

# LAGERLISTE



## Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

### Stanz- und Nibbelmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechlänge	Blechstärke
TRUMPF	<b>TAS 902</b> Zubehör: inklusive Auflagetisch links und rechts, anschraubbar diverses Zubehör Handbücher	1986	2000 mm	1300 mm	7 mm

### Tafelschere - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	Blechstärke	Ständerweite
BBM	<b>TS H 30 - 20</b>	1998	3030 mm	20 mm	3050 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 80 monoBLOCK</b> 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch D 700 mm , integriert in starren Tisch 1.250 x 700mm, Tischbelastung 650kg, gesteuerter NC-Fräskopf (B-Achse), -120 bis +30°, 3D Messtaster Heidenhain TS 649 elektr. Handrad Heidenhain Späneförderer Betriebsart 4  ca. 38.500 h Einschaltstunden, ca. 9.900 h Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	930 mm	630 mm	630 mm
DECKEL	<b>HSC 75 linear</b> 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110°, INBETRIEBNAHME DEZEMBER 2010, 3D-Messtaster OMP 60, IKZ 40bar, 980l, Bandfilter, BLUM Laser, el. Handrad, LAN Schnittstelle, 3D-quickset software, Späneförderer,  ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch (WEISS Spindel) bei 18.900 Spindelstunden (Sommer 2017) HEIDENHAIN iTNC 530	2009	885 mm	600 mm	600 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL DMG	<b>DMU 80 T</b> -CNC - Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler und Schwenkkopf als volle Achse  - Steuerung HEIDENHAIN Mill Plus Kopf mit hyd. Klemmung (B-Achse) - IKZ 40 bar/23 l/min mit Bandfilteranlage - Tank - Ölnebelabsaugung - ext. Handrad - Späneförderer mit Steigrohr - Spindelöl- Kühler - Betriebsart 4 (erweiterter manueller Eingriff)  ca. 37.500 Einschaltstunden, ca. 13.200 Spindelstunden  HEIDENHAIN MILLPLUS	2002	880 mm	/ 630 mm	/ 630 mm
DECKEL	<b>DMC 80 FD duoBLOCK</b> 5-Achsen-Dreh-Fräszentrum, gesteuerter Kopf (B-Achse), NC-Fräs-Drehtisch (C-Achse) mit Palettenträger, 2-fach Palettenwechsler, incl. 3 Paletten, IKZ 40bar, Kühlmittelbehälter 980l, Späneförderer, ROTOCLEAR, BA 4, el. Handrad, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Genauigkeitspaket, 2. Prozessorkarte, Signallampe, Messtaster TS 641 BLUM Laser,  ca. 44.600 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden Letzter Spindeltausch Juli 2017  HEIDENHAIN MILLPLUS iT FD	2006	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm
DECKEL	<b>DMU 80 P duoBLOCK</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, gesteuerter Kopf, B-Achse, IKZ 40 bar 600l mit Bandfilter, Späneförderer, Betriebsart 4, ROTOCLEAR, Messtaster M & H 25.00, Blasluft durch Spindelmitte, MMS, el. Handrad, BLUM Laser, Sonderausführung (D 0,3 - 80mm), erhöhte Tischbelastung 2.500kg, Vorbereitung für pneumat. Spannsystem (2 Leitungen) über Zentrierbuchse Tisch, Motorspindel in Kartuschenausführung, Spülpistole, Ölnebelabsaugung,  ca. 69.500 Einschaltstunden, ca. 26.000 Spindelstunden gesamt, letzter Spindeltausch 11/2018  HEIDENHAIN iTNC 530	2005	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 80 P duoBLOCK</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, gesteuerter Kopf, B-Achse, IKZ 40 bar 600l mit Bandfilter, Späneförderer, Betriebsart 4, ROTOCLEAR, Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, BLUM Laser, Spülpistole, Önebelabsaugung  ca. 58.500 Einschaltstunden, ca. 23.500 Spindelstunden gesamt, letzter Spindeltausch 2015 HEIDENHAIN iTNC 530	2006	800 mm	/ 800 mm	/ 800 mm
MAZAK	<b>ANGULAX 900</b> 5-Achsen (nicht-simultan) Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, B-Achse, IKZ 15 bar, Späneförderer, Messtaster RENISHAW MP10, el. Handrad,  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 8.500 Spindelstunden, Neupreis 418.000,-- MAZATROL 640M-5X	2006	800 mm	/ 600 mm	/ 700 mm
HERMLE	<b>C 800 U</b> 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rund-Tisch D = 630 mm x 540 mm IKZ 40 bar Roto-Clear Werkzeugbruchüberwachung el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad Heidenhain Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, Infrarot-Messtaster  ca.           Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  HEIDENHAIN TNC 430	1998	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 60 T RS</b> NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, Palettenrundspeicher RS incl. 5 Paletten 630 x 500mm, Betriebsart 4, 3D Messtaster TS 641, Blasluft, Späneförderer, IKZ 40 bar, Kühlmittel tank 900l, ROTOCLEAR,  ca. 74.582 Einschaltstunden, ca. 29.192 Spindelstunden SIEMENS 840 D	<b>2004</b>	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
<b>HERMLE</b>	<b>U 740</b> 5 -Achsen Bearbeitungszentrum, integrierter Rundtisch und gesteuerter Kopf (klemmbar), Werkzeugvermessung BLUM Laser , Spaeneförderer, el. Handrad, 1x Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, neue Kabinenscheiben bei Auslieferung, keine IKZ, kein 3D-Taster, auch nicht vorbereitet,  ca. xxxxxx Einschaltstunden, ca. xxxxx Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2005</b>	740 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 60U duoBLOCK</b> 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit 2-fach Palettenwechsler, gesteuerter Universalkopf (B-Achse), IKZ mit 40bar, 980 Liter, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad, Spülpistole, Späneförderer, rotierende Sichtscheibe, Laser, 3D quickset, Signallampe  ca. 34.500 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden MILLPLUS iT	<b>2009</b>	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
<b>EMCO</b>	<b>LINEARMILL 600HD</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -100/+122°, IKZ 15 bar 400l mit Patronenfilterfilter, Späneförderer, Messtaster HEIDENHAIN TS 440, el. Handrad,  ca. 80.000 Einschaltstunden, ca. 30.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2007</b>	600 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL DMG</b>	<b>DMU 50 T</b> -CNC - Bearbeitungszentrum manuellem Dreh.- Kipptisch  - Kühlmittelanlage - - Zentralschmierung - Werkzeugwechsler - externes elektr. Handrad - Manueller Dreh.- und Kipptisch mit Digitalanzeige im Bildschirm - Vollkabine HEIDENHAIN MILLPLUS	<b>1998</b>	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO DMG	<b>DMU 40 evo</b> 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Dynamikpaket mit x/y/z Eilgang 80m/min, direktes Messsystem, IKZ 40bar, 600l, Vorbereitung für EROWA Handlingsystem, Drehdurchführung 4-kanalig am Schwenkrundtisch, Späneförderer (Kratzband), 3D-Messtaster TS 649, 3D quickset Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabscheider (mechan.), Signalleuchte, el. Handrad, BA 4, Spindelauslastungsanzeige am Spindelstock, DMG Netservice-client, DXF Import, ATC software,  ca. 23.900 Einschaltstunden, ca. 10.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	400 mm	/ 400 mm	/ 375 mm
HURON	<b>KX 45 five</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum in Portalbauweise, Gabelkopf mit B-Achse (+-105°) und C-Achse (+-190°), direktes Messsystem X, Y, Z, 3D-Messtaster TS 640, Ölnebel-Absaugung, el. Handrad, Schaltschrankkühlung, Spritzpistole mit regelbarer Spritzmenge, Späneförderer, keine IKZ,  Frässpindel und KGT getauscht in 2017, Ersatzteile (Frässpindel, Antriebe und KGT für X, Y, und Z) im Wert von EUR 38.000,-- inclusive  ca. 62.000 Betriebsstunden Neupreis damals EUR 468.000,-- HEIDENHAIN iTNC 530	2008	3300 mm	/ 1440 mm	/ 800 mm
DECKEL	<b>DMF 360 linear</b> 5 - Achsen Bearbeitungszentrum , Kopf schwenkbar stufenlos horizontal / vertikal Original DMG Universal Aufsatz-Rundtisch D = 555 mm horizontal / vertikal Produktionspaket, IKZ 40 / 80 bar, 900l Behälter , Spülpistole , 2 x Roto Clear Sichtscheibe Automatische Arbeitsraumtüren Werkzeugaufnahme HSK 63 Kegelreiniger für HSK 63 Werkzeuge Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Vorbereitung DMG netservice ( DMG Vertrag erforderlich ) Regalwandmagazin für 120 Werkzeuge, Sondermagazin für 10 Werkzeuge übergroß , mit Reinigungsstation Maschine unter Strom vorführbereit SIEMENS 840D powerline	2004	3.600 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
DECKEL MAHO DMG	<b>DMF 250 linear</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum mit Aufsatzrundtisch D = 630 mm gesteuerter Kopf (B-Achse), Laservermessung BLUM, IKZ, Späneförderer, el. Handrad  ca. 95.800 Einschaltstunden, ca. 41.700 Programmlaufstunden	2004	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	HEIDENHAIN iTNC 530				
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 180</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, mit integriertem Rundtisch D 750mm und B-Achse, IKZ mit 40 bar, 600l, B Achse +/-100°, Späneförderer, ROTOCLEAR 2- fach el. Handrad, 3D Messtaster TS 649, 3D quickSET, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabscheider, BA 4, Spülpistole,  ca. 49.000 h Hauptschalter EIN, ca. 17.500 h Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2010</b>	1800 mm	/ 700 mm /	700 mm
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 200 P</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch 1700 x 1.400mm (Teilung 360000 x 0,001°) Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°) Betriebart 4 automatisch einwechselbare HSC-Spindel mit Werkzeugaufnahme HSK 32 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN, Späneförderer BLUM-Laser, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, incl. nachgerüsteter IKZ,  ohne IKZ EUR 249.000,--  ca. 88.500 Einschaltstunden, ca. 39.300 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	<b>2000</b>	1800 mm	/ 2000 mm /	1100 mm
<b>ANAYAK</b>	<b>VH 1800</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Betfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer, IKZ 10bar,  ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	<b>2004</b>	1600 mm	/ 920 mm /	900 mm
<b>MATEC</b>	<b>30 HV</b> Universal-4-Achsen-Bearbeitungszentrum (Fahrständer), indexierender Kopf (1° / +/- 90°), vergrößerter Y-Verfahrweg 800mm (statt 600mm), integrierter NC- Rundtisch mittig, D 500mm (C-Achse), Tischbelastung 3,5to., 3D Funktaster , direktes Wegemesssystem X,Y,Z, IKZ 40bar, el. Handrad, Späneförderer mit Abwurfhöhe 1200mm,, ETHERNET, Ölnebelabsaugung, höhere Motorleistung Frässpindel, 190Nm, Gewinde M30, Fräsleistung 500ccm, langsamere Werkzeugwechselgeschw. ab 3kg Werkzeuggewicht, Faltenbalg mit Stahllamellen, Vollkabine mit Dach, Schaltschrankkühlung, SIEMENS 840D	<b>2002</b>	1.000 mm	/ 800 mm /	800 mm

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>BMC 30</b> Vertikalbearbeitungszentrum, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Taschenfräsen mit Inseln, Ultipro, el. Handrad,  Ca. 21.600 Spindelstunden  ULTIMAX 3	2001	762 mm	/ 510 mm	/ 510 mm
SPINNER	<b>VC 750</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 22bar, 350l, Linearführungen, dir. Wegemesssystem, Späneförderer,  ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 620	2013	760 mm	/ 460 mm	/ 460 mm
DECKEL	<b>DMU 60 monoBlock</b> 3 - Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer Spülpistole mit Pumpe Betriebsart 4 ( reduziert es Arbeiten mit offener Tür ) Oel-und Emulsionsnebelabscheideanlage  ca. 45.500 Hauptschalter EIN , 29.500 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMC 635 V</b> Universalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN Siemens 840 D powerline	2006	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
HURON	<b>CX5</b> elektronisches Handrad Siemens ca. Einschaltstunden ca. Spindelstunden Siemens 840 D	2006	450 mm	/ 350 mm	/ 300 mm
AXA	<b>VSC 2-M /2E</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm	/ 1000 mm
AXA	<b>VSC 1 M</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse ( NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme ) Tischgröße 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad,  ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler)  Siemens 810 M/GA 3	1995	2240 mm	/ 420 mm	/ 480 mm

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHIRON	<b>FZ 28 L</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärker Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettspülung,  SIEMENS 840D	1997	2000 mm	/ 520 mm	/ 630 mm
DOOSAN	<b>MYNX 650</b> Vertikalbearbeitungszentrum 4. + 5. Achse vorbereitet, IKZ 20bar, el. Handrad, Späneförderer links,  lt. Zähler ca. 1.100 Einschaltstunden, ca. 140 Spindelstunden FANUC 21i MB	2008	1300 mm	/ 650 mm	/ 625 mm
HURCO	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, HELIX, 3D Option, erweiterte 3D Option, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 22.500 Betriebsstunden ULTIMAX 4	2007	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
WEMAS	<b>VZ 1200</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ, Blasluft durch Spindelmitte, Tischtaster, 3D-Messtaster, Vorbereitung 4. Achse, Bandfilter, Späneförderer,  Zählerstände: ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	1200 mm	/ 750 mm	/ 650 mm
SPINNER	<b>MVC 1000</b> 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 25 bar direktes Messsystem X, Y, Z  ca. 21.000 Betriebsstunden Siemens 840 D	2011	1100 mm	/ 610 mm	/ 610 mm
HURCO	<b>VMX 42</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 4./5. Achse, Späneförderer IR Messtaster Renishaw  Stunden laut Maschinenstundenzähler ca. ULTIMAX	2007	1060 mm	/ 610 mm	/ 610 mm



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	<b>VCE 1000 pro</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Vorbereitung 4. Achse, Späneförderer, el. Handrad,  ca. Einschaltstunden, ca. Programmlaufstunden HEIDENHAIN TNC 410	2002	1020 mm	560 mm	600 mm
DECKEL	<b>DMC 100 V HiDyn</b> direktes Wegemesssystem, BA 4, Späneförderer, el. Handrad HR 410, Kabinendach, ca. 22.000 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1000 mm	800 mm	500 mm
MAZAK	<b>VTC 300 C</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, IKZ 15 bar, Werkzeugbruchüberwachung, Werkzeulängenvermessung, Spiralinterpolation 3D Werkzeugkorrektur, hydr. Spannvorrichtungen,  ca. XXXXXXXX Einschaltstunden ca. XXXXXXXX Spindelstunden MAZATROL Fusion 640 M	2001	1.660 mm	760 mm	600 mm

### Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	<b>PCR 150</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmitteleinrichtung mit innerer ( IKZ ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 NC-Dreh-Verschiebetisch 2.000 x 2.000mm, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster  Nur 9.000 h Betriebsstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	10.000 mm	4.000 mm

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>HM 2010</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,--  HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm /	510 mm
MATEC	<b>30 P</b> Portal-Bearbeitungszentrum Aufspannfläche des Maschinentisches ca. 3000 mm x 2500 mm, Netzwerkkarte mit Ethernetschnittstelle Abstand Spindel-nase-Tisch: min. 100mm, Durchgang 700mm, elektr. Handrad HEIDENHAIN HR 410 Blasluft mit Minimalmengenschmierung  Betriebsstunden ca. 57.273 h ( Hauptschalter EIN ) ca. 29.067 h ( Programmablauf EIN )  HEIDENHAIN TNC 426 CB	2002	/ 2500 mm /	2000 mm	

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
DOOSAN	<b>PUMA MX 2500 ST</b> 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver , Hauptspindel , Gegenspindel und Dreh-Fräskopf Spindeldrehzahl an Frässpindel 10.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver IKZ 80 bar inkl. Kurzlander 1500 mm Stangenlänge , Durchmesser 10 - 90 mm  inkl. ca. 60 Stück Werkzeuge CAPTO C6 inkl. ca. 10 Stück statische Werkzeuge inkl. 1 Stück 3-Backenfutter D = 315 mm inkl. 2 Stück 3-Backenfutter D = 254 mm inkl. 1 Stück 2-Backenfutter D = 315 mm inkl. ca. 20 Satz Spannbacken  Ölnebelabsaugung Werkstückentnahme mit Förderband Werkzeugvermessung im Späneraum Späneförderer  Arbeitsstunden ca. 20.650 h Frässpindel wurde im März 2018 überholt FANUC 18i - TB	2006	600 mm	/ 1020 mm /	FANUC 18 iT-B
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V 1</b> Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung  ca. 59.400 h Einschaltstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 52.300 h ( Spindel EIN ) Siemens 840 D shop turn	2002	320 mm	/ 450 mm /	840 manua

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>TWIN 65-2</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Stern-Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, 2x C-Achsen, Y-Achse +- 30mm, Haupt- und Gegenspindel mit integriertem Spindelmotor, NC-Werkstückabholeinrichtung, Teileabfuhr mittels Transportband, Kühlmitteleinrichtung 8/20/80 bar, Eintauchkühler 4,5kW, Anschluss für Ölnebelabscheider Signalleuchte, Kurzladler FMB SL 80S, Späneförderer,  ca. 71.000 h Hauptschalter EIN 37.000 Spindel EIN SIEMENS 840D	2006	200 mm	/ 635 mm	/ SIEMENS 840D
MORI SEIKI	<b>NZ 1500 T2Y2</b> CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin  Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/ 1.130 / mm 810	/ MSX 701 III MAPPS III
GILDEMEISTER	<b>TWIN 65-1</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Stern-Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, 2x C-Achsen, Y-Achse +- 30mm, Gegenspindel ISM 42, Reitstock auf Gegenspindelschlitten, Hub 230mm, MK3, Werkstückabholeinrichtung, Teileabfuhr mittels Transportband, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, Überlastsicherung X, Y, Z1, Z2-Achsen, Kurzladler LNS Quickload Servo 3 für 1,2m Stangen ab 6mm (max. 120mm), Ölnebelabscheider IFS, Späneförderer,  ca. 97.700 h Hauptschalter EIN 61.200 Spindel EIN SIEMENS 840D	2006	100 mm	/ 345 mm	/ SIEMENS 840D

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
EMCO	<b>EMCOTURN 900</b> CNC Drehmaschine, Schrägbett, 12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 60 mit Werkzeugantrieb + 3 Direktaufnahmen), C-Achse, hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm, Reitstock MK5, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, SIEMENS 840D	2006	800 mm	/ 2000 mm	/

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Planschlitzen	/	Drehlänge
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 510 eco</b> CNC - Drehmaschine Reitstock, ohne Späneförderer ! nur 819 Betriebsstunden Hauptschalter EIN !  Siemens	<b>2008</b>	680 mm	/	465 mm	/	1050 mm
<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 400</b> CNC Drehzentrum Hydraulik-Futter D = 250 mm Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung ca. 20 Satz Spannbacken , weich tool eye Handbuch ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude  FANUC 18 iTB	<b>2005</b>	600	/	750 mm	/	FANUC 18 iTB
<b>WEILER</b>	<b>DZ 45 CNC</b> CNC-Drehmaschine mit Gegenspindel, Y-Achse (+45/-35mm), C-Achse ( Teilefänger (bis 42 x 150mm), 3-Backenfutter 160mm, Spannzangenfutter, Absaugung, Handrad, kein Späneförderer,  ca. 22.800 Betriebsstunden auf Zähler SIEMENS 840D	<b>2004</b>	540 mm	/	220 mm	/	
<b>HWACHEON</b>	<b>Hi Eco 31 A</b> CNC Drehzentrum Hydraulisches 3 -Backenfutter Futter D = 315 mm Werkzeugvermessung tool eye Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung 6 Werkzeugplätze für angetriebene Werkzeuge ca. 10 Satz Backen , weich Handbuch ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude  FANUC 18-T	<b>2001</b>	520	/	600 mm	/	
<b>HWACHEON</b>	<b>Hi Eco 31</b> CNC Drehzentrum Hydraulisches 3 -Backenfutter Futter D = 315 mm Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung ca. 10 Satz Backen , weich Handbuch ohne Ölnebelabsaugung , verbleibt an Gebäude  FANUC O-T	<b>1996</b>	520	/	600 mm	/	

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser über Bett	/	Umlaufdurchmesser über Bettschlitten	/	Spindelbohrung
<b>DOOSAN</b>	<b>Z 290 SMY</b> Drehzentrum mit y-Achse, je 6 Stck. pro Revolver angetriebene Werkzeuge , Gegenspindel C-Achse, Y-Achse, Späneförderer, Stangenlader FMB Turbo 10-72, kein Zubehör  ca. 62.800 Einschaltstunden, ca. 29.500 Spindelstunden FANUC 18 iTB	<b>2003</b>	460 mm	/	290 mm	/	65 mm
<b>WEMAS</b>	<b>DZ 370 BB-750</b> CNC Drehmaschine mit Kraftspannfutter RÖHM KFD-HE 315/3, D 315mm, Späneförderer, autom. Türe, ca. 10 Stck. Werkzeughalter,  ca. 17.000 Betriebsstunden HEIDENHAIN CNC Pilot 4290	<b>2003</b>	430 mm	/	750 mm	/	
<b>MONFORTS</b>	<b>RNC 500AC</b> CNC-Drehmaschine, Scheibenrevolver mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen, C-Achse, Reitstock automatisch, Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, Hohlspannzylinder, 2. Spanndruck für Spannfutter, Handrad, Speichererweiterung auf 1GB, Auto Turn, Zyklen Drehen/Bohren/Fräsen, Netzwerkanschluss, verstärkte Kühlmittelpumpe 20bar, Späneförderer, Kühlmittelfilter, Absaugung (mechan.), Zubehör (5 angetriebene Werkzeuge), 3 Backenfutter FORKARDT 315mm  SIEMENS 840D	<b>2001</b>	425 mm	/	1000 mm	/	
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 210 V3</b> CNC Drehmaschine, Teilhohlspannzylinder Späneförderer Werkzeugmesseinrichtung Fusspedal für Reitstock, Fusschalter für hydr. 3-Backenfutter  ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 9.500 Spindelstunden Siemens 840D Shop Turn	<b>2007</b>	380 mm	/	290 mm	/	840D shopturn SIEME

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
SPINNER	<b>TTC 300 - 42 SMMCY</b> CNC Drehzentrum mit Y-Achse und 2 Revolvern,  Spindel 1: Spindelleistung: 12/10 kW Drehmoment 1: 76/64 Nm  Spindel 2: Spindelleistung: 8/6 kW Drehmoment: 60/38 Nm  Zubehör: Lademagazin SPINNER BARLOAD 42, #BL 0133, D 5-D 51mm, Stangenlänge 3m, incl. 2 Führungskanälen (40+20mm), Gewicht 880kg, Späneförderer tooleye, Teilefänger mit Abführband, Absaugung, Hochdruckpumpe div. Zubehör, Werkzeughalter (auch angetrieben), Spannzangenfutter, Spannzangen...  Die Gegenspindel wird vor Auslieferung neu gelagert, macht Geräusche.  ca. 20.500 Betriebsstunden Neupreis war ca. EUR 240.000,-- SIEMENS 840 D SL operate	2013	250 mm	/ 400 mm	/

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge	Drehzahl
SCHAUBLIN	<b>110 CNC</b> CNC-Drehmaschine mit Voprschubsystem LNS Hydrobar  Zubehör: ca. 8 Stück Spannzangen, 06 Stück angetriebene Werkzeuge 01 Stück angetriebene Werkzeuge ( Sägeeinheit ) 16 Stück Stahlhalter , verschiedene Reitstock , hydraulisch gesteuert Handbücher Späneförderer öldurchflutetes Vorschubrohr LNS Hydrobar diverses Zubehör  57.300 Betriebsstunden ( Hauptschalter EIN )  FANUC 18 TB	1998	32 mm	/ 295 mm	/ 30 - 6000 U/min

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
CHEVALIER	<b>FCL 1840S</b> Zyklendrehmaschine, PARAT Werkzeughaltersystem mit CAPTO-Einsätzen, Kühlmitteleinrichtung, RS 232 interface, 3- Backenfutter wie abgebildet, SIEMENS 810 D	2000	460 mm	/ 1000 mm	/ SIEMENS 810D

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	------------------------------	-----------

## Drehmaschinen

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
PINACHO	<b>SC 250 x 1000</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, Digitalanzeige in 3 Achsen Fabrikat FAGOR, 3-Backenfutter 250mm, MULTIFIX Grundhalter B mit einem Einsatz, Backenfutter-Schutz klappbar, Dokumentation als pdf-Datei.	2016	502 mm	/	310 mm	/	1000 mm
WEILER	<b>Condor B 81</b> MASCHINE 2 gepflegte L+Z Drehmaschine aus Berufsfachschule , aus erster Hand 3-Backenfutter D = 160 mm Multifix Grundhalter mit einem Einsatz Kühlmittelanlage, Backenfutter-Schutz klappbar mit Notaus-Schalter ohne Hand-Schnellspannvorrichtung!	1992	340 mm	/	185 mm	/	800 mm

## Erodiermaschinen

### Senkerodiermaschine

Typ	Modell	Baujahr	Tischlänge	/	Tischbreite	/	Ampere
KING SPARK	<b>D 33 F</b> Startloch- Erodiermaschine Made in Taiwan, Bj. nicht bekannt, ca. 2005 Kühlwasserbehälter 20 Liter ( im Maschinenfuß )  KUO Spark	unbekannt	450 mm	/	210 mm	/	30 A

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
HURON	<b>GXB 311 F</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	/	600 mm	/	600 mm
MTE	<b>KOMPAKT PLUS</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmittleinrichtung,  ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426	1999	2000 mm	/	800 mm	/	800 mm
PARPAS	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmittleinrichtung, Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal Kopf schwenkt manuell in 4. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 65.000 Einschaltstunden, ca. 32.000 Spindelstunden	1998	2000 mm	/	1000 mm	/	1050 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

	HEIDENHAIN TNC 426 CB				
--	-----------------------	--	--	--	--

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

REIDEN	<b>BFR 1</b> Fräskopf schwenkbar horiz./vertikal (hinten) und 2,5° (vorne), kein Werkzeugwechsler,  HEIDENHAIN TNC 426	1999	1200 mm	/ 600 mm	/ 700 mm
--------	---	------	---------	----------	----------

## Pressen und Stanzautomaten

### Handspindelpresse

Typ	Modell	Baujahr	Druckleistung	Durchgang g zwischen den Ständern	Einbauhöhe
-----	--------	---------	---------------	---	------------

NEHER	<b>SPPG 30/90</b>	1972	30 t	/ mm	/ mm
-------	-------------------	------	------	------	------

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemoto r	Gesamtleistung sbedarf
-----	--------	---------	----------------------	---------------	---------------------------

<b>KASTO - AUTOMAT</b>	<b>HBA 520 AU</b> Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff.  doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg	/ 7,5 kW	/ 10,0 kW
------------------------	---	------	---------	----------	-----------

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägeband länge	Schnittbreite
-----	--------	---------	--------------------	-------------------	---------------

<b>COSEN</b>	<b>C 3</b> Hochleistungs-Bandsägevollautomat  Ausstattung:  - Programmierung Steuerung C-Tech Easy View - Mehrfachvorschub bis 9999 mm - Spanndruckreduzierung - Frequenzgeregelter Sägeantrieb - Arbeitsleuchte vollautomatisch	2011	360 mm	/ 4880 mm	/ 10-9999 mm
--------------	--	------	--------	-----------	--------------

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine



## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	<b>FFU 4000/60</b> Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat,  NEUE STEUERUNG 2013 ! ABA	1985	4000 mm	600 mm	500 mm
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmitteleinrichtung 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm
MÄGERLE	<b>F-12</b> Flachschleifmaschine, Magnaufspannplatte 250 x 1200 mm Schleifscheibendurchmesser max 300 mm Tischvorschub hydraulisch Abzieheinrichtung hydraulisch automatische Zustellung Kühlmittelbehälter 1 Kiste diverses Maschinenzubehör Schutzgitter	1965	1200 mm	240 mm	515 mm

### Flachschleifmaschine - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	<b>FF 600 / 30</b> Automatische Zustellung, Absaugung und Nassschleifeinrichtung, Abzieheinrichtung, Automatische Zustellung Handbuch Zubehör	1974	600 mm	300 mm	375 mm

### Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
EMAG REINECKER	<b>VSC 250 IS</b> 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm	200 mm	260 mm

### Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	150 mm	900 mm

## Schleifmaschinen

### Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingd urchmess er	Einspannlänge
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundschleifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm / 150 mm /		900 mm

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflän ge	Spitzenhöhe
GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör :  Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm / 500 mm /		165 mm
JUNKER	<b>Quickpoint 5002/20</b> Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand Inklusiv Kühlmittelaufbereitung FANUC 15 T	1996	280 mm / 1000 mm /		140 mm

### Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbre ite	Werkstückhöhe
KEHREN	<b>L 20 B</b> Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm / 500 mm /		600 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhu b	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	----------------	------------------------

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück

### Wasserstrahlschneidanlage

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
STM	<b>STM 2030 Master Cut</b> Wasserstrahlschneidanlage kann in Produktion besichtigt werden.  Die Maschine ist kompakt gebaut und robust für präzise Schnitte. Die Anlage ist für das Schneiden von verschiedenen Materialien ausgelegt wie z.B. Aluminium, Edelstahl, Kunststoff usw. Schneidgenauigkeit :  Positioniergenauigkeit +/- 0,10 mm Wiederholgenauigkeit +/- 0.08 mm  Zusatzausstattungen: STM Edge Tracker Positionslaser STM Dosiereinheit mit 250 kg Sand-Vorrat STM Eco Plus	2015	2000 mm	/ 3000 mm /	180 mm

## Stanzmaschinen

### Hydraulische Lochstanze

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Blecbreite	Blechlänge
BOSCHERT	<b>KST 25/750</b> Sehr viel Zubehör , siehe Fotos	1988	25 t	/ 750 mm /	2000 mm