



Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 80 H duoBLOCK horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenspeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm

DECKEL-MAHO DMG	DMC 65 H duoBlock Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer, ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
--------------------	--	------	--------	--------	--------

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	FV 960 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ, el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem, Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2015	960 mm	600 mm	480 mm
HERMLE	C 40U 5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser (2 Stück je 280 mm)	2003	850 mm	700 mm	500 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad,</p> <p>ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530</p>				
KONDIA	<p>Five 400</p> <p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2011	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
GROB	<p>G 550</p> <p>5-Achsen-simultan Bearbeitungszentrum mit gesteuertem Rund-Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ (10-80bar), elektromech. Werkzeuglängenprüfeinrichtung GROB, Späneförderer, 3D Taster Messtaster , KINEMATICOPT, BLUM Laser, Önebelabsaugung, el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 80.500 Einschaltstunden, ca. 48.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2012	800 mm	/ 950 mm	/ 1020 mm
HERMLE	<p>C 800 U</p> <p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Önebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, SIEMENS 840D</p>	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	<p>DMU 75 monoBlock</p> <p>5-Achsen simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch +-120°, C-Achse 360°, Tischbelastung 1.000kg, Messtaster HEIDENHAIN TS 649, IKZ 40 bar, 600l, Rotoclear, Papierbandfilter, Späneförderer, Spänespülung, Spülpistole, Önebelabscheider, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, DMG Netservice, 3D-quickset vorbereitet (Software), D A A</p>	2017	750 mm	/ 650 mm	/ 560 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	DA 4, ca. 22.300 Einschaltstunden, nur ca. 8.800 Spindelstunden TNC 640 HEIDENHAIN				
DECKEL	DMU 70 eVolution 5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Ölnebelabsaugung, IKZ, ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530	2003	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
DMG-DECKEL	MILLTAP 700 5-Achsen simultan CNC-FräS- Bohrzentrum, NC-Rund-Schwenktisch, direkte Wegemesssysteme, Blasluft aussen, elektronisches Handrad, keine IKZ, kein Späneförderer Einschaltzeit: 37.000 h Spindel: 11.600 h Programmlaufzeit: 12.700 h hauptsächlich Kunststoff bearbeitet ! SIEMENS 840 D sl	2014	700 mm	/ 420 mm	/ 380 mm
POS	POSmill H 800 U 5-Achsen Simultan Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20bar / 600l, Bandfilter, Temperierung, innere Blasluft, Spindelkühlung, geregelt, 3D-Messtaster BLUM Laser Werkzeugvermessung el. Handrad Heidenhain HR 410 Schwenkbereich A- Achse +/- 120° C-Achse 360°, 3-fach Hydraulikanschluss im Tischzentrum, 1-fach Luftanschluss im Tischzentrum, Hydraulik-Aggregat per M-Funktion, POS DCM Kollisionsmodul, direkte Wegemesssysteme, autom. Kabinendach, ca. 26.000 Einschaltstunden , ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2014	670 mm	/ 820 mm	/ 600 mm
DECKEL-MAHO	DMU 60P 5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426	1998	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
MAZAK	V 414 gepflegte Maschine aus zweiter Hand unter Strom vorführbereit Handbücher Spänewanne Umhausung aus Edelstahl nachgerüstet incl. Nullpunkt-Spannsystem CHICK	1999	560 mm	/ 410 mm	/ 460 mm
QUASER	UX 300/15C 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum	2011	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC</p>				
DECKEL	DMF 260/11	2010	2600 mm	/ 1100 mm	/ 900 mm
	<p>5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch links und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Laserwerkzeugvermessung BLUM. IR Taster Heidenhain TS 649 IKZ mit 40 bar, 600 l, Späneförderer, ROTOCLEAR Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte el. Handrad, BA4, Neue Frässpindel in 02 / 2018 ca. 62.700 h Hauptschalter EIN, ca. 22.500 h Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
DECKEL MAHO DMG	DMF 250 linear	2007	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
	<p>4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar, 600 l Kühlmittel tank, Messtaster Heidenhain TS 640, BLUM Laser Späneförderer, el. Handrad vorbereitet, Trennwand vorbereitet, Vorbereitung für Aufsatz Tisch links</p> <p>ca. 36.000 h Maschine EIN ca. 12.000 h Spindel EIN SIEMENS 840 D powerline shop mill</p>				
MIKRON	HPM 1850 U	2006	1850 mm	/ 1400 mm	/ 720 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit NC-Rundtisch (C-Achse) NC gesteuerter Fräskopf (A-Achse +120 /-20°), innere Kühlmittelzufuhr IKZ, IR - Messtaster RMP 60, Ölnebelabsaugung, Späneförderer, Laservermessung, Wärme Kompensation in Z, el. Handrad, Dachöffnung für Kranbeladung</p> <p>ca. 25.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 h Spindellauf</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
DECKEL	DMF 180-7	2019	1800 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, IKZ mit 40 bar, 600l, B Achse +-100°, C-Achse mittig, Späneförderer, ROTOCLEAR 2-fach el. Handrad, 3D Messtaster TS 460, 3D quickSET vorbereitet, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabscheider, autom. Türantrieb,</p>				

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Werkzeugbruchkontrolle TRS2, NETSERVICE, Spülpistole</p> <p>ca. ? h Maschine EIN, ca. 5.000 h Spindel EIN HEIDENHAIN TNC 640</p>				
DECKEL MAHO	DMC 200 FD	2006	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm
	<p>5-Achsen CNC-Universal-Fräs-Drehzentrum, simultan NC-Fräs-Drehtisch mit Palettenträger D= 1850 mm , Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, 2-fach Linearpalettenwechsler Betriebsart 4 vorbereitet für Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 640, BLUM Laser im Arbeitsraum, IKZ 40 bar , 980 Liter Tankinhalt , mit Temperierung innere Blasluft SinTDI Werkzeugverwaltung Transmit - Funktion DMG Netservice Spülpistole 2 bar Genauigkeitspaket Dreipunktabstützung für Winkelköpfe Werkzeugbruchkontrolle Späneförderer</p> <p>ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 80.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline FD shopmill classic</p>				
FPT	STINGER	2011	1750 mm	/ 1400 mm	/ 600 mm
	<p>5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Universal Fräskopf und NC-Rundtisch, B-Achse, C-Achse 360° stufenlos, Innere Kühlmittelzufuhr, 3-D Meßtaster, el. Handrad, Späneförderer ca. 17.800 Arbeitsstunden, NEUE SPINDEL 0 STUNDEN! HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
PINNACLE	BX 500A	2012	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm
	<p>5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120° , IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer,</p> <p>ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
SAEILO	Contur TV 1000 A	2002	1006 mm	/ 610 mm	/ 762 mm
	<p>gepflegte Maschine aus erster Hand !</p> <p>Blum Laservermessung Automatisches 2 - Stufen Getriebe direktes Wegemesssystem Vorbereitung für IR-Messtaster , jedoch ohne Taster Ölnebelfilter inklusive 50 Stück SK 40 Aufnahmen kein Späneförderer,</p> <p>Stunden (Hauptschalter EIN) Stunden (Programmlauf) Heidenhain TNC 426/430</p>				
DECKEL MAHO	DMU 100 monoBlock	2007	1.250 mm	/ 710 mm	/ 710 mm
	<p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, B-Achse (-120° / +30°), NC-Rundtisch integriert in Starttisch, direktes Messsystem</p>				

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

direktes Messsystem,
3D Taster Infrarot HEIDENHAIN TS 640,
IKZ 40bar, 600l,
Spülpistole,
Späneförderer,
BA 4,
3D quickset - Software,

ca. 48.500 Betriebsstunden / 18.000 Spindelstunden
HEIDENHAIN MILLPLUS iT

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

DECKEL-MAHO	DMC 63 V	2001	630 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
--------------------	-----------------	-------------	--------	----------	----------

Vertikalbearbeitungszentrum,
el. Handrad,
ShopMill Benutzeroberfläche,
direktes Wegmesssystem,
3D-Taster RENISHAW MP 10 ,
Laser,
IKZ,
BA4,
Blasluft,
Späneförderer,

ca. 42.500 Stunden auf Zähler
SIEMENS 810D shopmill

BRIDGEPORT	VMC 600	2002	600 mm	/ 410 mm	/ 520 mm
-------------------	----------------	-------------	--------	----------	----------

Vertikal Bearbeitungszentrum,
el. Handrad,
kein Späneförderer,

ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden
SIEMENS 810D

KUNZMANN	BA 600	1998	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm
-----------------	---------------	-------------	--------	----------	----------

inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640
inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410
inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl

HEIDENHAIN TNC 410

FANUC	ROBODRILL Alpha D21Mi B5	2017	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
--------------	---------------------------------	-------------	--------	----------	----------

Vertikal CNC-FräS- Bohrzentrum,
Infrarot-Messtaster RENISHAW,
elektronisches Handrad,
automat. Türe links
keine IKZ,

Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN
Betriebszeit : ? h Programm EIN
FANUC 31i B5

FANUC	ROBODRILL Alpha D21Mi A5 high power	2015	500 mm	/ 400 mm	/ 330 mm
--------------	--	-------------	--------	----------	----------

Vertikal CNC-FräS- Bohrzentrum,
Infrarot-Messtaster RENISHAW,
elektronisches Handrad,
automat. Türe rechts
keine IKZ,

Einschaltzeit: ? h Hauptschalter EIN
Betriebszeit : ? h Programm EIN
FANUC 31i B5

STAMA	MC 325/S	1998	500 mm	/ 300 mm	/ 350 mm
--------------	-----------------	-------------	--------	----------	----------

Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm
inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>inkl. Önebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre</p> <p>Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand (optische Industrie)</p> <p>ca. 33.500 h Spindelstunden</p> <p>Fanuc 18i - M</p>				
DECKEL	DMF 360-11 linear 5-Achs-simultan-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkkopf als B-Achse, Starttisch mit 2 integrierten Rundtischen links und rechts mit D 1.050mm (Beladegewicht je 1.200kg), IKZ 40 bar, 980l, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, el. Handrad, Infrarot Messtaster TS 649, 3D quickset vorbereitet (software), Arbeitsraumtrennwand für Pendelbearbeitung, DMG netservice, MPC, innere Blasluft, Spülpistole, Önebelabsaugung, Vorbereitung für NC-Teilapparat HOFMANN RW/NC 300 (links), ca. 34.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 Smart NC	2014	3.600 mm	/ 1.100 mm /	900 mm
HURCO	VMX 50/40T Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	2003	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
QUASER	MV 204 CPL/15 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	2006	1.500 mm	/ 700 mm /	610 mm

Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
SKODA	W 180 NC CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert Die Gleitführungen des Spindelkastens wurden neu beschichtet und eingeschabt. SIEMENS 840 C	1997	180 mm	/ 6.000 mm /	2.900 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

Spannerorgerer ,
Spannzangenaufnahme Hainbuch
Werkzeugvermessung
direktes Wegmess-System
IKZ 15 bar
Teilefänger in Schiebetür
Lademagazin Spinner Servoload 80-1200

neue Spindellagerung 9/2024 - 0 Stunden!
SIEMENS 810D

WIAP	DM4 - C 1600 x 3000	2000	1600 mm	/	3000 mm	/	
------	----------------------------	-------------	---------	---	---------	---	--

Zyklendrehmaschine, Flachbett,
Reitstock,
8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 angetr. Werkzeugpos., 9kW
Antriebsleistung,
4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal,
C-Achse,
3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,
Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,
Späneförderer,
Kühlmittelanlage,
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

NILES-SIMMONS	N 41x 3000	1996	810/680 mm	/	2.500 mm	/	SIEME
---------------	-------------------	-------------	------------	---	----------	---	-------

CNC-Drehmaschine mit Reitstock,
- angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm),
- Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung,
- hydr.Lünette 50-200mm,
- hydr. 3-Backenfutter,
- Kühlmittleinrichtung, Späneförderer
- Reitstock
Reitstockpinole:
- Kegel MK 5
- Pinolendurchmesser 160 mm
- Hub 285 mm

SIEMENS 820T

CNC-Kurzdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

MIYANO	BNA 42 MSY	2011	80 mm	/	235 mm	/	
--------	-------------------	-------------	-------	---	--------	---	--

CNC - Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneförderer,
- Gegenspindel,
- angetriebene Werkzeuge,
- C-Achse,
- Y-Achse 70mm,
- Teilefänger,
- Hochdruckpumpe 40bar,
- Feuerlöscher,
- Lademagazin LNS ALPHA 552, Bj. 2017
ca. 5000 Betriebsstunden
MITSUBISHI M 730VS

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Revolverkopf (x-fach)
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------------------

PINACHO	TAURUS 310 CNC	2002	620 mm	/	2.000 mm	/	8
---------	-----------------------	-------------	--------	---	----------	---	---

Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5,
8-fach Werkzeugrevolver,
3 Backenfutter

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Revolverkopf (x-fach)
	FAGOR 8055TC						
VDF BOEHRINGER	DUS 400 ti Zyklendrehmaschine, 3 - Backenfutter D 210, PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo), Kühlwasseranlage, diverses Zubehör (Photo) kein Stundenzähler HEIDENHAIN Manual plus 4110	2006	420 mm	/	1130 mm	/	Heidenhain manual plus 4110
BOEHRINGER	DUS 400 ti Zyklendrehmaschine, Flachbett, PARAT-Grundhalter mit ca. 20 Einsätzen, SMW Autoblock Backenfutter D 210 x 60mm, 2 Lünetten, kein Späneförderer, weiteres Zubehör wie Backen... ca. 9.300 Einschaltstunden, ca. 3.900 Spindelstunden lt. Bildschirmanzeige SIEMENS 810D powerline	2007	420 mm	/	1000 mm	/	SIEMENS 810D
MICROCUT	RIC-TC 1840 Zyklendrehmaschine, 8-fach SAUTER Revolver, RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm, Späneförderer, Zubehör: Backen FAGOR 8055T	2008	230 mm	/	810 mm	/	
KERN-DMT	CD 1000 / 3000 Zyklendrehmaschine, PARAT-Werkzeughaltersystem SCHUNK ROTA NC 500-160 Kraftspannfutter, Reitstock, Späneförderer SIEMENS 810 D	2010	1000 / 700 mm	/	3000 mm	/	

Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
STAR MICRONICS	ST 38 CNC-Langdreher, 3 Revolver, Gegenspindel, 12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3, Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703, Abführung langer Teile, LTA Ölnebelabsaugung, Ölkühler, unter Öl gelaufen Zählerstände: ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit FANUC 31i-B5	2019	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min
TSUGAMI	HS 2075AX gebr. CNC-Lang-Kurzdreh/Fräszentrum mit B-Achse, Steuerung: Fanuc 31i-A Bearbeitungslänge: max. 250 mm Anzahl gesteuerter Achsen: 7 Achsen und max. 5-Achsen simultan B-Achse: 0°-130° frei programmierbar Stangendurchlass: Ø 3 mm bis max. Ø 20 mm Anzahl gesteuerte Hauptspindel: 2 / 100	2012	20 mm	/	3-20 mm	/	250 mm

Drehmaschinen

Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	Spindelverschl.	Drehlänge
	<p>Antriebsleistung Hauptspindel: 3,7 kW Antriebsleistung Gegenspindel: 2,2 kW Drehzahl Hauptspindel: 10.000 U/min Drehzahl Gegenspindel: 10.000 U/min C-Achse: Haupt- und Gegenspindel Anzahl Linearträger: 2 Stück Werkzeuganzahl gesamt: 35 Stück Abmessungen (LxBxH) in mm: 2.110x1.200x1.885 Gewicht: 3.300 kg Umbau von Lang- auf Kurzdrehen Tieflochbohrstationen NAKANISHI Schnelllaufspindel Rückseitenschlitten mit Y-Achse Querbohren Rückseite Späneförderer Feuerlöschanlage FMB Stangenlader Minimag 20, Bj. 2012 ca. 7.200 Betriebsstunden</p> <p>FANUC 31i-A</p>				
STAR MICRONICS	SR 20R <p>CNC-Langdreher, Gegenspindel, 7 Achsen (X/Z/Y/C1/X1/Z1(C2), Stangen-Ø max. 20 mm, Drehlänge max. 205 mm, Hauptspindel, Drehzahl max. 10.000 U/min, C-Achse 0,001 Grad, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 8.000 U/min, C-Achse, Werkzeughalter f. insgesamt 19 Werkzeuge (Linearwerkzeughalter, Frontapparat, Rückseitenbearbeitung), Teileförderband, Standard-Führungsbuchseineinheit Lademagazin FMB turbo 3-26/3200 / A /, Bj. 2001 Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl. Löschanlage Kraft & Bauer HD-System SFB 100 / 65 bar 4V FANUC 18i-T</p>	2001	20 mm /	205 mm /	10.000 / 8.000 U/min
STAR MICRONICS	SV 12 <p>CNC-Langdreher, Gegenspindel, 9 Achsen (X / C1 / Y / E / B / A / X / c2), Hauptspindel, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, Gegenspindel mit Spannzange, Drehzahl max. 12.000 U/min, C-Achse, 4-fach Werkzeughalter 3 Querbohrapparate Revolver mit 8 Stationen verschiedene zusätzliche Werkzeughalter, Pinolen, Löschanlage Kraft und Bauer Hochdrucksystem SF-Systeme Büchele /SHD 150/ 150bar / 2 x 40 um /3 Ventile, Teileförderband Handbücher Bedienung/Programmierung/Elektrik/Ersatzteile Bedienwerkzeug Maschine Bis zu 29 Drehwerkzeuge und bis zu 19 Angetr. Werkzeuge moeglich 9,0KVA Tankinhalt 170L Lademagazin FMB Turbo 2-16 /3200/A / von Ø2- Ø20 mm / Kühlmitteleinsatz der Maschine: Öl Abmessungen Maschine: ca. 2700 x 1400 x 1700 [mm] Gewicht Maschine: ca. 1700 [kg] Abmessungen Lademagazin: ca. 4300 x 600 x 1800 [mm] Gewicht Lademagazin: ca. 700 [kg] Abmessungen Peripherie HD-System: ca. 1500 x 500 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie HD-System: ca. 250 [kg] Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] Abmessungen Peripherie & Zubehör: ca. 1200 x 800 x 1000 [mm] Gewicht Peripherie & Zubehör: ca. 200 [kg] FANUC 16 iT</p>	2003	13 mm /	205 mm /	12.000 / 12.000 U/min

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Drehmaschinen

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge über Support
LACFER	CR2E - 250 - 3-Backenfutter RÖHM D = 350 mm - Stahlhalter System - ca. 10 Stück Halter - Werkstückgewicht zw. Spitzen bis 500 kg - Sehr viel Zubehör in 2 dazugehörenden Werkzeugschränken	1986	530 mm	/	320 mm	/	2000 mm

Schwerdrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge über Support
POREBA	TRP 110 MN D216 x 10m CNC-Schwerdrehmaschine, hydr. Reitstockpinole, 4-fach horiz. SAUTER Revolver mit CAPTO C6 Grundhalter (ohne Einsätze), 3-Backenfutter SCHUNK 630x252, manuell, direkte Messsysteme X+Z, Späneförderer, Handbücher, Zubehör (Backen) SIEMENS 840D powerline shopturn	2007	1.100 mm	/	740 mm	/	10.000 mm

Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/	Steuerung	/	Drehzahl
GILDEMEISTER	CTV 250 V3 CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D	2005	320 mm	/	840 D SIEM / ENS	/	5000 1/min
RASOMA (NILES-SIMMONS)	DZS 250-2 CNC Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln, 2x RÖHM Kraftspannfutter D 315mm, SIEMENS 840D	2010	260 mm	/	840 D SIEM / ENS	/	3.500 1/min

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
PARPAS	SL 90-2000 CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmitteleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad (electr. Tippbetrieb) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf	1998	2000 mm	/	1000 mm	/	1050 mm

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	HEIDENHAIN TNC 426 CB				
MECOF	UNICA CR 15 CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler, HEIDENHAIN TNC 430	1998	2.500 mm	/ 1.000 mm	/ 1.250 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	FNGP 40 Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
DECKEL MAHO	DMU 35 M Universal CNC-Fräsmaschine, Rundschwenktisch manuell mit Winkelanzeige am Bildschirm, el. Handrad, SIEMENS 810D shopmill	2000	350 mm	/ 240 mm	/ 340 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmittleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	/ 500 mm	/ 450 mm

Maschinenzubehör etc.

Kühlmittelanlage

Typ	Modell	Baujahr	Literleistung	Kühlmittel- druck	Nennstrom
Bürener BMF	KA 1600 I Diese Hochdruck Kühlmittelanlage mit integriertem Fliesbandfilter und Zentrifugal-Feinfilter RUMA filtert Ihr Medium bis zu einem Reinheitsgrad von ca. 60 my Die IKZ Anlage ist neu und unbenützt und kann universell verwendet werden. Ein entsprechender Elektroschaltplan sowie Originalhandbuch des Herstellers liegt selbstverständlich bei. Die beiden unabhängig programmierbaren Pumpen (für Emulsion oder Schneidöl) sind mittels Frequenzgesteuertem Pumpenmotoren stufenlos an Ihre Anwendung anpassbar. Gleichzeitig wird das Medium von einem Kompressoraggregat gekühlt . Eine maschinenseitige Pumpe mit mindestens ca. 2 bar und 30 l/min ist an der Maschine erforderlich, um das Medium wieder zurück zur IKZ Anlage zu pumpen. Einsatzbereiche: Reinigen von Kühlschmiermitteln , Emulsionen und Schneidölen bei Anschluß an Werkzeugmaschinen oder Sondermaschinen. Vorbereitet zur Integration an DMG Maschinen Neupreis über € 32.000.-	2015	25 l/min	/ 80 bar	/ 13 A

Maschinenzubehör etc.

Kühlmittelanlage

Typ	Modell	Baujahr	Literleistung	Kühlmittel/ druck	Nennstrom druck
Bürener BMF	KA 1300 I Diese Hochdruck Kühlmittelanlage mit integriertem Fliesbandfilter und Feinfilter MAHLE filtert Ihr Medium bis zu einem Reinheitsgrad von 60 my Die IKZ Anlage ist neu und unbenützt und kann universell verwendet werden. Ein entsprechender Elektroschaltplan sowie Originalhandbuch des Herstellers liegt selbstverständlich bei. Die Druckstufe (Emulsion oder Schneidöl) ist mittels Frequenzgesteuertem Pumpenmotor stufenlos an Ihre Anwendung anpassbar Eine maschinenseitige Pumpe mit mindestens ca. 2 bar und 20 l/min ist an der Maschine erforderlich, um das Medium wieder zurück zur IKZ Anlage zu pumpen. Einsatzbereiche: Reinigen von Kühlschmiermitteln , Emulsionen und Schneidölen bei Anschluß an Werkzeugmaschinen oder Sondermaschinen. Vorbereitet zur Integration an DMG Maschinen Neupreis über € 20.000.-	2015	25 l/min	/ 80 bar /	13 A

Pressen und Stanzautomaten

Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
ZSM	ZSM HRP 600 Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen (Nenndruck, Werkstoff, Nennweite...) Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-	2007	10 t	/ 350 x mm / 350	min-1

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm /	650 mm
GEIBEL + HOTZ	FS 1570 GT SA Flachschleifmaschine, Papierbandfilter, Digitalanzeige in 3 Achsen, Zustellautomatik, el. Handrad, Kabine	2002	1500 mm	/ 700 mm /	580 mm

Sonstige

Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

Sonstige

Graviermaschinen

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	300 mm	500 mm