



## Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

### Blechrundbiegemaschine - 3 Walzen

Typ	Modell	Baujahr	Blechstärke	Anbiegun	Länge
FEMA	CIT 1 Hydraulisch klappbares Gegenlager für Oberwalze Hydraulisch öffnende Oberwalze 2 stufiges Getriebe für Walzendrehzahl	1986	8 mm	6 mm	2000 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 75 V linear 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110° 3D-Messtaster M&H 25.10, IKZ 40bar, 900l, BLUM Laser für Werkzeugvermessung und Bruchkontrolle, el. Handrad, LAN Schnittstelle, Späneförderer, BA 4, ATC-software, Ölnebelabsaugung  ca. 56.500 Einschaltstunden, ca. 28.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch in 2015, seither ca. 6.000h gelaufen HEIDENHAIN iTNC 530	2007	885 mm	600 mm	600 mm
HERMLE	C 40 U dynamic 5-Achsen Universal-Bearbeitungszentrum,  innere Kühlmittelzufuhr IKZ 40 bar, Dynamik-Paket, Spülpistole, Infrarotmesstaster HEIDENHAIN, autom. Kabinendach, el. Wärmekompensation, Ölnebelabsaugung, el. Handrad, Sicherheitsglasscheibe,  ca. 55.500 Einschaltstunden, ca. 26.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	850 mm	700 mm	500 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
GROB	<b>G 550</b> 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 630 x 630 mm, Integrierte Kuehlmitelanlage mit Kuehlmitteltemperierung und Spaenefoerderer, Kuehlaggregat fuer Spindel, Rundtisch (B-Achse) und Schaltschrank, Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse), T-Nuten anstatt der Rasterbohrungen auf der Palette, Optimieren der Maschinen-Kinematik mit KinematicOpt, Werkzeugreinigungseinrichtung, Infrarot-Messtaster M&H, Blasluft durch die Spindelmitte, Spuelpistole, Ausblaspistole, Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN), Scharnierbandfoerderer, Maschinenferndiagnose,  ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2010	800 mm	/ 1020 mm /	1020 mm
GROB	<b>G 550</b> 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ 38bar, 3D Taster, mech. Werkzeugbruchkontrolle, innere Blasluft, Kinematicopt., Absaugung,  ca. 33.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	800 mm	/ 1020 mm /	1020 mm
DECKEL	<b>DMC 60 T</b> NC-Rundtisch mit Palettenträger NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°) 3D Infrarot-Messtaster Späneförderer, Spülpistole, BA4, BLUM-Laser, el. Handrad, IKZ 40 bar, Kühlmitteltank 900l ROTOCLEAR,  ca. 37.000 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	730 mm	/ 560 mm /	560 mm
DECKEL	<b>DMU 60 T</b> Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer,  NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	/ 560 mm /	560 mm
EMCO	<b>LINEARMILL 600HD</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -100/+122°, IKZ 15 bar 400l mit Patronenfilterfilter, Späneförderer, Messtaster HEIDENHAIN TS 440, el. Handrad,  ca. 80.000 Einschaltstunden, ca. 30.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	600 mm	/ 500 mm /	500 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 50 ecoline (3+2)</b> Rund-Schwenktisch mit digitalen Antrieben (B +110/-5°, C 360°) Späneförderer, el. Handrad, Spülpistole, Signalleuchte Stunden Hauptschalter EIN 41.704 h Stunden Spindel EIN 25.086 h  SIEMENS 810 D / shopmill	2010	500 mm	450 mm	400 mm
ANAYAK	<b>VH PLUS 4000</b> autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 0,1° (HIRTH-System), Kühlsystem für die Lagerung, Schmierung der Zahnräder über Luft-Ölgemisch mit Absaugung, Wärmekompensation im Fräskopf, Innenkühlung 19bar durch die Spindel mit Wasser- Luftumschaltung, Aussenkühlung 4bar, Späneförderer, direktes Wegmesssystem mit Sperrluft, automatische Getriebestufe 1:4,  UAD-Fräskopf überholt März 2017 ! ca. 48.500 Std. Maschine ein, ca. 17.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2007	4000 mm	1500 mm	1500 mm
ANAYAK	<b>PERFORMER 2500</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 2,5°, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer,  Kopf überholt in 2016, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2005	2500 mm	1000 mm	1100 mm
HURON	<b>SXB 623</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) Fräskopf manuell schwenkbar, Kühlmitteleinrichtung, kein Späneförderer,  HEIDENHAIN TNC 155	1986	2050 mm	700 mm	800 mm
ANAYAK	<b>VH 1800</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer,  ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2004	1600 mm	920 mm	900 mm

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	<b>DMC 160 FD duoBlock</b> 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, *** duoBlock-Bauweise - keine hidyn, wie auf Schriftzug zu sehen!*** Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 4-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, insgesamt 5 Paletten, motorisch betriebener Rüstplatz, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar, 3D-Taster, BLUM-Laser, Önebelabsaugung, Werkzeugidentifikation, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, Alternativbetrieb der Linearachsen über indirekte Messsysteme DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, DMG messenger, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min.,  ca. 45.200 Einschaltstunden, ca. 14.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2004	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm
DECKEL MAHO	<b>DMC 160 FD duoBlock</b> 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 2-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, Paletten-Rüstplatz mit erhöhter Genauigkeit, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar und Temperierung, 3D-Taster, BLUM-Laser, Önebelabsaugung, Blasluft durch Spindelmitte, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min. (max. Tischbelastung 2 to.),  ca. 38.800 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2005	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm
DECKEL	<b>DMC 105 V linear</b> 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110° 3D-Messtaster M&H 25.10, IKZ 40bar, 900l, BLUM Laser für Werkzeugvermessung und Bruchkontrolle, el. Handrad, LAN Schnittstelle, Späneförderer, BA 4, ATC-software, Önebelabsaugung  ca. 55.000 Einschaltstunden, ca. 26.700 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2016, seither ca. 2.500h gelaufen HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1110 mm	/ 800 mm /	600 mm

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

# Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

## Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHEVALIER	<b>2033 VMC</b> el. Handrad HEIDENHAIN ca. 50 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 neue Tastatur und neuer TFT Bildschirm  HEIDENHAIN TNC 410	1998	850 mm	500 mm	500 mm
DECKEL	<b>DMC 635 V eco</b> 4. Achse als abnehmbarer Teilapparat direktes Wegmeßsystem Sperrluft für Wegmeßsysteme IKZ 20 bar Späneförderer Signalleuchte BA 4 elektronisches Handrad Stunden Hauptschalter EIN 42.206 h Stunden Spindel EIN 23.736 h  SIEMENS 810 D / shopmill	2010	635 mm	510 mm	460 mm
IXION	<b>BAZ 325</b> Vertikal-Bearbeitungszentrum, el. Handrad HEIDENHAIN, Kühlmiteleinrichtung  HEIDENHAIN TNC 415	1995	600 mm	400 mm	650 mm
AXA	<b>VSC 1-3000M</b> Pendelbearbeitung ( 2 x 1.150mm) oder als Langbettbearbeitung ( 3.000mm), IKZ, direktes Wegemesssystem, Späneförderer  SIEMENS 3M	1990	3000 mm	420 mm	400 mm
DECKEL	<b>DMF 360 linear</b> 5 - Achsen Bearbeitungszentrum , Kopf schwenkbar stufenlos horizontal / vertikal Produktionspaket, IKZ 40 / 80 bar, 900l Behälter , Spülpistole , 2 x Roto Clear Sichtscheibe IR Messtaster Renishaw MP 10 Automatische Arbeitsraumtüren Werkzeugaufnahme HSK 63 Kegelreiniger für HSK 63 Werkzeuge Steuerung mit Bedienoberfläche shopmill , umschaltbar auf DIN / ISO Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Vorbereitung DMG netservice ( DMG Vertrag erforderlich ) Regalwandmagazin für 120 Werkzeuge, Sondermagazin für 10 Werkzeuge übergroß , mit Reinigungsstation SIEMENS 840D powerline	2004	3.600 mm	920 mm	820 mm
HEDELIUS	<b>C 80 / 2300</b> 3-Achsen Vertikal-Bearbeitungszentrum,  Pendelbetrieb 2 x 945 x 800 mm, Elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 410, Späneförderer, Innenkühlung (IKZ) 20 bar, Messtaster 3D, RENISHAW RMP 60, Vollverkleidung mit Kabinendach, Trennwand,  ca. 50.500 Einschaltstunden, ca. 14.500 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2006	2300 mm	800 mm	600 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 220 linear</b> direktes Wegemesssystem, IKZ 600 Liter / 40 bar Späneförderer, Betriebsart 4 Ethernet Karte,NFS Server Software WINDOWS IR Messtaster Heidenhain TS 649 Handrad Heidenhain HR 410 Pendelbearbeitung möglich,Trennwand vorhanden Sprühpistole , Rotoclear Sichtscheiben (2 Stück ), GETAUSCHTE TEILE Mai/2017: Motorspindel und Führungen in X !  ca. 25.000 Betriebsstunden, ca. 8.100 Spindelstunden iTNC 530 Heidenhain	<b>2008</b>	2200 mm	/ 560 mm /	720 mm
<b>MAZAK</b>	<b>VTC 30C</b> Vertikalbearbeitungszentrum, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer,  ca. 65.700 Einschaltstunden (Stand November 2017) MAZATROL M PLUS	<b>1999</b>	1.660 mm	/ 760 mm /	660 mm
<b>DECKEL</b>	<b>DMC 165 V</b> 3-Achsen, simultan-Universalbearbeitungszentrum, IKZ 40 bar, Elektr. Handrad, Blasluft intern und extern, Laser, Späneförderer, BA4, ROTOCLEAR,  ca. 88.300 Einschaltstunden, ca. 60.200 Spindelstunden  HEIDENHAIN iTNC 530	<b>2002</b>	1.650 mm	/ 1.200 mm /	800 mm

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 500 linear</b> CNC-Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, C-Achse (100 1/min) auf Haupt- und Gegenspindel, Werkzeugträger 2 (Revolver) mit 12 angetriebenen Pos., Werkzeugträger 1 als B-Achse, Schwenkbereich +- 120° und Eilgang 30 m/min, 80 bar Kühlmittelpumpe, Werkzeugträger 2 Kühlmittelpumpe 24bar, Zusatzmagazin mit 3 Werkzeugplätzen über der Gegenspindel, Kurzstangen-Lademagazin IRCO ILS-RBK 100/16  DIE BACKENFUTTER SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN  ca. 26.000 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden (Motorspindel bei 17.141h getauscht) Linearmotor Z getauscht bei 22.621 Spindelstunden. SIEMENS 840D	<b>2002</b>	390 mm	/ 1850 mm /	SIEMENS 840D

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX beta 1250 TC</b> 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), Hauptspindel ISM 102, Gegenspindel ISM 52, C-Achse, IKZ 20bar, Teilhohlspannzylinder, Kühlmittelspritzpistole, Reitstockfunktion für die Gegenspindel, Späneförderer, Sonderspannfutter auf Haupt- und Gegenspindel sind nicht im Lieferumfang enthalten!  ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT	2009	390 mm	/	1250 mm	/	HEIDENHAIN PLUS IT Turnplus
GILDEMEISTER	<b>TWIN 65 RG2</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, C- Achsen an beiden Spindeln, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, Bandfilteranlage, Werkstückabholeinrichtung, Differenzdruckspannung an beiden Spindeln, SPANNTOP Spannzangenfutter, Späneförderer, autom. Türe, Kühlmittelspritzpistole, Lademagazin vorbereitet, aber ohne Magazin,  ca. 48.000 Einschaltstunden, ca. 18.500 Spindelstunden SIEMENS 840D	2006	200 mm	/	635 mm	/	SIEMENS 840D
MORI SEIKI	<b>NZ 1500 T2Y2</b> CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin  Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/	1.130 / mm 810	/	MSX 701 III MAPPS III

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	<b>CTX 500</b> CNC Drehmaschine, keine angetriebenen Werkzeuge, Kühlmitteleinrichtung, Reitstock, Hohlspannzylinder, Späneförderer,  ca. 67.500 Einschaltstunden (Stand 11/2017) EPL2	1992	600 mm	/	1000 mm	/	EPL 2

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>NILES-SIMMONS</b>	<b>N 20 x 2000</b> CNC-Drehmaschine mit Reitstock und Werkzeugantrieb, Zylinderinterpolation, TRANSMIT Schnittstelle zum Senden u. Empfangen von CNC- Programmen, Kraftspannfutter FNC 315-82 Ø 315 mm NC-Lünettenschlitten mit 2 Stck. hydr. Lünette SMW – AUTOBLOK, Typ SLU 3, Spannbereich 12-152 mm, Reitstock, Späneförderer /Kühlmitteleinrichtung, C-Achse, 12-fach Revolver mit angetr. Werkzeugen in 12 Stationen, Werkstückanschlag, Hydraulik-Hohlspannzylinder, Spülpistole  SIEMENS 840D	<b>2007</b>	320 mm	/	2000 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>VDF - BOEHRINGER</b>	<b>DUS 560</b> PARAT Stahlhalter-System, 4-fach, Gr. 3 ( nur Grundhalter ohne Einsätze) 3-Backenfutter D 250mm, Späneförderer, Festhaltebremse, SIEMENS 840D sl	<b>2014</b>	570/365 mm	/	3000 mm	/	SIEMENS 840D slimline
<b>WEILER</b>	<b>E 30</b> Zubehör: Spannzangen-Schnellspannfutter, 3-Backenfutter RÖHM Durchmesser 160mm, 4-Backenfutter RÖHM Durchmesser 160 mm SAUTER Revolver 8-fach mit VDI 20  ca. 5.000 Einschaltstunden -  Sehr guter Zustand , aus Elektronik - Labor Siemens	<b>2013</b>	330 mm	/	750 mm	/	SIEMENS

### Langdrehautomat

Typ	Modell	Baujahr	Stangendurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehzahl
<b>STAR MICRONICS</b>	<b>SR-32</b> CNC-Langdreher mit Star SR-32 mit Lademagazin IRCO 42.1 R  Zubehör: Spannzangen Werkzeughalter angetriebene Werkzeuge Typ 330 Handbücher,  ca. 32.000 Betriebsstunden  FANUC 16 T	<b>1997</b>	32 mm	/	mm	/	U/min

## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
<b>REIDEN</b>	<b>BF 4S</b> manuelle Fräskopfverstellung, kein Werkzeugwechsler,	<b>1981</b>	2200 mm	/	700 mm	/	1000 mm



## Fräsmaschinen

### Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	HEIDENHAIN TNC 410				
REIDEN	<b>BFR 1</b> Fräskopf autom. schwenkbar 2,5°, kein Werkzeugwechsler,  89.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 426	1999	1200 mm	/ 600 mm	/ 700 mm

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung
				r	sbedarf
KASTO - AUTOMAT	<b>HBA 520 AU</b> Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff.  doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg	/ 7,5 kW	/ 10,0 kW

### Bandsäge - horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
					länge
JAESPA	<b>Concept 340 / 630 PG</b> Materialabmessungen: Rund 340 mm Rechteck oder Träger 340 mm x 630 mm Sägebandabmessung 5150 x 41 x 1,3 mm Gehrungsschnitte bis 45 Grad Ideal zur Bearbeitung von Stahlträger oder Rohre für den Stahlbau inklusive 3 Stück Rollenbahnen je 3000 mm  Halbautomatisch	2010	340 mm	/ 5150 mm	/ 1,3 mm

### Kreissäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Sägeblattdurchmesser	Schnittdu	Hub
				r <td>chmesse</td>	chmesse
MEP	<b>COBRA 352NC</b> Vertikalkreissägeautomat für Alu und Leicht-, Buntmetall, LUBE CUT (Microdosiereinrichtung), MEP TURBO 2500 Absauganlage, Gehrungsschnitt, Rollenbahn, Längenanschlag,  NUR ca. 100 Betriebsstunden!! Neupreis ca. 18.000,-	2012	350 mm	/ 120 mm	/ mm

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
				ite	

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	<b>FFU 4000/60</b> Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat,  NEUE STEUERUNG 2013 ! ABA	1985	4000 mm	600 mm	500 mm
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmitteleinlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm

### Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Series 160 -T	2001	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Maschine zum Außenrund-, Plan- und Unrundscheifen von Kurbelwellen und Exzenterwellen Inklusiv Kühlmittel- Aufbereitung FANUC 160 C	1999	1200 mm	12 x 10 mm x 4	100 kW

### Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

## Schleifmaschinen

### Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
BLOHM	<b>PROFIMAT 412</b> Flach- und Profilschleifmaschine, Schleifscheibendrehzahl stufenlos, Schleifscheibenabmessung 500 x 150 x 203,2mm vollautomatische Bandfilter-Kühlmittelanlage, 3.000l, Permanent-Magnetspannplatte 1200 x 350mm, autom. DITTEL-Auswuchtsystem (defekt) SIEMENS 810G	1985	1300 mm	250 mm	550 mm

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
KELLENBERGER	<b>KEL VARIA R 175 x 1.500</b> CNC Aussenrundschleifmaschine, gesteuerte B-Achse 0,0001° (+30° / -210°), 2 Schleifspindeln, Schleifscheibenabmessung 400 x 63 x 127mm, Vorbereitung Aussenmesssystem (ohne Taster),  ca. 19.144 Einschaltstunden, ca. 5.424 Schleifstunden FANUC 18 iT	2007	350 mm	1500 mm	175 mm
GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm

### Rundschleifmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
STUDER	<b>S 40-2</b> Universal-Rundschleifmaschine, mit Innenschleifeinrichtung, max. Schleiflänge bei Einstechschleifen 80mm, Schleifspindelstock Schwenkbarkeit 0-180°, SONY Digitalanzeige, DITTEL Auswuchtgerät, halbautomatisches Abrichten, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter	1991	340 mm	1600 mm	175 mm

### Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
KEHREN	<b>L 20 B</b> Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	500 mm	600 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück