

# LAGERLISTE



## Blechbearbeitung / Scheren / Biegen / Richten

### 4-Walzen - Blechbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	/	Blechstärke	/	Anbiegung
DAVI PROMAU	<b>MCB 3022</b> Hydr. 4 Rollen Rundbiegemaschine  Rollendurchmesser oben/unten: 220 mm / 200 mm mit Anbiegung Konischbiegen, letzte Softwareaktualisierung in 2018 DAVI	2011	3000 mm	/	8 mm	/	

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 80 H linear</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 4 für insgesamt 6 Paletten, Bedienpult für Beladestation, IKZ, BA 4, Spannhydraulik 4/7 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster RENISHAW MP10, CompCad-Kompressorfunktion für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Späneförderer,  ca. 40.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch März/2017, danach nur noch 1,5 Jahre gelaufen SIEMENS 840D	2007	800 mm	/	800 mm	/	1.050 mm

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
HURON	<b>K2X 10 five</b> 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, incl. EROWA Automation, 4 Palettenplätze (500x500mm), IKZ 50bar, BLUM-Laser, 3D Taster M+H vorbereitet, Späneförderer, Blasluft aussen, Spülpistole, Elektr. Handrad HR 410,  ca. 89.000 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 6/2019 HEIDENHAIN iTNC 530	2010	900 mm	/	900 mm	/	500 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 80 monoBLOCK</b> 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch D 700 integriert in starren Tisch 1.250 x 700mm, Tischbelastung 650kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, Spindelversatz 100mm, 3D Messtaster TS 640, Laser, Späneförderer, keine IKZ  ca. 27.000 Einschaltstunden, ca. 11.500 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT	2007	880 mm	/ 630 mm	/ 610 mm
HERMLE	<b>UWF 1202 H</b> CNC 3-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Pinole, el. Handrad, Spritzschutzverkleidung, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer,  überholt in 2012 !  ca. 88.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 425	1993	850 mm	/ 630 mm	/ 500 mm
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
CHIRON	<b>FZ 12K-S five axis high speed</b> 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Maschinenschutzsystem BRANKAMP CMS 100, Kühlmittelbehälter 1200L (Vakuumrotationsfilter zur Kühlmittelreinigung) IKZ-Anlage mit max. 70bar Druck Späneförderer (Kratzband) mit erhöhter Auswurfhöhe 1050mm Vakuumspeicherung und Pneumatikanschluss in Maschinenraum, incl. Nullpunktspannsystem und ca. 100 Stck. HSK 50 aufnahmen  2018 Tausch der Frässpindel und X-Führungen  ca. 40.500 Betriebsstunden SIEMENS 810 / 820 M	2010	550 mm	/ 400 mm	/ 360 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 50 evo linear</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse 0-161°, Späneförderer, Spülpistole, 3D Infrarot-Messtaster vorbereitet (ohne Taster), elektronisches Handrad, Laser-Werkzeugvermessung, BA4, IKZ 40bar, 600l, Blasluft durch Spindel, Absaugung, 3D-quickset software installiert (ohne hardware),  ca. 22.500 Einschaltstunden, ca. 9.700 Spindelstunden SIEMENS 840D ergoline	2011	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMU 50 evolution</b> NC-Rund- Schwenktisch (5-Achsen Maschine), elektron. Handrad, IR-Messtaster Heidenhain IKZ 40 bar / 900 Liter Betriebsart 4, ca. 31.000 Spindelstunden, ca. 78.300 Einschaltstunden iTNC 530 Heidenhain	2002	500 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
HEDELIUS	<b>RS 60 KM-2000</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum starrer Tisch links (1200 x 600mm), NC-Rund-Schwenktisch rechts (D600x480mm), Pendelbearbeitung links 775 x 620 x 520mm, Pendelbearbeitung rechts 600 x 620 x 520mm, Schwenkbereich +10°/-90°, Rundtisch 360°, NC-Teilapparat, D 250, Spitzenhöhe 160mm mit hydr. Klemmung, IKZ 20bar, 780l, Bandfilter, Späneförderer, Funktaster RENISHAW RMP 60, el. Handrad, Spülpistole, Formenbauabstimmung Zyklus 320,  ca. 40.000 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden, neue Spindel 1/2020 ! HEIDENHAIN iTNC 530	2006	2000 mm	/ 620 mm	/ 520 mm
HEDELIUS	<b>RS 60 K-2000</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum starrer Tisch links (1200 x 600mm), NC-Rund-Schwenktisch rechts (D600x480mm), Pendelbearbeitung links 775 x 620 x 520mm, Pendelbearbeitung rechts 600 x 620 x 520mm, Schwenkbereich +10°/-90°, Rundtisch 360°, Wassergekühlte CELOX-WEISS Spindel IKZ 40bar, 780l, Bandfilter, Kabinendach, Elektrostatischer Abluftfilter Späneförderer, Funktaster RENISHAW RMP 60, el. Handrad, Spülpistole,  ca. 37.500 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2014 HEIDENHAIN iTNC 530	2006	2000 mm	/ 620 mm	/ 520 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMF 180</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, mit integriertem Rundtisch D 750mm und B-Achse, IKZ mit 40 bar, 600l, B Achse +/-100°, Späneförderer, ROTOCLEAR 2- fach el. Handrad, 3D Messtaster TS 649, 3D quickSET, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabscheider, BA 4, Verbundglasscheibe,  ca. 55.000 h Maschine EIN, ca. 24.000 h Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	1800 mm	/ 700 mm /	700 mm
DECKEL MAHO	<b>DMC 200U</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Önebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice,  ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
DECKEL MAHO	<b>DMU 200 P</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch 1700 x 1.400mm (Teilung 360000 x 0,001°) Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°) Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 631, Späneförderer IKZ 40 mit bar Betriebsdruck, 900 Liter, el. Handrad, BLUM-Laser, Spülpistole, vorbereitet für Vorsatzspindel mit 42.000 1/min (nicht im Lieferumfang enthalten), Önebelabsaugung, Betrieb aber an zentraler Anlage  ca. 113.500 Einschaltstunden, ca. 46.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 10/2016 HEIDENHAIN TNC 430	2001	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	<b>DMU 160 P duoBLOCK</b> 5-Achsen simultsn CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch Ø 1500 x 1250 mm (Teilung 360000 x 0,001°), Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), Betriebsart 4, 3D Messtaster TS 640, BLUM Laser, Späneförderer IKZ 40bar, 980l, Spülpistole, el. Handrad, 3D quickset software, Ölnebelabsaugung, Betrieb war an zentraler Anlage, Blasluft durch Spindelmitte, ATC, DXF Import,  ca. 79.000 Einschaltstunden, ca. 26.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 12/2017 iTNC 530 HEIDENHAIN	2007	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm
DECKEL	<b>DMU 125 P hidyn</b> 5-Achsen-Maschine mit NC-Rund-Schwenktisch ( und H/V Kopf, Rundtisch D 1000mm, 360.000x0,001° , Belastbarkeit 1.000kg Schwenkbereich -45/30° , el. Handrad, 3D-Taster, IKZ 600l, Späneförderer, BA 4, Spülpistole  ca. 81.500 Einschaltstunden, ca. 33.000 Gesamt-Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1250 mm	/ 880 mm /	800 mm
MATEC	<b>30 HV</b> Universal-4-Achsen-Bearbeitungszentrum (Fahrständer), zusätzlich indexierender Kopf (180 x 1 Grad ), vergrößerter Y-Verfahrweg 800mm (statt 600mm), integrierter NC- Rundtisch mittig, D 500mm (C-Achse), Tischbelastung 3,5to., für IR-Funktaster vorbereitet , Taster jedoch nicht im Lieferumfang direktes Wegemesssystem X,Y,Z, IKZ 40bar, el. Handrad, Späneförderer mit Abwurfhöhe 1200mm,, ETHERNET, Ölnebelabsaugung, höhere Motorleistung Frässpindel, 190Nm, Gewinde M30, Fräsleistung 500ccm, langsamere Werkzeugwechselgeschw. ab 3kg Werkzeuggewicht, Faltenbalg mit Stahllamellen, Vollkabine mit Dach, Schaltschrankkühlung,  ca. 54.000 Einschaltstunden, ca. 29.700 Spindelstunden SIEMENS 840D	2002	1.000 mm	/ 800 mm /	800 mm

**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 24 T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M242-06214068EHC 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ,  Abgelesene Betriebsstunden ca. 18000h WINMAX	2008	760 mm	/ 510 mm /	610 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	längs	/ quer	/ senkrecht
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 635 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN SIEMENS 840 D powerline	<b>2006</b>	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
<b>HURON</b>	<b>CX5</b> elektronisches Handrad Siemens ca. Einschaltstunden ca. Spindelstunden Siemens 840 D	<b>2006</b>	450 mm	/ 350 mm	/ 300 mm
<b>WISSNER</b>	<b>Gamma 2515 Performance</b> Werkzeugaufnahme HSK 63 Späneabsaugung schwenkbar über M Funktion geschlossener Arbeitsraum auf Wunsch mit begehbarem Podest , zur besseren Bestückung Maschine sofort verfügbar , noch kurze Zeit unter Strom zu besichtigen ! iTNC 530 5D	<b>2013</b>	2500 mm	/ 1500 mm	/ 635 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 2-M /2E</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert  ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 430 A	<b>2001</b>	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 1 M</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse ( NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme ) Tischgrösse 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad,  ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler)  Siemens 810 M/GA 3	<b>1995</b>	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm
<b>CHIRON</b>	<b>FZ 28 L</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärker Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettspülung,  SIEMENS 840D	<b>1997</b>	2000 mm	/ 520 mm	/ 630 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M542-06404055GFC mit 4. + 5. Achse KITAGAWA TT251HYY01 IKZ, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Rampe/Helix, Industry standard NC, advanced velocity control, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. Betriebsstunden siehe Foto (Stunden ohne Gewähr). ULTIMAX 4	2005	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
HURCO	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, HELIX, 3D Option, erweiterte 3D Option, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 22.500 Betriebsstunden ULTIMAX 4	2007	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
HERMLE	<b>C 1200V</b> Vertikalbearbeitungszentrum, direktes Messsystem, IKZ 40bar mit Bandfilter, Önebelabsaugung, 3-D Taster, Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad, Späneförderer,  BEKANNTER MANGEL: Haarriß im Granitan - Bett.  Zählerstände: ca. 129.000 Einschaltstunden, ca. 42.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	1999	1200 mm	/ 900 mm /	500 mm
POS	<b>POSmill C 1050</b> 4-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Teilapparat, Späneförderer, IKZ, 3D-Messtaster, el. Handrad,  ca. 15.500 Einschaltstunden, NUR ca. 3.500 Spindelstunden! HEIDENHAIN iTNC 530	2012	1050 mm	/ 530 mm /	630 mm
QUASER	<b>MV 184C</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20bar, Späneförderer,  ca. Einschaltdauer: 20.950 h, ca. Spindelstunden: 4.750 h, SIEMENS 828D	2014	1.020 mm	/ 610 mm /	610 mm

**Plattenbohrwerk - Horizontal**

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
-----	--------	---------	--------------------	-------	-------

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	<b>PCR 150</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmittelanlage mit innerer ( IKZ ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 Dreh-Verschiebetisch 1.800 x 2.000mm mit Digitalanzeige, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster  ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	/ 10.000 mm	/ 4.000 mm

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>HM 2010</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,--  HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm	/ 510 mm
HURON	<b>KX 30</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), Elektr. Handrad HR 410, IKZ 50bar, Späneförderer, Blasluft aussen, Maschine war an zentraler Absaugung angeschlossen  ca. 116.000 Einschaltstunden, ca. 68.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 6/2019  HEIDENHAIN TNC 426M	2000	1.800 mm	/ 1.000 mm	/ 550 mm
HURON	<b>KX 20</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), Elektr. Handrad HR 410, IKZ 50bar, BLUM-Laser, 3D Taster vorbereitet, Späneförderer, Blasluft aussen, Maschine war an zentraler Absaugung angeschlossen  ca. 108.000 Einschaltstunden, ca. 53.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 1/2020 HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1.200 mm	/ 1.000 mm	/ 550 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------



## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser / Drehlänge / Steuerung
-----	--------	---------	---

<b>DOOSAN</b>	<b>PUMA MX 2500 ST</b> 9-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min, 15/11 kW, 12 Stück Werkzeugplätze auf unterem Revolver, angetriebene Werkzeuge (4.000 1/min), Kühlmittelanlage, tooleye, RENISHAW Werkzeugüberwachung Roboter-Schnittstelle Automatic Tür war mit FASTEMS RPC-165+Roboter FANUC R-2000iA 165F ausgerüstet (nicht im Lieferumfang) inkl. ca. 30 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. Revolverwerkzeuge (ca. 10 Stck., darunter 3Stck. angetriebene) Späneförderer  Arbeitsstunden ca. 35.000 h FANUC 18i - TB	<b>2005</b>	600 / 750 mm / 1020 mm / FANUC 18 iT-B
---------------	--	-------------	--

<b>WFL- VOEST- ALPIN</b>	<b>M55</b> Verfahrweg X: 550 mm Verfahrweg Y: 550 mm Verfahrweg Z: 2000 mm  Spindeldrehzahl: 4000 U/min 12-fach Werkzeughalter Sinumerik 840C	<b>1998</b>	550 mm / 2000 mm / 840
--------------------------	---	-------------	------------------------

<b>DOOSAN</b>	<b>PUMA MX 2100 ST</b> 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver, Hauptspindel, Gegenspindel und Dreh-Fräskopf, Spindeldrehzahl an Frässpindel: 12.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver, alle angetrieben (5.000 1/min - 5,5kW), Werkzeugaufnahme Revolver: BMT 55, Gegenspindel 22kW, 5.000 1/min, mit Reitstockfunktion, IKZ 20 bar, inkl. Kurzlader LNS Durchmesser 8-80mm Stangenlänge 1500mm, Bruchüberwachung, Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Teilefänger und Transportband,  Zubehör: - 1x 4-Backenfutter - 2x 3-Backenfutter - 2x Spannzangenfutter - Handbücher - Werkzeughalter - angetr. Werkzeug - Spannzangen  ca. 37.500 h Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden  In 2018 / 2019 Austausch von: - Z1/Z2 Führungen - Z1/Z2 Kugelrollspindeln - Hauptspindellagerung - X2 Motor, - Drehdurchführung Frässpindel, - CPU ( Erweiterung ) FANUC 31i - TA	<b>2008</b>	540 mm / 1020 mm /
---------------	---	-------------	--------------------

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser / Drehlänge / Steuerung
-----	--------	---------	---

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>EMCO</b>	<b>EMCOTURN 900</b> CNC Drehmaschine, Schrägbett, 12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 50 mit Werkzeugantrieb + 3 Direktaufnahmen), C-Achse, hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm, Reitstock MK5, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, SIEMENS 840D	<b>2006</b>	800 mm	/	2000 mm	/	
<b>MONFORTS</b>	<b>RNC 5</b> CNC-Drehmaschine, SAUTER Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen, Hydrostatische Führung Z, C-Achse, Reitstock, Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, Differenzdruckspannung 8-40bar einstellbar, Handrad, Späneförderer, keine Absaugung, keine Lünette,  Zubehör (8 angetriebene Werkzeuge), 3 Backenfutter RÖHM 315mm  FANUC 16 TC FAPT	<b>1998</b>	425 mm	/	1000 mm	/	
<b>WEILER</b>	<b>UD 42 CNC</b> CNC Drehmaschine, keine angetriebene Werkzeuge, mit IRCO Stangenvorschub, Spannzangeneinrichtung, sehr viel Zubehör,  ca. 55.000 Einschaltstunden, ca. 20.500 Spindelstunden BOSCH CC 200	<b>1989</b>	416 mm	/	330 mm	/	
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 310 V 3</b> Späneförderer, Teilhohlspannvorrichtung, Reitstock, C-Achse mit Werkzeugantrieb, IKZ Kühlanlage 20 bar / 600 Liter / Feinfilter 200 my, 3 Backenfutter SMW Autoblock BBD 170-56 FL (170 mm) 12-fach Revolver DUPLOMATIC  ca. 31.500 Einschaltstunden , ca. 17.200 Spindelstunden  kompletter Neuaufbau der Maschine nach Crash im Jahr 2012 HEIDENHAIN iT DIN plus V7	<b>2005</b>	320 mm	/	450 mm	/	Heidenhain iT DIN Plus V7
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 310 V1</b> Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung  ca. 59.400 h Einschaltstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 52.300 h ( Spindel EIN ) SIEMENS 840 D shop turn	<b>2002</b>	320 mm	/	450 mm	/	840 manua

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V1</b> CNC Drehmaschine, keine angetr. Werkzeuge, Späneförderer, Hohlspannzylinder (im Stangenpaket enthalten), Spannzangenfutter für Schnellwechselköpfe, Programmerweiterung TURNPLUS, pneumat. Spindelbremse, tooleye, Kühlmittelspritzpistole, GRUNDFOSS Kühlmittelpumpe mit erhöhter Leistung  ca. 33.500 Einschaltstunden , ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN Plus iT	2006	320 mm	/	450 mm	/	HEIDE
HYUNDAI WIA	<b>230 LMSA</b> CNC Drehzentrum, mit Gegenspindel ZB=590mm, angetriebene Werkzeugstationen, Spannzangenfutter auf Hauptspindel, 3-Backenfutter auf Gegenspindel, tooleye, Teilefänger, 6 angetriebene Werkzeughalter (siehe Foto), Späneförderer,  ca. ? Betriebsstunden SIEMENS 828D	2019	310 mm	/	520 mm	/	
GILDEMEISTER	<b>CTX 320 linear V5</b> - Gegenspindel - C-Achse an Haupt - und Gegenspindel - Hainbuch Spannzangensystem an Haupt- und Gegenspindel - Werkzeugantrieb an 12 Stationen - 12-fach Sternrevolver - Hohlspanneinrichtung - Späneförderer - Teilefänger mit Abführband - Kurzstangenlader LNS Quickload Servo III - diverses Zubehör und Handbücher  Einschaltstunden ca. 80.900 h , Spindelstunden ca. 23.500 h HEIDENHAIN iT plus	2005	246 mm	/	600 mm	/	

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
UNITECH	<b>GS 250/65</b> CNC Drehmaschine mit Reitstock (MK5), Spindelbohrung 77mm, Teilefänger, Späneförderer, ohne Absaugung, kein Werkzeugantrieb, keine C-Achse, Kühlmittelbehälter fehlt (100l, 20bar), war an Zentralanlage angeschlossen!  Hauptspindel in 2017 neu gelagert! ca. 23.000 Einschaltstunden lt. Betriebsstundenzähler SIEMENS 810D shopturn	2010	330 mm	/	430 mm	/	

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge

## Drehmaschinen

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
VDF- BOEHRINGER	<b>DUE 800</b> - Planscheibe D = 700 mm - feste Lünette 250 - 500 mm - Eilgang Längsweg Z - Stahlhalter System PARAT incl. 4 Stück Halter - Digitalanzeige in 2-Achsen Heidenhain - Spänerückwand Original Böhringer - Späneförderer Original Böhringer - Kühlwasseranlage - Ölkühler  Maschinenbett in sehr gutem Zustand	1989	800 mm	/ 550 mm	/ 7500 mm
EXCELLO	<b>DLZ 500 SL 3000</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,	1968	500 / 550 mm	/ 310 mm	/ 3000 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
HURON	<b>GXB 311 F</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	/ 600 mm	/ 600 mm

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
RECKERMANN	<b>BETA 10 KOMBI</b> CNC Universalfräsmaschine mit Bahnsteuerung, Fräskopf schwenkbar (90°), Horizontalfräseinrichtung, hydr. Werkzeugspannung, HEIDENHAIN TNC 355	1991	1000 mm	/ 600 mm	/ 450 mm

### Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
HERMLE	<b>U 630 T</b> CNC Bearbeitungszentrum, Werkzeugwechsler wegschwenkbar, dann ist der x-Weg 875mm, el. Handrad  ca. 77.800 Einschaltstunden, ca. 24.300 Programmmlauf HEIDENHAIN TNC 410	1997	875 / 630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

## Fräsmaschinen

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	<b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmittleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	500 mm	450 mm

## Maschinenzubehör etc.

### Lynette

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Gesamtleistungsbedarf	Maschinengewicht ca.
POREBA	- Lünette mit abnehmbarem Oberteil - stabile Ausführung - für schwere Werkstücke - Lünette generalüberholt , Neuzustand , noch nicht im Einsatz - Mitte Prisma zu Mitte Flachführung 350 mm . Länge Flachführung 60 mm	1995	450 mm	kW	0,35 t

## Stangenzuführung

Typ	Modell	Baujahr	Durchmesser	Länge	Gesamtleistungsbedarf
IEMCA	<b>Master 80 HF 33L</b> für bis zu 80 Stangen , je nach Durchmesser war zuvor an Gildemeister CTX 310 angebaut Sehr wenig Betriebsstunden wegen Futterarbeiten Neupreis in 2012 € 31.000.-	2012	6-80 mm	3100 mm	kW

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
FORTE	<b>SBA 241 / S</b> hydraulischer Bandsägeautomat in Doppelständerausführung mit doppeltem Hubkolben, hydraulischer Werkstückvorschub, max. Vorschublänge 600 mm/Hub, mehrfach Hub, stufenloser VARI-Antrieb, stufenlos einstellbarem Sägeblattdruck über Hydraulikventil, Stückzähler mit Stückzahlvorwahl, Ablaufautomatik, Kühlmittelpumpe, Vorschubbetrieb vorwärts und reversierend, Sicherheits Not-Aus.  Maschine gereinigt , geprüft und unter Strom vorführbereit.	1989	10-250 mm	4100 x mm 34	1,1 mm

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Flachmaterial
WAGNER	<b>WPB 340 A</b> mit Rollenbahn und Späneförderer sowie Kühlwasseranlage zum Sägen von Vollmaterial, Rohren u.Profilen aus Stahl u.anderen Werkstoffen, geeignet zum Betrieb m.Bimetall-u.Hartmetall-Sägebändern stufenlose Sägeschwindigkeit inklusive 1 Stück Sägeblatt neu	1989	340 mm	5280 mm	340 x 340

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
Geibel und Hotz	<b>FS 40 AC</b> aus Meisterschule, in sehr gutem Zustand Automatische Zustellung, Haftkraftregulierung, Maschinenleuchte, Abzieheinrichtung, Kühlwasserbehälter, elektronisches Handrad Handbücher diverses Zubehör	2003	400 mm	200 mm	130 mm
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör :  Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm

### Rundschleifmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
KELLENBERGER	<b>Kel-Varia UR 250 x 1.000</b> CNC-gesteuerte B-Achse 2,5 Grad Indexierung Innenschleifeinrichtung mit HF Spindel ( generalüberholt 2021 ) Maschine im Jahr 2012 in der Schweiz von Fachbetrieb generalüberholt Schleifscheibe links 400 x 63 x 127mm, Schleifscheibe rechts 400 x 50 x 127mm, Abrichtgerät für Aussen- und Innenabrichten, hydrostatische Tischlagerung, Papierbandfilter, 2 Stück Scheiben , 7 Stück Flansche, Magnetfutter D = 150 mm, Reitstock, Handbücher, Werkzeugschrank inkl. sehr viel Zubehör, Maschine unter Strom vorführbereit KELCO 90	1997	500 mm	1000 mm	250 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück