



Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

Blechrundbiegemaschine - 3 Walzen

Typ	Modell	Baujahr	Blechstärke	Anbiegun	Länge
FEMA	CIT 1 Hydraulisch klappbares Gegenlager für Oberwalze Hydraulisch öffnende Oberwalze 2 stufiges Getriebe für Walzendrehzahl	1986	8 mm	6 mm	2000 mm

Profilstahlschere - Kombiniert

Typ	Modell	Baujahr	Rundstahl	Vierkantstahl	Winkelstahl
PEDDINGHAUS	PEDDIMAX 602 Die Maschine besitzt zwei Arbeitszylinder es kann an zwei Arbeitsstationen gleichzeitig gearbeitet werden - Flachstahlschere, Messerlänge 400 mm, Hubzahl 15 1/min 20mm Hub, Arbeitshöhe 730 mm - schneidet Flachmaterial bis 400 x 16 mm oder 300 x 18 mm oder 200 x 20 mm - Profil-Stabstahlschere - Schneidquerschnitt max 3000 mm ² , stufenlos einstellbarer Hub 10 - 50 mm, schert mit Standardmesser 90 ° - Ausklinkvorrichtung Vierkantausklinken - Bleche bis 13 mm, Winkelstahl bis 75 x 10 mm, Winkelstahl in Flansch 80 x 140 mm - T-Stahl 80 x 160 mm - Klinkbreite 52 mm, Klinktiefe 70 mm, Bleche bis 13 mm, Winkelstahl bis 60 x 10 mm - Winkelstahl in Flansch 60 x 140 mm - T-Stahl in Flansch 80 x 160 mm - Klinkbreite 55 mm - Stanzkraft 600 KN, Ausladung 400 mm, stufenlos verstellbarer Hub 10 - 50 mm, Hubzahl 16 1/min 20 Hub - locht in Stahl bis 31 mm Ø in 15 mm oder bis 65 mm Ø in 7 mm oder bis 90 mm Ø in 5 mm - 2 Stück Fusstaster - Antrieb 400 V / 5,5 kW - Zubehör: - 1 Stück Elektro-Kontaktanschlag L 1500 m - höhenverstellbare Rollenbahn original Peddinghaus inklusiv Prismenrollen und Zylinderrollen-Satz - diverse neue und gebrauchte Lochstempel + Matrizen	1994	40 mm	40 mm	130 x 12 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 80 FD hidyn 5-Achsen-Dreh-Fräszentrum, gesteuerter Kopf (B-Achse), NC-Fräs-Drehtisch (C-Achse), IKZ 40bar, Kühlmittelbehälter 600l, Späneförderer, ROTOCLEAR, BLUM laser; 3D-Taster RENISHAW, Ölnebelabsaugung, ca. 34.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT FD	2003	800 mm	/ 700 mm /	600 mm
GROB	G 550 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 630 x 630 mm, Integrierte Kuehlmittelanlage mit Kuehlmitteltemperierung und Spaenefoerderer, Kuehlaggregat fuer Spindel, Rundtisch (B-Achse) und Schaltschrank, Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse), T-Nuten anstatt der Rasterbohrungen auf der Palette, Optimieren der Maschinen-Kinematik mit KinematicOpt, Werkzeugreinigungseinrichtung, Infrarot-Messtaster M&H, Blasluft durch die Spindelmitte, Spuelpistole, Ausblaspistole, Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN), Scharnierbandfoerderer, Maschinenferndiagnose, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden (Stand September 2016) unter Strom am Standort zu besichtigen (bis Ende Oktober) HEIDENHAIN iTNC 530	2010	800 mm	/ 1020 mm /	1020 mm
DECKEL	DMU 70 5-Achsenmaschine (nur Positionierbetrieb) mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95°, direktes Wegemesssystem, IKZ 20bar, Blasluft von aussen, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN, BA 4, el. Handrad, ca. 33.000 Einschaltstunden, ca. 13.600 Spindelstunden, Spindeltausch Juli 2011 nur Alu verarbeitet HEIDENHAIN MILLPLUS iT	2007	750 mm	/ 600 mm /	520 mm
DECKEL	DMC 60 T NC-Rundtisch mit Palettenträger NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°) 3D Infrarot-Messtaster Späneförderer, Spülpistole, BA4, BLUM-Laser, el. Handrad, IKZ 40 bar, Kühlmittelk tank 900l ROTOCLEAR, ca. 37.000 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	730 mm	/ 560 mm /	560 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 60 T Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer, NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DECKEL	DMU 60 T 4-Achsen Universal Bearbeitungszentrum Fräskopf als B-Achse ausgeführt el. Handrad, BA 4, TFT-Bildschirm Späneförderer Maschine in gutem Zustand ca. 43.100 Einschaltstunden, ca.14.600 Spindelstunden Kran steht zur Verladung kostenfrei zu Verfügung HEIDENHAIN TNC 426/430M	2000	630 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
DECKEL	DMU 60 T 3-Achsen Universal Bearbeitungszentrum Getriebe - Fräskopf , manuell schwenkbar el. Handrad, TFT-Bildschirm , Maschine in gutem Zustand ca. 44.335 Einschaltstunden, ca. 14.610 Spindelstunden Kran steht zur Verladung kostenfrei zu Verfügung HEIDENHAIN TNC 426 PB	1999	630 mm	/ 525 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 60 evo 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110° , C-Achse 360° , Späneförderer, 3D-Messtaster, Spülpistole, IKZ 40bar, vorbereitet für EROWA-Handlingssystem, ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden Video verfügbar! SIEMENS 840D	2012	600 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 50 5 (3+2) gesteuerte Achsen mit NC-Schwenk-Rundtisch für Positionierbetrieb und dir. Wegemesssystem mit Sperrluft x,y,z, el. Handrad, vorbereitet für Messtaster HEIDENHAIN TS 641, jedoch ohne Taster, MASCHINE TEILÜBERHOLT (Linearachsen und Kugelrollspindeln) ca. 66.400 Einschaltstunden, ca. 25.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
ANAYAK	VH PLUS 4000 autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 0,1° (HIRTH-System), Kühlsystem für die Lagerung, Schmierung der Zahnräder über Luft-Ölgemisch mit Absaugung, Wärmekompensation im Fräskopf, Innenkühlung 19bar durch die Spindel mit Wasser- Luftumschaltung, Aussenkühlung 4bar, Späneförderer, direktes Wegmesssystem mit Sperrluft, automatische Getriebestufe 1:4, UAD-Fräskopf überholt März 2017 ! ca. 48.500 Std. Maschine ein, ca. 17.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2007	4000 mm	/ 1500 mm	/ 1500 mm
MATEC	30 HV Universal-5-Achsen-Bearbeitungszentrum (Fahrständer), gesteuerter Kopf (B-Achse +-105°), 2 Stck. integrierter Rundtisch links und rechts, D 800mm (C-Achse), Tischbelastung 2,5to., 2-fach Drehverteiler (spannen/lösen) für Rundtische, direktes Wegmesssystem X,Y,Z,C, IKZ 70bar, programmierbar, Laser mit Werkzeugbruchkontrolle, Späneförderer, el. Handrad, Schaltschrank separat, ETHERNET, Ölnebelabsaugung, Faltenbalg mit Stahllamellen, Trennwand vorbereitet, ohne Trennwand, Vollkabine mit Dach, automatische Kabinentüren, Schaltschrankkühlung, ca. 54.700 Einschaltstunden, ca. 18.700h Programmlauf HEIDENHAIN iTNC 530	2005	4.000 mm	/ 1.000 mm	/ 1.100 mm
DECKEL	DMF 260 / 7 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegmesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad Heidenhain, Spülpistole, BA 4, IKZ-NACHRÜSTUNG AUF WUNSCH MÖGLICH ! ca. 17.800 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2009	2600 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
ANAYAK	PERFORMER 2500 CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 2,5°, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer, Kopf überholt in 2016, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2005	2500 mm	/ 1000 mm	/ 1100 mm
ANAYAK	VH 1800 CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer, ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2004	1600 mm	/ 920 mm	/ 900 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	DMC 160 U duoBlock 5-Achsen CNC-Universalbearbeitungszentrum Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Runtisch mit 2-fach Palettenwechsler, Paletten mit Bohrbild, Messtaster, Spülpistole, Önebelabscheider, Elektr. Handrad, Betriebsart 4, Treppe & Trittrost zur Einstiegserleichterung, Autom. Arbeitsraumtür an der Bedienerseite, ca. 45.000 Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2009	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm
DECKEL MAHO	DMC 160 FD duoBlock 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, *** duoBlock-Bauweise - keine hidyn, wie auf Schriftzug zu sehen!*** Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 4-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, insgesamt 5 Paletten, motorisch betriebener Rüstplatz, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar, 3D-Taster, BLUM-Laser, Önebelabsaugung, Werkzeugidentifikation, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, Alternativbetrieb der Linearachsen über indirekte Messsysteme DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, DMG messenger, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min., ca. 45.200 Einschaltstunden, ca. 14.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2004	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm
DECKEL MAHO	DMC 160 FD duoBlock 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 2-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, Paletten-Rüstplatz mit erhöhter Genauigkeit, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar und Temperierung, 3D-Taster, BLUM-Laser, Önebelabsaugung, Blasluft durch Spindelmitte, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min. (max. Tischbelastung 2 to.), ca. 38.800 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2005	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
AXA	VSC 1-3000M Pendelbearbeitung (2 x 1.150mm) oder als Langbettbearbeitung (3.000mm), IKZ, direktes Wegemesssystem, Späneförderer SIEMENS 3M	1990	3000 mm	/ 420 mm /	400 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 220 linear direktes Wegemesssystem, IKZ 600 Liter / 40 bar Späneförderer, Betriebsart 4 Ethernet Karte,NFS Server Software WINDOWS IR Messtaster Heidenhain TS 649 Handrad Heidenhain HR 410 Pendelbearbeitung möglich,Trennwand vorhanden Sprühpistole , Rotoclear Sichtscheiben (2 Stück), GETAUSCHTE TEILE Mai/2017: Motorspindel und Führungen in X ! ca. 25.000 Betriebsstunden, ca. 8.100 Spindelstunden iTNC 530 Heidenhain	2008	2200 mm	/ 560 mm /	720 mm
DECKEL	DMC 165 V 3-Achsen, simultan-Universalbearbeitungszentrum, IKZ 40 bar, Elektr. Handrad, Blasluft intern und extern, Laser, Späneförderer, BA4, ROTOCLEAR, ca. 88.300 Einschaltstunden, ca. 60.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1.650 mm	/ 1.200 mm /	800 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX gamma 2000 TC 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), integrierter Spindelmotor auf Haupt- (ISM 102) und Gegenspindel, je 3-Backenfutter RÖHM KFD-HS 500/3 auf Haupt- und Gegenspindel, C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, Hohlspannzylinder für die Hauptspindel (Drehzahlbegrenzung 3.600 1/min), IKZ regelbar 8/20/80 bar Späneförderer,Paqpapierbandfilter Kühlmittelspritzpistole, gesteuerte Lünette D = 30 bis 245 mm, Werkstückmesseinrichtung MARPOSS E 86, automat. Schiebehaube, Reitstockfunktion Gegenspindel, Differenzdruckspannung für Haupt- und Gegenspindel, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT turn plus	2009	630 mm	/ 2000 mm /	Plus iT Ergoline HEIDE Turnplus

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
INDEX	G 400 Ratio line - 2000 CNC-Dreh-Fräszentrum, mit Dreh- Fräskopf als B-Achse (360°), mit Haupt- und Gegenspindel und unterem Revolver (10 Positionen, angetriebene Werkzeuge, Werkzeugdrehzahl max. 6.000 1/min, X- Weg 210mm, z-Weg 2.000mm), Revolverlünette 8-80mm, C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, Haupt- und Gegenspindel mit Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilung 2,5° über Rastscheibe), Hohlspannzylinder auf Haupt- und Gegenspindel, Eilgänge: X1:20 m/min Z1: 30 m/min Y: 12 m/min X2: 20 m/min Z2: 40 m/min Z3 (Gegenspindel): 30 m/min, Mehrspanndruckeinrichtung 8 bis 80bar für Haupt- und Gegenspindel, autom. Schiebetüre, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Reitstockfunktion für Gegenspindel incl. Fusschalter, RENISHAW Werkstückvermessung an der Hauptspindel, Laser-Bohrerbruchkontrolle für Magazin links und rechts, Absaugung, Späneförderer links, Kühlmittleinrichtung 80bar/ 900l mit Filter, Spülpistole, Anschlag in Gegenspindel, Spüleinrichtung Haupt- und Gegenspindel, Laufzeiten: ca. 50.000 Einschaltstunden ca. S1: 12.000 Stunden Frässpindel, LETZTER TAUSCH 11/2013 ca. S2: 100 Stunden angetriebene Werkzeuge ca. S4: 7.000 Stunden Hauptspindel ca. S5: 12.500 Stunden Gegenspindel C200-4D (SIEMENS 840D)	2007	630 mm	/	2000 mm	/	C200-4D (SIEMENS 840D)
GILDEMEISTER	TWIN 500 linear CNC-Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, C-Achse (100 1/min) auf Haupt- und Gegenspindel, Werkzeugträger 2 (Revolver) mit 12 angetriebenen Pos., Werkzeugträger 1 als B-Achse, Schwenkbereich +- 120° und Eilgang 30 m/min, 80 bar Kühlmittelpumpe, Werkzeugträger 2 Kühlmittelpumpe 24bar, Zusatzmagazin mit 3 Werkzeugplätzen über der Gegenspindel, Kurzstangen-Lademagazin IRCO ILS-RBK 100/16 DIE BACKENFUTTER SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN ca. 26.000 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden (Motorspindel bei 17.141h getauscht) Linearmotor Z getauscht bei 22.621 Spindelstunden. SIEMENS 840D	2002	390 mm	/	1850 mm	/	SIEMENS 840D
GILDEMEISTER	CTX beta 1250 TC 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), Hauptspindel ISM 102, Gegenspindel ISM 52, C-Achse, IKZ 20bar, Teilhohlspannzylinder, Kühlmittelspritzpistole, Reitstockfunktion für die Gegenspindel, Späneförderer, Sonderspannfutter auf Haupt- und Gegenspindel sind nicht im Lieferumfang enthalten! ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT	2009	390 mm	/	1250 mm	/	HEIDENHAIN PLUS IT Turnplus

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

GILDEMEISTER	CTX 420 linear V4	2006	324 mm	/	600 mm	/	SIEMENS 840 powerline shopturn
---------------------	--------------------------	-------------	--------	---	--------	---	--------------------------------

CNC-Drehmaschine mit Y-Achse, Stern-Revolverkopf mit 12 angetriebenen Werkzeugpositionen, Reitstock, Werkstückabholeinrichtung mit Ausbringband, Hohlspannzylinder, Hydraulisches 3-Backenkraftspannfutter RÖHM DURO-NC ø 260 mm, Kühlmittleinrichtung 8/20 bar, 600l Bandfilteranlage, autom. Türe, Späneförderer, Tooleye Werkzeugvermessung, Meldeleuchte, Futterspülung,

ca. 24.100 Einschaltstunden, ca. 9.100 Spindelstunden
SIEMENS 840D

MORI SEIKI	NZ 1500 T2Y2	2008	200 mm	/	1.130 / mm	/	MSX 701 III MAPPS III
-------------------	---------------------	-------------	--------	---	------------	---	--------------------------

CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin

Y - Achse 110mm,
C-Achsen,
KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel,
IKZ 20bar,
Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel,
Späneförderer
IEMCA Lademagazin

ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden
MSX 701 III

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Spindeldurchlass
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	------------------

OKUMA	LT 300M	2007	350 mm	/	930 mm	/	80 mm
--------------	----------------	-------------	--------	---	--------	---	-------

CNC-Drehzentrum mit Haupt- und Gegenspindel und 2 Revolvern,
-Big Bore Spindel linke und rechte Spindel, Spindelbohrung 80 mm
-Stangenlader – Interface
-Werkzeuvoreinstellung, manuell einschwenkbar für oberen und unteren Revolver
-Scharnierband-Späneförderer
-Werkzeugkompensation erweitert von 32 auf 96 Stck.
-Spülpistole
-Ölnebelabsaugung ABSOLENT A-mist 10
-Spannfutter HS: SMW APL-D-315-3-A8
-Spannfutter GS: SMW NT-D-315-3-A8 mit aktivem Fliehkraftausgleich
-automatische Maschinentüre
-2 Stck. Brinkmann Hochdruck-Tauchpumpen

OSP P 200L

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
VICTOR	V-Turn 36 CNC Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, autom. Tür, Hochdruckpumpe 15bar, tooleye, Späneförderer, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 Spindelstunden FANUC 21 i-TB	2008	445 mm	/	1255 mm	/	FANUC 21i-TB
VICTOR	V-Turn 36 CNC Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, Späneförderer, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden FANUC 21 i-TB	2006	445 mm	/	1255 mm	/	FANUC 21i-TB
NILES-SIMMONS	N 20 x 2000 CNC-Drehmaschine mit Reitstock und Werkzeugantrieb, Zylinderinterpolation, TRANSMIT Schnittstelle zum Senden u. Empfangen von CNC- Programmen, Kraftspannfutter FNC 315-82 Ø 315 mm NC-Lünettenschlitten mit 2 Stck. hydr. Lünette SMW – AUTOBLOK, Typ SLU 3, Spannbereich 12-152 mm, Reitstock, Späneförderer /Kühlmitteleinrichtung, C-Achse, 12-fach Revolver mit angetr. Werkzeugen in 12 Stationen, Werkstückanschlag, Hydraulik-Hohlspannzylinder, Spülpistole SIEMENS 840D	2007	320 mm	/	2000 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehdurchmesser über Bettschlitten
POREBA	TRP 93 MN x 7m Zyklengesteuerte CNC Drehmaschine mit Steuerung Heidenhain manual plus 4110 Vollverkleidung Kühlwasseranlage Servomotoren und Elektronik Fabrikat Siemens Planscheibe D = 800 mm 3 Stück Lünetten D = 500 mm D = 400 mm D = 300 mm HEIDENHAIN manual plus	2002	930 mm	/	7000 mm	/	570 mm
VDF BOEHRINGER	DUS 560 Zyklendrehmaschine, CAPTO Werkzeughaltersystem, mit reichhaltigem Zubehör 3 und 4-Backenfutter, Lünette SIEMENS 805	1996	570/365 mm	/	3000 mm	/	SIEMENS SINUMERIC T 805
GILDEMEISTER	NEF 320 MULTIFIX B Spannsystem, 3-Backenfutter, ca. 32.500 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN)	2005	320 mm	/	750 mm	/	HEIDENHAIN Manual plus

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

HEIDENHAIN Manual Plus 4110

Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Umlaufdu r	Drehhöhe
-----	--------	---------	-----------------	-----------------	----------

EMAG	VSC 200 Duo Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln und 2 Revolvern, ohne Späneförderer SIEMENS 840 D	2002	200 mm	/ 220 mm	100 mm
------	---	------	--------	----------	--------

Fräsmaschinen

Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

WAGNER	FCA 500 3 Achsen Digitalanzeige Fabr. SINO , Vorschübe in allen 3 Achsen , Bohrpinole mit (60 mm) Kühlmitteleinrichtung , Starrtisch Schraubstock RÖHM 120 mm Fräskopf schwenkbar	2011	500 mm	/ 400 mm	350 mm
--------	---	------	--------	----------	--------

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	/ Sägemoto r	Gesamtleistung sbedarf
-----	--------	---------	----------------------	-----------------	---------------------------

KASTO - AUTOMAT	HBA 520 AU Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff. doppelte Säulenführung autom. Materialspeicherung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspeicherung	1998	4200 kg	/ 7,5 kW	10,0 kW
-----------------	---	------	---------	----------	---------

Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/ Sägeband länge	Schnittbreite
-----	--------	---------	--------------------	---------------------	---------------

JAESPA	Concept 340 / 630 PG Materialabmessungen: Rund 340 mm Rechteck oder Träger 340 mm x 630 mm Sägebandabmessung 5150 x 41 x 1,3 mm Gehrungsschnitte bis 45 Grad Ideal zur Bearbeitung von Stahlträger oder Rohre für den Stahlbau inklusive 3 Stück Rollenbahnen je 3000 mm Halbautomatisch	2010	340 mm	/ 5150 mm	1,3 mm
--------	---	------	--------	-----------	--------

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	FFU 4000/60 Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat, NEUE STEUERUNG 2013 ! ABA	1985	4000 mm	600 mm	500 mm
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm
BLOHM	HFS 512 Flachschleifmaschine mit Digitalanzeige, Kühlmittelbehälter	1980	1200 mm	500 mm	400 mm

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdrehmesser	Einspannlänge
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Series 160 -T	2001	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm

Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

Schleifmaschinen

Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
BLOHM	PROFIMAT 412 Flach- und Profilschleifmaschine, Schleifscheibendrehzahl stufenlos, Schleifscheibenabmessung 500 x 150 x 203,2mm vollautomatische Bandfilter-Kühlmittelanlage, 3.000l, Permanent-Magnetspannplatte 1200 x 350mm, autom. DITTEL-Auswuchtsystem (defekt) SIEMENS 810G	1985	1300 mm	250 mm	550 mm

Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
KELLENBERGER	KEL VARIA R 175 x 1.500 CNC Aussenrundschleifmaschine, gesteuerte B-Achse 0,0001° (+30° / -210°), 2 Schleifspindeln, Schleifscheibenabmessung 400 x 63 x 127mm, Vorbereitung Aussenmesssystem (ohne Taster), ca. 19.500 Einschaltstunden, ca. 5.500 Schleifstunden FANUC 18 iT	2007	350 mm	1500 mm	175 mm
GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm

Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
KEHREN	L 20 B Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	500 mm	600 mm

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück