 mm	/ 750 mm	/ 650 mm
SPINNER	<b>MVC 1000</b> 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 25 bar direktes Messsystem X, Y, Z  ca. 21.000 Betriebsstunden Siemens 840 D	2011	1000 mm	/ 610 mm	/ 610 mm

### Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	<b>PCR 150</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmitteleanlage mit innerer ( IKZ ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 NC-Dreh-Verschiebetisch 2.000 x 2.000mm, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster  ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	/ 10.000 mm	/ 4.000 mm

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>HM 2010</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,--  HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm /	510 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
DOOSAN	<b>PUMA MX 2100 ST</b> 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver, Hauptspindel, Gegenspindel und Dreh-Fräskopf, Spindeldrehzahl an Frässpindel: 12.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver, alle angetrieben (5.000 1/min - 5,5kW), Werkzeugaufnahme Revolver: BMT 55, Gegenspindel 22kW, 5.000 1/min, mit Reitstockfunktion, IKZ 20 bar, inkl. Kurzlader LNS Durchmesser 8-80mm Stangenlänge 1500mm, Bruchüberwachung, Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Teilefänger und Transportband,  Zubehör: - 1x 4-Backenfutter - 2x 3-Backenfutter - 2x Spannzangenfutter - Handbücher - Werkzeughalter  ca. 37.500 h Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden  In 2018 / 2019 Austausch von: - Z1/Z2 Führungen - Z1/Z2 Kugelrollspindeln - Hauptspindellagerung - X2 Motor, - Drehdurchführung Frässpindel, - CPU FANUC 31i - TA	2008	540 mm	/ 1020 mm /	

# Drehmaschinen

## CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
MORI SEIKI	<b>NTX 1000/SZM</b> CNC Dreh- Fräszentrum, -fräsen von Verzahnung im Abwälzverfahren 5-Achsen Simultanbearbeitung -Gegenspindel als integrierter und schwenkbarer Spindelmotor -Hydraulische Spanneinrichtung -C-Achse und Spindelbremse (hydraulisch) -absolute, direkte Wegmeßsysteme in den Linearachsen X1, Y1 u. Z1 -Kühlmittelpumpe 8bar; 35 l/min Kühlmittleinrichtung außen für Dreh-Frässpindel -Scharnierband-Späneförderer, Abwurfhöhe 600mm -Kühlsystem für Spindelmotore, Dreh-Frässpindel, B-Achs-Torquemotor -USB-Schnittstelle, Ethernet-Schnittstelle -Hohlspanneinrichtung Ø 66mm (ma. 5.500 U/min);Zugkraft 68 kN bei P max 45 bar -Futterspühleinrichtung außen (Hauptspindel) -Differenzdruckspannung für Gegenspindel -Kühlmitteldruck 8/20 bar, Behälter 600 l -Bandfilteranlage Filtereinheit 40 µm -Hebepumpe mit Niveauregelung -Mechanischer Ölnebenabschneider 600 m³/h mit Verschmutzungsanzeige, Filterklasse H13 -Anschluß für Stangenvorschub oder Stangenlademagazin -DMG Meldeleuchte, 4 fach, farbig -Kühlmittelspritzpistole -DMG Netservice client, grünes Licht für ihre Maschine, wird auf einem externen PC installiert -Kühlmittelspülung durch die Gegenspindel  NUR ca. 6.500 Einschaltstunden, ca. 2.200 Spindelstunden ! SIEMENS 840 operate shop turn 3G	2013	370 mm	/	450 mm	/	
MORI SEIKI	<b>NZ 1500 T2Y2</b> CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin  Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA MASTER 880 Lademagazin  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/	1.130 / mm 810	/	MSX 701 III MAPPS III
GILDEMEISTER	<b>TWIN 65-1</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Stern-Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, 2x C-Achsen, Y-Achse +- 30mm, Gegenspindel ISM 42, Reitstock auf Gegenspindelschlitten, Hub 230mm, MK3, Werkstückabholeinrichtung, Teileabfuhr mittels Transportband, Kühlmittleinrichtung 8/20bar, Überlastsicherung X, Y, Z1, Z2-Achsen, Kurzladler LNS Quickload Servo 3 für 1,2m Stangen ab 6mm (max. 120mm), Ölnebelabscheider IFS, Späneförderer,  ca. 97.700 h Hauptschalter EIN 61.200 Spindel EIN SIEMENS 840D	2006	100 mm	/	345 mm	/	SIEMENS 840D

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
EMCO	<b>EMCOTURN 900</b> CNC Drehmaschine, Schrägbett, 12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 60 mit Werkzeugantrieb + 3 Direktaufnahmen), C-Achse, hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm, Reitstock MK5, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, SIEMENS 840D	2006	800 mm	/	2000 mm	/	
GILDEMEISTER	<b>CTX 510 V1</b> keine angetriebenen Werkzeuge ! hydr. 3-Backenfutter RÖHM D= 250 mm Reitstock, Kühlmitteleinrichtung Späneförderer, Teilhohlspannzylinder D = 90 mm , Tiefe 700 mm  ca. 89.100 Einschaltstunden, ca. 27.500 Spindelstunden Siemens 840 D	2004	680 mm	/	465 mm	/	1050 mm
GILDEMEISTER	<b>CTX 600 Serie2</b> 12-fach Revolver mit 6 angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achse, Reitstock, 3-Backenfutter, Absaugung, Späneförderer,  ca. 55.500 Einschaltstunden CNC Pilot 4290	2002	650 mm	/	1000 mm	/	
HWACHEON	<b>HI TECH 400</b> CNC Drehmaschine, Hydraulik-Futter D = 250 mm Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung ca. 20 Satz Spannbacken , weich tool eye Handbuch ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude ca. 29.000 Einschaltstunden  FANUC 18 iTB	2005	600	/	750 mm	/	FANUC 18 iTB
WEILER	<b>DZ 45 CNC</b> CNC-Drehmaschine mit Gegenspindel, Y-Achse (+45/-35mm), C-Achse ( Teilefänger (bis 42 x 150mm), 3-Backenfutter 160mm, Spannzangenfutter, Absaugung, Handrad, kein Späneförderer,  ca. 60.675 h Betriebsstunden auf Zähler SIEMENS 840D	2004	540 mm	/	220 mm	/	

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>HWACHEON</b>	<b>Hi Eco 31 A</b> CNC Drehzentrum Hydraulisches 3 -Backenfutter Futter D = 315 mm Werkzeugvermessung tool eye Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung 6 Werkzeugplätze für angetriebene Werkzeuge ca. 10 Satz Backen , weich Handbuch ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude  FANUC 18-T	<b>2001</b>	520	/	600 mm	/	
<b>WEMAS</b>	<b>DZ 370 BB-750</b> CNC Drehmaschine mit Kraftspannfutter RÖHM KFD-HE 315/3, D 315mm, Späneförderer, autom. Türe, ca. 10 Stck. Werkzeughalter,  ca. 17.000 Betriebsstunden HEIDENHAIN CNC Pilot 4290	<b>2003</b>	430 mm	/	750 mm	/	
<b>OKUMA</b>	<b>LU 25 M</b> CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Reitstock (150mm Weg), Späneförderer, 3-Backenfutter KITAGAWA,  ca. 109.000 Einschaltstunden, ca. 40.500 Spindelstunden NUR KUNSTSTOFFBEARBEITUNG ! OSP U 100L	<b>2002</b>	420 mm	/	650 mm	/	110 mm
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX beta 500 V4</b> CNC Drehmaschine Reitstock programmierbar, direktes Messsystem in der X-Achse, C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Teilhohl-Spannzylinder, Differenzdruckspannung, Ethernet, Späneförderer, 3 Backenfutter RÖHM D = 250mm  ca. 7.300 Einschaltstunden, ca. 3.400 Spindelstunden CELOS SIEMENS 840 D SL operate	<b>2016</b>	410 mm	/	500 mm	/	
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 400 V3</b> CNC-Drehmaschine, autom. Reitstock, angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen, Werkzeugaufnahme VDI 30, C-Achse, Spindelbremse, Kühlmittelspritzpistole Späneförderer Kraftspannfutter RÖHM KFD-HS 250/91  ca. 32.100 h Einschaltstunden, ca. 12.100 h Spindelstunden HEIDENHAIN CNC Pilot 620	<b>2013</b>	350 mm	/	650 mm	/	840

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 400 V3</b> CNC-Drehmaschine ( 5. Generation der NEF 400 Baureihen ) Steuerung 840 D shop turn solution line autom. Reitstock, Hohlspannzylinder D 67mm, angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen, Werkzeugaufnahme VDI 30, C-Achse, Spindelbremse Differenzdruckspannung Kühlmittelspritzpistole Späneförderer Ölnebelabscheider 3-Backen-Kraftspannfutter SMW 210-66 ( neu ! )  ca. 12.000 h Einschaltstunden, ca. 6.000 h Spindelstunden SIEMENS 840D shopturn	<b>2014</b>	350 mm	/	650 mm	/	
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 310 V 3</b> Späneförderer, Teilhohlspannvorrichtung, Reitstock, C-Achse mit Werkzeugantrieb, IKZ Kühlanlage 20 bar / 600 Liter / Feinfilter 200 my, 3 Backenfutter SMW Autoblock BBD 170-56 FL (170 mm) 12-fach Revolver DUPLOMATIC  ca. 31.500 Einschaltstunden , ca. 17.200 Spindelstunden  kompletter Neuaufbau der Maschine nach Crash im Jahr 2012 HEIDENHAIN iT DIN plus V7	<b>2005</b>	320 mm	/	450 mm	/	Heidenhain iT DIN Plus V7
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 310 V1</b> Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung  ca. 59.400 h Einschaltstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 52.300 h ( Spindel EIN ) SIEMENS 840 D shop turn	<b>2002</b>	320 mm	/	450 mm	/	840 manua
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 310 V1</b> CNC Drehmaschine, keine anetr. Werkzeuge, Späneförderer, Hohlspannzylinder (im Stangenpaket enthalten), Spannzangenfutter für Schnellwechselköpfe, Programmerweiterung TURNPLUS, pneumat. Spindelbremse, tooleye, Kühlmittelspritzpistole, GRUNDFOSS Kühlmittelpumpe mit erhöhter Leistung  ca. 33.500 Einschaltstunden , ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN Plus iT	<b>2006</b>	320 mm	/	450 mm	/	HEIDE
<b>SPINNER</b>	<b>TC 65 MC</b> CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, 12-fach Revolverkopf mit 6 angetriebenen Werkzeugpositionen, C - Achse, Reitstock, Hub 120mm, verstellbar 475mm, MK 4 Späneförderer , 3-Backenfutter D 250mm, Werkzeugvermessung,  Zählerstand (mech.) Betriebsstunden ca. 19.000 SIEMENS 810D shop turn	<b>2008</b>	310 mm	/	600 mm	/	Siemens 810 D

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Spindeldurchlass
OKUMA	<b>LU 15 MY</b> CNC-Drehmaschine mit Y-Achse, Reitstock (MK 5 / 120mm Weg), Späneförderer, 3-Backenfutter, Spannzangenfutter, 2x Revolverlünetten, automatische Maschinentüre, Vollspannzylinder, OSP U 100L	2001	290 mm	/ 960 mm /	62 mm
GILDEMEISTER	<b>Sprint 20-5</b> CNC-Drehautomat mit 5 linear Achsen 2 Programmierungskanäle 2 Motorspindeln (S1 2,2kW / S2 1,5 kW), C-Achse Hauptspindel 23 Werkzeugpositionen 4 angetriebene Werkzeuge X1=50mm, Y1=325mm, Z1= 60/180mm (als Langdreher), X2=220mm, Z2=170mm, Rutsche für Werkstück entladen, 6 Pos. Werkzeughalter 12 x 12 mm auf Schlitten 1, 4 angetriebene Werkzeuge mit 4 spindeln mit Aufnahme ESX/ER16 für Schlitten1 Werkzeughalter für Schlitten 2 mit 4 feststehenden Werkzeuge (Durchm- 20 mm) Pneumatischer Ausstoßer und Werkstückentladung Pneumatisches Ausblasen für Gegenspindelzange Winkelsynchronisierung zwischen Haupt- und Gegenspindel Gegenspindel, starres Gewindeschneiden mit Spindeln u. angetr. Werkzeug Spindelpositionierung 0,1° Umwandlungskit von Kurz-zu Langdrehautomat Scharnierbandspäneförderer Kühlpumpe mit 12 bar geeignet für Öl Transportband Transformator von 400 V bis 200 V Signalleuchte Elektrische - und Softwareschnittstelle Emulsionskit Stangenlademagazin IEMCA SMART 320/32 Evo (max. Stangenlänge 3200 mm) Zusätzlicher Führungskanal für Stangenlademagazin  ca. 14.500 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden FANUC 32 iB	2015	20 mm	/ 60 / 180 mm /	

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 520 Linear</b> integrierter Spindelmotor, Reitstock, Späneförderer, Lünette selbstzentrierend, hydraulisch  ca. 62.000 Einschaltstunden, ca. 28.200 h Spindelstunden HEIDENHAIN plus iT	2007	340 mm	/ 1350 mm /	HEIDENHAIN plus iT

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------



## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 320</b> 4-fach Stahlhalter System PARAT "Größe 2" , manuell 3-Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 160 mm feststehende Lünette ca. 44.200 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN Manual Plus 4110	<b>2000</b>	320 mm	/	750 mm	/	HEIDENHAIN Manual plus

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
<b>HEYLIGEN STAEDT</b>	<b>314 EA / 2000</b> 3-Backenfutter RÖHM D = 500 mm Spiral 3-Backenfutter RÖHM D = 500 mm Keilstange Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung Maschinenleuchte WALDMANN inklusive 2 St. Lünetten feststehend und mitlaufend inklusive ca. 9 Stck. PARAT Stahlhalter C Handbücher sehr viel Zubehör	<b>1978</b>	630 mm	/	400 mm	/	2000 mm
<b>PINACHO</b>	<b>SC 250 x 1000</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, Digitalanzeige in 3 Achsen Fabrikat FAGOR, 3-Backenfutter 250mm, MULTIFIX Grundhalter B mit einem Einsatz, Backenfutter-Schutz klappbar, Dokumentation als pdf-Datei.	<b>2016</b>	502 mm	/	310 mm	/	1000 mm
<b>EXCELLO</b>	<b>DLZ 500 SL 3000</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,	<b>1968</b>	500 / 550 mm	/	310 mm	/	3000 mm
<b>GEMA</b>	<b>LZ 200</b> *** Maschine im Jahr 2001 überholt *** 3-Backenfutter FORKARDT 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung Digitalanzeige in 3 Achsen inklusive Lünette inklusive ca 10 Stck. MULTIFIX C Halter, inklusive Planscheibe Handbücher sehr viel Zubehör	<b>1976</b>	400 mm	/	200 mm	/	1000 mm

## Drehmaschinen

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
<b>WEILER</b>	<b>CONDOR VS1</b> teilüberholte L+Z Drehmaschine mit Zubehör: <ul style="list-style-type: none"><li>- 3-Backenfutter Röhm 160 mm Ø</li><li>- Stahlhaltersystem Multifix Gr. B mit 2 Stahlhalter ( neu )</li><li>- Futterschutz-Einrichtung (neu)</li><li>- Arbeitsleuchte</li><li>- mitl. Zentrierspitze</li><li>- mitlaufende Lünette</li><li>- Schnellspanneinrichtung inkl. 4 Spannzangen</li><li>- Kühlmittleinrichtung</li><li>- Schnellspannbohrfutter</li><li>- Notaus nach VDE</li><li>- aktuelles Geometrieprotokoll</li><li>- Bedienungsanleitung</li></ul>	<b>1982</b>	330 mm	/	170 mm	/	800 mm
<b>WEILER</b>	<b>MATADOR VS2</b> teilüberholte L+Z Drehmaschine mit Zubehör: <ul style="list-style-type: none"><li>- 3-Backenfutter Forkardt D = 140 mm</li><li>- 4-Backenfutter Weiler D= 140 mm</li><li>- Multifix Stahlhaltersystem Gr. A mit 1 Stahlhalter</li><li>- Futterschutz-Einrichtung (neu);</li><li>- mitl. Zentrierspitze</li><li>- Maschinenleuchte</li><li>- Spannzangeneinrichtung inkl. 19 Spannzangen ( neu )</li><li>- Kühlmittleinrichtung</li><li>- Schnellspannbohrfutter</li><li>- Notaus nach VDE</li><li>- Bedienungsanleitung</li></ul>	<b>1972</b>	280 mm	/	140 mm	/	550 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
<b>HURON</b>	<b>GXB 311 F</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	<b>1990</b>	900 mm	/	600 mm	/	600 mm
<b>PARPAS</b>	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmittleinrichtung, Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal Kopf schwenkt manuell in 4. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 65.000 Einschaltstunden, ca. 32.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 CB	<b>1998</b>	2000 mm	/	1000 mm	/	1050 mm
<b>CME</b>	<b>FS 1</b> CNC Bettfräsmaschine ohne Werkzeugwechsler, IKZ, Späneförderer, 3D-Taster RENISHAW RMP 60,  ca. 21.000 Einschaltstunden, ca. 7.500 Spindelstunden  HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2008</b>	1500 mm	/	1200 mm	/	1000 mm

## Maschinenzubehör etc.

### Einstellgerät

Typ	Modell	Baujahr	Längsweg / Querweg / Tischlänge			
KELCH	<b>Sirius C53</b> Universelles Voreinstellgerät für Werkzeuge : VDI 30 , VDI 40 , VDI 60 HSK 63 diverses Zubehör wie Etikettendrucker DYMO , Fußtaster Handbuch	2008	mm	/	mm /	mm
KELCH	<b>Sirius E 55-M-1 / C</b> Universelles Voreinstellgerät für Werkzeuge : VDI 30 , VDI 40 , VDI 60 Prisma ( konventionelle Drehmaschinen ) HSK 100 SK 40 , SK 50 diverses Zubehör wie Etikettendrucker DYMO	2007	mm	/	mm /	mm

### Lynette

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/	Gesamtleistungsbedarf	Maschinengewicht ca.
POREBA	- Lünette mit abnehmbarem Oberteil - stabile Ausführung - für schwere Werkstücke - Lünette generalüberholt , Neuzustand , noch nicht im Einsatz	1995	450 mm	/	kW /	0,35 t

### Schraubstock

Typ	Modell	Baujahr	Backenbreite	/	Backenhöhe	Spannweite
Allmatic	<b>NC 160</b> neuwertiger Hydraulikspanner ALLMATIC NC 160 inkl. 3 Satz Spannbacken , originalverpackt	unbekannt	160 mm	/	60 mm	17 - 263 mm

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	/	Sägemotor	Gesamtleistungsbedarf
KASTO - AUTOMAT	<b>HBA 520 AU</b> Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitätäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff.  doppelte Säulenführung autom. Materialspeannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspeannung	1998	4200 kg	/	7,5 kW /	10,0 kW

### Bandsäge - Vertikal

## Sägen

### Bandsäge - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Ausladung	Werkstückhöhe - max.	Schnittgeschwindigkeit
KASTO	<b>Vertical</b> vertikale Bandsäge verfahrbahrer Materialauflagetisch, Freihubeinrichtung für schnellen Bandwechsel, Schnittgeschwindigkeit und Vorschub stufenlos, Bandarmführung hydr. höhenverstellbar, Sägemaschinensteuerung KASTO BasicControl mit Touchscreen, hydr. Sägebandspannung, el. überwacht, autom. Abschaltung bei Bruch, angetriebene Spänebürste, Späneförderer KASTO basic control	2011	680 mm /	600 mm /	17 - 110 m/min

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
COSEN	<b>C 3</b> Hochleistungs-Bandsägevollautomat  Ausstattung:  - Programmierung Steuerung C-Tech Easy View - Mehrfachvorschub bis 9999 mm - Spanndruckreduzierung - Frequenzgeregelter Sägeantrieb - Arbeitsleuchte vollautomatisch	2011	360 mm /	4880 mm /	10-9999 mm

### Kaltkreissäge

Typ	Modell	Baujahr	Sägeblattdurchmesser	Schnitttiefe	Hub
EISELE	<b>VMS 370 PV</b> Kaltkreissäge, Pneumatische Schnellspaneinrichtung, Stufenlos einstellbarer hydropneumatischer Sägeblattvorschub, keine Rollenbahn	2011	370 mm /	130 mm /	mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm /	800 mm /	650 mm
MÄGERLE	<b>F-12</b> Flachschleifmaschine, Magnetaufspannplatte 250 x 1200 mm Schleifscheibendurchmesser max 300 mm Tischvorschub hydraulisch Abzieheinrichtung hydraulisch automatische Zustellung Kühlmittelbehälter 1 Kiste diverses Maschinenzubehör Schutzgitter	1965	1200 mm /	240 mm /	515 mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Abstand Spindel / Tisch
-----	--------	---------	--------------	---------------	-------------------------

### Flachschleifmaschine - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

ABA	<b>FF 600 / 30</b> Automatische Zustellung, Absaugung und Nassschleifeinrichtung, Abzieheinrichtung, Handbuch Zubehör	1974	600 mm	300 mm	375 mm
-----	--	------	--------	--------	--------

### Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
-----	--------	---------	------------------	--------------	-----------------------------

EMAG REINECKER	<b>VSC 250 IS</b> 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm	200 mm	260 mm
----------------	--	------	--------	--------	--------

### Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
-----	--------	---------	----------------	--------------------	---------------

JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm
--------	---	------	--------	--------	--------

JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	150 mm	900 mm
--------	---	------	--------	--------	--------

### Rundscheifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	--------------	-------------

GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör :  Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm
-----	--	------	--------	--------	--------

JUNKER	<b>Quickpoint 5002/20</b> Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand Inklusiv Kühlmittelaufbereitung FANUC 15 T	1996	280 mm	1000 mm	140 mm
--------	--	------	--------	---------	--------

### Universalschleifmaschine

## Schleifmaschinen

### Universalschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflän ge	Spitzenhöhe
KELLENBERGER	<b>Kel Vista UR 175 x 1000</b> CNC-gesteuerte B-Achse mit autom. 2,5 Grad Indexierung Innenschleifeinrichtung REN 828 8.500 - 28.000 1/min Schleifscheibe links 300 x 40 x 127mm, Schleifscheibe rechts 300 x 40 x 127mm, Abrichtgerät für Aussen- und Innenabrichten, Anschnittsensor MOVOMATIC Papierbandfilter SPÜB 4 375 Liter, Schleifnebelabsaugung Reitstock mit Micro Verstellung Schubladenschrank Handbücher sehr viel Zubehör Hauptschalter EIN ca. 4.000 h  Maschine aus erster Hand , in äusserst gepflegtem Zustand Fanuc 21i	2007	350 mm	/ 1000 mm /	175 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhu b	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Önebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/colle t	/ 100 mm /	11 Stück

## verschiedene Einrichtungen

### Gabelstapler

Typ	Modell	Baujahr	Tragkraft	Gabelläng e	Hubhöhe
-----	--------	---------	-----------	----------------	---------

## verschiedene Einrichtungen

### Gabelstapler

Typ	Modell	Baujahr	Tragkraft	Gabellänge	Hubhöhe
<b>JUNGHEINRICH</b>	<b>Ameise</b> 1 gebrauchte, elektrische Ameise  Zubehör :  - Ladegerät 24 Volt 30 AH - Neue Batterie mit Garantie - Kraftvolle 270 Ampere-Stunden - sehr hohe Hubhöhe ( 3300 mm )	<b>2002</b>	1000 kg	/ 1100 mm /	3300 mm
<b>STEINBOCK</b>	<b>B 100 26</b> 1 gebrauchte, elektrische Ameise  Zubehör :  - Ladegerät in Stapler eingebaut - Ladung an 220 Volt Steckdose - Batterie geprüft - Batterie 12 Volt 50 Ampere Stunden - Fahrzeug ohne Fahrtrieb , mit Zugdeichsel handbetrieben	<b>1995</b>	1000 kg	/ 1100 mm /	2800 mm

### Gabelstapler - Elektro

Typ	Modell	Baujahr	Tragkraft in kg	Hub	Gabellänge
<b>CLARK</b>	<b>EM 30 S</b> geprüfter Stapler in voll funktionsfähigem Zustand Servolenkung, kräftige 80 Volt Technologie Seitenschieber, Reifen neuwertig Ladegerät Regenerierte und gewartete Batterie aus 2017  UVV neu	<b>1994</b>	3000 kg	/ 3300 mm /	1.100 mm