



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMC 80 H duoBLOCK</b> horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten  ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 65 H duoBlock</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	--	------	--------	--------	--------

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	<b>FV 960</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,  Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
HERMLE	<b>C 40U</b> 5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser ( 2 Stück je 280 mm )	2003	850 mm	700 mm	500 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad,</p> <p>ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530</p>				
<b>KONDIA</b>	<p><b>Five 400</b></p> <p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2011</b>	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
<b>GROB</b>	<p><b>G 550</b></p> <p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	<b>2012</b>	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
<b>HERMLE</b>	<p><b>C 42 U</b></p> <p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch (A-Achse +- 130° / C-Achse 360°), Drehzahl Schwenkrundtisch (A-Achse 15 1/min, C-Achse 25 1/min), HEIDENHAIN Infrarotmesstaster, Spülpistole, Vorbereitung Ölnebelabsaugung, el. Handrad, autom. Kabinendach, el. Wärmekompensation, KinematikOpt, Sicherheitsglasscheibe, innere und äussere Blasluft, IKZ 40 bar mit Polzeifilter, Späneförderer,</p> <p>ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI</p>	<b>2013</b>	800 mm	/ 800 mm	/ 550 mm
<b>DECKEL</b>	<p><b>DMU 80 P HiDyn</b></p> <p>5 - Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, mit HV-Kopf und NC-Rund-Schwenktisch D 630mm, vorbereitet für zentrale IKZ-Anlage 40 bar, vorbereitet für IR Messtaster RENISHAW (ohne Taster), mechan. Werkzeugbruchkontrolle, Minimalmengenschmierung innen+aussen, Späneförderer KNOLL, Önebelabscheider ILT, Spülpistole, el. Handrad,</p> <p>ca. 43.000 h Hauptschalter EIN , ca. 24.000 Spindel EIN</p>	<b>2002</b>	800 mm	/ 700 mm	/ 600 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	HEIDENHAIN iTNC 530				
<b>HERMLE</b>	<b>B 300 U</b> 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, NC Rund- Schwenktisch A-Achse +-110°grd, C-Achse 360°, Rundtischdurchmesser D = 280 mm, Nebenspannplatten, elektronisches Handrad Heidenhain HR 410 inklusive IR-Messtaster HEIDENHAIN, eletr. Wärmeausdehnungskompensation, Blasluft aussen, Blasluft innen, Spänepistole, Kühlmittelanlage standard, geschlossenes Kabinendach, Flansch für Absaugung (Absaugung nicht enthalten),  keine IKZ, Späneschublade - kein Späneförderer,  ca. 25.000 h Maschine EIN, ca. 8.000 h Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2009</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
<b>MIKRON</b>	<b>HSM 600 U ProdMod</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-110°, C-Achse 360°, innere Kühlmittelzufuhr IKZ 18-70 bar, Bandfilter, Messtaster M&H PS 32.00, APS, ITC, Önebelabsaugung, Minimalmengenschmierung, el. Handrad, Späneförderer, EROWA-Palettenbahnhof für 24 Paletten  ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 20.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2005</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
<b>HERMLE</b>	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	<b>1996</b>	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 70 eVolution</b> 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Önebelabsaugung, IKZ,  ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2003</b>	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMU 65 FD</b> 5-Achsen CNC-Universal-FräS-Drehzentrum, simultan NC-FräS-Drehtisch D= 680 mm , Drehzahl C-Achse 1.000 1/min, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640	<b>2013</b>	735 mm	/ 650 mm	/ 560 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Maßstabmessstapel REIDEMANN TS 079, DMG netservice, MPC (machine protection control)-Schnellabschaltung, BLUM Laser, IKZ 40 bar , 600 Liter Tankinhalt Spülpistole 2 bar Späneförderer</p> <p>ca. 15.200 Einschaltstunden, ca. 4.900 Spindelstunden SIEMENS 840D solutionline FD operate</p>				
<b>DMG-DECKEL</b>	<b>MILLTAP 700</b>	<b>2014</b>	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
	<p>5-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer</p> <p>Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h</p> <p>hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl</p>				
<b>HERMLE</b>	<b>C 30 UP</b>	<b>2010</b>	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +-115° (25 1/min), C-Achse 360° (40 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 160, ohne Paletten, 4-fach Palettenbahnhof, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, BLUM Laser, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, A-Achse aussermittig 262,5 el. Handrad SIN, Spülpistole, Önebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten</p> <p>ca. 67.000 Einschaltstunden ca. 17.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 13.000 Stunden (2018) SIEMENS 840D shopmill</p>				
<b>HERMLE</b>	<b>C 30 UP</b>	<b>2010</b>	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +-115° (25 1/min), C-Achse 360° (40 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 160, ohne Paletten, mit Palettenpeicher, insgesamt 7 Paletten, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, BLUM Laser, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, A-Achse aussermittig 262,5 el. Handrad SIN, Spülpistole, Önebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten</p> <p>ca. 83.000 Einschaltstunden ca. 19.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 17.800 Stunden (2022) SIEMENS 840D shopmill</p>				

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>HERMLE</b>	<b>C 30 UP</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-115° (25 1/min), C-Achse 360° (65 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 800, incl. 2 Paletten, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, prozessnahes Messen SIN, el. Handrad, BLUM Laser, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten  ca. 23.000 Gesamtspindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 13.400 Stunden SIEMENS 840D shopmill	<b>2008</b>	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMU 60P</b> 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426	<b>1998</b>	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMU 50 (simultan)</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch simultanfähig B -5 / +110°, C360°, direktes Wegmesssystem, el. Handrad, Spülpistole, Späneförderer, 3D IR-Taster TS 649, BA 4, DMG netservice,  ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2012</b>	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
<b>QUASER</b>	<b>UX 300/15C</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad,  Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC	<b>2011</b>	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 260 / 7</b> 5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, Erstinbetriebnahme 6. Dezember 2018 Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad Heidenhain, IKZ 40bar / 600 Liter Spülpistole, BA 4, Blasluft durch Spindelmitte Sicherheitskabel für Netzausfall	<b>2018</b>	2600 mm	/ 700 mm	/ 700 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Sicherheitspaket für Netzausfall, Bedienoberfläche Ergoline Control 19 "</p> <p>abgelesene Zählerstände: Maschine EIN ca. 25.500 h Programmlauf EIN ca. 7.500 h, Spindel EIN ca. 8.100 h</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 640</p>				
<b>DECKEL</b>	<b>DMF 260 / 7</b>	<b>2009</b>	2600 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
	<p>5-Achsen simultan Universalbearbeitungszentrum, Starrtisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad Heidenhain, IKZ 40bar / 600 Liter Spülpistole, BA 4, Arbeitsraumtrennwand (demontierbar), Sicherheitspaket für Netzausfall, Tropenpaket,</p> <p>abgelesene Zählerstände: ca. 28.000 Einachaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 250 linear</b>	<b>2007</b>	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
	<p>4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar, 600 l Kühlmittelkammer, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser, Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsattztisch links</p> <p>ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill</p>				
<b>DECKEL MAHO</b>	<b>DMC 200 FD</b>	<b>2006</b>	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
	<p>5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Drehzentrum, simultan NC-Fräs-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktabstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer</p> <p>ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic</p>				
<b>PINNACLE</b>	<b>BX 500A</b>	<b>2012</b>	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm
	<p>5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120° , IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,</p>				

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt),  
letzte Spindel ca. 4.000h  
HEIDENHAIN iTNC 530

**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

<b>DECKEL-MAHO</b>	<b>DMC 63 V</b>	<b>2001</b>	630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
--------------------	-----------------	-------------	--------	----------	----------

Vertikalbearbeitungszentrum,  
el. Handrad,  
ShopMill Benutzeroberfläche,  
direktes Wegmesssystem,  
3D-Taster RENISHAW MP 10 ,  
Laser,  
IKZ,  
BA4,  
Blasluft,  
Späneförderer,

ca. 42.500 Stunden auf Zähler  
SIEMENS 810D shopmill

<b>BRIDGEPORT</b>	<b>VMC 600</b>	<b>2002</b>	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
-------------------	----------------	-------------	--------	----------	----------

Vertikal Bearbeitungszentrum,  
el. Handrad,  
kein Späneförderer,

ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden  
SIEMENS 810D

<b>KUNZMANN</b>	<b>BA 600</b>	<b>1998</b>	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
-----------------	---------------	-------------	--------	----------	----------

inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640  
inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410  
inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl

HEIDENHAIN TNC 410

<b>STAMA</b>	<b>MC 325/S</b>	<b>1998</b>	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm
--------------	-----------------	-------------	--------	----------	----------

Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm  
inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1  
inkl. Ölnebelabsaugung AFS 600  
inkl. BLUM Messtaster  
inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40  
inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter  
inkl. Späneförderer  
inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung  
inkl. diverse Zubehör

Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand ( optische Industrie )

ca. 33.500 h Spindelstunden

Fanuc 18i - M

<b>HURCO</b>	<b>VMX 50/40T</b>	<b>2003</b>	1270 mm	/ 660 mm	/ 610 mm
--------------	-------------------	-------------	---------	----------	----------

Vertikalbearbeitungszentrum,  
el. Handrad,  
Späneförderer,  
ULTIMAX 4

<b>DEPO</b>	<b>MCFV 1260 S-P</b>	<b>2007</b>	1270 mm	/ 610 mm	/ 760 mm
-------------	----------------------	-------------	---------	----------	----------

CNC Vertikalbearbeitungszentrum mit 2 fach Palettenwechsler,  
IKZ (innere Kühlmittelzufuhr),  
ILZ (innere Blasluft),  
MMS (Minimalmengenschmierung),  
3D Taster HEIDENHAIN,  
direktes Wegmesssystem,

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Werkzeugvermessung RENISHAW IS 2/R, Späneförderer, kein Zubehör</p> <p>ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden</p> <p>Transportabmessung und Gewicht der Maschine : Länge 3500mm Breite 2400mm Höhe mit WKW 3100mm Ohne WKW 2500mm 8000kg</p> <p>Palettenwechsler : Länge 2010mm Breite 1550mm Höhe 2217mm Ca.1100kg</p> <p>Späneförderer : Länge 4020mm Breite 670mm Höhe 1400mm 250kg</p> <p>Filterstation : Länge 1640mm Breite 900mm Höhe 1055mm 280kg</p> <p>KSS Tank : Länge 2055mm Breite 1005 Höhe 500mm 210kg</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 530</p>				

<b>QUASER</b>	<b>MV 204 CPL/15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad  Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2006</b>	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm
---------------	--	-------------	----------	----------	----------

### Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
<b>SKODA</b>	<b>W 180 NC</b> CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert  Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt.  SIEMENS 840 C	<b>1997</b>	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
<b>MORI SEIKI</b>	<b>NT 4300-1500 SZ</b> 9 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. B-Achse +-120°), unterer Revolver mit Werkzeugantrieb, IKZ für Dreh-Frässpindel 70bar + Revolver 50bar, KNOLL KF 110/500 Kompaktfilter, RENISHAW MP 10 Messsystem, direktes Wegemesssystem X1, Z1, Y-Achse, Tooleye an Spindelstock 1 + 2, KITAGAWA B 212A82IF + S2091-21A, Späneförderer rechts, Luftablasssystem linke + rechte Spindel, Werkzeugschneiden Luftablassesystem, el. Handrad, Kühlmittelpistole, Stangenlader (Kurzlader BREUNING),	<b>2006</b>	730/660 mm	/ 1.498 mm	/





# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	ca. 15 Sets Spannbacken						
	Es stehen zwei identische Maschinen zu Verfügung						
	FANUC 18 iTB						
<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 700</b>	<b>2007</b>	900	/	1986 mm	/	FANUC 18 iTB
	Sehr stabile CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen tool eye Hydraulik-Futter D = 600 mm Späneförderer Reitstock mit Schleppeinrichtung Lynette hydraulisch mit Schleppeinrichtung angetriebene Werkzeuge an 6 Positionen möglich Handbücher Ölnebelabsaugung Fabrikat IFM						
	Zubehör: ca. 15 Sets Spannbacken ca. 15 Stück Stahlhalter 2 Stück angetriebene Werkzeuge 1 Stück hydraulische Lynette						
	Es stehen zwei identische Maschinen zu Verfügung !						
	FANUC 18 iTB						
<b>EMCO</b>	<b>HT665 MCplus</b>	<b>2013</b>	51 mm	/	mm	/	644 mm
	CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör,						
	ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB						
<b>VDF - BOEHRINGER</b>	<b>315 C-U</b>	<b>1990</b>	450 mm	/	2000 mm	/	
	Maschine in sehr gutem Zustand und ausgestattet mit folgendem Zuibeehör:						
	3-Backenfutter D= 450 mm Spannbacken Stahlhalter Lynette Handbücher Späneförderer						
	Maschine noch unter Strom Philips CNC						
<b>GOODWAY</b>	<b>SW 42</b>	<b>2018</b>	42 mm	/	42 mm	/	110 mm
	CNC - Drehmaschine NEU , unbenützt , aus Ausstellung Es stehen 4 Ausstellungsmaschinen zu Verfügung						
	Es handelt sich um einen Kurzdrehmaschine mit beweglichem Spindelstock und Gegenspindel Vorbereitet für Lademagazin bis D = 42 mm						
	7 Achsen ( X Z Y C Z2 X2 C2 ) 5-fach Werkzeughalter 20 x 20 mm 5-fach Bohrhalter 4 Stück Querbohrapparate , angetrieben , max 6.000 1/min 4 Stück Rückseitenbearbeitung , angetrieben , max. 5.000 1/min Späneförderer, Hochdruck-Kühlmitteleinlage,						

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Planschlitzen	Drehlänge
	<p>Teilförderband elektronisches Handrad</p> <p>Hohlspannzylinder, Spannsystem Haupt- und Gegenspindel Hainbuch SK 52</p> <p>0 Einschaltstunden, 0 Spindelstunden , noch Originalverpackt !</p> <p>FANUC 31i model B</p>				
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 32</b>	<b>2001</b>	36 mm	/ 100 mm	/ 580 mm
	<p>Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer,</p> <p>ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D</p>				
<b>HURCO</b>	<b>TMM 8i</b>	<b>2017</b>	256 mm	/ 455 mm	/
	<p>CNC Drehmaschine mit Reitstock, 12-fach Revolver mit 6 anetr. Stationen, Hohlspannzylinder, Anzeige von Werkstück und Bearbeitungsfolge, Anzeige von Werkzeugbahnen für Eilgang und Vorschub, Graphische Simulation der Werkzeugbahn, Graphischer Testlauf zur Simulation, Graphische Kollisionsprüfung, Echtzeitanzeige im automatischen Betrieb, Ethernet, USB, Windows-Plattform, Späneförderer, Teilefänger, tooleye, Kühlmittel-und Luftpistole, Spannzangenfutter KITAGAWA CRL60A6, Manueller Reitstock mit programmierbarer Pinole, LED Maschinenleuchte,</p> <p>NUR KUNSTSTOFF BEARBEITET !</p> <p>Zählerstände: ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 4.100 Haupt- Spindelstunden, ca. 200 Stunden Werkzeugantrieb Single Max 5</p>				
<b>WIAP</b>	<b>DM4 - C 1600 x 3000</b>	<b>2000</b>	1600 mm	/ 3000 mm	/
	<p>Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 anetr. Werkzeugpos., 9KW Antriebsleistung, 4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal, C-Achse, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Kühlmittelanlage, div. Werkzeuge,</p> <p>HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS</p>				

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

## Drehmaschinen

### CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

<b>MIYANO</b>	<b>BNA 42 MSY</b> CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen - Späneförderer, - Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge, - C-Achse, - Y-Achse 70mm, - Teilefänger, - Hochdruckpumpe 40bar, - Feuerlöscher, - Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017 MITSUBISHI M 730VS	<b>2011</b>	80 mm	/	235 mm	/	
---------------	---	-------------	-------	---	--------	---	--

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

<b>KERN-DMT</b>	<b>CD 650 / 2000</b> Zyklendrehmaschine, 12-fach Revolver SAUTER mit 6 angetriebenen Werkzeugstationen, VDI 40, SMW 3-Backenfutter D 400mm, Reitstock, Lünette 100-250mm, C-Achse, Späneförderer, freie Kontureingabe, Speicher 256kB, Zubehör,  kein Stundenzähler, max. 1-schichtig gelaufen SIEMENS 810 D	<b>2002</b>	650 mm	/	2000 mm	/	
-----------------	---	-------------	--------	---	---------	---	--

<b>PINACHO</b>	<b>TAURUS 310 CNC</b> Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5, 8-fach Werkzeugrevolver, 3 Backenfutter FAGOR 8055TC	<b>2002</b>	620 mm	/	2.000 mm	/	8
----------------	--	-------------	--------	---	----------	---	---

<b>VDF BOEHRINGER</b>	<b>DUS 400 ti</b> Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter D 210, PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo), Kühlwasseranlage, diverses Zubehör (Photo)  kein Stundenzähler HEIDENHAIN Manual plus 4110	<b>2006</b>	420 mm	/	1130 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
-----------------------	--	-------------	--------	---	---------	---	-----------------------------

<b>SEIGER</b>	<b>SLZ 360-750</b> Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern  Spannzangenaufnahme 173 E 3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm Mitlaufende Lünette Feststehende Lünette Kühlwasseranlage mit Spänewanne diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter Betriebsanleitung Unter Strom vorführbereit Hauptspindel neu gelagert ( 0 Betriebsstunden ) ca. 28.600 h ( Hauptschalter EIN ) HEIDENHAIN Manual Plus	<b>1999</b>	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
---------------	---	-------------	--------	---	--------	---	---------------------------

<b>MICROCUT</b>	<b>RIC-TC 1840</b> Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer,  Zubehör: Backen	<b>2008</b>	230 mm	/	810 mm	/	
-----------------	--	-------------	--------	---	--------	---	--

## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

FAGOR 8055T

<b>KERN-DMT</b>	<b>CD 1000 / 3000</b> Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D	<b>2010</b>	1000 / 700 mm	/ 3000 mm	/
-----------------	--	-------------	---------------	-----------	---

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/ Drehlänge	Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	-------------	----------

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>ST 38</b> CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen  Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit	<b>2019</b>	38 mm	/ 350 mm	/ 7.000 / 7.000 U/min
-----------------------	---	-------------	-------	----------	-----------------------

FANUC 31i-B5

<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SR 10J type C</b> CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X1, Z1, Y1, C1, X2, Z2, C2), Lademagazin LNS TRYTON 112 A-B Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER, Teileauswerfer, Kühlmittel tank unter Öl gelaufen  Zählerstände: ca. 38.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 h Bearbeitungszeit	<b>2008</b>	10 mm	/ 105 mm	/ 15.000 / 10.000 U/min
-----------------------	--	-------------	-------	----------	-------------------------

FANUC 18i-TB

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	--------------------------------	-----------

<b>LACFER</b>	<b>CR2E - 250</b> - 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm - Stahlhalter System - ca. 10 Stück Halter - Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg - Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken	<b>1986</b>	530 mm	/ 320 mm	/ 2000 mm
---------------	--	-------------	--------	----------	-----------

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung	Drehzahl
-----	--------	---------	-------------------	-------------	----------

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTV 250 V3</b> CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l Filter	<b>2005</b>	320 mm	/ 840 D SIEM / ENS	5000 1/min
---------------------	---	-------------	--------	--------------------	------------

## Drehmaschinen

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Steuerung	Drehzahl
	<p>Hochdruckpumpe 20 bar, 300l, 1 liter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer</p> <p>Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D</p>				
<b>RASOMA (NILES-SIMMONS)</b>	<b>DZS 250-2</b> CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	<b>2010</b>	260 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3.500 1/min

## Drückmaschinen

### Drückmaschine - Hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Werkstückdurchmesser	Materialstärke	Spitzenweite
<b>LEIFELD</b>	<b>DW 236 CNC</b> Präzisionsdrückmaschine mit 2 Walzen, Support mit Walzenschlitten unter 90°, Zentralschmierung, für Drück-, Projizierstreckdrück- und Einzieharbeiten, max, Rondendurchmesser 380mm, Maschinenbettlänge 3.670mm, hydr. Ausstoßer Hub 380mm, Drehzahlen der Hauptspindel stufenlos regelbar, hydr. Walzenantriebe, schwenkbare Walzenlagerungen, Kühlmittelbehälter 800 Liter,  - nur ca. 4.300 Betriebsstunden - LEICO 3-Achsen	<b>1989</b>	360 mm	/ mm	/ 600 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>PARPAS</b>	<b>SL 90-2000</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad ( electr. Tippbetrieb ) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung  ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB	<b>1998</b>	2000 mm	/ 1000 mm	/ 1050 mm
<b>MECOF</b>	<b>UNICA CR 15</b> CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler,  HEIDENHAIN TNC 430	<b>1998</b>	2.500 mm	/ 1.000 mm	/ 1.250 mm

### Bettfräsmaschine - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DROOP &amp; REIN</b>	<b>FS 130 SKE</b> CNC Fräsmaschine,	<b>1978</b>	2300 mm	/ 1200 mm	/ 950 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>ab 2008 mit HEIDENHAIN TNC 426 2022 überholt,</p> <p>Podest 2 neue Werkbänke 2 neuwertige Werkzeugschränke Inhalt : Spannwerkzeuge : Schrauben, Spannpratzen Geschliffene Unterlagen Ca. 130 Werkzeugaufnahmen in verschiedenen Ausführungen Ca. 10 verschiedene Messerköpfe Bohrwerkzeugsätze Stirnsenker-Werkzeugsätze Verschiedene SK-50-Langfräser Verschiedene Meißdorne und Nullpunktaufnahmewerkzeuge Verschiedene Ausdrehwerkzeug el. Handrad</p> <p>ca. 69.000 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden Sehr guter Zustand, unter Strom zu besichtigen.</p> <p>HEIDENHAIN TNC 426 - ab 2008</p>				

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	<p><b>FNGP 40</b> Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45° , hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124</p>	2004	600 mm	400 mm	400 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	<p><b>UME 600</b> CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmittleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407</p>	1995	600 mm	500 mm	450 mm

## Pressen und Stanzautomaten

### Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
ZSM	<p><b>ZSM HRP 600</b> Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen ( Nenndruck, Werkstoff, Nennweite... )</p> <p>Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-</p>	2007	10 t	350 x mm 350	min-1

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmitteleinlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm
GEIBEL + HOTZ	<b>FS 1570 GT SA</b> Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	700 mm	580 mm

## Sonstige

### Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	<b>LASERTEC 40</b> CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine,  ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm