



Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

Abkantpresse - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Druck	Abkantlän- ge	Ständerweite
-----	--------	---------	-------	------------------	--------------

GEFI	GEB 150-3000	1991	150 t	/ 3500 mm /	3000 mm
------	--------------	------	-------	-------------	---------

Weitere technische Details :

- inkl. motorischem , gesteuertem Hinteranschlag
- Steuerung PE - CNC 2570
- mit Ober- und Unterwerkzeug sowie zweites Prisma
- Fraba PE-CNC 2570

Blechrundbiegemaschine - 3 Walzen

Typ	Modell	Baujahr	Blechstärke	Anbiegun- g	Länge
-----	--------	---------	-------------	----------------	-------

FEMA	CIT 1	1986	8 mm	/ 6 mm /	2000 mm
------	-------	------	------	----------	---------

Hydraulisch klappbares Gegenlager für Oberwalze
Hydraulisch öffnende Oberwalze
2 stufiges Getriebe für Walzendrehzahl

Profilstahlschere - Kombiniert

Typ	Modell	Baujahr	Rundstahl	Vierkantst- ahl	Winkelstahl
-----	--------	---------	-----------	--------------------	-------------

PEDDINGHAUS	PEDDIMAX 602	1994	40 mm	/ 40 mm /	130 x 12 mm
-------------	--------------	------	-------	-----------	-------------

Die Maschine besitzt zwei Arbeitszylinder es kann an zwei Arbeitsstationen gleichzeitig gearbeitet werden

- Flachstahlschere, Messerlaenge 400 mm, Hubzahl 15 1/min 20 Hub, Arbeitshoehe 730 mm
- schneidet Flachmaterial bis 400 x 16 mm oder 300 x 18 mm oder 200 x 20 mm
- Profil-Stabstahlschere
- Schneidquerschnitt max 3000 mm², stufenlos einstellbarer Hub 10 - 50 mm, schert mit Standardmesser 90 °
- Ausklinkvorrichtung Vierkantausklinken
- Bleche bis 13 mm, Winkelstahl bis 75 x 10 mm, Winkelstahl in Flansch 80 x 140 mm - T-Stahl 80 x 160 mm
- Klinkbreite 52 mm, Klinktiefe 70 mm, Bleche bis 13 mm, Winkelstahl bis 60 x 10 mm
- Winkelstahl in Flansch 60 x 140 mm - T-Stahl in Flansch 80 x 160 mm
- Klinkbreite 55 mm

- Stanzkraft 600 KN, Ausladung 400 mm, stufenlos verstellbarer Hub 10 - 50 mm, Hubzahl 16 1/min 20 Hub
- locht in Stahl bis 31 mm Ø in 15 mm oder bis 65 mm Ø in 7 mm oder bis 90 mm Ø in 5 mm
- 2 stk Fusstaster
- Antrieb 400 V / 5,5 kW
- Zubehoer:
- 1 stk Elektro-Kontaktanschlag L 1500 m
- höhenverstellbare Rollenbahn original Peddinghaus
- diverse gebrauchte Lochstempel + Matrizen

Tafelschere - hydraulisch

Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

Tafelschere - hydraulisch

Typ	Modell	Baujahr	Blechbreite	/	Blechstärke	/	Ständerweite
ATLANTIC	XTSL 3013 Tafelschere mit Fußbedienung Tischgröße: B: 600 mm zum Ablegen des zu schneidenden Bleches Ausstattung: -motorisch betriebener Hinteranschlag (Breite=2800mm) -Maschine unter Strom und kann vorgeführt werden. -Maschine wird noch gründlich gereinigt. SC 7 P	1995	3000 mm	/	13 mm	/	3010 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
MIKRON	UMS 900 3-Achsen Universalbearbeitungszentrum, integrierter NC-Rundtisch ausser Funktion, Fräskopf manuell +-60° schwenkbar, Späneförderer, ca. 83.000 Einschaltstunden, ca. 30.000 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426	1996	900 mm	/	630 mm	/	500 mm
DECKEL	DMU 80 FD hidyn 5-Achsen-Dreh-Fräszentrum, gesteuerter Kopf (B-Achse), NC-Fräs-Drehtisch (C-Achse), IKZ 40bar, Kühlmittelbehälter 600l, Späneförderer, ROTOCLEAR, BLUM laser; 3D-Taster RENISHAW, Ölnebelabsaugung, ca. 34.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden HEIDENHAIN MILLPLUS iT FD	2003	800 mm	/	700 mm	/	600 mm
GROB	G 550 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 630 x 630 mm, Integrierte Kuehlmittelanlage mit Kuehlmitteltemperierung und Spaenefoerderer, Kuehlaggregat fuer Spindel, Rundtisch (B-Achse) und Schaltschrank, Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse), T-Nuten anstatt der Rasterbohrungen auf der Palette, Optimieren der Maschinen-Kinematik mit KinematicOpt, Werkzeugreinigungseinrichtung, Infrarot-Messtaster M&H, Blasluft durch die Spindelmitte, Spuelpistole, Ausblaspistole, Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN), Scharnierbandfoerderer, Maschinenferndiagnose, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden (Stand September 2016) unter Strom am Standort zu besichtigen (bis Ende Oktober) HEIDENHAIN iTNC 530	2010	800 mm	/	1020 mm	/	1020 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen**Bearbeitungszentrum - Universal**

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 70 5-Achsenmaschine (nur Positionierbetrieb) mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95°, direktes Wegemesssystem, IKZ 20bar, Blasluft von aussen, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN TS 649, BA 4, el. Handrad vorbereitet, Schaltschrankkühlung, Absaugung, Spülpistole, ca. 45.700 Einschaltstunden, ca. 15.500 Spindelstunden, letzter Spindeltausch Juli 2015 SIEMENS 840D	2008	750 mm	/ 600 mm /	520 mm
DECKEL	DMU 70 5-Achsenmaschine (nur Positionierbetrieb) mit Rundachse 360° und Schwenkachse -10/+95°, direktes Wegemesssystem, IKZ 20bar, Blasluft von aussen, Späneförderer, 3D Taster HEIDENHAIN, BA 4, el. Handrad, ca. 33.000 Einschaltstunden, ca. 13.600 Spindelstunden, Spindeltausch Juli 2011 nur Alu verarbeitet HEIDENHAIN MILLPLUS iT	2007	750 mm	/ 600 mm /	520 mm
DECKEL	DMC 60 T NC-Rundtisch mit Palettenträger NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°) 3D Infrarot-Messtaster Späneförderer, Spülpistole, BA4, BLUM-Laser, el. Handrad, IKZ 40 bar, Kühlmittel tank 900l ROTOCLEAR, ca. 37.000 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	730 mm	/ 560 mm /	560 mm
DECKEL	DMU 60 T Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer, NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	/ 560 mm /	560 mm
DECKEL	DMU 60 T 4. Achse im Kopf als B-Achse, el. Handrad, BA 4, Späneförderer, etwas Zubehör, NUR ca. 14.900 Einschaltstunden, ca. 4.100 Spindelstunden ! HEIDENHAIN MILLPLUS	2001	630 mm	/ 560 mm /	560 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 60U duoBLOCK 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit 2-fach Palettenwechsler, gesteuerter Universalkopf (B-Achse), IKZ mit 40bar, 980 Liter, Blasluft durch Spindelmitte, Spannhydraulik für Arbeits- und Rüstplatz, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, Kegelreinigung, Önebelabsaugung, BA4, el. Handrad, Spülpistole, Späneförderer, rotierende Sichtscheibe, 3D-Bearbeitung, 3D Werkzeugkorrektur, TRANSMIT Mantelflächentransformation, CompCad Kompressorfunktion, MCIS DNC machine (DINDNC) Datenübertragung, Sicherheitspaket für Netzausfall, ca. 27.500 Einschaltstunden, ca. 13.500 Spindelstunden MASCHINE WIRD ÜBERPRÜFT, EVTL. ÜBERARBEITET UND MIT MESSPROTOKOLL AUSGELIEFERT ! SIEMENS 840D solutionline	2008	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
DECKEL	DMC 60U hidyn 5-Achsen-Bearbeitungszentrum, NC-Schwenkräskopf (B-Achse), NC-Rundtisch mit Palettenträger, Drehpalettenwechsler, IKZ Form AD, Kühlmittelbehälter 900 l Messtaster Infrarot HEIDENHAIN TS 631, Rotoclear, BLUM Laser, Blasluft durch Spindelmitte, Kegelreinigung, Elektronisches Handrad, Späneförderer, Betriebsart 4, ca. 50.000 Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden (gesamt) MILLPLUS iT	2002	600 mm	/ 700 mm	/ 600 mm
DECKEL	DMU 60 evo 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Späneförderer, 3D-Messtaster, Spülpistole, IKZ 40bar, vorbereitet für EROWA-Handlingssystem, ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden Video verfügbar! SIEMENS 840D	2012	600 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
MAHO	MH 600C Universalbearbeitungszentrum mit 4.Achse, innere Kühlmittelzufuhr über Aussenring, Horizontal-Vertikal Schwenkkopf, NC-Rundtisch 0,001°, el. Handbedienpult, Bandfilter, Späneförderer, ca. 42.100 Einschaltstunden, ca. 16.700 Spindelstunden PHILIPS 532	1994	600 mm	/ 450 mm	/ 450 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMU 50 5 (3+2) gesteuerte Achsen mit NC-Schwenk-Rundtisch für Positionierbetrieb und dir. Wegemesssystem mit Sperrluft x,y,z, el. Handrad, vorbereitet für Messtaster HEIDENHAIN TS 641, jedoch ohne Taster, ca. 66.400 Einschaltstunden, ca. 25.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
ANAYAK	VH PLUS 4000 autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 0,1° (HIRTH-System), Kühlsystem für die Lagerung, Schmierung der Zahnräder über Luft-Ölgemisch mit Absaugung, Wärmekompensation im Fräskopf, Innenkühlung 19bar durch die Spindel mit Wasser- Luftumschaltung, Aussenkühlung 4bar, Späneförderer, direktes Wegmesssystem mit Sperrluft, automatische Getriebestufe 1:4, UAD-Fräskopf überholt März 2017 ! ca. 47.000 Std. Maschine ein, ca. 17.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2007	4000 mm	/ 1500 mm	/ 1500 mm
MATEC	30 HV CNC-Fahrständer Universalbearbeitungszentrum Fräskopf mit 1° Indexierung, Schwenkbereich +- 90°, direktes Wegemeßsystem, IKZ 20bar, Kühlmittelanlage mit erhöhtem Druck an den Aussendüsen, Kabinendach, Trennwand für Pendelbetrieb, Späneförderer, el. Handrad, Spülpistole, höhere Motorleistung der Frässpindel (30kW), seitliche Öffnung (an Späneförderer abgewandter Seite) für Langteile, Absaugung, ca. 26.000Std. auf Betriebsstundenzähler HEIDENHAIN TNC 426	1999	3000 mm	/ 600 mm	/ 800 mm
DECKEL	DMF 260 / 7 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad Heidenhain, Spülpistole, BA 4, ca. 17.800 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2009	2600 mm	/ 700 mm	/ 700 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMF 260/11 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starrtisch mit integriertem NC-Rundtisch rechts und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, IKZ mit 40 bar, 600 l, Späneförderer, ROTOCLEAR, Blasluft durch Spindel, Arbeitsraum-Trennwand, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad, BLUM Laser, Ölnebelabscheider, Signalleuchte 4-farbig, autom. Arbeitsraumtüren, Tropenpaket, fahrbares Bedienpult, TRACYL, COMPCAD, MCIS DNC, DMG netservice on board, DMG messenger, 3D Werkzeugkorrektur, Dreh-Fräs- Technologiezyklus, 10 frei M-Funktionen, ca. 30.000 h Hauptschalter EIN, ca. 11.000 h Spindellauf SIEMENS 840D	2010	2600 mm	/ 1100 mm	/ 900 mm
HURCO	VMX 64 / 40T 5-Achsen Bearbeitungszentrum NC-Rund-Schwenktisch KITAGAWA TT 251, Spitzenhöhe 225mm, Planscheibe 250mm, Spindelbohrung 70mm, Späneförderer, IKZ 20bar, Zusätzlicher Kühlmittelk tank 1000l inkl. Papierbandfilter Abnehmbares Elektronisches Handrad Synchrones Gewindeschneiden USB Anschluß Netzwerkanschluß DXF Software Softwarestand 2.37.03e / 2.06.04i Dokumentation Spindeltausch 07/2012 Kugelrollspindel X Achse mit Lager 12/2013 Stunden laut Maschinenstundenzähler ca. 31.500 h ULTIMAX 4	2007	1625 mm	/ 880 mm	/ 790 mm
DECKEL MAHO	DMC 160 FD duoBlock 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräs zentrum, *** duoBlock-Bauweise - keine hidyn, wie auf Schriftzug zu sehen!*** Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 4-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, insgesamt 5 Paletten, motorisch betriebener Rüstplatz, IKZ 900 l mit 40 / 80bar bar, 3D-Taster, BLUM-Laser, Ölnebelabsaugung, Werkzeugidentifikation, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, Alternativbetrieb der Linearachsen über indirekte Messsysteme DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, DMG messenger, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min., ca. 45.200 Einschaltstunden, ca. 14.200 Spindelstunden	2004	1600 mm	/ 1250 mm	/ 1000 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
	MILLPLUS iT				
DECKEL MAHO	DMC 160 FD duoBlock 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 2-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, Paletten-Rüstplatz mit erhöhter Genauigkeit, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar und Temperierung, 3D-Taster, BLUM-Laser, Önebelabsaugung, Blasluft durch Spindelmitte, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min. (max. Tischbelastung 2 to.), ca. 38.800 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2005	1600 mm	/ 1250 mm	/ 1000 mm
DECKEL MAHO	DMU 100 monoBlock 5 Achsen Maschine mit NC Rundtisch und gesteuertem Kopf (+30 / - 120°), 3D Taster Infrarot TS 640, IKZ 40bar, Späneförderer, el. Handrad, BA 4, Önebelabsaugung, ca. 43.000 Betriebsstunden / 19.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1150 mm	/ 710 mm	/ 710 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	quer	senkrecht
HURON	VX 8 Vertikalbearbeitungszentrum 3-Achsen, Spülpistole, Späneförderer 1-schichtig im Werkzeugbau gelaufen, Stundenzähler nicht vorhanden SIEMENS 810D	2008	820 mm	/ 510 mm	/ 510 mm
HURCO	BMC 30M Vertikal-Bearbeitungszentrum, Linearführungen in X und Y, Flachführung in Z, Taschenfräsen mit Inseln, UltiNet, UltiPro Ultimax 3	1998	760 mm	/ 460 mm	/ 610 mm
DECKEL	DMC 635 V Vertikal-Bearbeitungszentrum, Blasluft aussen, el. Handrad, indirektes Wegemesssystem, Späneförderer, ca. 19.800 Einschaltstunden, nur ca. 6.400 Spindelstunden Guter Zustand! iTNC 530 Heidenhain	2005	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	/ quer	/ senkrecht
DECKEL	DMC 635 V Umbau BT 40 auf SK 40 auf Wunsch, ca. 50.600 Einschaltstunden, ca. 25.500 Spindelstunden, Maschine teilüberholt, mit Geometrieprotokoll. Probetrieb in unserem Haus möglich iTNC 530 Heidenhain	2006	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 220 linear direktes Wegemesssystem, IKZ 600 Liter / 40 bar Späneförderer, Betriebsart 4 Ethernet Karte,NFS Server Software WINDOWS IR Messtaster Heidenhain TS 649 Handrad Heidenhain HR 410 Pendelbearbeitung möglich,Trennwand vorhanden Sprühpistole , Rotoclear Sichtscheiben (2 Stück), ca. 25.000 Betriebsstunden, ca. 8.100 Spindelstunden iTNC 530 Heidenhain	2008	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm
DECKEL	DMC 165 V 3-Achsen, simultan-Universalbearbeitungszentrum, IKZ 40 bar, Elektr. Handrad, Blasluft intern und extern, Laser, Späneförderer, BA4, ROTOCLEAR, ca. 88.300 Einschaltstunden, ca. 60.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1.650 mm	/ 1.200 mm	/ 800 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	/ Steuerung
GILDEMEISTER	CTX gamma 2000 TC 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), integrierter Spindelmotor (ISM 102), Reitstock, 3-Backenfutter SMW AUTOBLOCK 400/128, C-Achse, IKZ 20 bar, Späneförderer, Papierbandfilter, Lünette SMW SLU4 (30-245mm), ca. 14.100 Einschaltstunden, ca. 2.900 Spindelstunden SIEMENS 840D	2011	630 mm	/ 2000 mm	/ SIEMENS 840D shop Turn

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX gamma 2000 TC 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), integrierter Spindelmotor auf Haupt- (ISM 102) und Gegenspindel, je 3-Backenfutter RÖHM KFD-HS 500/3 auf Haupt- und Gegenspindel, C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, Hohlspannzylinder für die Hauptspindel (Drehzahlbegrenzung 3.600 1/min), IKZ regelbar 8/20/80 bar Späneförderer, Paapierbandfilter Kühlmittelspritzpistole, gesteuerte Lünette D = 30 bis 245 mm, Werkstückmesseinrichtung MARPOSS E 86, automat. Schiebehaube, Reitstockfunktion Gegenspindel, Differenzdruckspannung für Haupt- und Gegenspindel, ca. 9.000 Einschaltstunden, ca. 5.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT turn plus	2009	630 mm	/ 2000 mm /	Plus iT Ergoline HEIDE Turnplus
INDEX	G 400 Ratio line - 2000 CNC-Dreh-Fräszentrum, mit Dreh- Fräskopf als B-Achse (360°), mit Haupt- und Gegenspindel und unterem Revolver (10 Positionen, angetriebene Werkzeuge, Werkzeugdrehzahl max. 6.000 1/min, X- Weg 210mm, z-Weg 2.000mm), Revolverlünette 8-80mm, C-Achse auf Haupt- und Gegenspindel, Haupt- und Gegenspindel mit Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilung 2,5° über Rastscheibe), Hohlspannzylinder auf Haupt- und Gegenspindel, Eilgänge: X1: 20 m/min Z1: 30 m/min Y: 12 m/min X2: 20 m/min Z2: 40 m/min Z3 (Gegenspindel): 30 m/min, Mehrspanndruckeinrichtung 8 bis 80bar für Haupt- und Gegenspindel, autom. Schiebetüre, Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter, Reitstockfunktion für Gegenspindel incl. Fusschalter, RENISHAW Werkstückvermessung an der Hauptspindel, Laser-Bohrerbruchkontrolle für Magazin links und rechts, Absaugung, Späneförderer links, Kühlmitteleinrichtung 80bar/ 900l mit Filter, Spülpistole, Anschlag in Gegenspindel, Spüleinrichtung Haupt- und Gegenspindel, Laufzeiten: ca. 50.000 Einschaltstunden ca. S1: 12.000 Stunden Frässpindel, LETZTER TAUSCH 11/2013 ca. S2: 100 Stunden angetriebene Werkzeuge ca. S4: 7.000 Stunden Hauptspindel ca. S5: 12.500 Stunden Gegenspindel C200-4D (SIEMENS 840D)	2007	630 mm	/ 2000 mm /	C200-4D (SIEMENS 840D)

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	TWIN 500 linear CNC-Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, C-Achse (100 1/min) auf Haupt- und Gegenspindel, Werkzeugträger 2 (Revolver) mit 12 angetriebenen Pos., Werkzeugträger 1 als B-Achse, Schwenkbereich +- 120° und Eilgang 30 m/min, 80 bar Kühlmittelpumpe, Werkzeugträger 2 Kühlmittelpumpe 24bar, Zusatzmagazin mit 3 Werkzeugplätzen über der Gegenspindel, Kurzstangen-Lademagazin IRCO ILS-RBK 100/16 DIE BACKENFUTTER SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN ca. 26.000 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden (Motorspindel bei 17.141h getauscht) Linearmotor Z getauscht bei 22.621 Spindelstunden. SIEMENS 840D	2002	390 mm	/	1850 mm	/	SIEMENS 840D
GILDEMEISTER	CTX beta 1250 TC 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), Hauptspindel ISM 102, Gegenspindel ISM 52, C-Achse, IKZ 20bar, Teilhohlspannzylinder, Kühlmittelspritzpistole, Reitstockfunktion für die Gegenspindel, Späneförderer, Sonderspannfutter auf Haupt- und Gegenspindel sind nicht im Lieferumfang enthalten! ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT	2009	390 mm	/	1250 mm	/	HEIDENHAIN PLUS IT Turnplus
CMZ	TX 66 Y2 QUATTRO CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach (24 Positionen) Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, Y-Achsen an beiden Revolvern. Gegenspindel Verfahrweg 635mm, Eilgang Gegenspindel 30 m/min, Teileabholeinrichtung und Förderband, HAINBUCH- Spannzangeneinrichtung auf Haupt- und Gegenspindel, tooleye, abnehmbar, Späneförderer, Absaugung, Lademagazin (IEMCA) vorbereitet, aber ohne Magazin, Zubehör (siehe Fotos der Revolver), ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden FANUC 31i manual guide	2011	255 mm	/	500 mm	/	FANUC 31i manual guide
MORI SEIKI	NZ 1500 T2Y2 CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/	1.130 / mm 810	/	MSX 701 III MAPPS III

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Spindeldurchlas s
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	----------------------

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Spindeldurchlass
OKUMA	LT 300M CNC-Drehzentrum mit Haupt- und Gegenspindel und 2 Revolvern, -Big Bore Spindel linke und rechte Spindel, Spindelbohrung 80 mm -Stangenlader – Interface -Werkzeugvoreinstellung, manuell einschwenkbar für oberen und unteren Revolver -Scharnierband-Späneförderer -Werkzeugkompensation erweitert von 32 auf 96 Stck. -Spülpistole -Ölnebelabsaugung ABSOLENT A-mist 10 -Spannfutter HS: SMW APL-D-315-3-A8 -Spannfutter GS: SMW NT-D-315-3-A8 mit aktivem Fliehkraftausgleich -automatische Maschinentüre -2 Stck. Brinkmann Hochdruck-Tauchpumpen OSP P 200L	2007	350 mm	/	930 mm	/	80 mm
GILDEMEISTER	CTX 310 V3 ecoline CNC Drehmaschine mit Reitstock, 12-fach Revolver mit 6 angetr. Stationen, Späneförderer, Hohlspannzylinder, verstärkte Kühlmittelpumpe 12bar, 3-Backenfutter D 210mm, Schaltschrankkühlung, MASCHINE IST NICHT IN PRODUKTION GELAUFEN, VORFÜHRMASCHINE ! NUR ca. 270 Einschaltstunden, ca. 60 Spindelstunden !! SIEMENS 840D shopturn	2013	200 mm	/	455 mm	/	840D shopturn

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX 620 linear Lünnettenträger mit Lünette SLU 3 (20-165mm), angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, 3-Backenfutter 315/91mm, Späneförderer, ca. 72.000 Einschaltstunden, ca. 22.700 Spindelstunden SIEMENS 840D	2004	480 mm	/	2000 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn
VICTOR	V-Turn 36 CNC Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, autom. Tür, Hochdruckpumpe 15bar, tooleye, Späneförderer, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 Spindelstunden FANUC 21 i-TB	2008	445 mm	/	1255 mm	/	FANUC 21i-TB
VICTOR	V-Turn 36 CNC Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, Späneförderer, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden FANUC 21 i-TB	2006	445 mm	/	1255 mm	/	FANUC 21i-TB

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
HWACHEON	CUTEX 240B CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeuge, Reitstock, Späneförderer, Papierbandfilter, tooleye, 8 angetriebene Werkzeuge sind im Lieferumfang mit dabei 25.000 Einschaltstunden, 8.000 Spindelstunden FANUC oi-TB	2008	380 /210 mm	/	600 mm	/	FANUC =1-TB
NILES-SIMMONS	N 20 x 2000 CNC-Drehmaschine mit Reitstock und Werkzeugantrieb, Zylinderinterpolation, TRANSMIT Schnittstelle zum Senden u. Empfangen von CNC- Programmen, Kraftspannfutter FNC 315-82 Ø 315 mm NC-Lünettenschlitten mit 2 Stck. hydr. Lünette SMW – AUTOBLOK, Typ SLU 3, Spannbereich 12-152 mm, Reitstock, Späneförderer /Kühlmitteleinrichtung, C-Achse, 12-fach Revolver mit angetr. Werkzeugen in 12 Stationen, Werkstückanschlag, Hydraulik-Hohlspannzylinder, Spülpistole SIEMENS 840D	2007	320 mm	/	2000 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehdurchmesser über Bettschlitten
POREBA	TRP 93 MN x 7m Zyklengesteuerte CNC Drehmaschine mit Steuerung Heidenhain manual plus 4110 Vollverkleidung Kühlwasseranlage Servomotoren und Elektronik Fabrikat Siemens Planscheibe D = 800 mm 3 Stück Lünetten D = 500 mm D = 400 mm D = 300 mm HEIDENHAIN manual plus	2002	930 mm	/	7000 mm	/	570 mm
VDF BOEHRINGER	DUS 560 Zyklendrehmaschine, CAPTO Werkzeughaltersystem, mit reichhaltigem Zubehör 3 und 4-Backenfutter, Lünette SIEMENS 805	1996	570/365 mm	/	3000 mm	/	SIEMENS SINUMERIC T 805
GILDEMEISTER	NEF 320 MULTIFIX B Spannsystem, 3-Backenfutter, ca. 32.500 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN) HEIDENHAIN Manual Plus 4110	2005	320 mm	/	750 mm	/	HEIDENHAIN Manual plus

Spitzendrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/	Drehdurchmesser über Support	/	Drehlänge
-----	--------	---------	------------------------------	---	---------------------------------	---	-----------

Drehmaschinen

Spitzendrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser über Bett	/ Drehdurchmesser über Support	Drehlänge
VDF-BOEHRINGER	M 670 L+Z Drehmaschine mit verstärkter Hauptspindel, mit 3-Achsen Digitalanzeige, 1Stck. Lünette, Futter, diverses Zubehör, Original Handbuch vorhanden, für das Bj. ungewöhnlich gutes Maschinenbett !!	1966	670 mm	/ 415 mm	3000 mm

Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Umlaufdurchmesser	/ Steuerung/	Drehzahl
SCHERER FEINBAU	VDZ 420 Angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Werkstückspeicher links, Hochdruckpumpe, Späneförderer, SIEMENS 840D	2005	400 mm	/ 840 D SIEM / ENS	3500 1/min

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
RECKERMANN	KOMBI 1050 Universalfräsmaschine mit Streckensteuerung, mechan. Handräder, Fräskopf schwenkbar (90°), Zentralschmierung, Horizontalfräseinrichtung, Teilapparat, hydr. Werkzeugspannung, Kühlmittelbehälter 30l/min / 0,4bar, Betriebsanleitung vorhanden, SEHR VIEL ZUBEHÖR (siehe Bilder)! HEIDENHAIN TNC 135	1983	1220 / 1200 mm autom.	/ 370 / mm 350 autom.	/ 450 / 430 autom. mm

Werkzeugfräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
MAHO	MH 700 Werkzeug-Fräsmaschine universal, Universaltisch, Digitalanzeige 2 Achsen, Bj. ca. 1970		500 mm	/ 300 mm	400 mm

Sägen

Bandsäge

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/ Sägebandlänge	Tischhöhe
JAESPA	W 320 G Gehrung Sägen bis 45 Grad Rollenbahn links und rechts je 2000 mm	2003	320 mm	/ 4120 mm	450 mm

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	Sägemotor	Gesamtleistung sbedarf
KASTO - AUTOMAT	HBA 520 AU Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff. doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg /	7,5 kW /	10,0 kW

Bandsägeautomat - Horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	Sägebandlänge	Schnittbreite
JAESPA	Concept 340 / 630 PG Materialabmessungen: Rund 340 mm Rechteck oder Träger 340 mm x 630 mm Sägebandabmessung 5150 x 41 x 1,3 mm Gehrungsschnitte bis 45 Grad Ideal zur Bearbeitung von Stahlträger oder Rohre für den Stahlbau inklusive 3 Stück Rollenbahnen je 3000 mm Halbautomatisch	2010	340 mm /	5150 mm /	1,3 mm

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
BLOHM	HFS 512 Flachschleifmaschine mit Digitalanzeige, Kühlmittelbehälter	1980	1200 mm /	500 mm /	400 mm

Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	Schleiftiefe	Werkstückdurchmesser - max.
EMAG REINECKER	VSC 250 IS 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm /	200 mm /	260 mm

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdurchmesser	Einspannlänge
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Series 160 -T	2001	900 mm /	150 mm /	900 mm

Schleifmaschinen

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingd urchmess er	Einspannlänge
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm / 150 mm	/	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm / 150 mm	/	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm / 150 mm	/	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm / 150 mm	/	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/20 Maschine zum Außenrund-, Plan- und Unrundscheifen von Kurbelwellen und Exzenterwellen FANUC 160 C	1999	1200 mm / 12 x 10 m x 4	/	100 kW

Rundscheifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflän ge	Spitzenhöhe
GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich SIEMENS 840D	2002	320 mm / 500 mm	/	165 mm
JUNKER	BUAJ 30 cnc FANUC 0-GC	1996	300 mm / 630 mm	/	150 mm
JUNKER	Quickpoint 5002/20 Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand. FANUC 15 T	1996	280 mm / 1000 mm	/	140 mm

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhu b	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	----------------	------------------------

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück

Stahlbearbeitung/Bohren/Brennen/ Ausklinken

Brennanlage

Typ	Modell	Baujahr	Schneiddicke max.	Anzahl Brenner	Gasart
SAF	Plasmatome 25 Digi SAF 3.5	1998	200 mm /	2 /	Plasma