



## Blechbearbeitung / Scheren / Biegen / Richten

### Rohrbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Rohrdurchmesser	Biegeleist. ung max. - vierkant	Wandstärke
SCHÄFER	<b>SRBMI 1200</b> Induktionsrohrbiegemaschine für unlegierten-, niedriglegierten-, plattierten Stahl, Edelstahl, Inconel AWS-SIEMENS	2016	219 - 1.200 mm /	mm /	7,1 - 120 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
WALDRICH SIEGEN	<b>µPM 1250</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, hydrostatische Führungen X,Y,Z für höchste Präzision, NC-Rundtisch, 2-fach Palettenspeicher, Bedienpult für Beladestation, IKZ, 3D-Messtaster, Späneförderer,  Maschine unter Strom in Produktion zu besichtigen. kein Betriebsstundenzähler SIEMENS 840D	2003	2.000 mm /	1.250 mm /	1.400 mm
MAZAK	<b>FH 8800</b> Horizontalbearbeitungszentrum, 2 fach Palettenwechsler, Späneförderer, Kühlmittelanlage mit IKZ MAYFRAM CONSEP 2000, RENISHAW Messtaster,  ca. 9.000 Spindelstunden MAZATROL FUSION 640M	2008	1300 mm /	1100 mm /	1000 mm

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	<b>FV 960</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,  Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm /	600 mm /	480 mm
KONDIA	<b>Five 400</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel,	2011	850 mm /	500 mm /	610 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>HERMLE</b>	<p><b>C 800 U</b></p> <p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,</p> <p>SIEMENS 840D</p>	<b>1996</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 70 simultan</b></p> <p>5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95°, direktes Wegemesssystem, zusätzliche Kabinentüre re., Blasluft von aussen, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN TS 649 DMG netservice, freie M-Funktion M190, autom. Beladetüre LANG (rechte Seite), kein Quickset, kein Zubehör</p> <p>abgelesene Stunden: ca. 22.700 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530 smart.NC</p>	<b>2012</b>	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 70 eVolution</b></p> <p>5-Achsen simultan gesteuert, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, IKZ 40bar, 600l, Laser, ROTOCLEAR, Späneförderer, el. Handrad, kein Messtaster</p> <p>ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT</p>	<b>2006</b>	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 60 monoBLOCK</b></p> <p>5-Achsen simultan, NC-Rundtisch D 600 integriert in starren Tisch 1.000 x 600mm, Tischbelastung 500kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, Produktionspaket ( IKZ 40 bar, 600l, Filter, Späneförderer, ROTOCLEAR), Infrarot Messtaster Spaenfoerderer</p> <p>ca. 46.000 Einschaltstunden, ca. 22.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2007</b>	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
<b>POS</b>	<p><b>POSmill H 800 U</b></p> <p>5-Achsen Simultan Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20bar / 600l, Bandfilter, Temperierung, Innere Beschichtung</p>	<b>2016</b>	670 mm	/ 820 mm	/ 600 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>innere Biasiert, Spindelkühlung, geregelt, 3D-Messtaster BLUM Laser Werkzeugvermessung el. Handrad Heidenhain HR 410 Schwenkbereich A- Achse +/- 120° C-Achse 360°, 3-fach Hydraulikanschluss im Tischzentrum, 1-fach Luftanschluss im Tischzentrum, Hydraulik-Aggregat per M-Funktion, POS DCM Kollisionsmodul, direkte Wegmesssysteme, autom. Kabinendach,</p> <p>ca. 22.300 Einschaltstunden , ca. 13.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>STARRAG HECKERT</b>	<p><b>LX 051</b></p> <p>5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), Schwenkachse mit Torquemotor B-Achse +100°/-40° (100 1/min), Reitstock mit versenkbarer Spitze, autom. Spitzendruckverstellung, direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 40s, IKZ mit Filter (950l ; 50bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, keine Absaugung,</p> <p>ca. ? Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, Tauschspindel in 2020 SIEMENS 840D</p>	<b>2009</b>	650 mm	/ 650 mm	/ 680 mm
<b>DECKEL-MAHO</b>	<p><b>DMU 60P</b></p> <p>5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426</p>	<b>1998</b>	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
<b>HERMLE</b>	<p><b>C 600 U</b></p> <p>5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Rund-Schwenktisch, NC-Schwenkrundtisch Durchmesser 280mm, A-Achse -110° - +110°, B-Achse 360°, IKZ 40 bar, 25l/min, 3-D Messtaster, Späneförderer, Absaugung auf der Maschine, el. Handrad,</p> <p>ca. 40.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden (seit Spindeltausch 2020), Z-KGT neu 2018 Faltenbalg neu 2023 HEIDENHAIN TNC 430</p>	<b>2000</b>	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
<b>DECKEL-MAHO</b>	<p><b>DMU 50 evolution</b></p> <p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund- Schwenktisch (0-180°) 500 x 380mm, elektron. Handrad, Betriebsart 4, keine IKZ, kein Späneförderer, kein Taster</p> <p>Zählerstände: ca. 61.500 Einschaltstunden , ca. 27.500 Spindelstunden SIEMENS 840D shopmill</p>	<b>2002</b>	500 mm	/ 420 mm	/ 380 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 50 T</b> CNC Universalbearbeitungszentrum, manueller Dreh-Schwenktisch, Ebenentransformation, Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad HEIDENHAIN Kühlmittel / Blasluftumschaltung IR-Messtaster HEIDENHAIN TS 631 Ethernet interface, BA4, Spülpistole,  Zählerstände: ca. 21.500 Einschaltstunden, ca. 3.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 /430	<b>2000</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
<b>QUASER</b>	<b>UX 300/15C</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad,  Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC	<b>2011</b>	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 250 linear</b> 4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf (B-Achse), IKZ 40bar, 600l Kühlmittel tank, Messtaster Heidenhain Späneförderer, Spülpistole, el. Handrad Vorbereitung für 5. Achse ( Aufsatztisch ) Arbeitsraum-Trennwand steckbar ca. 60.500 h Maschine EIN ca. 24.500 h Programmablauf EIN HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2005</b>	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
<b>SHW</b>	<b>UNI SPEED 5 CL</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Universal Fräskopf und NC-Rundtisch, A-Achse 180x1°, C-Achse 360° stufenlos, Innere Kühlmittelzufuhr 20bar, Blasluft, 3-D Funktaster, el. Handrad HR 410 HEIDENHAIN, ETHERNET-interface, BRANKAMP Kollisionsüberwachungssystem  MASCHINE NOCH UNTER STROM AM STANDORT ZU BESICHTIGEN:  ca. ? Stunden "Maschine ein", ca. ? Stunden "Spindel ein" HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2009</b>	2000 mm	/ 1300 mm	/ 1300 mm
<b>PINNACLE</b>	<b>BX 500A</b> 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,  ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2012</b>	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>STARRAG HECKERT</b>	<b>LX 151</b> 5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), gesteuerter Fräskopf, B-Achse +90°/-90° (100 1/min), direktangetriebene Kopfstation (Gegenspindel), direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 30s, IKZ mit Filter (950l ; 45bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, Absaugung, virtual blade machining,  ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 31.400 Spindelstunden, aktuelle Spindel ca. 8.500h SIEMENS 840D	<b>2008</b>	1.100 mm	/ 400 mm /	400 mm

<b>STARRAG HECKERT</b>	<b>LX 151</b> 5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), gesteuerter Fräskopf, B-Achse +90°/-90° (100 1/min), direktangetriebene Kopfstation (Gegenspindel), direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 30s, IKZ mit Filter (950l ; 45bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, Absaugung, virtual blade machining,  ca. 50.000 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden, Tauschspindel in 2020, aktuell ca. 500h SIEMENS 840D	<b>2007</b>	1.100 mm	/ 400 mm /	400 mm
----------------------------	--	-------------	----------	------------	--------

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 63 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer,  ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill	<b>2001</b>	630 mm	/ 500 mm /	500 mm
<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b> Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm /	520 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 600</b> inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl  HEIDENHAIN TNC 410	<b>1998</b>	600 mm	/ 400 mm /	600 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 50 evolution 3-Achs</b> 3-Achsen Maschine, Ethernet-interface,  32.500 Einschaltstunden 15.400 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	<b>2000</b>	500 mm	/ 420 mm /	380 mm
<b>STAMA</b>	<b>MC 325/S</b> Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre  Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand ( optische Industrie )  ca. 33.500 h Spindelstunden  Fanuc 18i - M	<b>1998</b>	500 mm	/ 300 mm /	350 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 2-M /2E</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert, X-Kugelrollspindel und Lager neu,  ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmablauf HEIDENHAIN TNC 430 A	<b>2001</b>	2360 mm	/ 600 mm /	1000 mm
<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
<b>DEPO</b>	<b>MCFV 1260 P</b> CNC Vertikalbearbeitungszentrum mit 2 fach Palettenwechsler, IKZ (innere Kühlmittelzufuhr), ILZ (innere Blasluft), MMS (Minimalmengenschmierung), 3D Taster HEIDENHAIN, direktes Wegemesssystem, Werkzeugvermessung RENISHAW TS 27R, Späneförderer, kein Zubehör  ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden  Transportabmessung und Gewicht der Maschine : Länge 3500mm Breite 2400mm Höhe mit WKW 3100mm Ohne WKW 2500mm 8000kg	<b>2007</b>	1270 mm	/ 610 mm /	760 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Palettenwechsler : 2217mm	Länge 2010mm Breite 1550mm Höhe Ca.1100kg			
	Späneförderer : 1400mm	Länge 4020mm Breite 670mm Höhe 250kg			
	Filterstation : 1055mm	Länge 1640mm Breite 900mm Höhe 280kg			
	KSS Tank : 500mm	Länge 2055mm Breite 1005 Höhe 210kg			
	HEIDENHAIN iTNC 530				
<b>QUASER</b>	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
<b>SKODA</b>	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert SIEMENS 840 C	<b>1997</b>	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX beta 800 TC</b> CNC-Dreh-Fräszentrum mit B-Achse (Torquemotor) und Gegenspindel, 5-Achsen-Simultanbearbeitung, alternierende Drehzahl, MPC 1.0, Messtaster BLUM TC62, Hauptspindel ISM 76, C-Achse und Spindelbremse, Gegenspindel ISM 52, C-Achse und Spindelbremse, Teilhohlspanneinrichtung für Gegenspindel (D=52), Differenzdruckspannung für Haupt- und Gegenspindel, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, 20/25 l/min, Bandfilter, Kühlmittelzuführung durch Gegenspindel, Doppelschaltfilter, Späneförderer, Futterspüleinrichtung, Ölnebelabscheider, pneu. Scheibenreinigung, Spülpistole, 3-Backenfutter SCHUNK THW Plus 260-81, 3-Backenfutter SCHUNK THW Plus 215-66,  Zubehör wie Halter für Drehwerkzeuge und Spannzangeneinrichtung für Gegenspindel  NEUWERTIG, NUR ca. 1.600 Einschaltstunden, ca. 600 Spindelstunden !! CELOS SIEMENS 840D sl shopturn	<b>2021</b>	700/410 mm	/ 800 mm	/

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>SPRINT 65 linear</b> CNC-Drehzentrum, - 3 Revolver, - Gegenspindel, - C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge auf allen Stationen, - Y-Achse auf oberem Revolver, - Späneförderer, - Spannzangenfutter an Haupt- und Gegenspindel, kein Lademagazin  ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden FANUC	2006	205 mm	/	650 mm	/	SIEME
GILDEMEISTER	<b>TWIN 65 RG2</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 2015 nachgerüstet Revolver 1, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, Bandfilteranlage, Werkstückabholeinrichtung, 2x 3-Backenfutter, Späneförderer, autom. Türe, Kühlmittelspritzpistole, Eintauchkühler, direktes Wegmesssystem Z1,Z2,Z3, YASKAWA-Einlegeroboter,  ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline	2004	200 mm	/	635 mm	/	SIEMENS 840D
HARDINGE	<b>CONQUEST TT 65</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 8-Achsen, 2x 10-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 35mm Revolver 1, 2 x 3-Spannzangenfutter, Späneförderer, Stangenvorschub, tooleye,  ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 17.500 Spindelstunden FANUC 18i-T	2001	102 mm	/	450 mm	/	

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX beta 500 V4</b> CNC Drehmaschine mit Y-Achse, Reitstock programmierbar, direktes Messsystem in der X-Achse, C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Hohlspannzylinder, tooleye, verstärkte Kühlmittelpumpe 12bar, Spülpistole, Ethernet, netservice, Späneförderer, 3 Backenfutter SMW KNCS-N-260-78, Zubehör  NUR ca. 5.800 Einschaltstunden, ca. 1.300 Spindelstunden CELOS SIEMENS 840 D SL operate CELOS	2015	410 mm	/	500 mm	/	
GILDEMEISTER	<b>TWIN 32</b> Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm,	2001	36 mm	/	100 mm	/	580 mm



## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	Spannfutter	Drehlänge
-----	--------	---------	--------------------	-------------	-----------

Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse),  
20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe,  
Reitstock auf Gegenschlitten  
Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel,  
Teileabführband,  
Stangenlager IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen,  
Späneförderer,

ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden  
SIEMENS 840D

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 400 V3</b>	<b>2013</b>	350 mm	/	650 mm	/	840
---------------------	-------------------	-------------	--------	---	--------	---	-----

CNC-Drehmaschine,  
autom. Reitstock,  
angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen,  
Werkzeugaufnahme VDI 30,  
C-Achse,  
Spindelbremse,  
Kühlmittelspritzpistole  
Späneförderer  
hydr. Kraftspannfutter  
alternierende Drehzahl  
verstärkte Kühlmittelpumpe 12 bar  
Vorbereitung Lademagazin ( Stangenpaket )

ca. 23.500 h Einschaltstunden, ca. 11.700 h Spindelstunden  
SIEMENS 840D shopturn 3

<b>WIAP</b>	<b>DM4 - C 1600 x 3000</b>	<b>2000</b>	1600 mm	/	3000 mm	/	
-------------	----------------------------	-------------	---------	---	---------	---	--

Zyklendrehmaschine, Flachbett,  
Reitstock,  
8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW  
Antriebsleistung,  
4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal,  
C-Achse,  
3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,  
Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,  
Späneförderer,  
Kühlmittelanlage,  
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------

<b>NILES-SIMMONS</b>	<b>N 41x 3000</b>	<b>1996</b>	810/680 mm	/	2.500 mm	/	SIEME
----------------------	-------------------	-------------	------------	---	----------	---	-------

CNC-Drehmaschine mit Reitstock,  
- angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm),  
- Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung,  
- hydr.Lünette 50-300mm,  
- hydr. 3-Backenfutter,  
- Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer  
- Reitstock  
Reitstockpinole:  
- Kegel MK 5  
- Pinolendurchmesser 160 mm  
- Hub 285 mm

SIEMENS 820T

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------

<b>VDF BOEHRINGER</b>	<b>DUS 800 ti</b>	<b>2006</b>	820 mm	/	2000 mm	/	
-----------------------	-------------------	-------------	--------	---	---------	---	--

Zyklendrehmaschine  
3 - Backenfutter Hydraulik Forkhardt D = 630 mm  
4 -fach Revolver , gesteuert. mit Capto C6 Aufnahmen

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	Handbücher Späneförderer und Spänekübel 2 teilige Schiebetür  sehr gepflegter Zustand Werkzeugschrank inkl. reichlichem Zubehör ( Backen , Werkzeuge , ) SIEMENS 810						
<b>PINACHO</b>	<b>TAURUS 310 CNC</b> Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5, 8-fach Werkzeugrevolver, 3 Backenfutter FAGOR 8055TC	<b>2002</b>	620 mm	/	2.000 mm	/	8
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 500 plus</b> Zyklendrehmaschine, MULTIFIX C Werkzeughaltersystem, 3-Backenfutter 250mm, Kühlmitteleinrichtung,  viel Zubehör (siehe Foto),  ca. 21.800 Stunden ( Hauptschalter EIN ) HEIDENHAIN MANUAL PLUS	<b>1997</b>	500 / 290 mm	/	1.000 mm	/	MANUAL PLUS
<b>VDF BOEHRINGER</b>	<b>DUS 400 ti</b> Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter D 210, PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo), Kühlwasseranlage, diverses Zubehör (Photo)  kein Stundenzähler HEIDENHAIN Manual plus 4110	<b>2006</b>	420 mm	/	1130 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
<b>SEIGER</b>	<b>SLZ 360-750</b> Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern  Spannzangenaufnahme 173 E 3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm Mitlaufende Lünette Feststehende Lünette Kühlwasseranlage mit Spänewanne diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter Betriebsanleitung Unter Strom vorführbereit Hauptspindel neu gelagert ( 0 Betriebsstunden ) ca. 28.600 h ( Hauptschalter EIN ) HEIDENHAIN Manual Plus	<b>1999</b>	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
<b>MICROCUT</b>	<b>RIC-TC 1840</b> Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer,  Zubehör: Backen  FAGOR 8055T	<b>2008</b>	230 mm	/	810 mm	/	

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
<b>STAR MICRONICS</b>	<b>ST 38</b> CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3,	<b>2019</b>	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min

## Drehmaschinen

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge / Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	------------------------

Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703,  
Abführung langer Teile,  
LTA Ölnebelabsaugung,  
Ölkühler,  
unter Öl gelaufen

Zählerstände:  
ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit

FANUC 31i-B5

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	/ Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--------------------------------	-------------

GDW	<b>LZ 250</b>	<b>2003</b>	250 mm	/ 160 mm	/ 500 mm
-----	---------------	-------------	--------	----------	----------

Leit- und Zugspindeldrehmaschine,  
Multifix Stahlhalter-System A ( incl. 2 Stück Einsätze )  
3 - Achsen Digitalanzeige Axesta / Heidenhain  
elektromagnetische Spindelbremse , schaltbar  
Maschinenhandbuch  
4-Backenfutter D = 220 mm  
3-Backenfutter D = 150 mm  
Futterschutz  
Stufenlose elektronische Spindeldrehzahl  
Diverse Werkzeuge und Schlüssel  
Guter Lauf , wenige Arbeitsstunden , originale Lackierung , aus  
Berufsfachschule !

GDW	<b>LZ 250</b>	<b>2002</b>	250 mm	/ 160 mm	/ 500 mm
-----	---------------	-------------	--------	----------	----------

Multifix Stahlhalter-System A ( incl. 2 Stück Einsätze )  
3 - Achsen Digitalanzeige Axesta / Heidenhain  
elektromagnetische Spindelbremse , schaltbar  
Maschinenhandbuch  
4-Backenfutter D = 220 mm  
Futterschutz  
Stufenlose elektronische Spindeldrehzahl  
Diverse Werkzeuge und Schlüssel  
Guter Lauf , wenige Arbeitsstunden , originale Lackierung , aus  
Berufsfachschule !

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung / Drehzahl
-----	--------	---------	-------------------	------------------------

GILDEMEISTER	<b>CTV 250 V3</b>	<b>2005</b>	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min
--------------	-------------------	-------------	--------	--------------------	------------

CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung,  
Angetriebene Werkzeuge,  
C-Achse,  
Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter  
Spritzpistole,  
3-Backenfutter,  
EWAB Beladestation rechts,  
Späneförderer

Zählerstände:  
ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden  
SIEMENS 840D

## Drückmaschinen

### Drückmaschine - Hydraulisch

## Drückmaschinen

### Drückmaschine - Hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Werkstückdurchmesser	Materialstärke	Spitzenweite
LEIFELD	<b>DW 236 CNC</b> Präzisionsdrückmaschine mit 2 Walzen, Support mit Walzenschlitten unter 90°, Zentralschmierung, für Drück-, Projizierstreckdrück- und Einzieharbeiten, max. Rondendurchmesser 380mm, Maschinenbettlänge 3.670mm, hydr. Ausstoßer Hub 380mm, Drehzahlen der Hauptspindel stufenlos regelbar, hydr. Walzenantriebe, schwenkbare Walzenlagerungen, Kühlmittelbehälter 800 Liter,  - nur ca. 4.300 Betriebsstunden - LEICO 3-Achsen	1989	360 mm /	mm /	600 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
ZAYER	<b>LFU 3000</b> CNC-Bettfräsmaschine, Orthogonalkopf B+C-Achse indexierend (1°), Kühlmittelanlage, kein Späneförderer,  Maße für Transport: 1. Schiebetüren (235 x 132 x 87 cm = 370 kg) 2. Hydraulikaggregat (135 x 99 x 120 cm = 440 kg) 3. Kühlmittelbehälter (168 x 120 x 98 cm = 205 kg) 4. Elektroschrank (150 x 100 x 270 cm = 760 kg) 5. Maschine (540 x 335 x 320 cm = 17400 kg) 6. div. Abdeckungen (275 x 113 x 120 cm = 260 kg) HEIDENHAIN TNC 415B	1993	2700 mm /	1200 mm /	1000 mm
PARPAS	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmittleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad ( electr. Tippbetrieb ) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB	1998	2000 mm /	1000 mm /	1050 mm

MECOF	<b>UNICA CR 15</b> CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler,  HEIDENHAIN TNC 430	1998	2.500 mm /	1.000 mm /	1.250 mm
-------	---	------	------------	------------	----------

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	<b>FNGP 40</b> Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm /	400 mm /	400 mm

## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

MIKRON	<b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	/ 500 mm	/ 450 mm
--------	---	------	--------	----------	----------

## Laserbeschriftungsmaschinen

### Laser Tischbeschriftungsmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

DECKEL-MAHO SAUER	<b>LASERTEC 40</b> CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine,  ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	/ 300 mm	/ 500 mm
----------------------	---	------	--------	----------	----------

## Pressen und Stanzautomaten

### Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
-----	--------	---------	-------	--------	---------

ZSM	<b>ZSM HRP 600</b> Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen ( Nenndruck, Werkstoff, Nennweite... )  Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-	2007	10 t	/ 350 x mm 350	/ min-1
-----	---	------	------	-------------------	---------

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemoto r	Gesamtleistung sbedarf
-----	--------	---------	----------------------	---------------	---------------------------

BEKAMAK	<b>BMSO 550 C</b> Vollhydraulische Hochleistung-Bandsäge 2 - Säulenführung. Schwungsames Sägen, genauer Schnitt,  gepflegter Zustand mit wenig Betriebsstunden	2000	2100 kg	/ 4,0 kW	/ 5,7 kW
---------	---	------	---------	----------	----------

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbre ite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	-------------------	---------------

MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmitteleinrichtung 2.500l, Haftkraftregelung,	2007	3150 mm	/ 800 mm	/ 650 mm
--------	--	------	---------	----------	----------

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
	halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D				

### Flachschleifmaschine - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	<b>FF 450 / 30</b> Flachschleifmaschine, Tischbewegung hydr. und von Hand, Schleifscheibenabmessung 225 x 30 x 51mm manuelle Zustellung, Kühlmittelanlage, Zubehör	1971	450 mm	300 mm	350 mm

## Universal-Spannsysteme

### Spannplatten

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	<b>LASERTEC 40</b> CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine,  ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm