



Blechbearbeitung/Scheren/Biegen/Richten/

Blechrundbiegemaschine - 3 Walzen

Typ	Modell	Baujahr	Blechstärke	Anbiegun	Länge
				g	
FEMA	CIT 1 Hydraulisch klappbares Gegenlager für Oberwalze Hydraulisch öffnende Oberwalze 2 stufiges Getriebe für Walzendrehzahl	1986	8 mm /	6 mm /	2000 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL	DMC 75 V linear 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110° 3D-Messtaster M&H 25.10, IKZ 40bar, 900l, BLUM Laser für Werkzeugvermessung und Bruchkontrolle, el. Handrad, LAN Schnittstelle, Späneförderer, BA 4, ATC-software, Ölnebelabsaugung ca. 56.500 Einschaltstunden, ca. 28.000 Spindelstunden, letzter Spindeltausch in 2015, seither ca. 6.000h gelaufen HEIDENHAIN iTNC 530	2007	885 mm /	600 mm /	600 mm
GROB	G 550 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, 2-fach Palettenwechsler incl. 2 Paletten 630 x 630 mm, Integrierte Kuehlmitelanlage mit Kuehlmitteltemperierung und Spaenefoerderer, Kuehlaggregat fuer Spindel, Rundtisch (B-Achse) und Schaltschrank, Nullpunkt-Spannsystem auf dem Rundtisch (B-Achse), T-Nuten anstatt der Rasterbohrungen auf der Palette, Optimieren der Maschinen-Kinematik mit KinematicOpt, Werkzeugreinigungseinrichtung, Infrarot-Messtaster M&H, Blasluft durch die Spindelmitte, Spuelpistole, Ausblaspistole, Elektronisches Handrad HR 420 (HEIDENHAIN), Scharnierbandfoerderer, Maschinenferndiagnose, ca. 20.000 Einschaltstunden, ca. 10.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2010	800 mm /	1020 mm /	1020 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
GROB	G 550 5-Achsen-Maschine mit gesteuertem Rund- Schwenktisch (A/B-Achse), Frässpindel horizontal, IKZ 38bar, 3D Taster, mech. Werkzeugbruchkontrolle, innere Blasluft, Kinematicopt., Absaugung, ca. 33.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2011	800 mm	/ 1020 mm	/ 1020 mm
MIKRON	HPM 600U 5-Achsen simultan Universal-Bearbeitungszentrum, mit Rund-Schwenktisch A-Achse +91/-121° (150 °/sec), C-Achse 360° (210 °/min) innere Kühlmittelzufuhr IKZ 18-70 bar, Blasluft aussen, Messtaster M&H PS 32.00, Spülpistole, aut. Kabinendach, Ölnebelabsaugung, Minimalmengenschmierung, el. Handrad, Späneförderer, Laser, ca. 48.000 Einschaltstunden, ca. 12.000 Gesamtspindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2008	650 mm	/ 650 mm	/ 550 mm
DECKEL	DMU 60 T Universal Bearbeitungszentrum, Einstellhilfe (Digitalanzeige) für manuell schwenkbaren Kopf, el. Handrad, BA 4, IKZ, Späneförderer, NUR ca. ? Einschaltstunden, ca. 6.200 Spindelstunden ! HEIDENHAIN TNC 426	2001	630 mm	/ 560 mm	/ 560 mm
EMCO	LINEARMILL 600HD 5-Achsen simultan Bearbeitungszentrum, NC-Rund-Schwenktisch -100/+122°, IKZ 15 bar 400l mit Patronenfilterfilter, Späneförderer, Messtaster HEIDENHAIN TS 440, el. Handrad, ca. 80.000 Einschaltstunden, ca. 30.000 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2007	600 mm	/ 500 mm	/ 500 mm
DECKEL	DMU 50 T Maschine aus Elektronik - Labor in sehr gutem Zustand elektronisches Handrad Heidenhain SK 40 Universal Rund / Schwentisch 360 Grad / + - 90 Grad Digitalanzeige in Steuerung Achse B + C inklusive Werkbank , fahrbar , mit Maschinenzubehör inklusive Hydraulik-Schraubstock inklusive 3-Backen-Futedr RÖHM 250 mm Handbücher Millplus Heidenhain	2001	500 mm	/ 400 mm	/ 400 mm

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
ANAYAK	VH PLUS 4000 autom. Fräskopf B Achse und C Achse je 0,1° (HIRTH-System), Kühlsystem für die Lagerung, Schmierung der Zahnräder über Luft- Ölgemisch mit Absaugung, Wärmekompensation im Fräskopf, Innenkühlung 19bar durch die Spindel mit Wasser- Luftumschaltung, Aussenkühlung 4bar, Späneförderer, direktes Wegmesssystem mit Sperrluft, automatische Getriebestufe 1:4, UAD-Fräskopf überholt März 2017 ! ca. 48.500 Std. Maschine ein, ca. 17.300 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC530	2007	4000 mm	/ 1500 mm /	1500 mm
MAZAK	VTC 800/30SR 5-Achsen Universalbearbeitungszentrum, Starttisch mit aufgesetztem NC-Rundtisch D500mm und B-Achse (+- 110°) im Fräskopf, IKZ, Spindelkühlung, Späneförderer, el. Handrad, kein 3D-Messtaster ca. 53.500 Einschaltstunden, ca. 15.000 Spindelstunden (aber 2. Spindel) MAZATROL MATRIX	2009	3.000 mm	/ 800 mm /	720 mm
ANAYAK	VH 1800 CNC-Universal Bearbeitungszentrum (Bettfräsmaschine) autom. Fräskopf horizontal / vertikal, Elektronisches Handrad HR 410, kein Späneförderer, ca. 38.600 Einschaltstunden, ca. 12.800 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 430	2004	1600 mm	/ 920 mm /	900 mm
DECKEL MAHO	DMC 160 FD duoBlock 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, *** duoBlock-Bauweise - keine hidyn, wie auf Schriftzug zu sehen!*** Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 4-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, insgesamt 5 Paletten, motorisch betriebener Rüstplatz, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar, 3D-Taster, BLUM-Laser, Ölnebelabsaugung, Werkzeugidentifikation, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, Alternativbetrieb der Linearachsen über indirekte Messsysteme DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, DMG messenger, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min., ca. 45.200 Einschaltstunden, ca. 14.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2004	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
DECKEL MAHO	DMC 160 FD duoBlock 5-Achsen CNC-Universal-Dreh-Fräszentrum, Universal-Fräskopf mit gesteuerter B-Achse (0,001°), NC-Fräs-Drehtisch Ø 1.400 mit 2-fach Palettenträger und Drehpalettenwechsler, Paletten-Rüstplatz mit erhöhter Genauigkeit, IKZ 900 I mit 40 / 80bar bar und Temperierung, 3D-Taster, BLUM-Laser, Ölnebelabsaugung, Blasluft durch Spindelmitte, BA4, automatisches Öffnen / Schliessen der rechten Arbeitsraumtüre über Drucktasten, DMG netservice, 2. Prozessorkarte, DMG toolagent, el. Handrad, Spülpistole, Erhöhung der maximalen Tischdrehzahl von 250 auf 300 1/min. (max. Tischbelastung 2 to.), ca. 38.800 Einschaltstunden, ca. 12.200 Spindelstunden MILLPLUS iT	2005	1600 mm	/ 1250 mm /	1000 mm
DECKEL MAHO DMG	DMU 125 P hi-dyn 5-Achsen Bearbeitungszentrum (simultan), mit NC-Rundtisch D 1.250x1.000mm, B-Achse (gesteuerter Kopf), 3D-Taster HEIDENHAIN TS 631, el. Handrad, BA 4, rotierende Sichtscheibe, Späneförderer, *keine IKZ!*, ca. 48.500 Einschaltstunden, ca. 19.000 Spindelstunden. HEIDENHAIN TNC 430	2000	1250 mm	/ 880 mm /	800 mm
DECKEL	DMC 105 V linear 5-Achsen Maschine mit Gabelkopf, Schwenkbereich -10/+110° 3D-Messtaster M&H 25.10, IKZ 40bar, 900l, BLUM Laser für Werkzeugvermessung und Bruchkontrolle, el. Handrad, LAN Schnittstelle, Späneförderer, BA 4, ATC-software, Ölnebelabsaugung ca. 55.000 Einschaltstunden, ca. 26.700 Spindelstunden, letzter Spindeltausch 2016, seither ca. 2.500h gelaufen HEIDENHAIN iTNC 530	2007	1110 mm	/ 800 mm /	600 mm

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
CHEVALIER	2033 VMC el. Handrad HEIDENHAIN ca. 50 Stück Werkzeugaufnahmen SK 40 neue Tastatur und neuer TFT Bildschirm HEIDENHAIN TNC 410	1998	850 mm	/ 500 mm /	500 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	längs	/ quer	/ senkrecht
DECKEL	DMC 635 V eco 4. Achse als abnehmbarer Teilapparat direktes Wegmeßsystem Sperrluft für Wegmeßsysteme IKZ 20 bar Späneförderer Signalleuchte BA 4 elektronisches Handrad Stunden Hauptschalter EIN 42.206 h Stunden Spindel EIN 23.736 h SIEMENS 810 D / shopmill	2010	635 mm	/ 510 mm	/ 460 mm
IXION	BAZ 325 Vertikal-Bearbeitungszentrum, el. Handrad HEIDENHAIN, Kühlmittleinrichtung HEIDENHAIN TNC 415	1995	600 mm	/ 400 mm	/ 650 mm
AXA	VSC 1-3000M Pendelbearbeitung (2 x 1.150mm) oder als Langbettbearbeitung (3.000mm), IKZ, direktes Wegemesssystem, Späneförderer SIEMENS 3M	1990	3000 mm	/ 420 mm	/ 400 mm
DECKEL	DMF 360 linear 5 - Achsen Bearbeitungszentrum , Kopf schwenkbar stufenlos horizontal / vertikal Produktionspaket, IKZ 40 / 80 bar, 900l Behälter , Spülpistole , 2 x Roto Clear Sichtscheibe IR Messtaster Renishaw MP 10 Automatische Arbeitsraumtüren Werkzeugaufnahme HSK 63 Kegelreiniger für HSK 63 Werkzeuge Steuerung mit Bedienoberfläche shopmill , umschaltbar auf DIN / ISO Späneförderer, Betriebsart 4, el. Handrad, Vorbereitung DMG netservice (DMG Vertrag erforderlich) Regalwandmagazin für 120 Werkzeuge, Sondermagazin für 10 Werkzeuge übergroß , mit Reinigungsstation SIEMENS 840D powerline	2004	3.600 mm	/ 920 mm	/ 820 mm
DECKEL MAHO DMG	DMF 220 linear direktes Wegemesssystem, IKZ 600 Liter / 40 bar Späneförderer, Betriebsart 4 Ethernet Karte,NFS Server Software WINDOWS IR Messtaster Heidenhain TS 649 Handrad Heidenhain HR 410 Pendelbearbeitung möglich,Trennwand vorhanden Sprühpistole , Rotoclear Sichtscheiben (2 Stück), GETAUSCHTE TEILE Mai/2017: Motorspindel und Führungen in X ! ca. 25.000 Betriebsstunden, ca. 8.100 Spindelstunden iTNC 530 Heidenhain	2008	2200 mm	/ 560 mm	/ 720 mm

Bohrwerke / Bearbeitungszentren / Bohrmaschinen

Bearbeitungszentrum - Vertikal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
MIKRON	VCP 1350 Vertikal-Bearbeitungszentrum, el. Handrad, direktes Messsystem, IKZ, Spülpistole, 3D Taster, Tischtaster, Späneförderer, ca. 30.000 Einschaltstunden, ca. 10.500 Spindelstunden HEIDENHAIN TNC 426M	2000	1350 mm	900 mm	750 mm
MAZAK	VTC 30C Vertikalbearbeitungszentrum, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer, ca. 65.700 Einschaltstunden (Stand November 2017) MAZATROL M PLUS	1999	1.660 mm	760 mm	660 mm
DECKEL	DMC 165 V 3-Achsen, simultan-Universalbearbeitungszentrum, IKZ 40 bar, Elektr. Handrad, Blasluft intern und extern, Laser, Späneförderer, BA4, ROTOCLEAR, ca. 88.300 Einschaltstunden, ca. 60.200 Spindelstunden HEIDENHAIN iTNC 530	2002	1.650 mm	1.200 mm	800 mm

Bohr- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	y-Weg	z-Weg
HYUNDAI	WIA iCUT 400M vertikales Bohr- Fräs- und Gewindeschneidzentrum, iTROL	2016	500 mm	400 mm	330 mm

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	Drehlänge	Steuerung
GILDEMEISTER	TWIN 500 linear CNC-Dreh-Fräszentrum mit Gegenspindel, C-Achse (100 1/min) auf Haupt- und Gegenspindel, Werkzeugträger 2 (Revolver) mit 12 angetriebenen Pos., Werkzeugträger 1 als B-Achse, Schwenkbereich +- 120° und Eilgang 30 m/min, 80 bar Kühlmittelpumpe, Werkzeugträger 2 Kühlmittelpumpe 24bar, Zusatzmagazin mit 3 Werkzeugplätzen über der Gegenspindel, Kurzstangen-Lademagazin IRCO ILS-RBK 100/16 DIE BACKENFUTTER SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN ca. 26.000 Einschaltstunden, ca. 23.000 Spindelstunden (Motorspindel bei 17.141h getauscht) Linearmotor Z getauscht bei 22.621 Spindelstunden.	2002	390 mm	1850 mm	SIEMENS 840D

Drehmaschinen

CNC Dreh- und Fräszentrum

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
	SIEMENS 840D						
GILDEMEISTER	CTX beta 1250 TC 5 Achsen-Dreh-Fräszentrum (incl. Y-Achse, B-Achse), Hauptspindel ISM 102, Gegenspindel ISM 52, C-Achse, IKZ 20bar, Teilhohlspannzylinder, Kühlmittelspritzpistole, Reitstockfunktion für die Gegenspindel, Späneförderer, Sonderspannfutter auf Haupt- und Gegenspindel sind nicht im Lieferumfang enthalten! ca. 39.500 Einschaltstunden, ca. 21.000 Spindelstunden HEIDENHAIN PLUS IT	2009	390 mm	/	1250 mm	/	HEIDENHAIN PLUS IT Turnplus
GILDEMEISTER	TWIN 65 RG2 CNC-Dreh-/Fräszentrum für Komplettbearbeitung, 2x 12-fach Revolver mit je 12 angetriebenen Werkzeugstationen, C- Achsen an beiden Spindeln, Kühlmitteleinrichtung 8/20bar, Bandfilteranlage, Werkstückabholeinrichtung, Differenzdruckspannung an beiden Spindeln, SPANNTOP Spannzangenfutter, Späneförderer, autom. Türe, Kühlmittelspritzpistole, Kurzloader, ca. 39.900 Einschaltstunden, ca. 31.400 Spindelstunden SIEMENS 840D	2006	200 mm	/	635 mm	/	SIEMENS 840D
MORI SEIKI	NZ 1500 T2Y2 CNC - Drehmaschine mit 2 Revolvern, 2x Y - Achsen und Gegenspindel, sowie IEMCA Lademagazin Y - Achse 110mm, C-Achsen, KITAGAWA 6, Kraftspannfutter 3-Backen an Haupt und Gegenspindel, IKZ 20bar, Teilegreifer für Haupt- und Gegenspindel, Späneförderer IEMCA Lademagazin ca. 24.000 Einschaltstunden, ca. 9.800 Spindelstunden MSX 701 III	2008	200 mm	/	1.130 / mm 810	/	MSX 701 III MAPPS III

CNC Drehmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
WIAP	DM4 - C CNC Drehmaschine, Flachbett, 12-fach SAUTER Revolver mit 10° Schrägstellung, 3-Backenfutter SMW Autoblock KNCS 800/165, D 800mm, Schnellverstellung Kraftspannzylinder mit Zweidruck-Spannsystem, Späneförderer, Hochdruck-Kühlmittelpumpe ab Zentralanlage, div. Werkzeuge, Dokumentation SIEMENS 810T	1998	1600 mm	/	2000 mm	/	

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

Drehmaschinen

CNC Drehmaschine - Schrägbettmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
GILDEMEISTER	CTX 500 CNC Drehmaschine, keine angetriebenen Werkzeuge, Kühlmitteleinrichtung, Reitstock, Hohlspannzylinder, Späneförderer, ca. 67.500 Einschaltstunden (Stand 11/2017) EPL2	1992	600 mm	/	1000 mm	/	EPL 2
NILES-SIMMONS	N 20 x 2000 CNC-Drehmaschine mit Reitstock und Werkzeugantrieb, Zylinderinterpolation, TRANSMIT Schnittstelle zum Senden u. Empfangen von CNC- Programmen, Kraftspannfutter FNC 315-82 Ø 315 mm NC-Lünnettenschlitten mit 2 Stck. hydr. Lünette SMW – AUTOBLOK, Typ SLU 3, Spannbereich 12-152 mm, Reitstock, Späneförderer /Kühlmitteleinrichtung, C-Achse, 12-fach Revolver mit angetr. Werkzeugen in 12 Stationen, Werkstückanschlag, Hydraulik-Hohlspannzylinder, Spülpistole SIEMENS 840D	2007	320 mm	/	2000 mm	/	SIEMENS 840D SIEME shopturn
SCHAUBLIN	110 CNC-R CNC-Drehmaschine mit Voprschubsystem LNS Hydrobar Zubehör: ca. 8 Stück Spannzangen, 06 Stück angetriebene Werkzeuge 01 Stück angetriebene Werkzeuge (Sägeinheit) 16 Stück Stahlhalter , verschiedene Reitstock , hydraulisch gesteuert Handbücher Späneförderer öldurchflutetes Vorschubrohr LNS Hydrobar diverses Zubehör 57.300 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN) FANUC 18 TB	1998	32 mm	/	295 mm	/	30 - 6000 U/min
HEID	TCN 10 CNC Drehmaschine, keine angetriebenen Werkzeuge, Kühlmitteleinrichtung, Reitstock, Vollspannzylinder, Späneförderer, SIEMENS 810D	1998	250 mm	/	450 mm	/	
AVM ANGELINI	CLIPPER CNC Drehmaschine, angetriebenen Werkzeuge, Kühlmitteleinrichtung, Reitstock, Späneförderer, FANUC 21 iTB	2006	160 mm	/	250 mm	/	

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
-----	--------	---------	-----------------	---	-----------	---	-----------

Drehmaschinen

Drehmaschine - zyklengesteuert

Typ	Modell	Baujahr	Drehdurchmesser	/	Drehlänge	/	Steuerung
VDF - BOEHRINGER	DUS 560 PARAT Stahlhalter-System, 4-fach, Gr. 3 (nur Grundhalter ohne Einsätze) 3-Backenfutter D 250mm, Späneförderer, Festhaltebremse, SIEMENS 840D sl	2014	570/365 mm	/	3000 mm	/	SIEMENS 840D slimline
GILDEMEISTER	NEF 520 Maschine ab Februar unter Strom vorführbereit Multifix Stahlhalter-System mit 3 Stück Stahlhalter 26.096 Betriebsstunden (Hauptschalter EIN) 3-Backen-Futter SCHUNK Rota S plus 315 (derzeit nicht montiert) Heidenhain manual plus	2003	500 / 290 mm	/	1.000 mm	/	Heidenhain manual plus

Fräsmaschinen

Fräsmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	x-Weg	/	y-Weg	/	z-Weg
REIDEN	BFR 1 Fräskopf autom. schwenkbar 2,5°, kein Werkzeugwechsler, 89.000 Einschaltstunden HEIDENHAIN TNC 426	1999	1200 mm	/	600 mm	/	700 mm

Sägen

Bandsäge - Automatisch

Typ	Modell	Baujahr	Maschinengewicht ca.	/	Sägemotor	/	Gesamtleistung sbedarf
KASTO - AUTOMAT	HBA 520 AU Vollhydr. Hochleistungsbandsägeautomat in schwerster Bauart, mit horizontal parallel verfahrbarem Sägeband, zum Trennen von Profilen, Rohren und Vollmaterial in allen Qualitäten, einschl. extrem schwer zerspanbarem Werkstoff. doppelte Säulenführung autom. Materialspannung Stückzahlvorwahl Späneförderer hydr. Sägebandspannung	1998	4200 kg	/	7,5 kW	/	10,0 kW

Bandsäge - horizontal

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/	Sägebandlänge	/	Schnittbreite
JAESPA	Concept 340 / 630 PG Materialabmessungen: Rund 340 mm Rechteck oder Träger 340 mm x 630 mm Sägebandabmessung 5150 x 41 x 1,3 mm Gehrungsschnitte bis 45 Grad Ideal zur Bearbeitung von Stahlträger oder Rohre für den Stahlbau inklusive 3 Stück Rollenbahnen je 3000 mm Halbautomatisch	2010	340 mm	/	5150 mm	/	1,3 mm

Bügelsäge

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/	Sägeblattlänge	/	Schnittdruck
-----	--------	---------	--------------------	---	----------------	---	--------------

Sägen

Bügelsäge

Typ	Modell	Baujahr	Schnittdurchmesser	/	Sägeblattlänge	/	Schnittdruck
BEHRINGER	Super 252 Original Behringer Rollenbock Kühlmittelpumpe Maschine aus Elektrowerkstatt in gepflegtem Zustand	1989	252 mm	/	400 mm	/	stufenl. hydr. 0,5- kg 2,5

Schleifmaschinen

Flachschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	/	Schleifbreite	/	Werkstückhöhe
ABA	FFU 4000/60 Flachschleifmaschine Bandfilteranlage, Magnetspannplatte 4000 x 500mm, sep. Hydraulikaggregat, NEUE STEUERUNG 2013! ABA	1985	4000 mm	/	600 mm	/	500 mm
MININI	PL 8.32 CNC CNC Flachschleifmaschine, Kühlmittelanlage 2.500l, Haftkraftregelung, halbautom. Wuchtsystem, SIEMENS 840D	2007	3150 mm	/	800 mm	/	650 mm
BLOHM	HANSEAT 75 Kühlmittelanlage, Auswuchtwaage, 2 Flansche, Schaltschrank: 1200 x 400 x 2000mm	1992	800 mm	/	550 mm	/	500 mm

Innenschleifmaschine vertikal

Typ	Modell	Baujahr	Innendurchmesser	/	Schleiftiefe	/	Werkstückdurchmesser - max.
EMAG REINECKER	VSC 250 IS 2011 teilweise überholt (Spindelstockeinheit und Vorschubantrieb Z-Achse) SIEMENS 840D	1999	250 mm	/	200 mm	/	260 mm

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	/	Schwingendurchmesser	/	Einspannlänge
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1998	900 mm	/	150 mm	/	900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel I ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln	1997	900 mm	/	150 mm	/	900 mm

Schleifmaschinen

Kurbelwellenschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingd urchmess er	Einspannlänge
	FANUC Panel i				
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Die Maschine ist ausgelegt zum Außenrundscheifen der Haupt- und Hublager von PKW-Kurbelwellen 2013 teilweise überholt und mit neuer CNC-Steuerung FANUC Panel i ausgerüstet. HF-Schleifspindereinheit mit 2 Spindeln FANUC Panel i	1997	900 mm / 150 mm /		900 mm
JUNKER	JUCRANK 5002/50 Maschine zum Außenrund-, Plan- und Unrundscheifen von Kurbelwellen und Exzenterwellen Inklusiv Kühlmittel- Aufbereitung FANUC 160 C	1999	1200 mm / 12 x 10 m x 4	/	100 kW

Profil-Vollschnittschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbre ite	Werkstückhöhe
BLOHM	PROFIMAT 412 Flach- und Profilschleifmaschine, Schleifscheibendrehzahl stufenlos, Schleifscheibenabmessung 500 x 150 x 203,2mm vollautomatische Bandfilter-Kühlmittelanlage, 3.000l, Permanent-Magnetspannplatte 1200 x 350mm, autom. DITTEL-Auswuchtsystem (defekt) SIEMENS 810G	1985	1300 mm / 250 mm /		550 mm

Rundscheifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Werkstücklänge	Schwingd urchmess er	Einspannlänge
JUNKER	JUCRANK 5002/50 CNC Aussenrundscheifmaschine zum Schleifen von hochpräzisen Werkstücken. 2 Stück Messtaster MARPOS Movomatic TID 10 zum Messen von Durchmesser C - Achse mit hydraulischem Spannfutter HEILIG 40 bar Spanndruck rationelles Exzenter schleifen bei Werkstückdrehzahl 52 1/min Schleifscheibe 1 auf B - Achse , gesteuert (Schrägeinstich + Gerade) Schleifscheibe 2 auf B - Achse , gesteuert (Schrägeinstich + Gerade) Automatisches Wuchten DITTEL bisheriger Betrieb mit Schneidöl gepflegter Zustand , aus erster Hand Maschine war an zentraler Kühlmittelverorgung angeschlossen FANUC Series 160 -T	2001	700 mm / 170 mm /		700 mm
GST	GST S2-750/500/165S Schleifscheibenanordnung : Schrägeinstich SIEMENS 840D	2002	320 mm / 500 mm /		165 mm
JUNKER	BUAJ 30 cnc inklusive reichhaltigem Maschinenzubehör FANUC 0-GC	1996	300 mm / 630 mm /		150 mm
JUNKER	Quickpoint 5002/20 Junker Quickpoint 5002/20 in perfektem Zustand Inklusiv Kühlmittelaufbereitung	1996	280 mm / 1000 mm /		140 mm

Schleifmaschinen

Rundschleifmaschine - Außen

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
	FANUC 15 T				

Rundschleifmaschine - Universal

Typ	Modell	Baujahr	Schleifdurchmesser	Schleiflänge	Spitzenhöhe
STUDER	S 40-2 Universal-Rundschleifmaschine, mit Innenschleifeinrichtung, max. Schleiflänge bei Einstechschleifen 80mm, Schleifspindelstock Schwenkbarkeit 0-180°, SONY Digitalanzeige, DITTEL Auswuchtgerät, halbautomatisches Abrichten, Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter	1991	340 mm	1600 mm	175 mm

Vertikale - Flachsleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Schleiflänge	Schleifbreite	Werkstückhöhe
KEHREN	L 20 B Kühlmittelanlage, Aufsatz-Magnetspannplatte mit Prismen 2000 x 400mm, Segmentschleifkopf D 450m,	1978	2000 mm	500 mm	600 mm

Sonstige Maschinen

Gleitschleifmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Chargengewicht	Gesamtleistung	Maschinengewicht ca.
DYNETICS	DYNAFLOW HS 800D Strömungsschleifmaschine, Öffnungsweite min. 12 mm, Öffnungsweite max.318 mm, Säulenabstand 610mm, Zylinderdurchmesser 203mm, Mediummenge ca. 20kg, mit Heiz-Kühl-System ca. 30kg, mit Mediumspeicher 60kg, Mediumdruck 0-60bar, Fließvolumen 63 l/min, Klemmdruck 30to.	1994	----- ---	6,5 kW	1,7 t

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
-----	--------	---------	-----------------	------------	---------------------

Sonstige Maschinen

Rundtaktmaschine

Typ	Modell	Baujahr	Spindelaufnahme	Spindelhub	Anzahl der Spindeln
EUBAMA	S 20 Die Maschine ist für die spanende Bearbeitung von Werkstücken in einer Aufspannung konzipiert. Erster Arbeitsgang ist das Absägen des Werkstückes von der Materialstange , welche durch ein Lademagazin IEMCA T 560/40 P zugeführt wird. Technische Beschreibung eines derzeit eingerichteten Werkstückes : Station 1 Absägen des Stangenmaterials bis D = (von IEMCA kommend) Station 2 Andrehen einer Kuppe Station 3 Fräsen 1 beliebig Station 4 Fräsen 2 beliebig Station 5 Fräsen 3 beliebig Station 6 Andrehen eines Zapfens Station 7 Gewindebohren Station 8 frei / unbelegt Station 9 Querbohren Station 10 frei / unbelegt Station 11 Reiben Station 12 Auswerfer Sonderausstattung : IEMCA Lademagazin T 560 / 40 P (D max. 40 mm) Kühlölbehälter mit Pumpensystem Späneförderer mit Magnetabscheider Lärmschutz / Spänehaube Ölnebelabsaugung Die Maschine stammt aus erster Hand und befindet sich in sehr gepflegtem Zustand	1979	Spannzange/collet	/ 100 mm /	11 Stück