

# LAGERLISTE



## Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

### 4-Walzen - Blechbiegemaschine

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	/	Blechstärke	/	Anbiegung
DAVI PROMAU	<b>MCB 3022</b> Hydr. 4 Rollen Rundbiegemaschine  Rollendurchmesser oben/unten: 220 mm / 200 mm mit Anbiegung Konischbiegen, letzte Softwareaktualisierung in 2018 DAVI	2011	3000 mm	/	8 mm	/	

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
DECKEL-MAHO DMG	<b>DMC 80 H linear</b> Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 4 für insgesamt 6 Paletten, Bedienpult für Beladestation, IKZ, BA 4, Spannhydraulik 4/7 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Messtaster RENISHAW MP10, CompCad-Kompressorfunktion für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Späneförderer,  ca. 40.000 h Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch März/2017, danach nur noch 1,5 Jahre gelaufen SIEMENS 840D	2007	800 mm	/	800 mm	/	1.050 mm

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
DECKEL	<b>HSC 75 linear</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110°, 3D-Messtaster, BLUM Laser, el. Handrad, Späneförderer, keine IKZ  ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 25.700 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	885 mm	/	600 mm	/	600 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>C 800 U</b> 4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation, el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),  ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,  SIEMENS 840D	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMC 60 T</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch mit Palettenträger, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°), Drehpalettenwechsler, 2 Paletten 630 x 500mm, IKZ 40bar, ROTOCLEAR, 3D Messtaster, Blasluft durch Spindelmitte, Späneförderer, ROTOCLEAR, Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, 3D quickset (software), ATC, Spülpistole, Sicherheitsglasscheibe,  ca. 29.500 Einschaltstunden, ca. 19.700 Spindelstunden HEIDENHAIN ITNC 530	2007	780 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
HERMLE	<b>U 740</b> 5 -Achsen Bearbeitungszentrum, integrierter Rundtisch und gesteuerter Kopf (klemmbar), Werkzeugvermessung BLUM Laser , Spaeneförderer, el. Handrad, 1x Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, neue Kabinenscheiben bei Auslieferung, keine IKZ, kein 3D-Taster, auch nicht vorbereitet,  ca. xxxxxx Einschaltstunden, ca. xxxxx Spindelstunden HEIDENHAIN ITNC 530	2005	740 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
HERMLE	<b>C 30 U dynamic</b> 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse -30/+115° (25 1/min), C-Achse 360° (65 1/min) Dynamik-Paket, A-Achse mit Tandemantrieb und Torque Motoren, C-Achse mit Torque Motor, 3D Messtaster, el. Wärmekompensation, Absaugung, el. Handrad, kein Späneförderer, keine IKZ,  ca. 24.500 Einschaltstunden, ca. 5.700 Spindelstunden HEIDENHAIN ITNC 530	2005	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>C 20 U</b> 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse -30/+115° (25 1/min), C-Achse 360° (25 1/min) innere Kühlmittelzufuhr ( IKZ ) 80 bar, Ölnebelabsaugung, Späneförderer, Spülpistole, Infrarotmesstaster HEIDENHAIN,  ca. 31.500 h Steuerung EIN , ca. 19.000 h Programmlauf  HEIDENHAIN iTNC 530	2010	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
MIKRON	<b>UCP 600 Vario</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad, Spindelkühlung, Betriebsart 3 + 4 IR Messtaster 32.00 mini  ca. 38.500 h Einschaltstunden, ca. 18.100 h Programmlauf, ca. 1.700 h nach letztem Spindeltausch 2016 HEIDENHAIN iTNC 530	2011	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
CHIRON	<b>FZ 12K-S five axis high speed</b> 5-Achsen Simultan-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, Maschinenschutzsystem BRANKAMP CMS 100, Kühlmittelbehälter 1200L (Vakuumrotationsfilter zur Kühlmittelreinigung) IKZ-Anlage mit max. 70bar Druck Späneförderer (Kratzband) mit erhöhter Auswurfhöhe 1050mm Vakuumspannung und Pneumatikanschluss in Maschinenraum, incl. Nullpunktspannsystem und ca. 100 Stck. HSK 50 aufnahmen  2018 Tausch der Frässpindel und X-Führungen  ca. 40.500 Betriebsstunden SIEMENS 810 / 820 M	2010	550 mm	/ 400 mm	/ 360 mm
DECKEL	<b>DMU 50 evo linear</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse 108°, IKZ 40 bar, Bandfilter, el. Handrad, BA 4, Späneförderer,  Zählerstände in Steuerung: ca. 30.500 Einschaltstunden, ca. 12.500 Spindelstunden. HEIDENHAIN iTNC 530	2007	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
DECKEL	<b>DMU 50 (3+2)</b> 5 (3+2) gesteuerte Achsen mit NC-Schwenk-Rundtisch für Positionierbetrieb und dir. Wegemesssystem mit Sperrluft x,y,z, Späneförderer, Kühlmittel-Blasluftumschaltung, zusätzliche Kabinentüre rechts, BA4, el. Handrad, vorbereitet für Spülpistole, incl. 3 D Taster HEIDENHAIN (nachgerüstet)  ca. 55.000 Einschaltstunden, ca. 25.000 Spindelstunden Spindel neu gelagert HEIDENHAIN iTNC 530	2007	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO DMG	<b>DMU 40 evo</b> 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Dynamikpaket mit x/y/z Eilgang 80m/min, direktes Messsystem, IKZ 40bar, 600l, Vorbereitung für EROWA Handlingsystem, Drehdurchführung 4-kanalig am Schwenkrundtisch, Späneförderer (Kratzband), 3D-Messtaster TS 649, 3D quickset Spülpistole, Blasluft durch Spindelmitte, Ölnebelabscheider (mechan.), Signalleuchte, el. Handrad, BA 4, Spindelauslastungsanzeige am Spindelstock, DMG Netservice-client, DXF Import, ATC software,  ca. 23.900 Einschaltstunden, ca. 10.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2012	400 mm	/ 400 mm	/ 375 mm
HEDELIUS	<b>RS 60 KM-2000</b> 5-Achsen-Bearbeitungszentrum starrer Tisch links (1200 x 600mm), NC-Rund-Schwenktisch rechts (D600x480mm), Pendelbearbeitung links 775 x 620 x 520mm, Pendelbearbeitung rechts 600 x 620 x 520mm, Schwenkbereich +10°/-90°, Rundtisch 360°, NC-Teilapparat, D 250, Spitzenhöhe 160mm mit hydr. Klemmung, IKZ 20bar, 780l, Bandfilter, Späneförderer, Funktaster RENISHAW RMP 60, el. Handrad, Spülpistole, Formenbauabstimmung Zyklus 320,  ca. 40.000 Spindelstunden, ca. 17.000 Stunden, neue Spindel 1/2020 ! HEIDENHAIN iTNC 530	2006	2000 mm	/ 620 mm	/ 520 mm
DECKEL MAHO	<b>DMC 200U</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, simultan NC-Rundtisch mit Palettenträger (1.600 x 1.400mm), 2-fach Linearpalettenwechsler, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse, Betriebsart 4 Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN TS 641, Späneförderer IKZ 40/80 bar, 3.000 Liter, Rotoclear, el. Handrad, BLUM-Laser, Kegelreinigung, 2. Prozessorkarte mit WIN XP, Ölnebelabsaugung, Spannhydraulik für Rundtisch / Palette, DMG netservice,  ca. 94.000 Einschaltstunden, ca. 50.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1800 mm	/ 2000 mm	/ 1100 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 42U</b> (3+2)-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung IKZ 20 bar hydraulisches Werkzeugspannsystem Hydraulikeinheit NC-Schwenkrundtisch Signal-Lampe Taschenfräsen mit Inseln Synchrongewindeschneiden elektr. Handrad WinMax Software 8.x HELIX eintauchen Oberfläche selektieren Direktes Meßsystem A-C-X-Y-Z-Achse  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden (Stand Juli 2020). MASCHINE HAT NUR ALUMINIUM BEARBEITET. WINMAX	2010	1060 mm	/ 610 mm /	520 mm

MATEC	<b>30 HV</b> Universal-4-Achsen-Bearbeitungszentrum (Fahrständer), indexierender Kopf (1° / +- 90°), vergrößerter Y-Verfahrweg 800mm (statt 600mm), integrierter NC- Rundtisch mittig, D 500mm (C-Achse), Tischbelastung 3,5to., 3D Funktaster , direktes Wegemesssystem X,Y,Z, IKZ 40bar, el. Handrad, Späneförderer mit Abwurfhöhe 1200mm,, ETHERNET, Ölnebelabsaugung, höhere Motorleistung Frässpindel, 190Nm, Gewinde M30, Fräsleistung 500ccm, langsamere Werkzeugwechselgeschw. ab 3kg Werkzeuggewicht, Faltenbalg mit Stahllamellen, Vollkabine mit Dach, Schaltschrankkühlung,  ca. 54.000 Einschaltstunden, ca. 29.700 Spindelstunden SIEMENS 840D	2002	1.000 mm	/ 800 mm /	800 mm
-------	---	------	----------	------------	--------

**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 24 T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M242-06214068EHC 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ,  Abgelesene Betriebsstunden ca. 18000h WINMAX	2008	760 mm	/ 510 mm /	610 mm
SPINNER	<b>VC 750</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 22bar, 350l, indirektes Wegemesssystem, Späneförderer,  ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 620	2013	760 mm	/ 460 mm /	460 mm

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 60 monoBlock</b> 3 - Achsen Bearbeitungszentrum Späneförderer Spülpistole mit Pumpe Betriebsart 4 ( reduziert es Arbeiten mit offener Tür ) Öl-und Emulsionsnebelabscheideanlage  ca. 47.000 Hauptschalter EIN , 30.000 Spindel EIN HEIDENHAIN iTNC 530	2010	730 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DECKEL	<b>DMC 635 V eco</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum Kühlmittel-Blasluft Umschaltung, Spülpistole, el.Handrad,  Stunden Hauptschalter EIN NUR 270 h ! Stunden Spindel EIN NUR 125 h ! Aus Schule  SIEMENS 810 D	2010	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
DECKEL-MAHO	<b>DMC 635 V</b> Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan elektr. Handrad 40.195 h Hauptschalter EIN 16.371 h Spindellauf EIN SIEMENS 840 D powerline	2006	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
HURCO	<b>VMX 24 S</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, el. Handrad, IKZ,  Abgelesene Betriebsstunden ca. 18392 WINMAX	2011	610 mm	/ 510 mm	/ 610 mm
HURCO	<b>VMX 24</b> Vertikalbearbeitungszentrum, 2 x Farbbildschirme, Softwarestand 2.37.03a (Oktober 2013) 1. 3D 2. DXF 3. Tasche mit Inseln 4. Synchron. Gew. 5. Ultinet 6. Eintauchen Rampe/Helix 7. Industrie standart NC 8. Adaptiv surface finishing 9. NC production package el. Handrad,  abgelesene Betriebsstunden am mechan. Zähler: 4.600 Letzter Spindeltausch 2013 ULTIMAX 4	2002	610 mm	/ 508 mm	/ 610 mm
ALZMETALL	<b>BAZ 15</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, mit 4. Achse (Teilapparat), indirekte Wegemesssystem, Automatische Zentralschmierung, Elektronisches Handrad HR 410 Absaugung,  Letzter Hauptspindeltausch in 2019 HEIDENHAIN TNC 410 PA	1998	600 mm	/ 400 mm	/ 600 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>KITAMURA</b>	<b>MYCENTER 1X iF</b> vertikales Bearbeitungszentrum mit 4. Achse LEHMANN EA 420.2A incl. Spannwürfel, Flachführungen, IKZ Vorbereitung, Späneförderer,  nur Kunststoff und Leichtmetallbearbeitung, ca. 34.000 Einschaltstunden, ca. 17.000 Spindelstunden FANUC 16 iM	<b>2003</b>	500 mm	/ 350 mm /	600 mm
<b>HURON</b>	<b>CX5</b> elektronisches Handrad Siemens ca. Einschaltstunden ca. Spindelstunden Siemens 840 D	<b>2006</b>	450 mm	/ 350 mm /	300 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 2-M /2E</b> Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat ( 4. Achse ) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert  ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmablauf HEIDENHAIN TNC 430 A	<b>2001</b>	2360 mm	/ 600 mm /	1000 mm
<b>AXA</b>	<b>VSC 1 M</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum mit 4.Achse ( NC Teilapparat mit SK 50 Aufnahme ) Tischgrösse 3.350 (1.350 + 1000 + 1000) x 500mm, IKZ, Pendelbearbeitung möglich (Trennwand vorhanden), direktes Wegemesssystem, Späneförderer, el. Handrad,  ca. 9.500 Betriebsstunden (lt. mech. Zähler)  Siemens 810 M/GA 3	<b>1995</b>	2240 mm	/ 420 mm /	480 mm
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 220 linear</b> Maschine vorführbereit in unserer Ausstellungshalle  Vorbereitung für 4. Achse Getriebespindel für hohes Drehmoment direktes Wegemesssystem, Späneförderer, IKZ INTERLIT 40 bar / 600 Liter / Feinfilter ROTOCLEAR el. Handrad SIEMENS Betriebsart 4 ( reduziertem Arbeiten mit geöffneter Tür )  ca. 81.660 h Betriebsstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 25.720 h ( Spindel EIN ) SIEMENS 840D shopmill powerline	<b>2003</b>	2200 mm	/ 560 mm /	720 mm
<b>CHIRON</b>	<b>FZ 28 L</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Pendelbetrieb 2 x 560mm mit Trennwand möglich, verstärkter Spindeltrieb, Späneförderer, IKZ 20 bar, Spülpistole, Bettspülung,  SIEMENS 840D	<b>1997</b>	2000 mm	/ 520 mm /	630 mm

**Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen****Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HURCO	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Seriennr. M542-06404055GFC mit 4. + 5. Achse KITAGAWA TT251HYY01 IKZ, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Rampe/Helix, Industry standard NC, advanced velocity control, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. Betriebsstunden siehe Foto (Stunden ohne Gewähr). ULTIMAX 4	2005	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
HURCO	<b>VMX 50/40T</b> Vertikalbearbeitungszentrum, DXF, Taschenfräsen mit Inseln, synchrones Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, HELIX, 3D Option, erweiterte 3D Option, Messsystem mit Drehgeber, el. Handrad, Späneförderer,  ca. 22.500 Betriebsstunden ULTIMAX 4	2007	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
WEMAS	<b>VZ 1200</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ, Blasluft durch Spindelmitte, Vorbereitung 4. Achse, Bandfilter, Späneförderer, ohne Tischtaster, ohne 3D-Messtaster,  Zählerstände: ca. 12.500 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	1200 mm	/ 750 mm /	650 mm
SPINNER	<b>MVC 1000</b> 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, Getriebespindel, 2 stufiges Vorgelege IKZ 25 bar indirekte Wegemesssysteme  ca. 21.000 Betriebsstunden Siemens 840 D	2011	1000 mm	/ 610 mm /	610 mm
POS	<b>POSmill CE 1000</b> 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20bar / 600l, Bandfilter, 3D-Messtaster HEXAGON 25.50 HDR, Tischtaster HEXAGON kabellos 35.40 TS, el. Handrad, Vorbereitung 4. und 5. Achse im Schaltschrank, Ölnebelabscheider, Arbeitsraum aus Edelstahl, direkte Wegemesssysteme,  NUR ca. 6.000 Einschaltstunden, ca. 2.500 Spindelstunden! HEIDENHAIN iTNC 530	2018	1000 mm	/ 600 mm /	600 mm

**Plattenbohrwerk - Horizontal**



## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Plattenbohrwerk - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
UNION	<b>PCR 150</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungsmaschine für schwere Zerspanung, in neuwertigem Zustand ! Aufspannplattenfeld 10.000 mm x 3.000 mm x 300 mm Verfahrbare Bedienbühne Späneabführung in Längsachse X Kühlmitteleinlage mit innerer ( IKZ ) und äusserer Zuführung Werkzeugwechsler 80 fach Horizontal / Vertikal einwechselbar 2-Achs NC Gabelkopf KFU - NC 4/90 Dreh-Verschiebetisch 1.800 x 2.000mm mit Digitalanzeige, Elektronisches Handrad in Funkausführung Drehmomentüberwachung an der Arbeitsspindel 3-D Funkmesstaster  ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 5.700 Stunden Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530	2011	150 mm	/ 10.000 mm	/ 4.000 mm

### Portal - Bearbeitungszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KONDIA	<b>HM 2010</b> 3-Achsen Vertikalbearbeitungszentrum (Gantry), direktes Wegemesssystem, Elektr. Handrad HR 410, IKZ 40bar, Papierbandfilter, Späneförderer, BA 4, Software Option2, BLUM Laser, Vorbereitung (Verkabelung) 4. Achse, innere Blasluft, Glasscheiben  ca. 28.000 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden Neupreis ca. EUR 290.000,--  HEIDENHAIN iTNC 530	2011	2.000 mm	/ 1.000 mm	/ 510 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
DOOSAN	<b>PUMA MX 2100 ST</b> 5-Achsen Dreh-Fräszentrum mit 1 Revolver, Hauptspindel, Gegenspindel und Dreh-Fräskopf, Spindeldrehzahl an Frässpindel: 12.000 1/min 12 Stück Werkzeugplätze auf Revolver, alle angetrieben (5.000 1/min - 5,5kW), Werkzeugaufnahme Revolver: BMT 55, Gegenspindel 22kW, 5.000 1/min, mit Reitstockfunktion, IKZ 20 bar, inkl. Kurzlader LNS Durchmesser 8-80mm Stangenlänge 1500mm, Bruchüberwachung, Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Teilefänger und Transportband,  Zubehör: - 1x 4-Backenfutter - 2x 3-Backenfutter - 2x Spannzangenfutter - Handbücher - Werkzeughalter  ca. 37.500 h Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden  In 2018 / 2019 Austausch von: - Z1/Z2 Führungen - Z1/Z2 Kugelrollspindeln - Hauptspindellagerung - X2 Motor, - Drehdurchführung Frässpindel, - CPU FANUC 31i - TA	2008	540 mm	/	1020 mm	/	
MORI SEIKI	<b>NZ 1500 T2Y2</b> CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin  Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA MASTER 880 Lademagazin  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/	1.130 / mm 810	/	MSX 701 III MAPPS III

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
EMCO	<b>EMCOTURN 900</b> CNC Drehmaschine, Schrägbett, 12-fach Revolver DUPLOMATIC (9 x VDI 60 mit Werkzeugantrieb + 3 Direktaufnahmen), C-Achse, hydr. 3-Backenfutter FORKARDT FNC 630-125, D 630mm, Reitstock MK5, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, SIEMENS 840D	2006	800 mm	/	2000 mm	/	
GILDEMEISTER	<b>CTX 600 Serie2</b> CNC Drehmaschine, 12-fach Revolver VDI 40, keine angetriebenen Werkzeuge, Reitstock, 3-Backenfutter, Absaugung, Späneförderer,  ca. 55.500 Einschaltstunden	2002	650 mm	/	1000 mm	/	

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	CNC Pilot 4290						
<b>MONFORTS</b>	<b>RNC 5</b> CNC-Drehmaschine, SAUTER Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen, Hydrostatische Führung Z, C-Achse, Reitstock, Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, Differenzdruckspannung 8-40bar einstellbar, Handrad, Späneförderer, keine Absaugung, keine Lünette,  Zubehör (8 angetriebene Werkzeuge), 3 Backenfutter RÖHM 315mm  FANUC 16 TC FAPT	<b>1998</b>	425 mm	/	1000 mm	/	
<b>OKUMA</b>	<b>LU 25 M</b> CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, Reitstock (150mm Weg), 3-Backenfutter KITAGAWA, kein Späneförderer,  ca. 109.000 Einschaltstunden, ca. 40.500 Spindelstunden KEINE KÜHLMITTELANLAGE - NUR KUNSTSTOFFBEARBEITUNG ! OSP U 100L	<b>2002</b>	420 mm	/	650 mm	/	110 mm
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX 400 Serie 2</b> CNC Drehmaschine, 2 Achsen, keine angetriebenen Werkzeuge, Reitstock, 3-Backenfutter, Absaugung, Späneförderer,  ca. 54.500 Einschaltstunden CNC Pilot 4290	<b>2003</b>	420 mm	/	635 mm	/	
<b>EMCO</b>	<b>EMCOTURN 420 MC plus</b> CNC Doppeldrehzentrum mit 4 Achsen Angetriebene Werkzeuge an beiden Revolver 2 Stück Revolver 12 -fach , jeweils 4-fach angetrieben Abgreifspindel an beiden Hauptspindeln Werkzeugaufnahme VDI 16 C-Achse 0.08 Grad Auflösung an beiden Spindeln Stangenlademagazin FMB Doppelturbo Späneförderer Ölnebelabscheider Bristol EF mini R1S ca. 10 Stück angetriebene Winkelfräsköpfe / Bohrköpfe , siehe Foto ca. 67 Stück statische Stahlhalter , siehe Foto Bedienungsanleitung ca. 28.600 h Einschaltstunden,  Siemens 840 D	<b>2005</b>	38 mm	/	210 mm	/	840
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>NEF 400 V3</b> CNC Drehmaschine mit Reitstock, angetriebene Werkzeuge (6 Positionen), Späneförderer, 3 Backen hydr. Spannutter BERG 200mm, Teilhohlspanneinrichtung D 52 x 448mm tief, Ölnebelabscheider, verstärkte Kühlmittelpumpe 10bar, 20l/min. Vorbereitung für Lünette (ohne Lünette)  ca. 51.500 Einschaltstunden, ca. 11.500 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS iT Turnplus	<b>2010</b>	350 mm	/	650 mm	/	

# Drehmaschinen

## CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V 3</b> Späneförderer, Teilhohlspannvorrichtung, Reitstock, C-Achse mit Werkzeugantrieb, IKZ Kühlanlage 20 bar / 600 Liter / Feinfilter 200 my, 3 Backenfutter SMW Autoblock BBD 170-56 FL (170 mm) 12-fach Revolver DUPLOMATIC  ca. 31.500 Einschaltstunden , ca. 17.200 Spindelstunden  kompletter Neuaufbau der Maschine nach Crash im Jahr 2012 HEIDENHAIN iT DIN plus V7	2005	320 mm	/	450 mm	/	Heidenhain iT DIN Plus V7
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V1</b> Späneförderer Ölnebelabsaugung Spannzangenaufnahme Größe 173 E Lademagazin IEMCA Boss 545 32 L Reitstock , gesteuert Teileabgreifeinrichtung  ca. 59.400 h Einschaltstunden ( Hauptschalter EIN ) ca. 52.300 h ( Spindel EIN ) SIEMENS 840 D shop turn	2002	320 mm	/	450 mm	/	840 manua
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V 3</b> CNC Drehmaschine mit Reitstock, Paket Stangenbearbeitung (Hohlspannzylinder, Werkstückabholung, Meldeleuchte), Späneförderer, C-Achse mit Werkzeugantrieb, 12-fach Revolver DUPLOMATIC  ca. 73.000 Einschaltstunden , ca. 24.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iT DIN plus mit Turnplus	2005	320 mm	/	450 mm	/	
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V1</b> CNC Drehmaschine, keine anetr. Werkzeuge, Späneförderer, Hohlspannzylinder (im Stangenpaket enthalten), Spannzangenfutter für Schnellwechsellköpfe, Programmerweiterung TURNPLUS, pneumat. Spindelbremse, tooleye, Kühlmittelspritzpistole, GRUNDFOSS Kühlmittelpumpe mit erhöhter Leistung  ca. 33.500 Einschaltstunden , ca. 5.500 Spindelstunden HEIDENHAIN Plus iT	2006	320 mm	/	450 mm	/	HEIDE
GILDEMEISTER	<b>CTX 320 linear V5</b> - Gegenspindel - C-Achse an Haupt - und Gegenspindel - Hainbuch Spannzangensystem an Haupt- und Gegenspindel - Werkzeugantrieb an 12 Stationen - 12-fach Sternrevolver - Hohlspanneinrichtung - Späneförderer - Teilefänger mit Abführband - Kurzstangenlader LNS Quickload Servo III - diverses Zubehör und Handbücher  Einschaltstunden ca. 80.900 h , Spindelstunden ca. 23.500 h HEIDENHAIN iT plus	2005	246 mm	/	600 mm	/	

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 310 V1eco</b> CNC Drehmaschine mit Reitstock, 12-fach Revolver ohne Werkzeugantrieb, 3-Backenfutter, Kühlmittelspritzpistole,  NUR 16 Spindelstunden !! SIEMENS 810D	2010	200 mm	/	455 mm	/	

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX beta 800 V6 linear</b> CNC-Drehmaschine mit Gegenspindel und Stangenlader Breuning/Irco ILS-RBK Hauptspindel ISM 102, C-Achse und Spindelbremse, Gegenspindel ISM 52, C-Achse und Spindelbremse, Paket Stangenbearbeitung, (bestehend aus: Hohlspannzylinder Hauptspindel (D=95mm), Werkstückabholung, Meldeleuchte, Anschluss für Stangenvorschub/Magazin), Teilhohlspanneinrichtung für Gegenspindel (D=52), Gegenspindelmotor 26/22 kW, pneumat. Ausstosser für Gegenspindel, Differenzdruckspannung für Haupt- und Gegenspindel, Reitstockfunktion für Gegenspindel, Y-Achse, Glasmasstab in X-Achse, verstärkte Kühlmittelpumpe 12bar, 23 l/min, Doppelschaltfilter, Späneförderer, Futterspüleinrichtung, Ölnebelabscheider (mechanisch), Zubehör: 5 St. angetriebene Werkzeuge , 8 St. Statische Werkzeuge  Hauptspindel mit Spannzangenfutter Hainbuch , Gegenspindel mit 3- Backenfutter SCHUNK  ca. 49.900 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden SIEMENS 840D solution line shopturn	2009	700/410 mm	/	800 mm	/	SIEMENS 840D solution line shopturn

GILDEMEISTER	<b>CTX 410 V3</b> CNC Drehmaschine mit Reitstock, Paket Stangenbearbeitung (Hohlspannzylinder, Werkstückabholung, Meldeleuchte), Anschluss f. Stangenlademagazin (ohne Lader), Späneförderer,  ca.63.500 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS iT Turnplus	2007	300 mm	/	635 mm	/	
--------------	--	------	--------	---	--------	---	--

GILDEMEISTER	<b>CTX 410 V3</b> CNC Drehmaschine mit Reitstock, Paket Stangenbearbeitung (Hohlspannzylinder, Werkstückabholung, Meldeleuchte), Anschluss f. Stangenlademagazin (ohne Lader), Späneförderer,  ca.75.000 Einschaltstunden, ca. 20.500 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS iT Turnplus	2005	300 mm	/	635 mm	/	
--------------	--	------	--------	---	--------	---	--

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurm- messer über Support	/	Drehlänge
-----	--------	---------	------------------------------	---	--	---	-----------

## Drehmaschinen

### Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
EXCELLO	<b>DLZ 500 SL 3000</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, 3-Backenfutter D 250, Futterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Handbücher, sehr viel Zubehör incl. Schrank (siehe Foto), keine Digitalanzeige,	1968	500 / 550 mm	/	310 mm	/	3000 mm
WEILER	<b>CONDOR VS1</b> teilüberholte L+Z Drehmaschine mit Zubehör:  - 3-Backenfutter Röhre 160 mm Ø - Stahlhaltersystem Multifix Gr. B mit 2 Stahlhalter ( neu ) - Futterschutz-Einrichtung (neu) - Arbeitsleuchte - mitl. Zentrierspitze - mitlaufende Lünette - Schnellspanneinrichtung inkl. 4 Spannzangen - Kühlmitteleinrichtung - Schnellspannbohrfutter - Notaus nach VDE - aktuelles Geometrieprotokoll - Bedienungsanleitung	1982	330 mm	/	170 mm	/	800 mm

### Präzisionsdrehbank

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
WEILER	<b>Primus LZ-G-GS</b> Leit- und Zugspindeldrehmaschine, guter Zustand! Zustellspindeln teilw. erneuert; Industrie-Neulackierung; Schilder neu,  Zubehör: 2 Achsen- Digitalanlage Heidenhain; elektr. Futterschutzhaube; 3 B- Drehfutter Forkhardt 125 Ø, mit einigen Sätzen Wechselbacken; Stahlhalter- System Multifix Gr. A mit Halter-Cassette; alle Wechselräder; Kühlmittelanlage; Spannzangenreduzierhülse; Hebelspanneinrichtung; 38 Stck. Spannzangen 1,5 bis 20,0 mm; dazu 2 Spitzen und eine Mk1-Aufnahme; Halogen-Maschinenleuchte; amerik. Stahlhalter; Sicherungsring; Mitnehmerring; Satz Hochleistungs-Stellfüße; Schiebeschutz-Sicherheits-Spänerückwand; div. Drehstähle; Bedienungsanleitung.	1987	180 mm	/	135 mm	/	450 mm

## Fräsmaschinen

### Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
HURON	<b>GXB 311 F</b> CNC Universal-Bettfräsmaschine, Universalfräskopf System " HURON " Kopf schwenkt manuell in 4. Achse Kopf schwenkt manuell horizontal / vertikal ca. 21.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 415	1990	900 mm	/	600 mm	/	600 mm

### Fräsmaschine - Vertikal

## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
WISSNER	<b>Gamma 2515 Performance</b> Werkzeugaufnahme HSK 63 Späneabsaugung schwenkbar über M Funktion geschlossener Arbeitsraum auf Wunsch mit begehbarem Podest , zur besseren Bestückung Maschine sofort verfügbar , noch kurze Zeit unter Strom zu besichtigen ! iTNC 530 5D	2013	2500 mm	1500 mm	635 mm

### Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HERMLE	<b>U 630 T</b> CNC Bearbeitungszentrum, Werkzeugwechsler wegschwenkbar, dann ist der x-Weg 875mm, el. Handrad HEIDENHAIN TNC 410	1997	875 / 630 mm	500 mm	500 mm

### Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
KUNZMANN	<b>WF 7/3</b> NC-Werkzeugmacher-Fräsmaschine, Punkt- Streckensteuerung, el. Handrad, hydraulische Werkzeugklemmung, Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne und Halbkabine, Fräskopf manuell schwenkbar +-90°, ausfahrbare Bohr-Pinole mit 60 mm Hub  HEIDENHAIN TNC 124	1995	600 mm	400 mm	400 mm

## Gewindebearbeitungsmaschinen

### Gewinderollmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Werkstückdurchmesser - max.	Gewindelänge
PEEWEE	<b>P 12 U</b> Sehr viele Rollensätze (ca. 90 Stck.) Materialzuführung nachgerüstet im Jahr 2007 ( original PEEWEE )	1968	1,5 - 12 t	85 mm	120 mm

## Maschinenzubehör etc.

### Einstellgerät

Typ	Modell	Baujahr	Längsweg	Querweg	Tischlänge
KELCH	<b>Sirius C53</b> Universelles Voreinstellgerät für Werkzeuge : VDI 30 , VDI 40 , VDI 60 HSK 63 diverses Zubehör wie Etikettendrucker DYMO , Fußtaster Handbuch	2008	mm	mm	mm

## Maschinenzubehör etc.

### Einstellgerät

Typ	Modell	Baujahr	Längsweg	Querweg	Tischlänge
KELCH	<b>Sirius E 55-M-1 / C</b> Universelles Voreinstellgerät für Werkzeuge : VDI 30 , VDI 40 , VDI 60 Prisma ( konventionelle Drehmaschinen ) HSK 100 SK 40 , SK 50 diverses Zubehör wie Etikettendrucker DYMO	2007	mm	mm	mm

### Lynette

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Gesamtleistungsbedarf	Maschinengewicht ca.
POREBA	- Lünette mit abnehmbarem Oberteil - stabile Ausführung - für schwere Werkstücke - Lünette generalüberholt , Neuzustand , noch nicht im Einsatz - Mitte Prisma zu Mitte Flachführung 350 mm . Länge Flachführung 60 mm	1995	450 mm	kW	0,35 t

### Stangenzuführung

Typ	Modell	Baujahr	Durchmesser	Länge	Gesamtleistungsbedarf
IEMCA	<b>Master 80 HF 33L</b> für bis zu 80 Stangen , je nach Durchmesser war zuvor an Gildemeister CTX 310 angebaut Sehr wenig Betriebsstunden wegen Futterarbeiten Neupreis in 2012 € 31.000.-	2012	6-80 mm	3100 mm	kW

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistungsbedarf
KASTO - AUTOMAT	<b>KASTO tec AC4</b> Bandsägeautomat, - hydr. Heben - Senken des säulengeführten Sägerahmen - hydr. verfahrbarer Werkstückspannstock - größte Öffnungsweite des Spannstocks 430 mm - groesste Durchgangshöhe unter dem Sägeband 430 mm - Materialauflagehoehe ca. 700 mm - Späneraubürste - Späneförderer - Rollengang 2000 mm - min. Reststücklänge Einzelbetrieb: 10mm - min Reststücklänge Automatikbetrieb: 35mm Kasto touch	2013	4500 kg	15 kW	23 kW

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Flachmaterial
WAGNER	<b>WPB 340 A</b> mit Rollenbahn und Späneförderer sowie Kühlwasseranlage zum Sägen von Vollmaterial, Rohren u.Profilen aus Stahl u.anderen Werkstoffen, geeignet zum Betrieb m.Bimetall-u.Hartmetall-Sägebändern stufenlose Sägeschwindigkeit inklusive 1 Stück Sägeblatt neu	1989	340 mm	5280 mm	340 x 340



## Sägen

### Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/ Sägeband / Flachmateriallänge
-----	--------	---------	--------------------	---------------------------------

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	/ Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	-----------------	---------------

MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmitteleinrichtung 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm /	650 mm
--------	---	------	---------	------------	--------

### Flachschleifmaschine - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	/ Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	-----------------	---------------

ABA	<b>FF 600 / 30</b> Flachschleifmaschine (defekt), Magnet, Automatische Zustellung, Absaugung und Nassschleifeinrichtung, Abzieheinrichtung, Handbuch  MASCHINE NICHT BETRIEBSBEREIT, SPINDEL DREHT NICHT (ELEKTRISCHES PROBLEM) SONDERPREIS ZUM AUSSCHLACHTEN ODER REPARIEREN !!	1974	600 mm	/ 300 mm /	375 mm
-----	--	------	--------	------------	--------

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	/ Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	----------------	-------------

GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich Zubehör :  Transportgestell für zweite Schleifscheibe SIEMENS 840D	2002	320 mm	/ 500 mm /	165 mm
-----	--	------	--------	------------	--------

### Universalschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	/ Schleiflänge	Spitzenhöhe
-----	--------	---------	--------------------	----------------	-------------

OKAMOTO	<b>OGM 250 UDX</b> CNC Universal-Rundschleifmaschine, Innenschleifeinrichtung, Tischantrieb mittels AC-Motor über Kugelumlaufspindel, Maschinenbett in T-Form als Gusskörper, ohne Kühlmitteleinrichtung, OKAMOTO DX	2008	200 mm	/ 500 mm /	110 mm
---------	--	------	--------	------------	--------

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	/ Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	--------------	---------------------

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück

## verschiedene Einrichtungen

### Gabelstapler - Elektro

Typ	Modell	Baujahr	Tragkraft in kg	Hub	Gabellänge
CLARK	<b>EM 30 S</b> geprüfter Stapler in voll funktionsfähigem Zustand Servolenkung, kräftige 80 Volt Technologie Seitenschieber, Triplex Mast Reifen neuwertig Ladegerät Batterie Neu in 01 / 2014 Batteriewartung und Regenerierung NEU 2020 durch Fachbetrieb Kolb Handbuch	1994	3000 kg	/ 4200 mm /	1.100 mm