



## Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

### Blechrundbiegemaschine - 3 Walzen

Typ	Modell	Baujahr	Blechstärke	Anbiegun	Länge
FEMA	CIT 1 Hydraulisch klappbares Gegenlager für Oberwalze Hydraulisch öffnende Oberwalze 2 stufiges Getriebe für Walzendrehzahl	1986	8 mm	6 mm	2000 mm

### Profilstahlschere - Kombiniert

Typ	Modell	Baujahr	Rundstahl	Vierkantstahl	Winkelstahl
PEDDINGHAUS	<p><b>PEDDIMAX 602</b></p> <p>Die Maschine besitzt zwei Arbeitszylinder es kann an zwei Arbeitsstationen gleichzeitig gearbeitet werden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Flachstahlschere, Messerlänge 400 mm, Hubzahl 15 1/min 20mm Hub, Arbeitshöhe 730 mm</li> <li>- schneidet Flachmaterial bis 400 x 16 mm oder 300 x 18 mm oder 200 x 20 mm</li> <li>- Profil-Stabstahlschere</li> <li>- Schneidquerschnitt max 3000 mm<sup>2</sup>, stufenlos einstellbarer Hub 10 - 50 mm, schert mit Standardmesser 90 °</li> <li>- Ausklinkvorrichtung Vierkantausklinken</li> <li>- Bleche bis 13 mm, Winkelstahl bis 75 x 10 mm, Winkelstahl in Flansch 80 x 140 mm - T-Stahl 80 x 160 mm</li> <li>- Klinkbreite 52 mm, Klinktiefe 70 mm, Bleche bis 13 mm, Winkelstahl bis 60 x 10 mm</li> <li>- Winkelstahl in Flansch 60 x 140 mm - T-Stahl in Flansch 80 x 160 mm</li> <li>- Klinkbreite 55 mm</li> </ul> <p>- Stanzkraft 600 KN, Ausladung 400 mm, stufenlos verstellbarer Hub 10 - 50 mm, Hubzahl 16 1/min 20 Hub</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- locht in Stahl bis 31 mm Ø in 15 mm oder bis 65 mm Ø in 7 mm oder bis 90 mm Ø in 5 mm</li> <li>- 2 Stück Fusstaster</li> <li>- Antrieb 400 V / 5,5 kW</li> <li>- Zubehör:</li> <li>- 1 Stück Elektro-Kontaktanschlag L 1500 m</li> <li>- höhenverstellbare Rollenbahn original Peddinghaus inklusiv Prismenrollen und Zylinderrollen-Satz</li> <li>- diverse neue und gebrauchte Lochstempel + Matrizen</li> </ul>	1994	40 mm	40 mm	130 x 12 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 80 P duoBLOCK</b> 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rundtisch, gesteuerter Kopf, B-Achse, IKZ 40 bar 600l mit Bandfilter, Späneförderer, Betriebsart 4, ROTOCLEAR, Messtaster HEIDENHAIN TS 640, Blasluft durch Spindelmitte, el. Handrad, BLUM Laser  ca. 23.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	800 mm	800 mm	800 mm
GROB	<b>G 550</b> 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 630 x 630 mm, Integrierte Kuehlmitelanlage mit Kuehlmitteltemperierung und Spaenefoerderer, Kuehlaggregat fuer Spindel, Rundtisch (B-Achse) und Schaltschrank, Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse), T-Nuten anstatt der Rasterbohrungen auf der Palette, Optimieren der Maschinen-Kinematik mit KinematicOpt, Werkzeugreinigungseinrichtung, Infrarot-Messtaster M&H, Blasluft durch die Spindelmitte, Spuelpistole, Ausblaspistole, Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN), Scharnierbandfoerderer, Maschinenferndiagnose,  ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden (Stand September 2016) unter Strom am Standort zu besichtigen (bis Ende Oktober) HEIDENHAIN iTNC 530	2010	800 mm	1020 mm	1020 mm
DECKEL	<b>DMC 60 T</b> NC-Rundtisch mit Palettenträger NC-Schwenk-Fräskopf (B-Achse, -120 bis +30°) 3D Infrarot-Messtaster Späneförderer, Spülpistole, BA4, BLUM-Laser, el. Handrad, IKZ 40 bar, Kühlmittelk 900l ROTOCLEAR,  ca. 37.000 Einschaltstunden, ca. 23.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	730 mm	560 mm	560 mm
DECKEL	<b>DMU 60 T</b> Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer,  NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	560 mm	560 mm

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	<b>DMU 60 evo</b> 5- Achsen Maschine mit Rund-Schwenktisch -5° bis +110°, C-Achse 360°, Späneförderer, 3D-Messtaster, Spülpistole, IKZ 40bar, vorbereitet für EROWA-Handlingssystem,  ca. 18.000 Einschaltstunden, ca. 13.000 Spindelstunden  Video verfügbar! SIEMENS 840D	2012	600 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	<b>DMU 50</b> 5 (3+2) gesteuerte Achsen mit NC-Schwenk-Rundtisch für Positionierbetrieb und dir. Wegemesssystem mit Sperrluft x,y,z, el. Handrad, vorbereitet für Messtaster HEIDENHAIN TS 641, jedoch ohne Taster, MASCHINE TEILÜBERHOLT (Linearachsen und Kugelrollspindeln)  ca. 66.400 Einschaltstunden, ca. 25.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2005	500 mm	/ 450 mm	/ 400 mm
ANAYAK	<b>VH PLUS 4000</b> autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 0,1° (HIRTH-System), Kühlsystem für die Lagerung, Schmierung der Zahnräder über Luft- Ölgemisch mit Absaugung, Wärmekompensation im Fräskopf, Innenkühlung 19bar durch die Spindel mit Wasser- Luftumschaltung, Aussenkühlung 4bar, Späneförderer, direktes Wegmesssystem mit Sperrluft, automatische Getriebestufe 1:4,  UAD-Fräskopf überholt März 2017 ! ca. 48.500 Std. Maschine ein, ca. 17.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2007	4000 mm	/ 1500 mm	/ 1500 mm
DECKEL	<b>DMF 260 / 7</b> 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit integriertem NC-Rundtisch (links) und B-Achse im Fräskopf, direktes Wegemesssystem, Späneförderer, 3D-Messtaster HEIDENHAIN TS 649, el. Handrad Heidenhain, Spülpistole, BA 4,  IKZ-NACHRÜSTUNG AUF WUNSCH MÖGLICH !  ca. 17.800 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2009	2600 mm	/ 700 mm	/ 700 mm
ANAYAK	<b>PERFORMER 2500</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 2,5°, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer,  Kopf überholt in 2016, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2005	2500 mm	/ 1000 mm	/ 1100 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
ANAYAK	<b>VH 1800</b> CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer,  ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2004	1600 mm	/ 920 mm	/ 900 mm
DECKEL MAHO	<b>DMC 160 U duoBlock</b> 5-Achsen CNC-Universalbearbeitungszentrum Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Runtisch mit 2-fach Palettenwechsler, Paletten mit Bohrbild, Messtaster, Spülpistole, Önebelabscheider, Elektr. Handrad, Betriebsart 4, Treppe & Trittrost zur Einstiegserleichterung, Autom. Arbeitsraumtür an der Bedienerseite,  ca. 45.000 Einschaltstunden, ca. 27.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2009	1600 mm	/ 1250 mm	/ 1000 mm
DECKEL MAHO	<b>DMC 160 FD duoBlock</b> 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, *** duoBlock-Bauweise - keine hidyn, wie auf Schriftzug zu sehen!*** Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 4-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, insgesamt 5 Paletten, motorisch betriebener Rüstplatz, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar, 3D-Taster, BLUM-Laser, Önebelabsaugung, Werkzeugidentifikation, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, Alternativbetrieb der Linearachsen über indirekte Messsysteme DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, DMG messenger, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min.,  ca. 45.200 Einschaltstunden, ca. 14.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2004	1600 mm	/ 1250 mm	/ 1000 mm

## Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	<b>DMC 160 FD duoBlock</b> 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 2-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, Paletten-Rüstplatz mit erhöhter Genauigkeit, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar und Temperierung, 3D-Taster, BLUM-Laser, Ölnebelabsaugung, Blasluft durch Spindelmitte, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min. (max. Tischbelastung 2 to.),  ca. 38.800 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2005	1600 mm	/ 1250 mm	/ 1000 mm
HELLER	<b>MCH 450-C</b> 5-Achsen CNC-Universal-Bearbeitungszentrum, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Rundtisch mit 2-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, IKZ 70bar bar, Beladehilfe für lange Werkzeuge (Bohrstangen), Arbeitsraumspülung, el. Handrad, 3D- Taster, 10 Stck. Paletten, kein Laser, keine Absaugung  ca. 34.000 Einschaltstunden, SIEMENS 840D	2007	1600 mm	/ 1200 mm	/ 1700 mm
PINNACLE	<b>BX 500D</b> 5-Achsen Simultanbearbeitungszentrum, NC-Rundtisch (C-Achse), D 500mm, gesteuerter Kopf (B-Achse) +-120°,  * HEIDENHAIN-Handrad HR-510 mit 2,5 m Spiralkabel. * HEIDENHAIN-Glasmaßstäbe. * HEIDENHAIN AC-Antriebe digital, * Ethernetkarte zur schnellen Datenübertragung. * 2 USB-Schnittstellen am Bedienpult. * Vollverkleidung mit 2 Schiebetüren. * Pneumatischer Gewichtsausgleich des Auslegers. * alle Kugelrollspindeln sind ölgekühlt, * direktes Wegemesssystem X,Y,Z, * Ölkühlaggregat für Spindellagertemperatur. * Späneförderer Kratzband. (Rechtsauswurf) * Zwei Spiralförderer links und rechts unter dem Maschinentisch, zufördernd zum Kratzband. . * Spänespülsystem im Arbeitsraum. * Edelstahlauskleidung am Maschinenboden. * Kühlmittelsammeltank ca. 300 Liter * Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (IKZ) mit 20 bar, * Zusatztank 800 Liter mit Papierbandfilter. * Grundfos Pumpen zur Kühlmittelversorgung. * Handspüleinrichtung, * Heidenhain Keramik - Kalibrierkugel KKH 100, * Heidenhain Infrarot 3-D Werkstücktaster TS 740, * Amperemeter.  Preis nach Liste EUR 279.000,-- VORFÜHRMASCHINE ohne Produktionsstunden!! HEIDENHAIN TNC 640	2017	1300 mm	/ 610 mm	/ 810 mm

## Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

### Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

### Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
-----	--------	---------	-------	-------	-------

<b>AXA</b>	<b>VSC 1-3000M</b>	<b>1990</b>	3000 mm	/ 420 mm	/ 400 mm
------------	--------------------	-------------	---------	----------	----------

Pendelbearbeitung ( 2 x 1.150mm) oder als Langbettbearbeitung ( 3.000mm),  
IKZ,  
direktes Wegemesssystem,  
Späneförderer

SIEMENS 3M

<b>DECKEL MAHO DMG</b>	<b>DMF 220 linear</b>	<b>2008</b>	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm
----------------------------	-----------------------	-------------	---------	----------	----------

direktes Wegemesssystem,  
IKZ 600 Liter / 40 bar  
Späneförderer,  
Betriebsart 4  
Ethernet Karte,NFS Server Software WINDOWS  
IR Messtaster Heidenhain TS 649  
Handrad Heidenhain HR 410  
Pendelbearbeitung möglich,Trennwand vorhanden  
Sprühpistole , Rotoclear Sichtscheiben (2 Stück ),  
GETAUSCHTE TEILE Mai/2017: Motorspindel und Führungen in X !

ca. 25.000 Betriebsstunden, ca. 8.100 Spindelstunden  
iTNC 530 Heidenhain

<b>DECKEL</b>	<b>DMC 165 V</b>	<b>2002</b>	1.650 mm	/ 1.200 mm	/ 800 mm
---------------	------------------	-------------	----------	------------	----------

3-Achsen, simultan-Universalbearbeitungszentrum,  
IKZ 40 bar,  
Elektr. Handrad,  
Blasluft intern und extern,  
Laser,  
Späneförderer,  
BA4,  
ROTOCLEAR,

ca. 88.300 Einschaltstunden, ca. 60.200 Spindelstunden

HEIDENHAIN iTNC 530

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-----------	-----------

<b>GILDEMEISTER</b>	<b>TWIN 500 linear</b>	<b>2002</b>	390 mm	/ 1850 mm	/ SIEMENS 840D
---------------------	------------------------	-------------	--------	-----------	----------------

CNC-Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel,  
C-Achse (100 1/min) auf Haupt- und Gegenspindel,  
Werkzeugträger 2 (Revolver) mit 12 angetriebenen Pos.,  
Werkzeugträger 1 als B-Achse, Schwenkbereich +- 120° und Eilgang  
30 m/min,  
80 bar Kühlmittelpumpe,  
Werkzeugträger 2 Kühlmittelpumpe 24bar,  
Zusatzmagazin mit 3 Werkzeugplätzen über der Gegenspindel,  
Kurzstangen-Lademagazin IRCO ILS-RBK 100/16

DIE BACKENFUTTER SIND NICHT IM LIEFERUMFANG  
ENTHALTEN

ca. 26.000 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden  
(Motorspindel bei 17.141h getauscht)  
Linearmotor Z getauscht bei 22.621 Spindelstunden.

SIEMENS 840D

## Drehmaschinen

### CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>GILDEMEISTER</b>	<b>CTX beta 1250 TC</b> 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), Hauptspindel ISM 102, Gegenspindel ISM 52, C-Achse, IKZ 20bar, Teilhohlspannzylinder, Kühlmittelspritzpistole, Reitstockfunktion für die Gegenspindel, Späneförderer, Sonderspannfutter auf Haupt- und Gegenspindel sind nicht im Lieferumfang enthalten!  ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT	<b>2009</b>	390 mm	/	1250 mm	/	HEIDENHAIN PLUS IT Turnplus
<b>CMZ</b>	<b>TX 66 Y2 QUATTRO</b> CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach (24 Positionen) Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, Y-Achsen an beiden Revolvern, Gegenspindel Verfahrweg 635mm, Eilgang Gegenspindel 30 m/min, Teileabholeinrichtung und Förderband, HAINBUCH- Spannzangeneinrichtung auf Haupt- und Gegenspindel, tooleye, abnehmbar, Späneförderer, Absaugung, Lademagazin (IEMCA) vorbereitet, aber ohne Magazin, Zubehör (siehe Fotos der Revolver),  ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 6.000 Spindelstunden FANUC 31i manual guide	<b>2011</b>	255 mm	/	500 mm	/	FANUC 31i manual guide
<b>MORI SEIKI</b>	<b>NZ 1500 T2Y2</b> CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin  Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin  ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	<b>2008</b>	200 mm	/	1.130 / mm 810	/	MSX 701 III MAPPS III

### CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
<b>HWACHEON</b>	<b>HI TECH 250A-YSMC</b> CNC Drehzentrum, Gegenspindel, Y-Achse, C-Achse, Verfahrwege X 265, Z 725, Y 160, B 670mm angetriebene Werkzeuge, Späneförderer,  FANUC 18 iTB	<b>2005</b>	350	/	725 mm	/	FANUC 18 iTB

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

## Drehmaschinen

### CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
VICTOR	<b>V-Turn 36</b> CNC Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, autom. Tür, Hochdruckpumpe 15bar, tooley, Späneförderer,  ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 7.000 Spindelstunden FANUC 21 i-TB	2008	445 mm	/	1255 mm	/	FANUC 21i-TB
VICTOR	<b>V-Turn 36</b> CNC Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, Späneförderer,  ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 11.000 Spindelstunden FANUC 21 i-TB	2006	445 mm	/	1255 mm	/	FANUC 21i-TB
NILES-SIMMONS	<b>N 20 x 2000</b> CNC-Drehmaschine mit Reitstock und Werkzeugantrieb, Zylinderinterpolation, TRANSMIT Schnittstelle zum Senden u. Empfangen von CNC- Programmen, Kraftspannfutter FNC 315-82 Ø 315 mm NC-Lünettenschlitten mit 2 Stck. hydr. Lünette SMW – AUTOBLOK, Typ SLU 3, Spannbereich 12-152 mm, Reitstock, Späneförderer /Kühlmitteleinrichtung, C-Achse, 12-fach Revolver mit angetr. Werkzeugen in 12 Stationen, Werkstückanschlag, Hydraulik-Hohlspannzylinder, Spülpistole  SIEMENS 840D	2007	320 mm	/	2000 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Drehdurchmesser über Bettschlitten
POREBA	<b>TRP 93 MN x 7m</b> Zyklengesteuerte CNC Drehmaschine mit Steuerung Heidenhain manual plus 4110 Vollverkleidung Kühlwasseranlage Servomotoren und Elektronik Fabrikat Siemens Planscheibe D = 800 mm 3 Stück Lünetten D = 500 mm D = 400 mm D = 300 mm HEIDENHAIN manual plus	2002	930 mm	/	7000 mm	/	570 mm
VDF - BOEHRINGER	<b>DUS 560</b> PARAT Stahlhalter-System, 4-fach, Gr. 3 ( nur Grundhalter ohne Einsätze) 3-Backenfutter, Späneförderer, Festhaltebremse, SIEMENS 840D sl	2014	570/365 mm	/	3000 mm	/	SIEMENS 840D slimline
GILDEMEISTER	<b>NEF 320</b> MULTIFIX B Spannsystem, 3-Backenfutter,  ca. 32.500 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN)	2005	320 mm	/	750 mm	/	HEIDENHAIN Manual plus



## Drehmaschinen

### Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Drehlänge	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	-------------	-----------

HEIDENHAIN Manual Plus 4110

### Vertikaldrehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/ Umlaufdu r	Drehhöhe
-----	--------	---------	-----------------	-----------------	----------

EMAG	<b>VSC 200 Duo</b> Vertikaldrehmaschine mit 2 Spindeln und 2 Revolvern,  ohne Späneförderer SIEMENS 840 D	2002	200 mm	/ 220 mm	100 mm
------	---	------	--------	----------	--------

## Fräsmaschinen

### Universal-Fräs- und Bohrmaschine

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/ y-Weg	/ z-Weg
-----	--------	---------	-------	---------	---------

WAGNER	<b>FCA 500</b> 3 Achsen Digitalanzeige Fabr. SINO , Vorschübe in allen 3 Achsen , Bohrpinole mit ( 60 mm ) Kühlmitteleinrichtung , Starrtisch Schraubstock RÖHM 120 mm Fräskopf schwenkbar	2011	500 mm	/ 400 mm	350 mm
--------	---	------	--------	----------	--------

## Sägen

### Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	/ Sägemoto r	Gesamtleistung sbedarf
-----	--------	---------	----------------------	-----------------	---------------------------

KASTO - AUTOMAT	<b>HBA 520 AU</b> Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff.  doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg	/ 7,5 kW	10,0 kW
-----------------	---	------	---------	----------	---------

### Bandsäge - horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/ Sägeband / länge	Schnittbreite
-----	--------	---------	--------------------	-----------------------	---------------

JAESPA	<b>Concept 340 / 630 PG</b> Materialabmessungen: Rund 340 mm Rechteck oder Träger 340 mm x 630 mm Sägebandabmessung 5150 x 41 x 1,3 mm Gehrungsschnitte bis 45 Grad Ideal zur Bearbeitung von Stahlträger oder Rohre für den Stahlbau inklusive 3 Stück Rollenbahnen je 3000 mm  Halbautomatisch	2010	340 mm	/ 5150 mm	1,3 mm
--------	---	------	--------	-----------	--------

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

## Schleifmaschinen

### Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
ABA	<b>FFU 4000/60</b> Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat,  NEUE STEUERUNG 2013 ! ABA	1985	4000 mm	600 mm	500 mm
MININI	<b>PL 8.32 CNC</b> CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	800 mm	650 mm
BLOHM	<b>HFS 512</b> Flachschleifmaschine mit Digitalanzeige, Kühlmittelbehälter	1980	1200 mm	500 mm	400 mm

### Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingdrehmesser	Einspannlänge
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Series 160 -T	2001	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm
JUNKER	<b>JUCRANK 5002/50</b> Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindeleinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm	150 mm	900 mm

### Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
-----	--------	---------	--------------	---------------	---------------

## Schleifmaschinen

### Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
BLOHM	<b>PROFIMAT 412</b> Flach- und Profilschleifmaschine, Schleifscheibendrehzahl stufenlos, Schleifscheibenabmessung 500 x 150 x 203,2mm vollautomatische Bandfilter-Kühlmittelanlage, 3.000l, Permanent-Magnetspannplatte 1200 x 350mm, autom. DITTEL-Auswuchtsystem (defekt) SIEMENS 810G	1985	1300 mm	250 mm	550 mm

### Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
KELLENBERGER	<b>KEL VARIA R 175 x 1.500</b> CNC Aussenrundschleifmaschine, gesteuerte B-Achse 0,0001° (+30° / -210°), 2 Schleifspindeln, Schleifscheibenabmessung 400 x 63 x 127mm, Vorbereitung Aussenmesssystem (ohne Taster),  ca. 19.500 Einschaltstunden, ca. 5.500 Schleifstunden FANUC 18 iT	2007	350 mm	1500 mm	175 mm
GST	<b>GST S2-750/500/165S</b> Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich SIEMENS 840D	2002	320 mm	500 mm	165 mm

### Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
KEHREN	<b>L 20 B</b> Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	500 mm	600 mm

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

## Sonstige Maschinen

### Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	<b>S 20</b> Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes :  Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = ( von IEMCA kommend ) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer  Sonderausstattung :  IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P ( D max. 40 mm ) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung  Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück