



Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 80 H duoBLOCK horiz. Bearbeitungszentrum mit Palettenpeicher, NC-Rundtisch, 2 -fach Palettenwechsler, IKZ 40 bar, Vorbereitung Infrarotmesstaster Renishaw MP 10, ohne Taster, Werkzeugbruchkontrolle mech., MMS, Blasluft durch Spindelmitte, Önebelabsaugung el., el. Handrad, TRANSMIT Funktion, Genauigkeitspaket, BA 4, Verbundglasscheibe re. Türe, incl. FASTEMS FPC 1000 Palettenbahnhof für insgesamt 14 Paletten incl. Rüstplatz, Regalbediengerät, Leitrechner und 10 Paletten ca. 98.500 Betriebsstunden Hauptschalter EIN ca. 45.500 Spindelstunden SIEMENS 840D POWERLINE shopmill	2006	800 mm	800 mm	800 mm
DECKEL-MAHO DMG	DMC 65 H duoBlock Horizontal Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Palettenrundspeicher RS 10, Gesamtanzahl 12 Palettenplätze, Bedienpult iTNC für Beladestation, IKZ 40bar (Produktionspaket), Blasluft durch Spindelmitte, BA 4, Spannhydraulik 2/4 für Arbeitstisch und Rüstplatz, BLUM Laser, Önebelabscheider, Messtaster TS 649, Werkzeugbruchkontrolle mechanisch, SDS (Spindel Diagnose System, Spülpistole, el. Handrad, Späneförderer, ca. 112.000 h Einschaltstunden, ca. 79.500 Spindelstunden, HEIDENHAIN iTNC 530	2008	700 mm	700 mm	700 mm
MAZAK	FH 8800 Horizontalbearbeitungszentrum, 2 fach Palettenwechsler, Späneförderer, Kühlmittelanlage mit IKZ MAYFRAM CONSEP 2000, RENISHAW Messtaster, ca. 9.000 Spindelstunden MAZATROL FUSION 640M	2008	1300 mm	1100 mm	1000 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AWEA	FV 960 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 350mm, A-Achse (120/-42°), C-Achse 360°, IKZ,	2015	960 mm	600 mm	480 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>el. Handrad, Späneförderer, direktes Messsystem,</p> <p>Zählerstände: ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
HERMLE	C 40U	2003	850 mm	/ 700 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen Bearbeitungszentrum, NC-Schwenk-Rundtisch Durchmesser (2 Stück je 280 mm) 3D Messtaster RENISHAW, Späneförderer, Span zu Span Zeit ca. 4,5 s, IKZ -Anlage 40 bar / 600 Liter, el. Wärmekompensation, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad,</p> <p>ca. 62.300 h Einschaltstunden , ca. 19.900 Spindelstunden Heidenhain iTNC 530</p>				
HERMLE	C 40 U dynamic	2008	850 mm	/ 700 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch mit Doppel-Rundtisch (2 x D 280 mm) 3D Infrarotmesstaster Renishaw Werkzeugvermessung BLUM el. Handrad, Späneförderer keine IKZ, Späneförderer, Vorbereitung für Absaugung Zusatz Werkzeugmagazin ZM 43</p> <p>ca. 59.900 Einschaltstunden, ca. 32.650 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
KONDIA	Five 400	2011	850 mm	/ 500 mm	/ 610 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch D 400mm, 3D Infrarotmesstaster, el. Handrad, Späneförderer, Blasluft durch Spindel, IKZ 40bar, Spülpistole, direktes Messsystem,</p> <p>ca. 38.000 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
MIKRON	HSM 600 U ProdMod	2005	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-110°, C-Achse 360°, innere Kühlmittelzufuhr IKZ 18-70 bar, Bandfilter, Messtaster M&H PS 32.00, APS, ITC, Ölnebelabsaugung, Minimalmengenschmierung, el. Handrad, Späneförderer, EROWA-Palettenbahnhof für 24 Paletten</p> <p>ca. 131.000 Einschaltstunden, ca. 20.700 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
HERMLE	C 800 U	1996	800 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>4-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Schwenkbrücke vorbereitet incl. Schwenkbrücke,, starrer Aufspanntisch (Nachrüstung 2007), IKZ, Werkzeugbruchüberwachung (Nachrüstung 2002), el. Wärmeausdehnungskompensation,</p>				

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>el. Handrad für SIEMENS, Späneförderer, Spülpistole, Ölnebelabsaugung, autom. Türantrieb (Nachrüstung 2001),</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden,</p> <p>SIEMENS 840D</p>				
DECKEL	DMU 70 eVolution	2003	750 mm	/ 600 mm	/ 520 mm
	<p>5-Achsen simultan HSC-Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch 700x500mm, B-Achse 180°, C-Achse 360°, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Ölnebelabsaugung, keine IKZ,</p> <p>ca. 152.000 Einschaltstunden, ca. 60.400 Spindelstunden gesamt HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
POS	POSmill H 800 U	2016	670 mm	/ 820 mm	/ 600 mm
	<p>5-Achsen Simultan Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ 20bar / 600l, Bandfilter, Temperierung, innere Blasluft, Spindelkühlung, geregelt, 3D-Messtaster BLUM Laser Werkzeugvermessung el. Handrad Heidenhain HR 410 Schwenkbereich A- Achse +/- 120° C-Achse 360°, 3-fach Hydraulikanschluss im Tischzentrum, 1-fach Luftanschluss im Tischzentrum, Hydraulik-Aggregat per M-Funktion, POS DCM Kollisionsmodul, direkte Wegemesssysteme, autom. Kabinendach,</p> <p>ca. 22.300 Einschaltstunden , ca. 13.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>				
STARRAG HECKERT	LX 051	2009	650 mm	/ 650 mm	/ 680 mm
	<p>5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), Schwenkachse mit Torquemotor B-Achse +100°/-40° (100 1/min), Reitstock mit versenkbarer Spitze, autom. Spitzendruckverstellung, direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 40s, IKZ mit Filter (950l ; 50bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, keine Absaugung,</p> <p>ca. ? Einschaltstunden, ca. Spindelstunden, Tauschspindel in 2020 SIEMENS 840D</p>				
HERMLE	C 30 UP	2010	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +/-115° (25 1/min), C-Achse 360° (40 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 160, ohne Paletten, 4-fach Palettenbahnhof, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, BLUM Laser.</p>				

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, A-Achse aussermittig 262,5 el. Handrad SIN, Spülpistole, Önebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten</p> <p>ca. 67.000 Einschaltstunden ca. 17.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 13.000 Stunden (2018) SIEMENS 840D shopmill</p>				
HERMLE	C 30 UP	2010	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +115° (25 1/min), C-Achse 360° (40 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 160, ohne Paletten, mit Palettenspeicher, insgesamt 7 Paletten, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, BLUM Laser, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, A-Achse aussermittig 262,5 el. Handrad SIN, Spülpistole, Önebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten</p> <p>ca. 83.000 Einschaltstunden ca. 19.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 17.800 Stunden (2022) SIEMENS 840D shopmill</p>				
HERMLE	C 30 UP	2008	650 mm	/ 600 mm	/ 500 mm
	<p>5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +30/-115° (25 1/min), C-Achse 360° (65 1/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 80 bar, 1.000 l, innere Blasluft, 2-fach Palettenwechsler (500x500mm) PW 800, incl. 2 Paletten, manuelles Kabinendach, Messtaster RENISHAW, Späneförderer (Kratzband), el. Wärmekompensation SIN, 3D Werkzeugradiuskorrektur SIN, prozessnahes Messen SIN, el. Handrad, BLUM Laser, Spülpistole, Önebelabsaugung, Abstreifer Spindelstock, Spänespülung Z-Schlitten</p> <p>ca. 23.000 Gesamtspindelstunden, letzter Spindeltausch bei ca. 13.400 Stunden SIEMENS 840D shopmill</p>				
DECKEL-MAHO	DMU 60P	1998	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
	<p>5-Achsen-Universalbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, Durchmesser 630mm (5-Achsen-Maschine) B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, HEIDENHAIN TNC 426</p>				
HERMLE	C 600 U	2000	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm
	<p>5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Rund-Schwenktisch, NC-Schwenkrundtisch Durchmesser 280mm, A-Achse -110° - +110°, B-Achse -60° - +60°</p>				

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>B-Achse 360°, IKZ 40 bar, 25l/min, 3-D Messtaster, Späneförderer, Absaugung auf der Maschine, el. Handrad,</p> <p>ca. 40.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Spindelstunden (seit Spindeltausch 2020), Z-KGT neu 2018 Faltenbalg neu 2023 HEIDENHAIN TNC 430</p>				
DECKEL	<p>DMU 50 simultan</p> <p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -5 / +110°, IR Messtaster RENISHAW OMP 60, Laser IKZ 40bar, 600l, Papierbandfilter, innere Blasluft, el. Handrad, Spülpistole, 3D quickset, BA4, Sicherheitspaket für Netzausfall, Netservice, 3D Datenmodell, Späneförderer, incl. LANG Palettenhandling für 20 Plätze</p> <p>ca. 36.500 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530</p>	2012	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
DECKEL	<p>DMU 50 T</p> <p>CNC Universalbearbeitungszentrum, manueller Dreh-Schwenktisch, Ebenentransformation, Elektronische Winkelanzeige in Achse B und C Kühlmitteleinrichtung, el. Handrad HEIDENHAIN Kühlmittel / Blasluftumschaltung IR-Messtaster HEIDENHAIN TS 631 Ethernet interface, BA4, Spülpistole,</p> <p>Zählerstände: ca. 21.500 Einschaltstunden, ca. 3.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426 /430</p>	2000	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
QUASER	<p>UX 300/15C</p> <p>5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch, C-Achse 360°, B-Achse +30-120°, Späneförderer, IKZ 20bar, 3D Messtaster, Kinematicsopt., el. Handrad,</p> <p>Zählerstände: ca. 9.600 h "Maschine ein", ca. 3.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530 smart NC</p>	2011	410 mm	/ 610 mm	/ 500 mm
DECKEL MAHO DMG	<p>DMF 250 linear</p> <p>4-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum, gesteuerter Kopf 1 Grad Indexierung (B-Achse), IKZ 40 bar, 600 l Kühlmittel tank, Messtaster Heidenhain TS 640 Späneförderer, Spülpistole, el. Handrad Vorbereitung für 5. Achse (Aufsatz tisch links) großer Werkzeugwechsler (Regalwandsystem) ca. xxxxxxxx h Maschine EIN ca. xxxxxxxx h Programm lauf EIN</p>	2007	2500 mm	/ 920 mm	/ 820 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	SIEMENS 840 D powerline				
SHW	UNI SPEED 5 CL 5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit automatischem Universal Fräskopf und NC-Rundtisch, A-Achse 180x1°, C-Achse 360° stufenlos, Innere Kühlmittelzufuhr 20bar, Blasluft, 3-D Funktaster, el. Handrad HR 410 HEIDENHAIN, ETHERNET-interface, BRANKAMP Kollisionsüberwachungssystem MASCHINE NOCH UNTER STROM AM STANDORT ZU BESICHTIGEN: ca. ? Stunden "Maschine ein", ca. ? Stunden "Spindel ein" HEIDENHAIN iTNC 530	2009	2000 mm	/ 1300 mm	/ 1300 mm
PINNACLE	BX 500A 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, Aufsatz-NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°, IKZ 20bar, Bandfilter, 3D-Taster RENISHAW, direkte Wegemesssysteme, Späneförderer, ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden (gesamt), letzte Spindel ca. 4.000h HEIDENHAIN iTNC 530	2012	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm
DECKEL	DMC 125U 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Universalfräskopf als B-Achse 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 1000 x 800 mm Produktionspaket , bestehend aus: - IKZ mit 40 bar Betriebsdruck 900l Kühlbehälter (2,25 x 1.3 x 2,2m / 950kg), - Späneförderer (4,85 x 1,2 x 1,75m / 600kg), - rotierende Sichtscheibe - 3D Taster RENISHAW MP 10 - elektronisches Handrad - mech. Werkzeugbruchkontrolle Zubehör (SK 50 Werkzeugaufnahmen) ca. 100.200 Einschaltstunden, ca. 52.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2020 HEIDENHAIN TNC 430	1999	1250 mm	/ 880 mm	/ 800 mm
STARRAG HECKERT	LX 151 5-Achsen Turbinenschaufel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), gesteuerter Fräskopf, B-Achse +90°/-90° (100 1/min), direktangetriebene Kopfstation (Gegenspindel), direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 30s, IKZ mit Filter (950l ; 45bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, Absaugung, virtual blade machining, ca. 39.000 Einschaltstunden, ca. 31.400 Spindelstunden, aktuelle Spindel ca. 8.500h SIEMENS 840D	2008	1.100 mm	/ 400 mm	/ 400 mm
STARRAG HECKERT	LX 151	2007	1.100 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

HEIDENHAIN	<p>5-Achsen Turbinenschaukel-Bearbeitungszentrum, Rundachse mit Torquemotor, A-Achse 360° (200 1/min), gesteuerter Fräskopf, B-Achse +90°/-90° (100 1/min), direktangetriebene Kopfstation (Gegenspindel), direktes Messsystem Linearachsen, Werkstückwechselautomat mit Rüststation, max. Werkstückgewicht 80kg, Wechselzeit 30s, IKZ mit Filter (950l ; 45bar ; 20l/min), MMS, Ölskimmer, Laser, 3D-Taster, Spülpistole, Späneförderer, Absaugung, virtual blade machining,</p> <p>ca. 50.000 Einschaltstunden, ca. 32.500 Spindelstunden, Tauschspindel in 2020, aktuell ca. 500h SIEMENS 840D</p>				
-------------------	--	--	--	--	--

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	quer	senkrecht
-----	--------	---------	-------	------	-----------

DECKEL-MAHO	<p>DMC 635 V PW new design</p> <p>Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen Simultan mit 2-fach Palettenwechsler, Performance Paket Produktion, direktes Messsystem, Produktionspaket mit IKZ 40bar, 3 D Messtaster RENISHAW OMP 60, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, Schaltschrankkühlung, Sicherheitspaket für Netzausfall, Verbundglas-Sicherheitsscheiben, Netservice, Späneförderer, Vorbereitung für Ölnebelabscheider,</p> <p>ca. 50.500 Einschaltstunden, ca. 19.000 Spindelstunden SIEMENS 840 D solutionline</p>	2012	635 mm	/ 510 mm /	460 mm
--------------------	---	-------------	--------	------------	--------

DECKEL-MAHO	<p>DMC 63 V</p> <p>Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, ShopMill Benutzeroberfläche, direktes Wegmesssystem, 3D-Taster RENISHAW MP 10 , Laser, IKZ, BA4, Blasluft, Späneförderer,</p> <p>ca. 42.500 Stunden auf Zähler SIEMENS 810D shopmill</p>	2001	630 mm	/ 500 mm /	500 mm
--------------------	--	-------------	--------	------------	--------

BRIDGEPORT	<p>VMC 600</p> <p>Vertikal Bearbeitungszentrum, el. Handrad, kein Späneförderer,</p> <p>ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden SIEMENS 810D</p>	2002	600 mm	/ 410 mm /	520 mm
-------------------	---	-------------	--------	------------	--------

KUNZMANN	<p>BA 600</p> <p>inkl. IR Messtaster Heidenhain TS 640 inkl. elektr. Handrad Heidenhain HR 410 inkl. 10 Stück SK 40 Aufnahmen nach Wahl</p>	1998	600 mm	/ 400 mm /	600 mm
-----------------	--	-------------	--------	------------	--------

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Vertikal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	HEIDENHAIN TNC 410				
STAMA	MC 325/S Doppelpalette 2x je 500 x 300 mm inkl. 4. Achse Rundtisch auf Palette 1 inkl. Önebelabsaugung AFS 600 inkl. BLUM Messtaster inkl. 20 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 inkl. IKZ Anlage 20 bar mit Papierbandfilter inkl. Späneförderer inkl. Schaltpläne, Elektropläne, Betriebsanleitung inkl. diverse Zubehöre Sehr gepflegter Zustand , aus erster Hand (optische Industrie) ca. 33.500 h Spindelstunden Fanuc 18i - M	1998	500 mm	/ 300 mm /	350 mm
AXA	VSC 2-M /ZE Fahrständer- Bearbeitungszentrum für Pendelbetrieb inkl. 2 Stück Teilapparat (4. Achse) D = 300 mm linker Tisch / rechter Tisch Späneförderer el. Handrad, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter Bildschirm erneuert, X-Kugelrollspindel und Lager neu, ca. 92.000 Einschaltstunden, ca. 39.500h Programmmlauf HEIDENHAIN TNC 430 A	2001	2360 mm	/ 600 mm /	1000 mm
HEDELIUS	C 60 / 40 / 530 / 2000 / 8 Pendelbetrieb 2 x 775 x 650 mm, IKZ 25bar, Kühlmittelbehälter ca. 600 liter Drehmoment Frässpindel 165 Nm Späneförderer, Handrad, Spülpistole Vorbereitung für Trennwand, Vorbereitung für IR-Messtaster Maschine EIN ca. 31.100 h Programmmlauf EIN ca. 4.370 h Spindellauf EIN ca. 3.810 h iTNC 530 Heidenhain	2013	2000 mm	/ 650 mm /	520 mm
HURCO	VMX 84 / 40T 3-Achsen Bearbeitungszentrum, Späneförderer, IKZ, Zusätzlicher Kühlmitteltank 1000l inkl. Papierbandfilter, Abnehmbares Elektronisches Handrad, Noch unter Strom zu besichtigen! Stunden laut Maschinenstundenzähler ca. h WINMAX	2012	2.135 mm	/ 860 mm /	760 mm
HURCO	VMX 50/40T Vertikalbearbeitungszentrum, el. Handrad, Späneförderer, ULTIMAX 4	2003	1270 mm	/ 660 mm /	610 mm
DEPO	MCFV 1260 S-P CNC Vertikalbearbeitungszentrum mit 2 fach Palettenwechsler, IKZ (innere Kühlmittelzufuhr), ILZ (innere Blasluft), MMS (Minimalmengenschmierung), 3D Taster HEIDENHAIN,	2007	1270 mm	/ 610 mm /	760 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	<p>direktes Wegmesssystem, Werkzeugvermessung RENISHAW TS 27R, Späneförderer, kein Zubehör</p> <p>ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 22.000 Spindelstunden</p> <p>Transportabmessung und Gewicht der Maschine : Länge 3500mm Breite 2400mm Höhe mit WKW 3100mm Ohne WKW 2500mm 8000kg</p> <p>Palettenwechsler : Länge 2010mm Breite 1550mm Höhe 2217mm Ca.1100kg</p> <p>Späneförderer : Länge 4020mm Breite 670mm Höhe 1400mm 250kg</p> <p>Filterstation : Länge 1640mm Breite 900mm Höhe 1055mm 280kg</p> <p>KSS Tank : Länge 2055mm Breite 1005 Höhe 500mm 210kg</p> <p>HEIDENHAIN iTNC 530</p>				

QUASER	MV 204 CPL/15 Vertikal-Bearbeitungszentrum, IKZ 20 bar, 3D-Taster, Späneförderer, el. Handrad Zählerstände: ca. Einschaltdauer: 43.600 h, ca. Spindelstunden: 20.000 h, HEIDENHAIN iTNC 530	2006	1.500 mm	/ 700 mm	/ 610 mm
---------------	--	-------------	----------	----------	----------

Plattenbohrwerk - Traghülse

Typ	Modell	Baujahr	Spindeldurchmesser	x-Weg	y-Weg
SKODA	W 180 NC CNC Plattenbohrwerk, Maschine ist abgebaut und eingelagert SIEMENS 840 C	1997	180 mm	/ 6.000 mm	/ 2.900 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX beta 800 TC CNC-Dreh-Fräszentrum mit B-Achse (Torquemotor) und Gegenspindel, 5-Achsen-Simultanbearbeitung, alternierende Drehzahl, MPC 1.0, Messtaster BLUM TC62, Hauptspindel ISM 76, C-Achse und Spindelbremse, Gegenspindel ISM 52, C-Achse und Spindelbremse, Teilhohlspanneinrichtung für Gegenspindel (D=52), Differenzdruckspannung für Haupt- und Gegenspindel, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, 20/25 l/min, Bandfilter, Kühlmittelzuführung durch Gegenspindel, Doppelschaltfilter, Späneförderer, Futterspüleinrichtung, Ölnebelabscheider, neue Scheibenreinigung	2021	700/410 mm	/ 800 mm	/

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	<p>prec. Schleifreinigung, Spülpistole, 3-Backenfutter SCHUNK THW Plus 260-81, 3-Backenfutter SCHUNK THW Plus 215-66,</p> <p>Zubehör wie Halter für Drehwerkzeuge und Spannzangeneinrichtung für Gegenspindel</p> <p>NEUWERTIG, NUR ca. 1.600 Einschaltstunden, ca. 600 Spindelstunden !! CELOS SIEMENS 840D sl shopturn</p>						
DOOSAN	PUMA 2600 Y CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Y-Achse, 3-Backenfutter, Reitstock, Späneförderer, tooleye, inkl. 4 Stück angetriebene Werkzeugen (2 radial + 2 axial) Zubehörschrank	2012	376 mm	/	760 mm	/	
	ca. Einschaltstunden, ca. Spindelstunden DOOSAN FANUC I-series						
GILDEMEISTER	SPRINT 65 linear CNC-Drehzentrum, - 3 Revolver, - Gegenspindel, - C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, - angetriebene Werkzeuge auf allen Stationen, - Y-Achse auf oberem Revolver, - Späneförderer, - Spannzangenfutter an Haupt- und Gegenspindel, kein Lademagazin	2006	205 mm	/	650 mm	/	SIEME
	ca. 15.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden FANUC						
GILDEMEISTER	TWIN 65 RG2 CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 2015 nachgerüstet Revolver 1, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, Bandfilteranlage, Werkstückabholeinrichtung, 2x 3-Backenfutter, Späneförderer, autom. Türe, Kühlmittelspritzpistole, Eintauchkühler, direktes Wegemesssystem Z1,Z2,Z3, YASKAWA-Einlegeroboter,	2004	200 mm	/	635 mm	/	SIEMENS 840D
	ca. 41.500 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden SIEMENS 840D powerline						
HARDINGE	CONQUEST TT 65 CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 8-Achsen, 2x 10-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen, C-Achsen an beiden Spindeln, Y-Achse 35mm Revolver 1, 2 x 3-Spannzangenfutter, Späneförderer, Stangenvorschub, tooleye,	2001	102 mm	/	450 mm	/	
	ca. 60.000 Einschaltstunden, ca. 17.500 Spindelstunden FANUC 18i-T						

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
DOOSAN	PUMA 5100 LMB C-Achse, anetr. Werkzeuge hydraulische Lynette SMW autoblock tooleye 3-Backenfutter D 500mm, diverses Zubehör 4 anetr. Werkzeughalter Handbücher Späneförderer Spänewagen Ölnebelabscheider 25.500 h (Hauptschalter EIN) , 7.600 h (Spindel EIN) Fanuc 32i model B	2015	690 mm	/	2000 mm	/	
EMCO	HT665 MCplus CNC-Drehzentrum mit Gegenspindel und Y-Achse (oberer Schlitten), Wassergekühlte Spindeln, Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung 2 x 14bar, Spannzangenfutter auf Haupt- und Gegenspindel, Stangenlademagazin ENTL 10-65, Späneförderer, sehr viel Zubehör, ca. 54.500 Einschaltstunden, ca. 30.500 Automatikstunden, ca. 14.000 Vorschubstunden FANUC 18 iTB	2013	51 mm	/	mm	/	644 mm
GOODWAY	SW 42 CNC - Drehmaschine NEU , unbenützt , aus Ausstellung Es stehen 4 Ausstellungsmaschinen zu Verfügung Es handelt sich um einen Kurzdrehmaschine mit beweglichem Spiindelstock und Gegenspindel Vorbereitet für Lademagazin bis D = 42 mm 7 Achsen (X Z Y C Z2 X2 C2) 5-fach Werkzeughalter 20 x 20 mm 5-fach Bohrhalter 4 Stück Querbohrapparate , angetrieben , max 6.000 1/min 4 Stück Rückseitenbearbeitung , angetrieben , max. 5.000 1 /min Späneförderer, Hochdruck-Kühlmittelanlage, Teileförderband elektronisches Handrad Hohlspannzylinder, Spannsystem Haupt- und Gegenspindel Hainbuch SK 52 0 Einschaltstunden, 0 Spindelstunden , noch Originalverpackt ! FANUC 31i model B	2018	42 mm	/	42 mm	/	110 mm
GILDEMEISTER	TWIN 32 Drehzentrum mit 8-Achsen incl. (X1:220mm, Z1:320mm, X2:120mm, Z2:340mm, Z3:380mm, C1, C2, Y-Achse), 20 bar Hochdruckkühlmittelpumpe, Reitstock auf Gegenschlitten Spannzangenfutter Haupt- u. Abgreifspindel, Teileabführband, Stangenlader IRCO Simag 42.1-R für 3,2m Stangen, Späneförderer, ca. 109.700 Einschaltstunden, ca. 84.300 Spindelstunden SIEMENS 840D	2001	36 mm	/	100 mm	/	580 mm
WIAP	DM4 - C 1600 x 3000 Zyklendrehmaschine, Flachbett, Reitstock, 8-fach BARUFFALDI Revolver, 4 anetr. Werkzeugpos., 9kW Antriebsleistung,	2000	1600 mm	/	3000 mm	/	

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

4-fach BARUFFALDI 4-kant Revolver horizontal,
C-Achse,
3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm,
Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem,
Späneförderer,
Kühlmittelanlage,
div. Werkzeuge,

HEIDENHAIN CNC PILOT 3190 TURNPLUS

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

NILES-SIMMONS	N 41x 3000	1996	810/680 mm	/ 2.500 mm	/ SIEME
----------------------	-------------------	-------------	------------	------------	---------

CNC-Drehmaschine mit Reitstock,
- angetriebene Werkzeuge 12 / 8 kW (85 / 105Nm),
- Spindelpositionierung mit 2,5°-Indexierung,
- hydr.Lünette 50-200mm,
- hydr. 3-Backenfutter,
- Kühlmittleinrichtung, Späneförderer
- Reitstock
Reitstockpinole:
- Kegel MK 5
- Pinolendurchmesser 160 mm
- Hub 285 mm

SIEMENS 820T

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-------------

VDF BOEHRINGER	DUS 800 ti	2006	820 mm	/ 2000 mm	/
-----------------------	-------------------	-------------	--------	-----------	---

Zyklendrehmaschine
3 - Backenfutter Hydraulik Forkhardt D = 630 mm
4 -fach Revolver , gesteuert, mit Capto C6 Aufnahmen
Handbücher
Späneförderer und Spänekübel
2 teilige Schiebetür

sehr gepflegter Zustand
Werkzeugschrank inkl. reichlichem Zubehör (Backen , Werkzeuge ,
)
SIEMENS 810

PINACHO	TAURUS 310 CNC	2002	620 mm	/ 2.000 mm	/ 8
----------------	-----------------------	-------------	--------	------------	-----

Zyklendrehmaschine mit Reitstock MK5,
8-fach Werkzeugrevolver,
3 Backenfutter
FAGOR 8055TC

GILDEMEISTER	NEF 500 plus	1997	500 / 290 mm	/ 1.000 mm	/ MANUAL PLUS
---------------------	---------------------	-------------	--------------	------------	---------------

Zyklendrehmaschine,
MULTIFIX C Werkzeughaltersystem,
3-Backenfutter 250mm,
Kühlmittleinrichtung,

viel Zubehör (siehe Foto),

ca. 21.800 Stunden (Hauptschalter EIN)
HEIDENHAIN MANUAL PLUS

VDF BOEHRINGER	DUS 400 ti	2006	420 mm	/ 1130 mm	/ Heidenhain manual plus 4110
-----------------------	-------------------	-------------	--------	-----------	-------------------------------

Zyklendrehmaschine,
3 - Backenfutter D 210,
PARAT Stahlhalter-System inkl. Einsätzen (Photo),
Kühlwasseranlage,
diverses Zubehör (Photo)

kein Stundenzähler

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

HEIDENHAIN Manual plus 4110

SEIGER	SLZ 360-750	1999	380 mm	/	750 mm	/	Manual Plus Heidenhain
---------------	--------------------	-------------	--------	---	--------	---	---------------------------

Zyklengesteuerte Drehmaschine mit elektronischen Handrädern

Spannzangenaufnahme 173 E
3- Backenfutter SCHUNK Rota S plus D = 250 mm
Mitlaufende Lünette
Feststehende Lünette
Kühlwasseranlage mit Spänewanne
diverse Zubehöre , Werkzeugschrank , Neue Verschleißteile
Stahlhaltersystem PARAT 25x25 mit einem Halter
Betriebsanleitung
Unter Strom vorführbereit
Hauptspindel neu gelagert (0 Betriebsstunden)
ca. 28.600 h (Hauptschalter EIN)
HEIDENHAIN Manual Plus

MICROCUT	RIC-TC 1840	2008	230 mm	/	810 mm	/	
-----------------	--------------------	-------------	--------	---	--------	---	--

Zyklendrehmaschine,
8-fach SAUTER Revolver,
RÖHM DURO 3-Backenfutter D 200mm,
Späneförderer,

Zubehör: Backen

FAGOR 8055T

Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
-----	--------	---------	--------------------	---	-----------	---	----------

STAR MICRONICS	ST 38	2019	38 mm	/	350 mm	/	7.000 / 7.000 U/min
-----------------------	--------------	-------------	-------	---	--------	---	---------------------

CNC-Langdreher,
3 Revolver,
Gegenspindel,
12 gesteuerte Achsen (X1/Z1/Y1/C1/X2/Z2/Y2/YA2/C2/X3/Z3/Y3,
Feuerlöschanlage, KRAFT und BAUER FB 703,
Abführung langer Teile,
LTA Ölnebelabsaugung,
Ölkühler,
unter Öl gelaufen

Zählerstände:
ca. 14.500 h Einschaltstunden, ca. 4.100 Bearbeitungszeit

FANUC 31i-B5

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurm- messer über Support	/	Drehlänge
-----	--------	---------	------------------------------	---	--	---	-----------

GDW	LZ 250	2003	250 mm	/	160 mm	/	500 mm
------------	---------------	-------------	--------	---	--------	---	--------

Leit- und Zugspindeldrehmaschine,
Multifix Stahlhalter-System A (incl. 2 Stück Einsätze)
3 - Achsen Digitalanzeige Axesta / Heidenhain
elektromagnetische Spindelbremse , schaltbar
Maschinenhandbuch
4-Backenfutter D = 220 mm
3-Backenfutter D = 150 mm
Futterschutz
Stufenlose elektronische Spindeldrehzahl
Diverse Werkzeuge und Schlüssel
Guter Lauf , wenige Arbeitsstunden , originale Lackierung , aus
Berufsfachschule !

Drehmaschinen

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	Drehdrehmesser über Support	Drehlänge
-----	--------	---------	---------------------------	-----------------------------	-----------

Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	Steuerung	Drehzahl
GILDEMEISTER	CTV 250 V3 CNC Vertikaldrehmaschine rechte Ausführung, Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Hochdruckpumpe 20 bar, 500l, Filter Spritzpistole, 3-Backenfutter, EWAB Beladestation rechts, Späneförderer Zählerstände: ca. 23.500 Einschaltstunden, ca. 8.000 Spindelstunden SIEMENS 840D	2005	320 mm	840 D SIEMENS	5000 1/min

Drückmaschinen

Drückmaschine - Hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Werkstückdurchmesser	Materialstärke	Spitzenweite
LEIFELD	DW 236 CNC Präzisionsdrückmaschine mit 2 Walzen, Support mit Walzenschlitten unter 90°, Zentralschmierung, für Drück-, Projizierstreckdrück- und Einzieharbeiten, max. Rondendurchmesser 380mm, Maschinenbettlänge 3.670mm, hydr. Ausstoßer Hub 380mm, Drehzahlen der Hauptspindel stufenlos regelbar, hydr. Walzantriebe, schwenkbare Walzenlagerungen, Kühlmittelbehälter 800 Liter, - nur ca. 4.300 Betriebsstunden - LEICO 3-Achsen	1989	360 mm	mm	600 mm

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
ZAYER	LFU 3000 CNC-Bettfräsmaschine, Orthogonalkopf B+C-Achse indexierend (1°), Kühlmittelanlage, kein Späneförderer, Maße für Transport: 1. Schiebetüren (235 x 132 x 87 cm = 370 kg) 2. Hydraulikaggregat (135 x 99 x 120 cm = 440 kg) 3. Kühlmittelbehälter (168 x 120 x 98 cm = 205 kg) 4. Elektroschrank (150 x 100 x 270 cm = 760 kg) 5. Maschine (540 x 335 x 320 cm = 17400 kg) 6. div. Abdeckungen (275 x 113 x 120 cm = 260 kg) HEIDENHAIN TNC 415B	1993	2700 mm	1200 mm	1000 mm
PARPAS	SL 90-2000 CNC Universal-Bettfräsmaschine, direktes Wegemesssystem, Kühlmittleinrichtung, Umhausung Späneförderer Kopf schwenkt automatisch Horizontal / Vertikal aus Steuerung	1998	2000 mm	1000 mm	1050 mm

Fräsmaschinen

Bettfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	Kopf schwenkt semiautomatisch 2,5 Grad (electr. Tippbetrieb) Kopf schwenkt manuell in 5. Achse mit Anzeige in Steuerung ca. 59.250 h Einschaltstunden, ca. 9.656 h Programmlauf HEIDENHAIN TNC 426 CB				
MECOF	UNICA CR 15 CNC-Fräsmaschine, Kopf 2-fach indexierter Fräskopf: 1°/2,5°, Späneförderer, kein Wechsler, HEIDENHAIN TNC 430	1998	2.500 mm	/ 1.000 mm /	1.250 mm

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
INTOS	FNGP 40 Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mech. Handräder, drehbarer Kipptisch +- 45°, hydr. Werkzeugspannung, Halbkabine, Kühlmittelbehälter, Handbuch HEIDENHAIN TNC 124	2004	600 mm	/ 400 mm /	400 mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	UME 600 CNC Universal-Werkzeugfräsmaschine mit Werkzeugwechsler, Ausgestattet mit 3-D Bahnsteuerung Heidenhain TNC 407, el. Handrad, Kühlmitteleinrichtung HEIDENHAIN TNC 407	1995	600 mm	/ 500 mm /	450 mm

Laserbeschriftungsmaschinen

Laser Tischbeschriftungsmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	/ 300 mm /	500 mm

Pressen und Stanzautomaten

Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Tisch:	Hubzahl
ZSM	ZSM HRP 600 Rundprägemaschine zum Beschriften oder Kennzeichnen von flanschartigen oder rohrartigen Werkstücken wie beispielsweise Flanschbezeichnungen (Nenndruck, Werkstoff, Nennweite...) Maschine ist neu und unbenützt Made in Germany inklusive Buchstaben- und Zeichensatz unter Strom vorführbereit Neupreis in 2007 : € 33.500.-	2007	10 t	/ 350 x mm / 350	min-1

Pressen und Stanzautomaten

Richt- und Biegepresse

Typ	Modell	Baujahr	Druck	/ Tisch:	/ Hubzahl
-----	--------	---------	-------	----------	-----------

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	/ Schleifbreite	/ Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	-----------------	-----------------

GEIBEL UND HOTZ	FS 40 Compact automatische Zustellung mit Maßvorwahl, Digitalanzeige gepflegter Zustand	1996	400 mm	/ 200 mm	/ 385 mm
-----------------	---	------	--------	----------	----------

MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/ 800 mm	/ 650 mm
--------	--	------	---------	----------	----------

Universal-Spannsysteme

Spannplatten

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

DECKEL-MAHO SAUER	LASERTEC 40 CNC Gravur/Beschriftungs/Konturlasermaschine, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.500 Arbeitsstunden LASERSOFT 3D	2001	400 mm	/ 300 mm	/ 500 mm
----------------------	---	------	--------	----------	----------